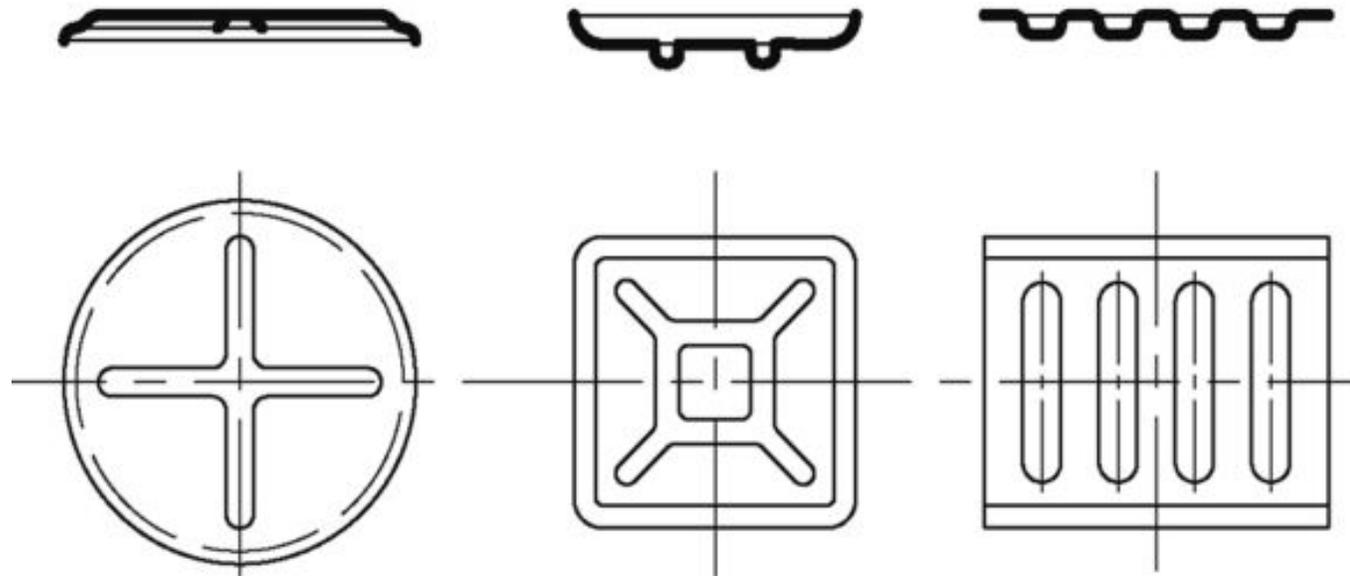
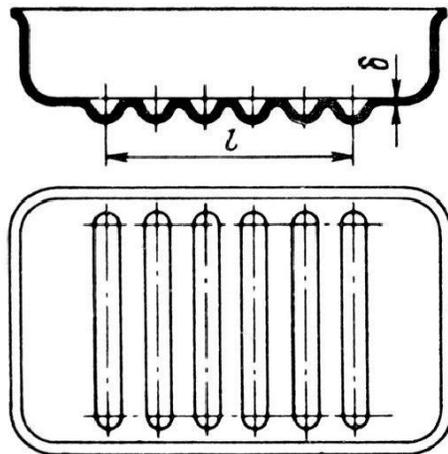
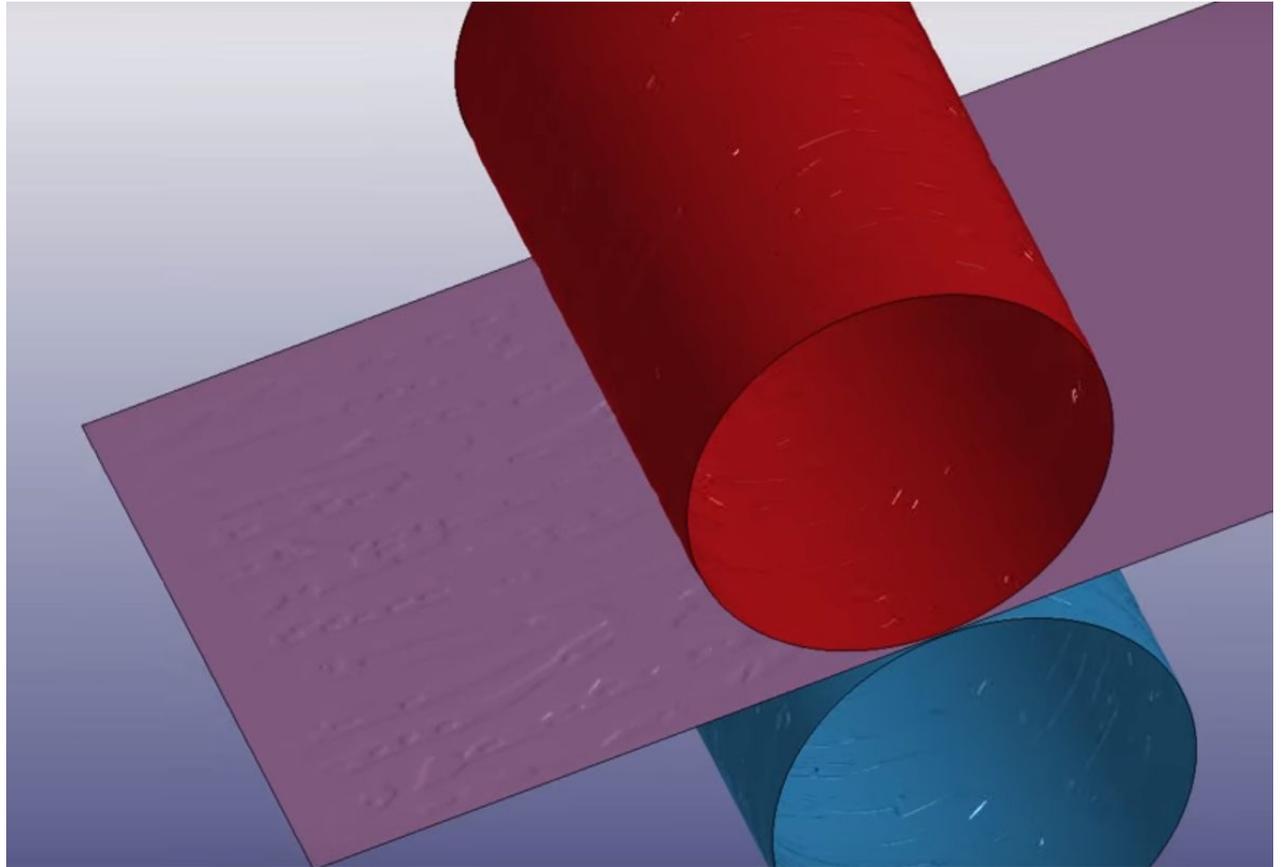
