Тема: «Технология точения древесины на токарном станке»

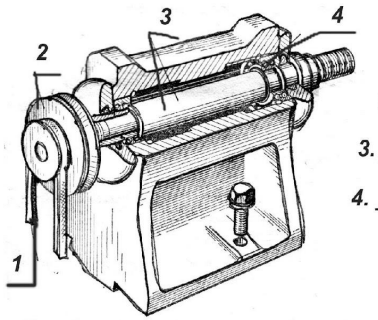
Цель:

- Способствовать формированию и развитию первоначальных умений навыков работы на токарных станках.
- Способствовать формированию и развитию познавательного интереса учащихся к предмету.
- Воспитать у учащихся соблюдения правил технике безопасности при работе на станке.
- Способствовать развитию умений применять знания на практике.

Инструменты и оборудование:

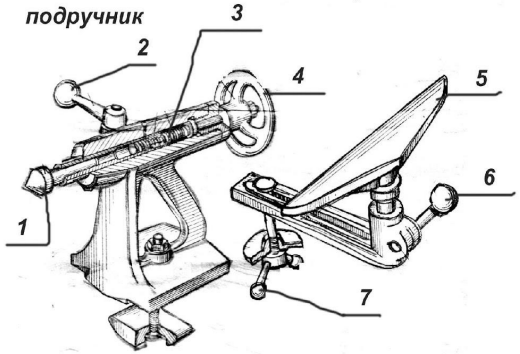
Токарные станки по дереву, инструкции по технике безопасности при работе на станке по дереву.

передняя бабка



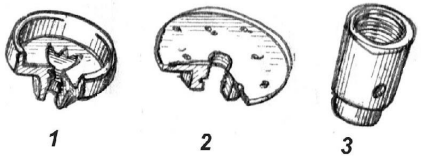
1. _____
2. _____
3. _____
4. _____

задняя бабка
подручник



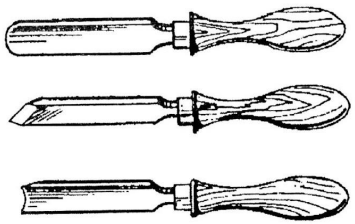
1. _____
2. _____
3. _____
4. _____
5. _____
6. _____
7. _____

приспособления



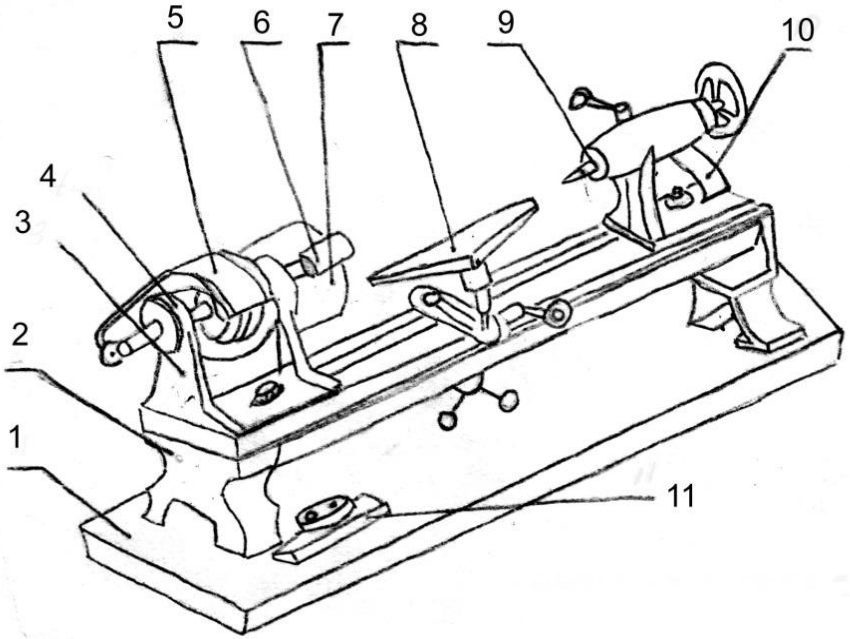
1. _____
2. _____
3. _____

виды стамесок



1. _____
2. _____
3. _____

Станок токарный деревообрабатывающий.



1 _____
2 _____
3 _____
4 _____
5 _____
6 _____
7 _____
8 _____
9 _____
10 _____
11 _____

Изложение нового материала.

