



АО «Катайский насосный завод» (г. Катайск, Курганской области) является одним из крупнейших машиностроительных предприятий, производящих насосы и комплектующие к ним.

Предприятие располагает современной производственной, конструкторской и испытательной базой, собственными чугунолитейным и сталелитейным производствами, позволяющими получать отливки из более 20 типов высококачественных литейных материалов, в том числе из нержавеющей стали – хромоникелевая сталь (марка К), хромоникельмолибденовая (марка Е), хромоникельмолибденомеднистая (марка И), сплавы на никелевой основе (марка Н), титановые сплавы (марка Т).

Система качества производства аттестована по международным стандартам, получены лицензии на право конструирования и изготовления оборудования для объектов атомной энергетики, соответствующего второму и третьему классу безопасности, а насосы для химической и нефтехимической промышленности имеют Сертификат Соответствия на применение на опасных производственных объектах.

АО «КНЗ» обладает огромным опытом (предприятие основано в 1941г.) и полным набором компетенций в области проектирования, производства и технического обслуживания насосов, насосных агрегатов и насосных станций. Номенклатура продукции нашего предприятия насчитывает **более 300** типоразмеров насосов, которые применяются в химической и нефтехимической промышленности, металлургии, топливно-энергетическом комплексе, атомной энергетике, жилищно-коммунальном хозяйстве и других отраслях для перекачивания различных жидкостей, таких как:

- химически активные и нейтральные жидкости (Х, ХМ, АХ, АХО, ХО, АХП, АХПО, 1 ЦНГМ)
- нефть и нефтепродукты (НК);
- а также жидкости, пары которых могут образовать с воздухом взрывоопасные смеси категорий IIA, IIB.



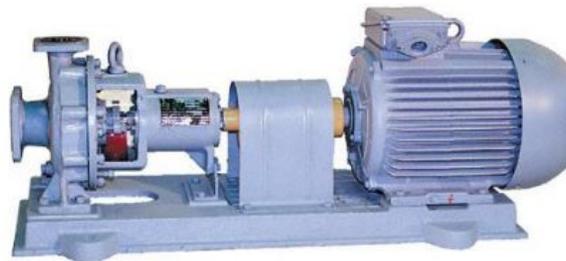
АО «КНЗ» заинтересован в сотрудничестве с предприятиями по поставкам следующих насосных установок в рабочих диапазонах:

- подача – от 2 до 500 м<sup>3</sup>/ч;
- напор – от 12,5 до 220 м.

Насосы типа «Х» «ХО» от 50-32-125 до 250-200-500 предназначены для перекачивания химически активных и нейтральных жидкостей плотностью не более 1850 кг/м<sup>3</sup>, содержащих твердые включения в количестве не более 0,1 % по объему, с размером частиц не более 0,2 мм, для которых скорость проникновения коррозии материала проточной части не превышает 0,1 мм/год. Кинематическая вязкость перекачиваемой жидкости до  $30 \times 10^{-6}$  м<sup>2</sup>/с.

Насосы типа «АХ» «АХО» от 3/15 до 200-150-400 предназначены для перекачивания химически активных и нейтральных жидкостей плотностью не более 1850 кг/м<sup>3</sup>, содержащих твердые включения в количестве не более 1,5 % по объему, с размером частиц не более 1 мм, для которых скорость проникновения коррозии материала проточной части не превышает 0,1 мм/год. Кинематическая вязкость перекачиваемой жидкости до  $30 \times 10^{-6}$  м<sup>2</sup>/с (30сСт).

Насосы типа «АХП» «АХПО» погружные от 50-32-200 до 500/37, вертикальные одноступенчатые предназначены для перекачивания химически активных и нейтральных жидкостей плотностью не более 1850 кг/м<sup>3</sup> и содержащих твердые включения в количестве не более 1,5% по объёму с размером частиц не более 1 мм, для которых скорость проникновения коррозии материала проточной части не превышает 0,1 мм/год. Кинематическая вязкость перекачиваемой жидкости не более  $30 \times 10^{-6}$  м<sup>2</sup>/с. Пределы температуры перекачиваемой жидкости от минус 40° до плюс 120°С. Насосы типа "АХП", могут быть исполнения "АХПО", которые предназначены для перекачивания тех же жидкостей, что и насосы типа "АХП", но с температурой от 0 до +250°С, а также жидкостей, кристаллизующихся при температуре окружающей среды.



