

Влажно-тепловая обработка.

Учитель технологии
Попова А.Е.

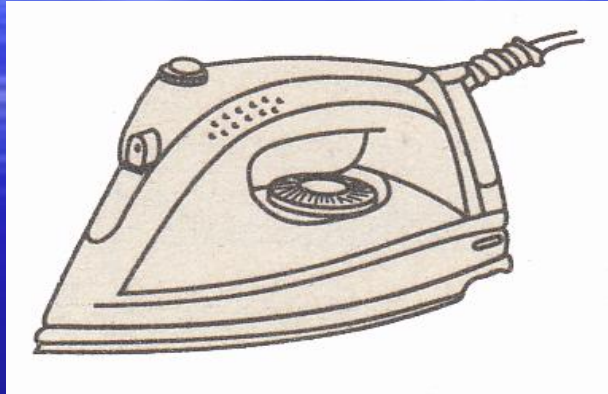
Влажно-тепловая обработка. ВТО

Цель: Изучить терминологию ВТР и организацию рабочего места при выполнении влажно-тепловой обработки швейных изделий.

Сущность и значение ВТО

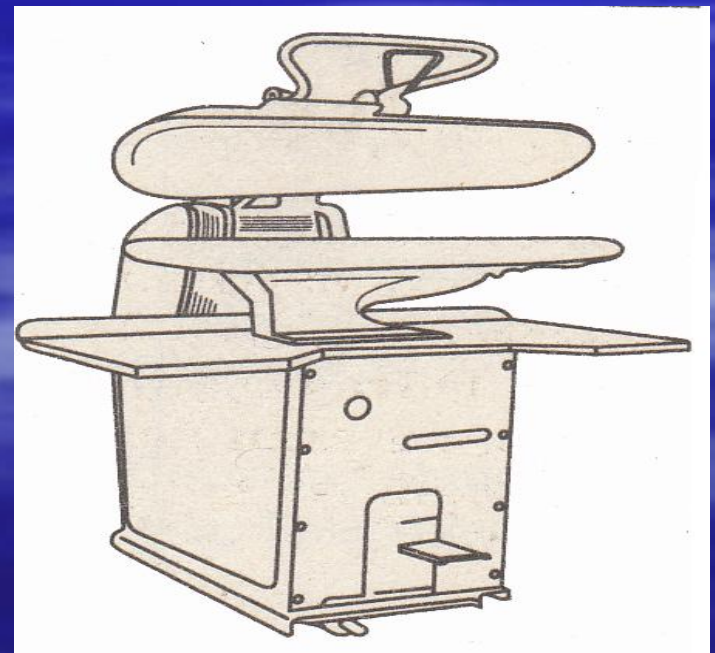
- Влажно-тепловая обработка является важной частью технологического процесса изготовления одежды.
- Ее назначение – придание требуемой формы деталям изделий, обработка различных швов, окончательная отделка изделий, а также склеивание деталей.