Подготовка заготовки для точения

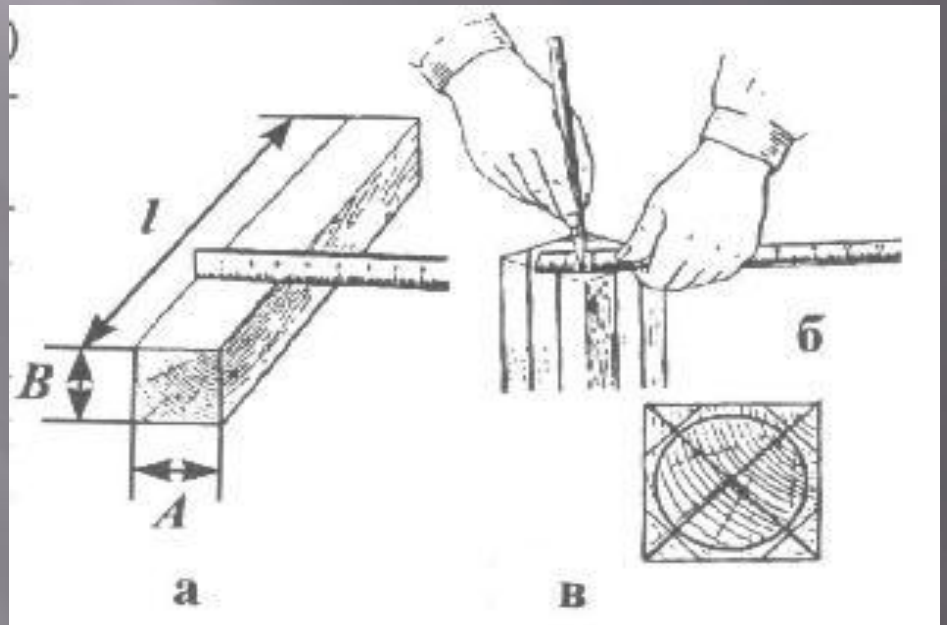
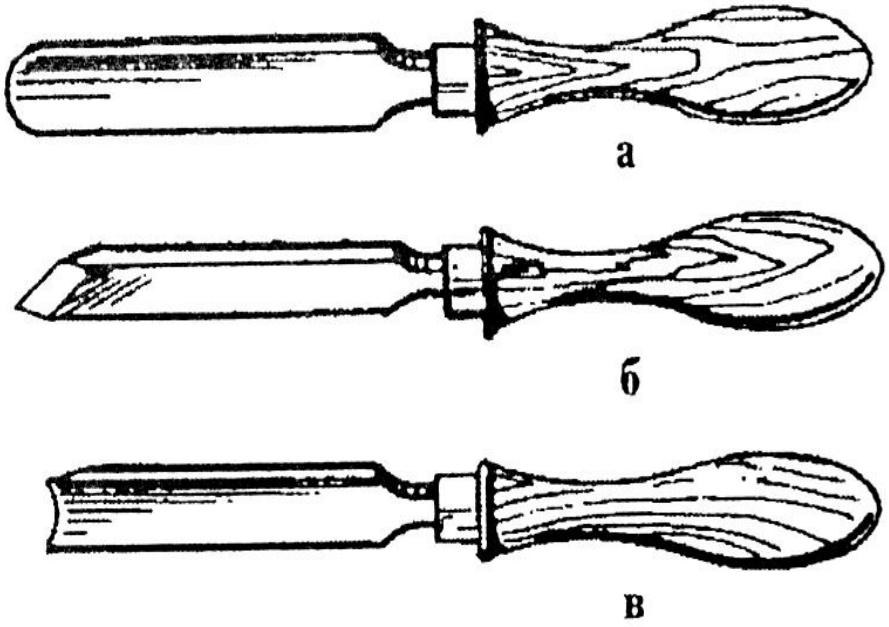


Рис. 37. Подготовка заготовки для точения: а — измерение; б — разметка окружности, касательных и ребер восьмигранника; в — размеченный торец

Виды резцов (стамесок)

Виды стамесок:

- *желобчатые* (выпуклые и вогнутые) – применяются для черновой обработки;
- *косые* – применяются для чистовой обработки, вытачивания конусов и подрезания торцов.