Насосы типа «НК» от 4НК5-1 до 6НК9-1 предназначены для подачи

нефтепродуктов

с температурой от 273 до 353 К (от 0 до плюс 80<sup>0</sup>С) и от 273 до 473 К (от 0 до плюс 200<sup>0</sup>С), от 273 до 423К (от 0 до плюс 150<sup>0</sup>). Агрегаты изготавливаются для эксплуатации во взрывоопасных и пожароопасных зонах класса В-1а и ниже в соответствии с ПУЭ (Правила устройства электроустановок) для перекачивания жидкостей, пары которых образуют взрывоопасные смеси с воздухом категории IIA и IIB по ГОСТ Р51330. 11-99 и групп Т1, Т2, Т3, Т4 по ГОСТ Р51330. 5-99 и должны быть укомплектованы двойным торцовым уплотнением.

Насосы типа 1ЦНГМ от 12,5/50 до 50/50 предназначен для перекачивания нейтральных, агрессивных и содержащих вредные вещества всех классов опасности по ГОСТ 12.1.007-76 жидкостей (в том числе сжиженных газов), пары которых могут образовывать с воздухом взрывоопасные смеси категории IIA, IIB по ГОСТ Р 51330.11 и групп Т1, Т2, Т3 по ГОСТ Р 51330.5-99, кинематической вязкостью до  $30 \cdot 10^{-6} \text{ м}^2/\text{с}$  (30 сСт), плотностью не более  $1200 \text{ кг}/\text{м}^3$ , с температурой от минус 50 <sup>0</sup>С до плюс 150 <sup>0</sup>С, массовой концентрацией твердых неабразивных включений до 0,2% и размером частиц не более 0,2 мм. Насос не предназначен для перекачивания кристаллизующихся и полимеризующихся жидкостей. Насос может эксплуатироваться во взрывоопасных зонах классов В-1а и В-1б в соответствии с ПУЭ.

Насосы типа «ХМ» от 2/30 до 200/70 в исполнении по материалу «А», «К», «Е», «И», «Н» предназначен для перекачивания химически активных и нейтральных жидкостей плотностью не более  $1500 \text{ кг}/\text{м}^3$ , содержащих твердые включения в количестве не более 0,1% по объему с размером частиц не более 0,2 мм, для которых скорость проникновения коррозии материала проточной части не превышает 0,1 мм/год. Кинематическая вязкость перекачиваемой жидкости до  $30 \cdot 10^{-6} \text{ м}^2/\text{с}$  (30 сСт). Температура перекачиваемой жидкости от минус 30 до плюс 90<sup>0</sup> С – для электронасосов в исполнении по материалу «А», минус 40 до плюс 120 <sup>0</sup>С.



## КАТАЙСКИЙ НАСОСНЫЙ ЗАВОД KATAISK PUMP PLANT



### Производство деталей ветроэнергетической установки для АО «НоваВинд»

Предпосылки: Для компании АО «НоваВинд» (организация ГК «Росатом») осуществляется поиск поставщиков и партнеров на территории Курганской области для производства деталей ветроэнергетической установки из высокопрочного чугуна. АО «КНЗ» готов выполнить освоение производства деталей для ветроэнергетической установки.

Заинтересованность органов власти Курганской области в снижении зависимости г. Катайска от градообразующего предприятия, создании новых рабочих мест, увеличении поступлений в бюджет.

### Источники финансирования:

20% собственных средств, остальные средства за счет использования программы Фонда развития промышленности, фонда развития моногородов, программы субсидирования лизинговых платежей, ФЦП развития морской и гражданской техники. При участии областной администрации в виде гарантий предоставляемых от Курганской области.



## КАТАЙСКИЙ НАСОСНЫЙ ЗАВОД KATAISK PUMP PLANT

### □ Разработка и выпуск импортозамещающих насосов для флотов ГРП Насосы аналоги Mission Magnum.

□ **Предпосылки:** Совместно с ООО «Курганский РМЗ» планируется разработка и выпуск центробежных насосов для флотов ГРП. На сегодняшний день все применяемые флота ГРП — американского производства). Планируется освоение насосов — аналогов Mission Magnum. Годовая потребность в насосах на 2021 год- 25 шт. насосов. Снижение зависимости от импорта в важных технологических областях.

□ **Источники финансирования:** 20-30% собственных средств, остальные средства за счет использования программы Фонда развития промышленности, фонда развития моногородов, программы субсидирования лизинговых платежей, ФЦП развития морской и гражданской техники. При участии областной администрации в виде гарантий предоставляемых от Курганской области.