Оборудование и приспособления для влажно тепловых работ

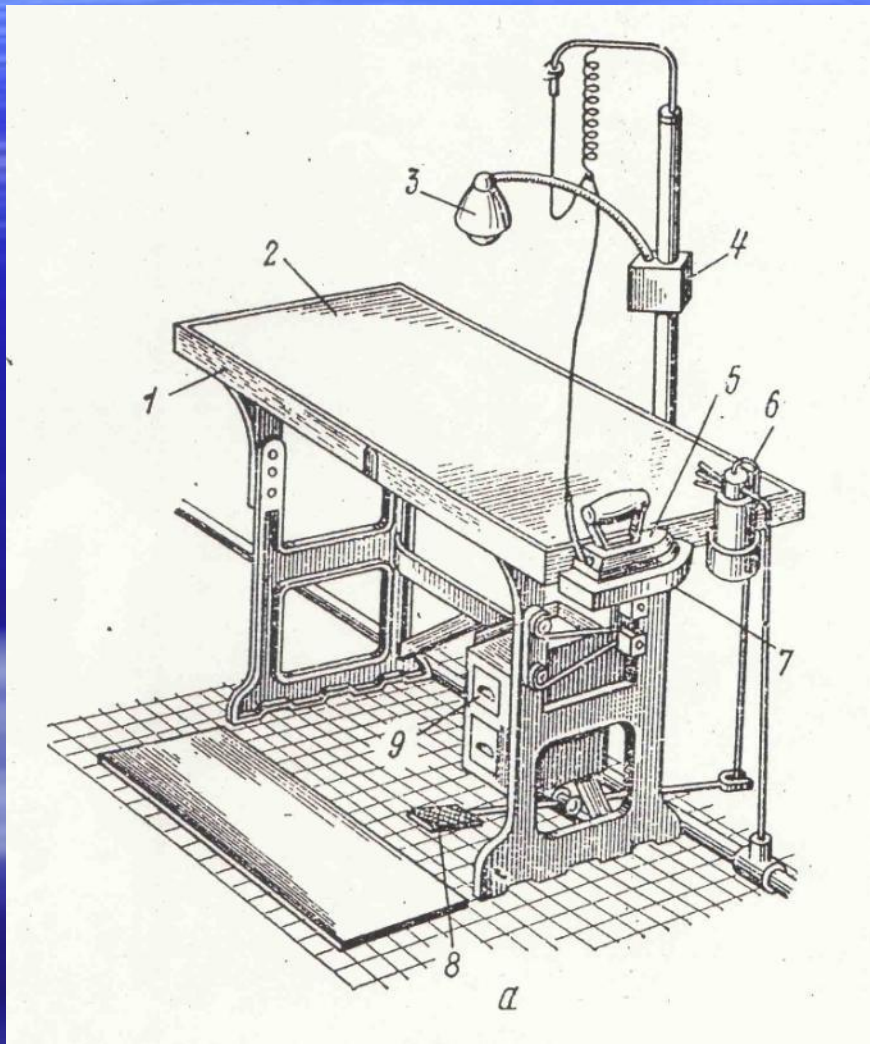


- **Утюги** бывают легкие, средние, тяжелые с массой от 2,5 до 6 кг
- **В зависимости от нагрева:** электрические, паровые, электропаровые и пароэлектрические.

- **Прессы** по типу приводов бывают электромеханические, пневматические, гидравлические.
- По назначению разделяют на специальные и универсальные.