Лезвие плоской косой стамески

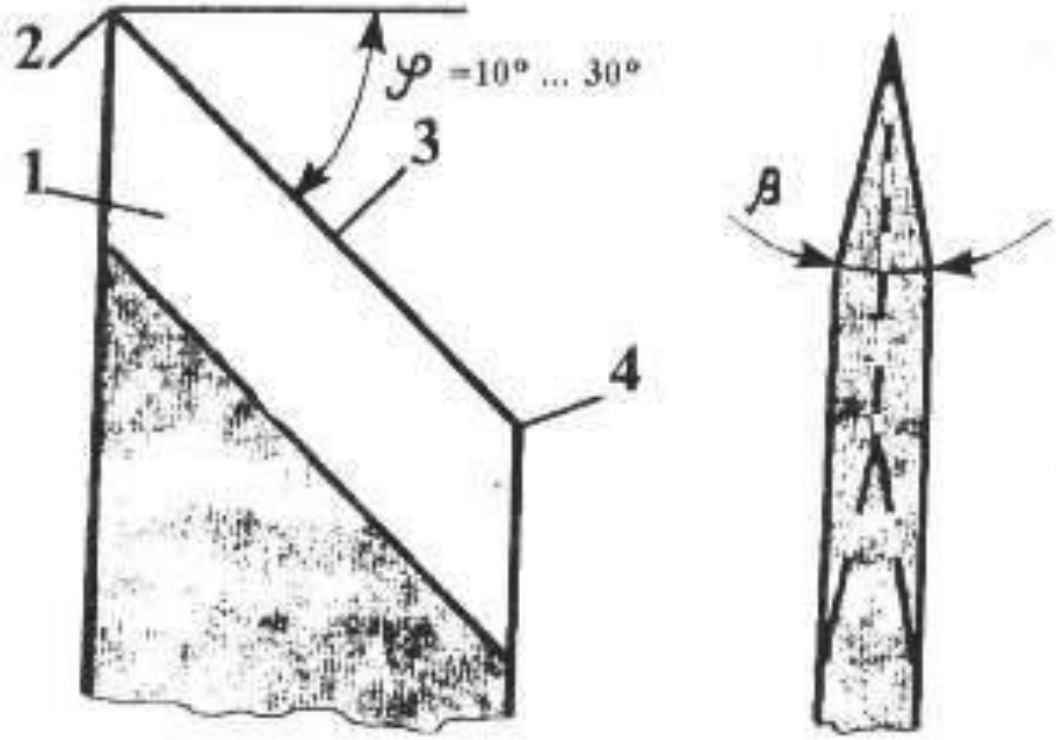
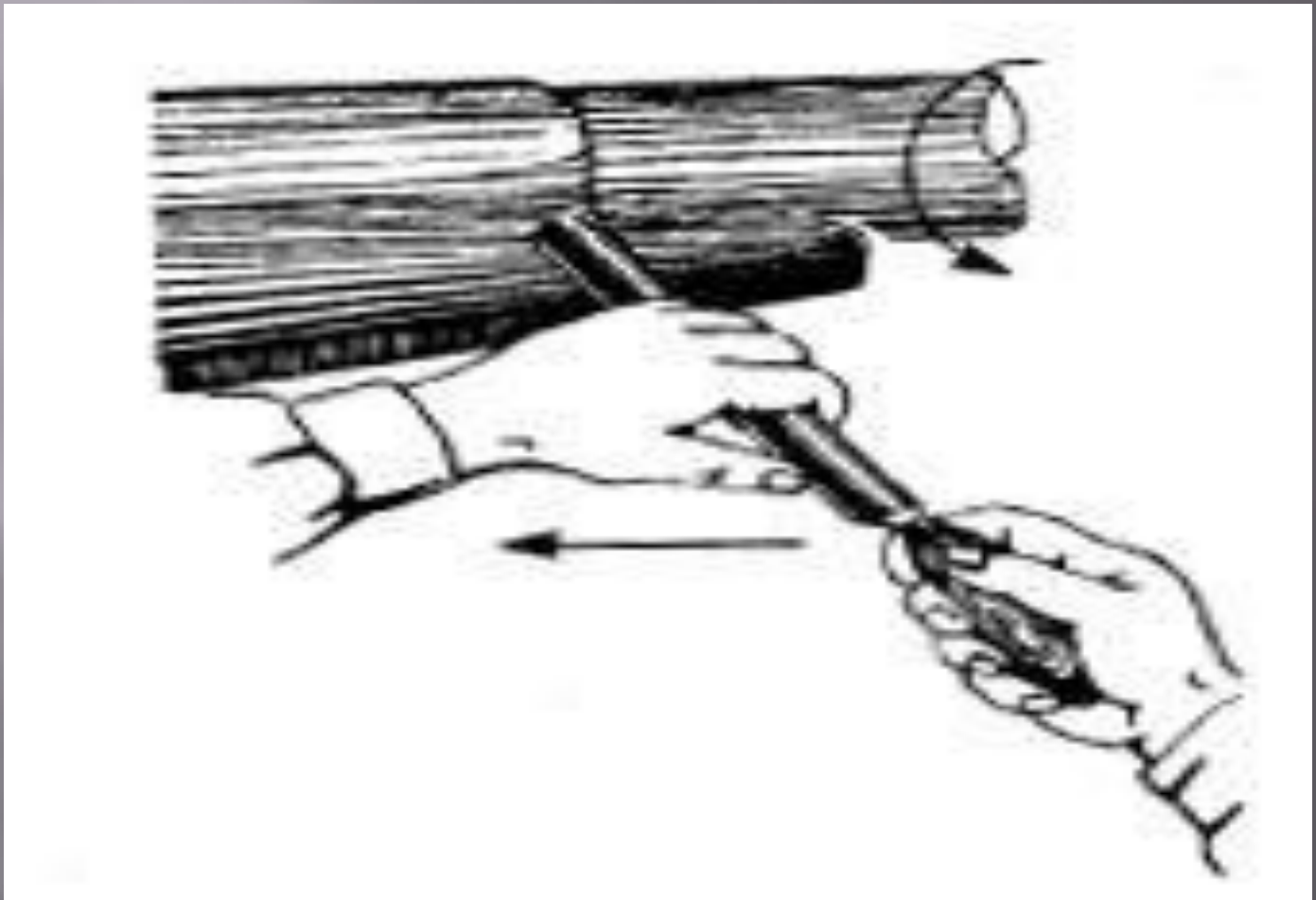