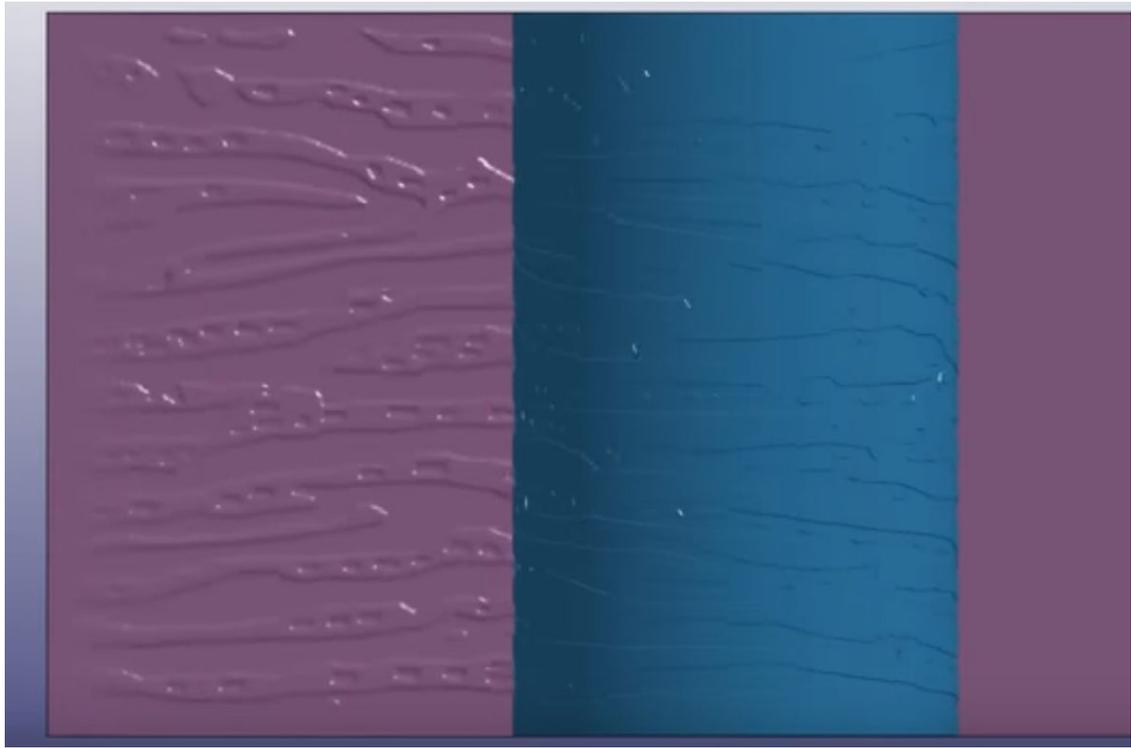
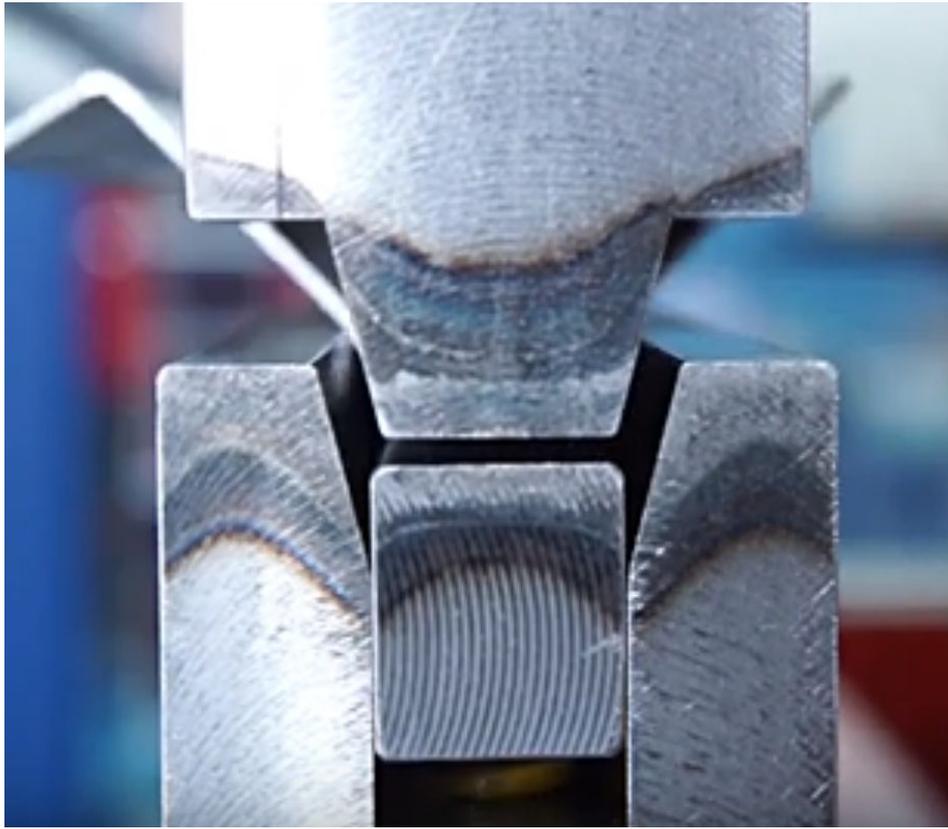


# Рельефная формовка

Рельефная формовка







