Влажно-тепловая обработка.

Учитель технологии Попова А.Е.

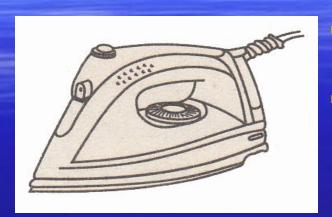
Влажно-тепловая обработка ВТО

Цель: Изучить терминологию ВТР и организацию рабочего места при выполнении влажно-тепловой обработки швейных изделий.

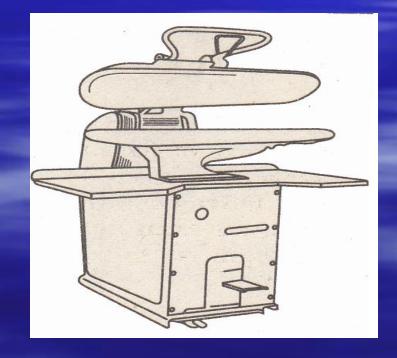
Сущность и значение ВТО

- Влажно-тепловая обработка является важной частью технологического процесса изготовления одежды.
- Ее назначение придание требуемой формы деталям изделий, обработка различных швов, окончательная отделка изделий, а также склеивание деталей.

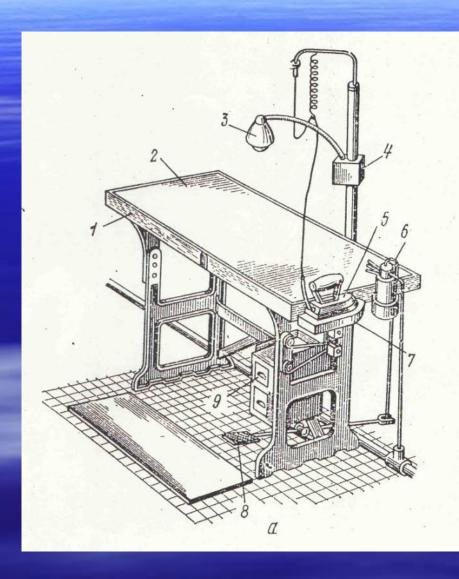
Оборудование и приспособления для влажно тепловых работ



- Утюги бывают легкие, средние, тяжелые с массой от 2,5 до 6 кг
- В зависимости от нагрева: электрические, паровые, электропаровые и пароэлектрические.
- Прессы по типу приводов бывают электромеханические, пневматические, гидравлические.
- По назначению разделяют на специальные и универсальные.



Организация рабочего места утюжильщика

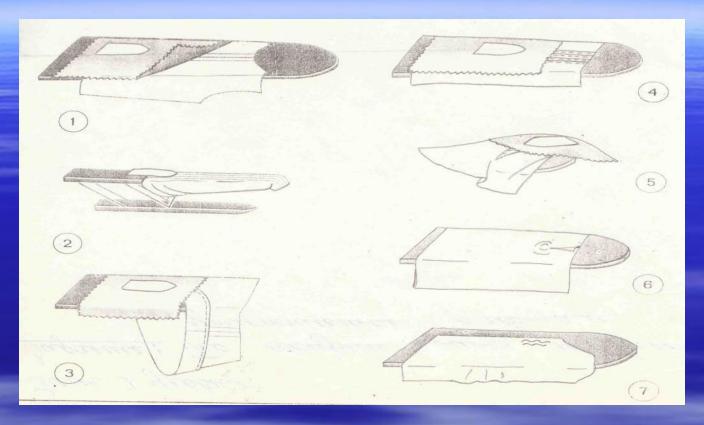


- 1. Крышка стола
- 2. Рабочая поверхность
- 3. Светильник
- 4. Реле (вкл, выкл)
- 5. Утюг
- 6. Пульверизатор
- 7. Подставка
- 8. Педаль
- 9. Ящик для инструмента

Терминология влажно-тепловых работ

Термин	Определение
Заутюжить	Уложить припуски шва или складки
	на одну сторону и закрепить при
	помощи утюга
Разутюжить	Разложить припуски шва или складки
	в разные стороны и закрепить при
	помощи утюга
Оттянуть	Увеличить линейные размеры
Сутюжить	Уменьшить линейные размеры