Рис. 39. Лезвие плоской косой токарной стамески: 1 — передняя поверхность; 2 — носок; 3 — режущая кромка; 4 — пятка

Точение на токарном станке



Техника безопасности при работе на токарном станке по дереву.

Опасности в работе.

1. **Ранение глаз отлетающей стружкой.**
2. **Ранение рук при прикосновении их к обрабатываемой детали.**
3. **Ранение рук при неправильном обращении с резцом.**

До начало работы

1. Правильно наденьте спецодежду.
2. Проверьте надежность крепления защитного кожуха ременной передачи.
3. Проверьте надежность заземления станка.
4. Уберите со станка все посторонними предметы, инструменты разложите на установленном месте.
5. Проверьте, нет ли в заготовке сучков и трещин.
6. Установите подручник с зазором 2 – 3 мм от обрабатываемой детали и закрепите его.
7. Проверьте исправность режущего инструмента.
8. Проверьте работу станка на холостом ходу.
9. Перед самым началом оденьте защитные

Во время работы

1. Подавайте инструмент плавно, без сильного нажима.
2. Своевременно подвигайте подручник к обрабатываемой детали.
3. Во избежание травм во время работы на станке:

- а) не наклоняй голову близко к станку;
- б) не принимай и передавай предметы через работающий станок;
- в) замеряйте обрабатываемую деталь только после полной остановки ее вращения;
- г) не останавливайте станок путем торможения рукой.

После окончания работы

1. Остановить станок.
2. Уложите на своем месте инструменты.
3. Удалите со станка стружку при помощи щетки. Не сдувайте стружки.
4. Сдайте станок учителю.
5. Приведите себя в порядок.

Список литературы:

1. Карабанов И.А. Технология обработки древесины: учеб. для учащихся 5 – 9 кл. общеобразоват. учреждений / И.А. Карабанов. – 6-е изд. – М.: Просвещение, 2004.-192 с.
2. СПРАВОЧНИК по трудовому обучению: Обраб. Древесины и металла, электротехн. и рем. работы: Пособие для учащихся 5 -7 кл./ И. А. Карабанов, А. А. Деркачев, В. А. Юдицкий и др.; Под ред. И. А. Карабанова.- М.: Просвещение, 1991.- 239 с.