Организация рабочего места утюжильщика

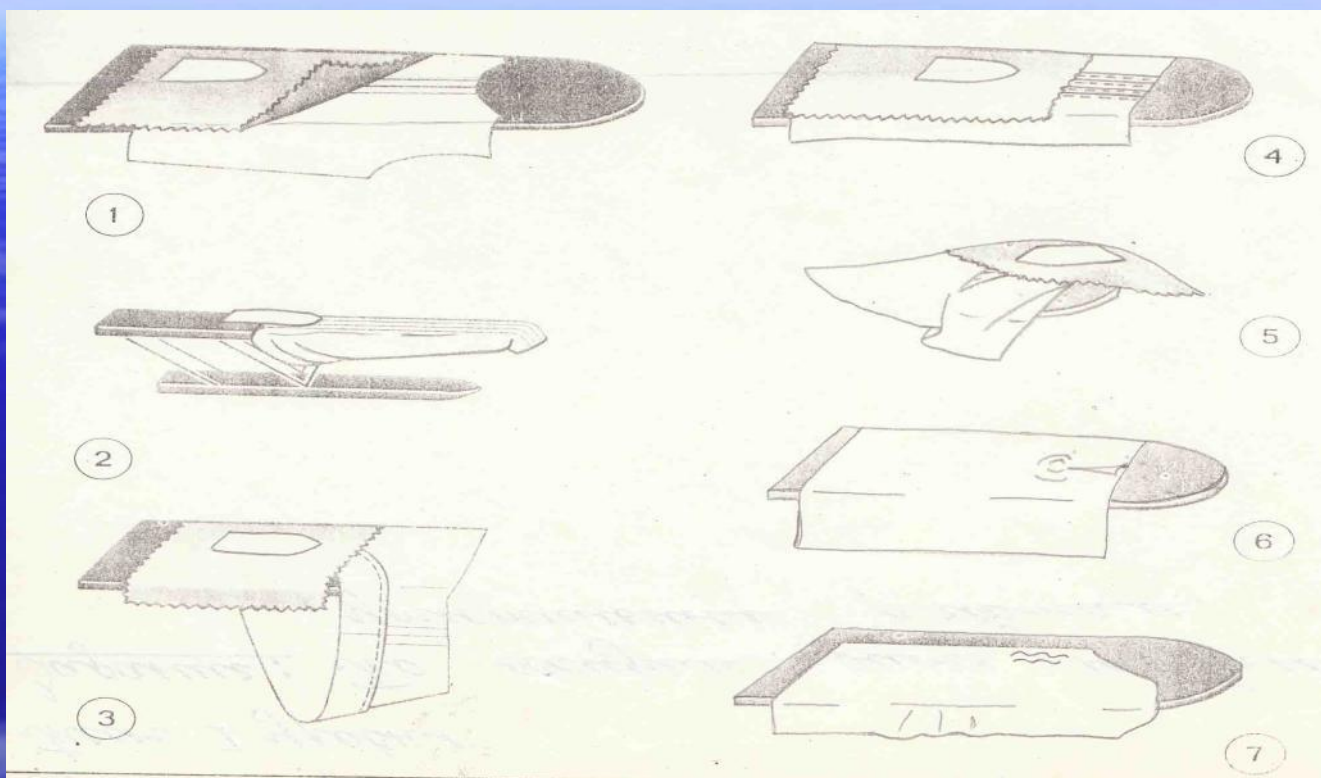


1. Крышка стола
2. Рабочая поверхность
3. Светильник
4. Реле (вкл, выкл)
5. Утюг
6. Пульверизатор
7. Подставка
8. Педаль
9. Ящик для инструмента

Терминология влажно-тепловых работ

| Термин | Определение |
|------------|--|
| Заутюжить | Уложить припуски шва или складки на одну сторону и закрепить при помощи утюга |
| Разутюжить | Разложить припуски шва или складки в разные стороны и закрепить при помощи утюга |
| Оттянуть | Увеличить линейные размеры |
| Сутюжить | Уменьшить линейные размеры |

Виды утюжильных работ



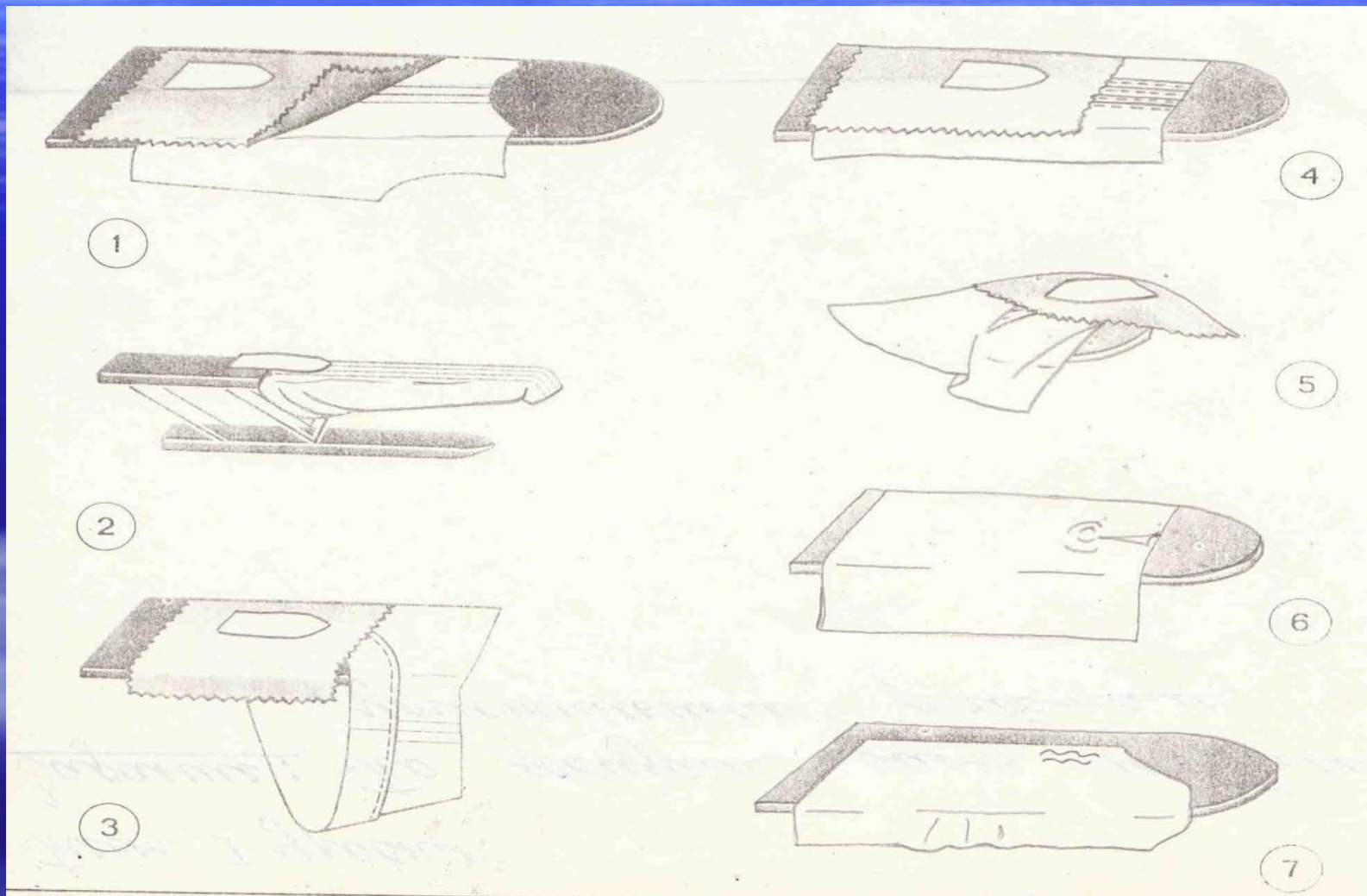
- 1, 2 – разутюживание
- 3, 4 – приутюживание
- 5 – заутюживание
- 6 – сутюживание
- 7 - оттягивание

