

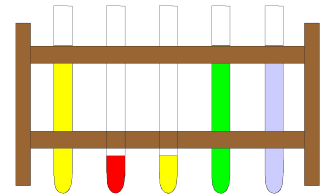
Akzo Nobel Inks



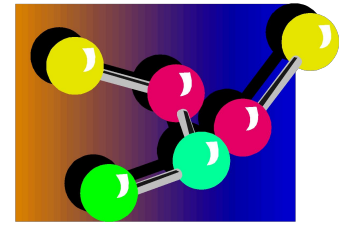
AKZO NOBEL

СОСТАВ ФЛЕКСО КРАСОК

- **Пигмент**
(органический, неорганический)
- **Связующее**
(NC, полиамид, PVB...)
(стиролакрилаты, растворимые и эмульсии...)
(олигомеры)
- **Растворитель**
(вода, спирты, гликоли, мономеры...)
- **Добавки**
(воск, ПАВ, пеногасители, фотоинициаторы...)



ПИГМЕНТ



- Цвет краски
- Прозрачность / укрывистость
- Светостойкость
- Стойкость (спирт, щелочь, масло, ...)
- Стабильность краски
- Безопасность применения
- Цена

СВЯЗУЮЩЕЕ

- **ОПРЕДЕЛЯЕТ ПЕЧАТНЫЕ СВОЙСТВА КРАСКИ, Т. Е:**
*взаимодействие с запечатываемым материалом,
взаимодействие с формами,
образование красочной пленки, ...*
- **СТАБИЛЬНОСТЬ**
- **ЗАКРЕПЛЕНИЕ КРАСКИ**
- **СТОЙКОСТЬ**
- **РЕГУЛИРУЕТ НАСЫЩЕННОСТЬ ЦВЕТА**

NC

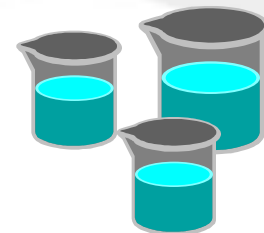
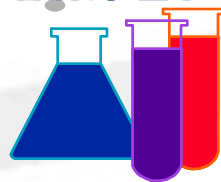
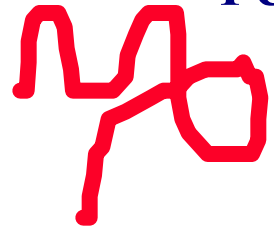
СЛП

PVB

ACRYLIC

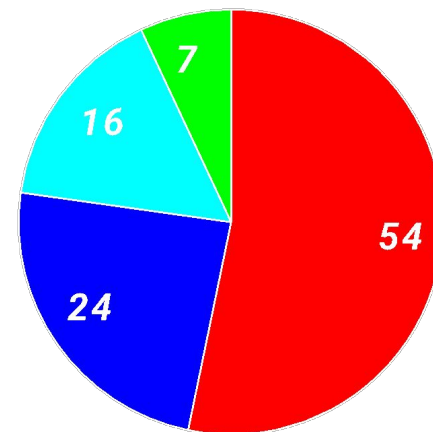
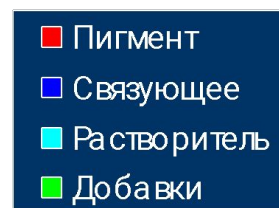
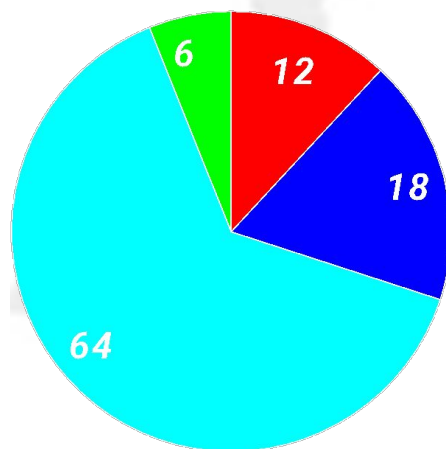
VINYL

PU



Состав и стоимость

СОСТАВ СТОИМОСТЬ



ТИП ПИГМЕНТА И СТОИМОСТЬ

СТАНД. СПЕЦ.

ГОЛУБОЙ	100	-
ЖЕЛТЫЙ	100	200
РУБИН	100	500
ЧЕРНЫЙ20	-	
ТЕПЛЫЙ КРАСНЫЙ	50	380
ФИОЛЕТОВЫЙ250	700	
ЗЕЛЕНЫЙ	200	-
ОРАНЖЕВЫЙ	140	190



AKZO NOBEL

Что нужно знать для
правильного подбора краски?