Виды утюжильных работ



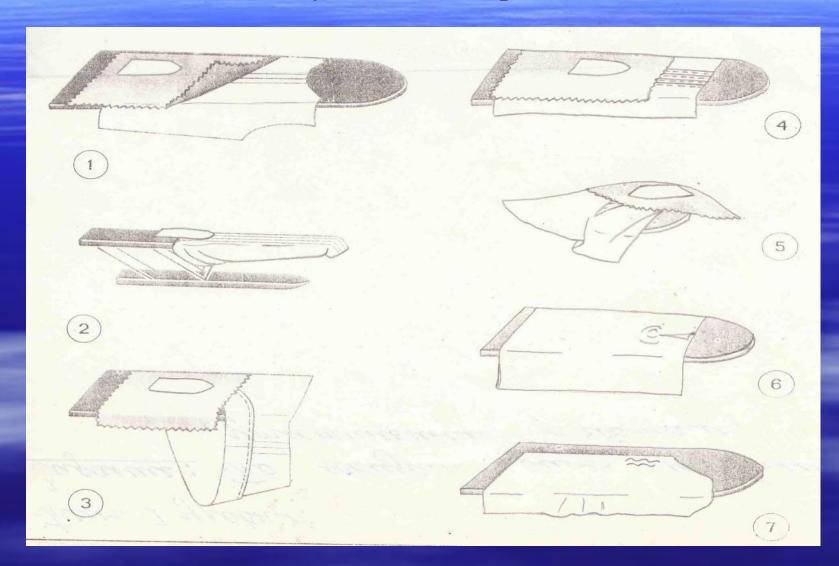
- 1, 2 разутюживание
- 3, 4 приутюживание
- 5 заутюживание
- 6 сутюживание
- 7 оттягивание

Технические условия на выполнение ВТО

- 1. Детали или изделие перед ВТО увлажняют.
- 2. ВТО деталей с лицевой стороны выполняют через проутюжильник, а с изнаночной без него.
- 3. Если ВТО подлежат изделия из ткани, впервые встречающиеся, то во избежание потери цвета и прочности ткани необходимо проверить действие утюга на отдельном куске ткани.
- 4. В готовом изделии борта приутюживают со стороны подбортов, лацканы со стороны переда, воротник со стороны нижнего воротника, низ изделия- с изнаночной стороны.
- 5. ВТО изделий из толстых тканей производят на колодках.
- 6. После проведения ВТО готовые изделия должны быть просушены и охлаждены до полного закрепления приданной им формы.
- 7. ВТО деталей и изделий должна производиться при установленных для данных тканей режимах обработки.

Задание для повторения:

Дайте название утюжильных работ по эскизам



Эталон ответа

- 1, 2 разутюживание
- 3, 4 − приутюживание
- 5 − заутюживание
- 6 сутюживание
- 7 оттягивание

Правила безопасной работы с электрическим утюгом

ПЕРЕД РАБОТОЙ УТЮГОМ ПРОВЕРИТЬ ИСПРАВНОСТЬ ШНУРА. ВКЛЮЧАТЬ И ВЫКЛЮЧАТЬ УТЮГ СУХИМИ РУКАМИ, БЕРЯСЬ ЗА КОРПУС ВИЛКИ. СТАВИТЬ УТЮГ НА ПОДСТАВКУ. СЛЕДИТЬ ЗА ТЕМ, ЧТОБЫ ПОДОШВА УТЮГА НЕ КАСАЛАСЬ ШНУРА. ПО ОКОНЧАНИИ РАБОТЫ УТЮГ ОБЯЗАТЕЛЬНО ВЫКЛЮЧАТЬ И СТАВИТЬ НА ОГНЕУПОРНУЮ ПОДСТАВКУ.

Домашнее задание

- . В рабочую тетрадь записать терминологию по влажно-тепловой обработке (слайд № 6).
- Выучить правила безопасной работы с электрическим утюгом.

- Спасибо за внимание.