

Насыщение традиционных сегментов рынка использования резиновой крошки и потенциальные альтернативы

09/15/2021



ЭкоШинСоюз

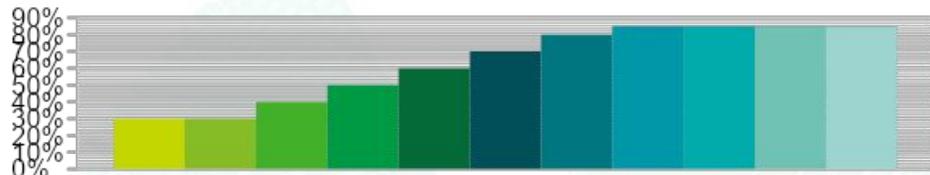
Текущее положение дел

- Механизм РОП запущен с 2015 года (нормативы: с 2016 г.)
- Норматив утилизации по группе шины в 2016 г.: 15%
- Норматив утилизации по группе шины в 2021 г.: 30%
- Общий объём утилизированных изношенных шин в 2020 г. оценивается в 220 000 тонн
 - Ежегодный объём образования изношенных шин в РФ оценивается в 800 000 тонн (экспертные оценки)
 - Объёмы утилизации растут каждый год
- Доли применения технологий в общем объёме утилизации изношенных шин в РФ на текущий момент:
 - Механическое дробление (резиновая крошка, плитка и т.п.) – 95%
 - Пиролиз: 1-2%
 - Цементные заводы: 1-2%

Рынок резиновой крошки

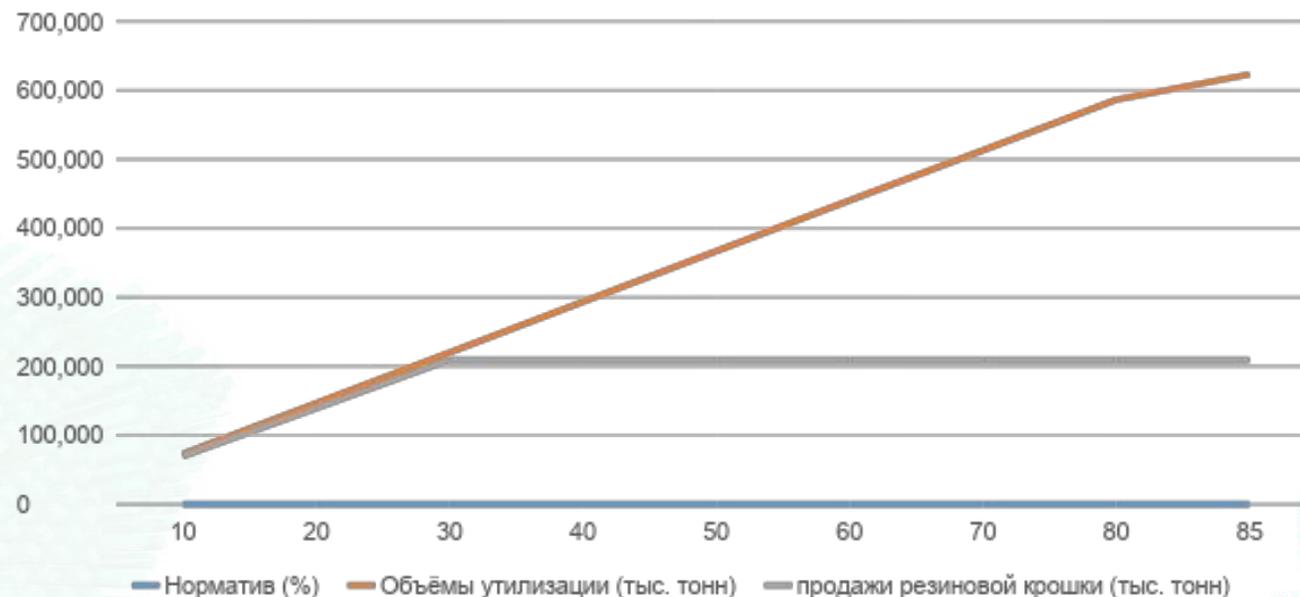
- Первый по приоритетности для бизнеса и наиболее маржинальный из всех возможных рынков - рынок крошки
 - Однако, с ростом объёмов, маржинальность падает, приближаясь к нулю
 - Предел насыщения рынка традиционного использования приблизительно равен 30% общего объёма образования отработанных шин в стране (общая мировая тенденция).

Прогнозируемая динамика роста нормативов утилизации по шинам



■ 2020
■ 2021

Реализация резиновой крошки с ростом объёмов утилизации в соответствии с увеличением нормативов



Дальнейшие тенденции и возможности

- Исходя из косвенных факторов предел насыщения рынка резиновой крошки в областях её сегодняшнего использования (МАФы, спортивные/детские площадки) близок
 - Для развития двух других технологий (пиролиз, цем. печь) до уровня, когда они могли бы полноценно компенсировать насыщение преобладающей, необходимы годы
 - Для расширения данного преобладающего продукта утилизации необходимы новые области применения:
 - Мировая практика показывает наиболее ёмкий сегмент – **модификаторы для дорожных асфальтобетонов**
 - Улучшение характеристик асфальта
 - Большая стойкость к деформациям, теплостойкость, понижение водонасыщения, увеличение морозостойкости, повышение сцепления покрытия, понижение шумности, большая стойкость к колееобразованию, продление межремонтных периодов, снижение стоимости эксплуатации
 - Замещение использования модификатора на основе первичного сырья продуктом на основе вторичного, что является приоритетом экологической политики на текущий момент



Модификаторы для асфальтобетонов

- Наиболее используемый тип:
 - Полимерно-битумное вяжущее (ПБВ)
 - Текущее потребление в РФ: (после ответа Минтранса)
- Альтернатива с использованием продукта переработки изношенных шин – резиновой крошки:
 - Резино-битумное вяжущее (РБВ)
 - Текущее потребление в РФ: 5 000 – 7 000 тыс.тн.
 - Потенциал потребления: (после ответа Минтранса)
 - Оценка коэффициента норматива использования продукта из ВМР при строительстве дорог: (после ответа Минтранса)
 - Объем потенциального потребления при этом нормативе: (после ответа Минтранса)