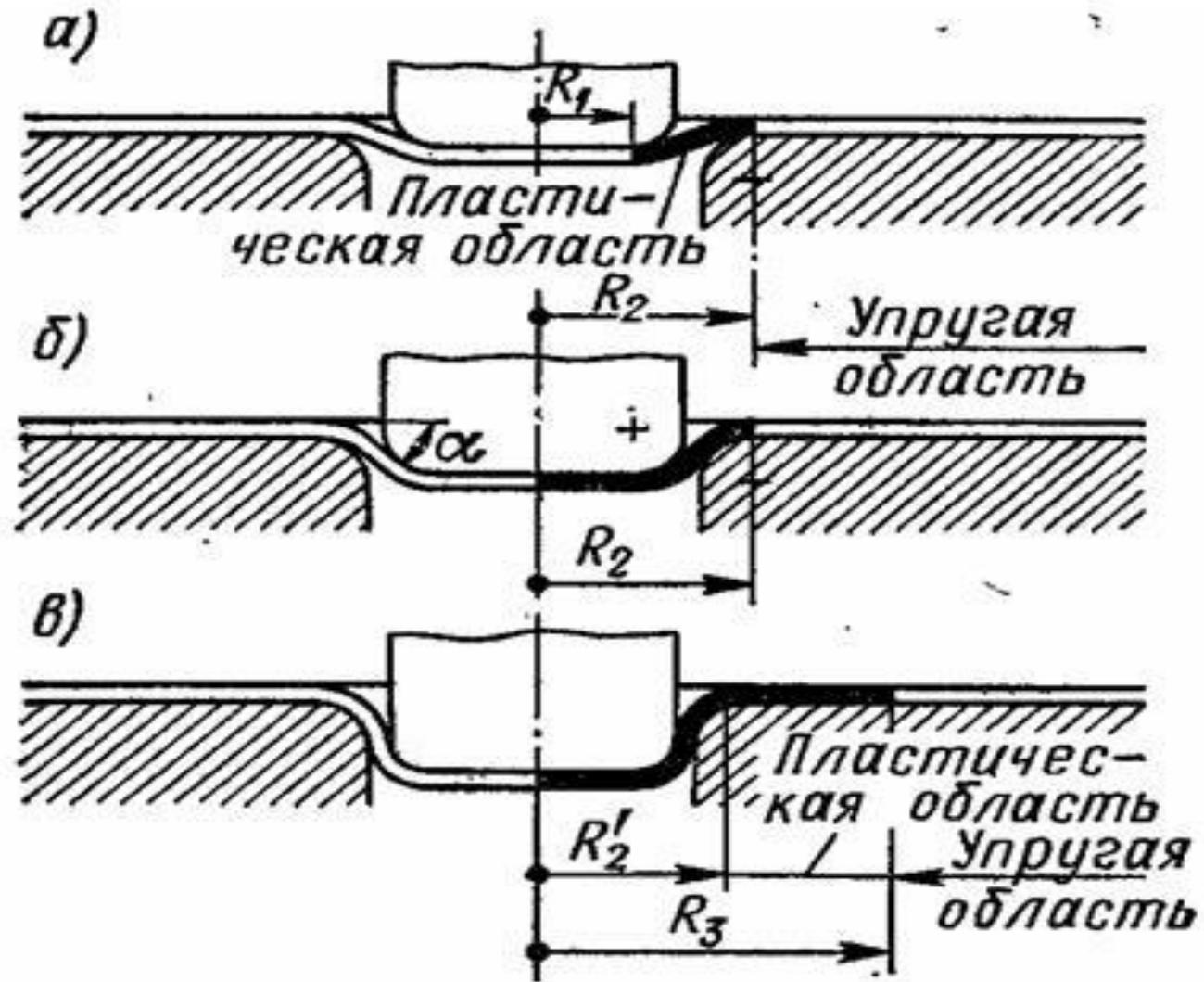
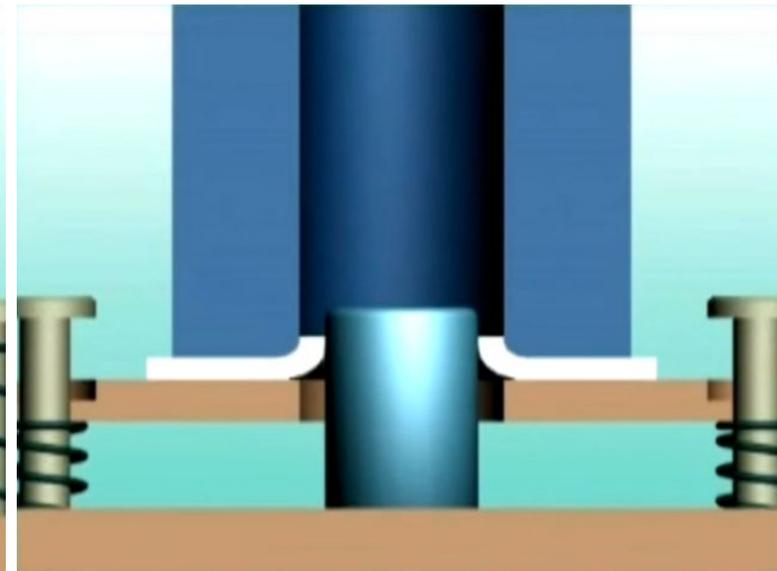
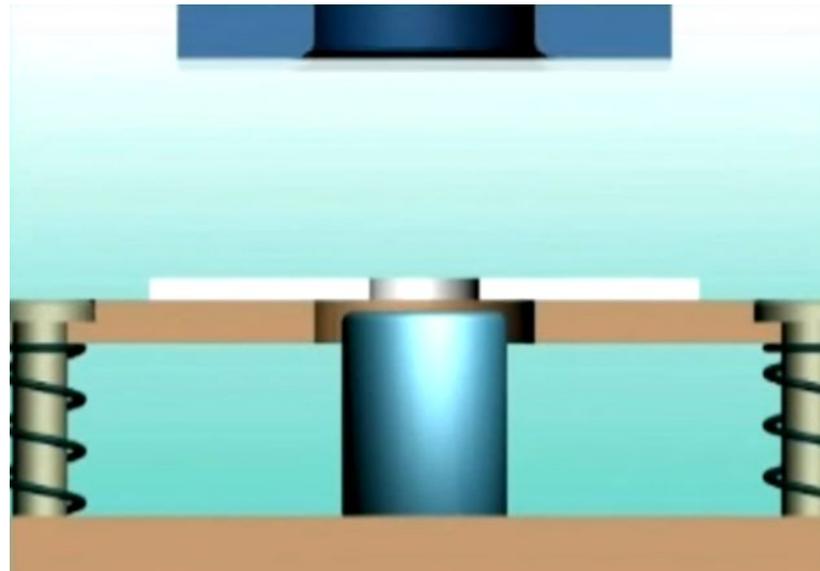
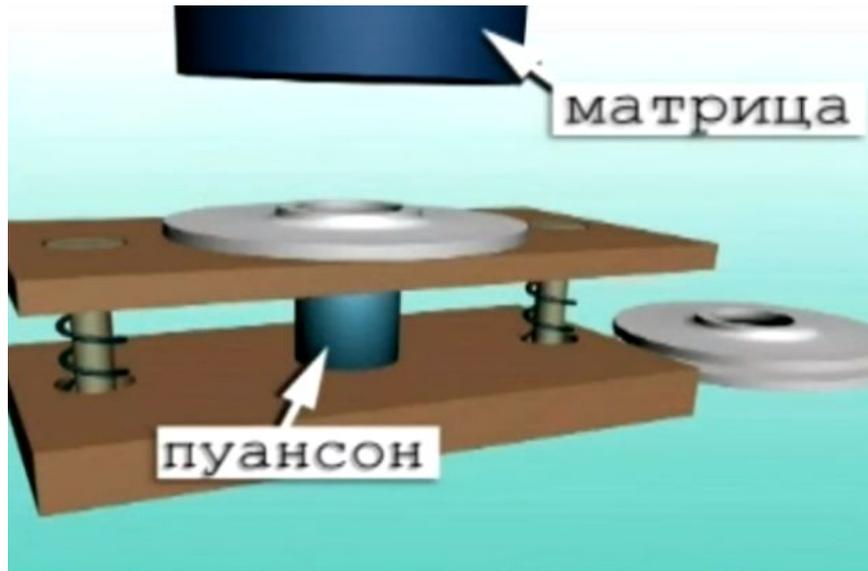