Технические условия на выполнение ВТО

1. Детали или изделие перед ВТО увлажняют.
2. ВТО деталей с лицевой стороны выполняют через проутюжильник, а с изнаночной - без него.
3. Если ВТО подлежат изделия из ткани, впервые встречающиеся, то во избежание потери цвета и прочности ткани необходимо проверить действие утюга на отдельном куске ткани.
4. В готовом изделии борта приутюживают со стороны подбортов, лацканы – со стороны переда, воротник – со стороны нижнего воротника, низ изделия- с изнаночной стороны.
5. ВТО изделий из толстых тканей производят на колодках.
6. После проведения ВТО готовые изделия должны быть просушены и охлаждены до полного закрепления приданной им формы.
7. ВТО деталей и изделий должна производиться при установленных для данных тканей режимах обработки.

Задание для повторения:

Дайте название утюжительных работ по эскизам



Эталон ответа

- 1, 2 – разутюживание
- 3, 4 – приутюживание
- 5 – заутюживание
- 6 – сутюживание
- 7 - оттягивание

Правила безопасной работы с электрическим утюгом

ПЕРЕД РАБОТОЙ УТЮГОМ ПРОВЕРИТЬ ИСПРАВНОСТЬ ШНУРА.

ВКЛЮЧАТЬ И ВЫКЛЮЧАТЬ УТЮГ СУХИМИ РУКАМИ, БЕРЯСЬ ЗА КОРПУС ВИЛКИ.

СТАВИТЬ УТЮГ НА ПОДСТАВКУ.

СЛЕДИТЬ ЗА ТЕМ, ЧТОБЫ ПОДОШВА УТЮГА НЕ КАСАЛАСЬ ШНУРА.

ПО ОКОНЧАНИИ РАБОТЫ УТЮГ ОБЯЗАТЕЛЬНО ВЫКЛЮЧАТЬ И СТАВИТЬ НА ОГНЕУПОРНУЮ

ПОДСТАВКУ.

Домашнее задание

- . В рабочую тетрадь записать терминологию по влажно-тепловой обработке (слайд № 6).
 - . Выучить правила безопасной работы с электрическим утюгом.
-
- Спасибо за внимание.