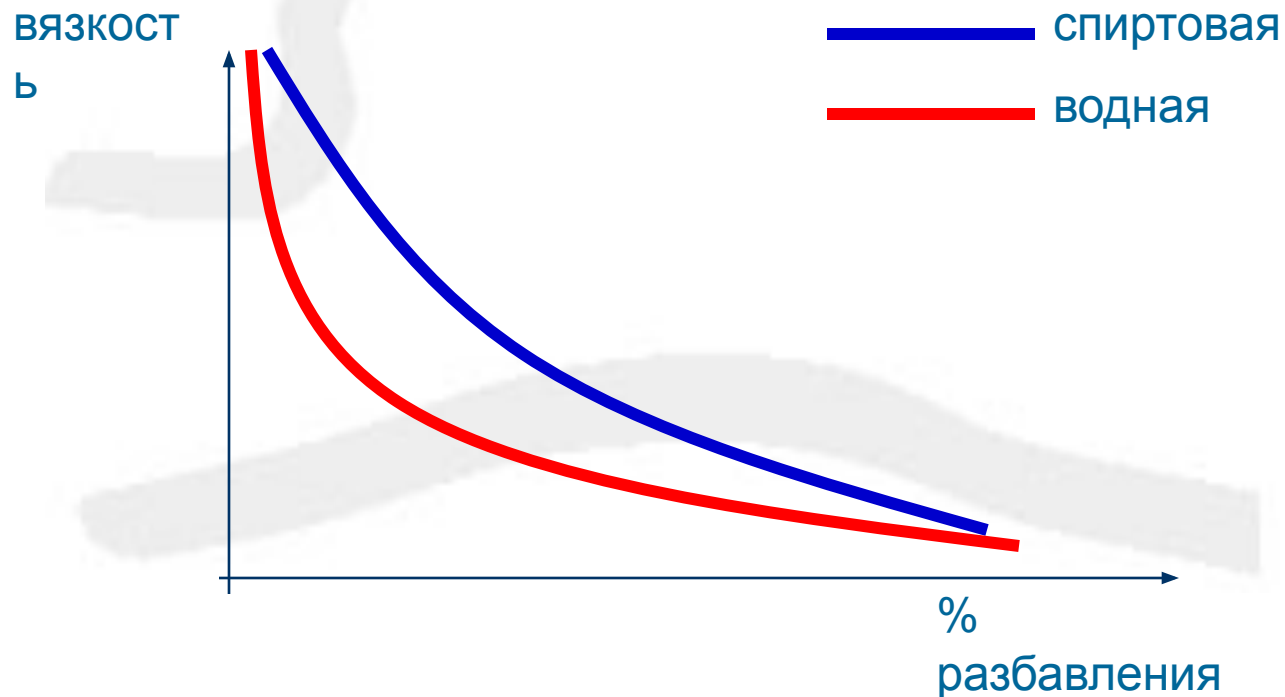
Требования к упаковке

***Какую краску выбрать,
водную или спиртовую?***




Разница между водными и спиртовыми красками

- Сухой остаток
водные ~ 50 % спиртовые ~35 %
- Разбавление



Разница между водными и спиртовыми красками

- **Интенсивность цвета**
- При одинаковой вязкости водные краски содержат больше пигмента, чем спиртовые
- Водные краски, в основном, имеют более высокую интенсивность цвета, чем стандартные спиртовые
- **Разбавление:**
- водные 5-15 %, спиртовые 10-40 %
- Стабильность водных красок в процессе печати выше, так как скорость испарения воды ниже
- **Механизм закрепления краски**
- Процесс закрепления спиртовых красок — физический, водных — физический и химический



***Преимущества и
недостатки спиртовых
и водных красок***

Водные краски

- *Можно разбавлять водой*
- *Низкая скорость испарения*
- *Стабильность в процессе печати*
- *Экологическая безвредность*
- *Высокое содержание сухого остатка, т.е. пигмента*
- *Низкая термостойкость (?)*
- *Высокое поверхностное натяжение*
- *Ограниченный выбор материалов для печати (?)*
- *Склонность к пенообразованию*
- *Более всех других типов склонны к осаждению*
- *Ограниченная морозостойкость*
- *Необходимость учитывать рН краски (щелочная) и поверхности бумаги (кислая-нейтральная) (?)*



Спиртовые краски

- Почти неограниченный выбор материалов
 - Быстрое закрепление
 - Легко изменить скорость закрепления
 - Высокая термостойкость
 - Возможность ламинирования
 - Высокая морозостойкость
 - Высокая стабильность, большой срок хранения
 - Традиционность !
- Летучие органические соединения
 - Высокое энергопотребление во время сушки (на выпаривание 1 кг растворителя требуется в 2-3 раза больше энергии, чем для воды, так как концентрация растворителя в воздухе должна быть в 10 раз ниже; т.е. нагревание больших объемов воздуха)
 - Взрыво и пожароопасность
 - Использование агрессивных растворителей (этилацетат, метилэтилкетон и т.п.) - ограничение в выборе формных материалов