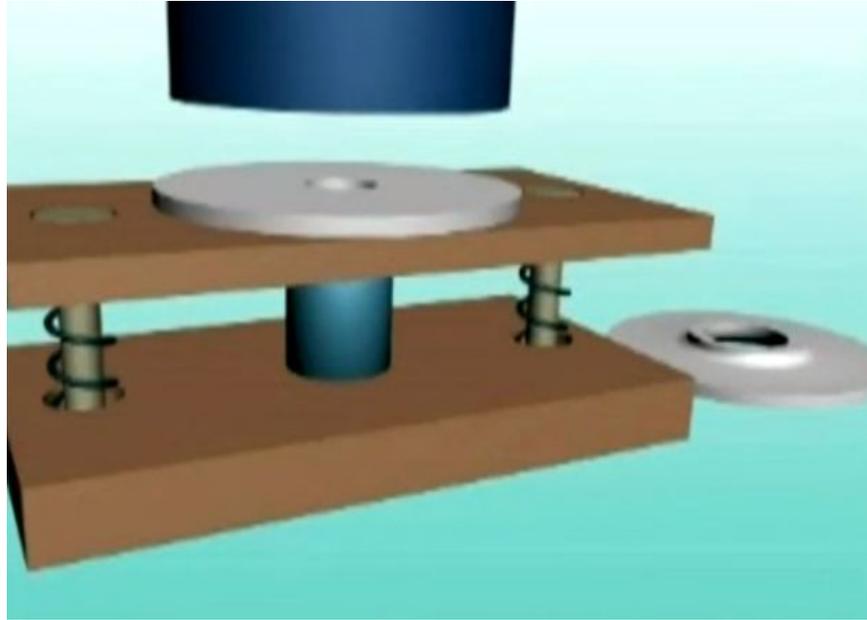


Рисунок 2. Последовательность процесса местной вытяжки.  
 а - б - первая стадия;  
 в - вторая стадия.

Толщина материала S, мм	Наибольшая глубина при ширине лифта B, мм					
	5	10	15	20	25	30
0,5	2,5	5,0	7,5	10	12,5	15
1,0	2,0	4,3	7,4	9	11,0	15
1,5	1,6	3,7	6,3	8	10	15
2,0	1,1	2,6	4,5	7	9,5	14

материал Д16АМ

# Отбортовка



## Ротационная вытяжка

