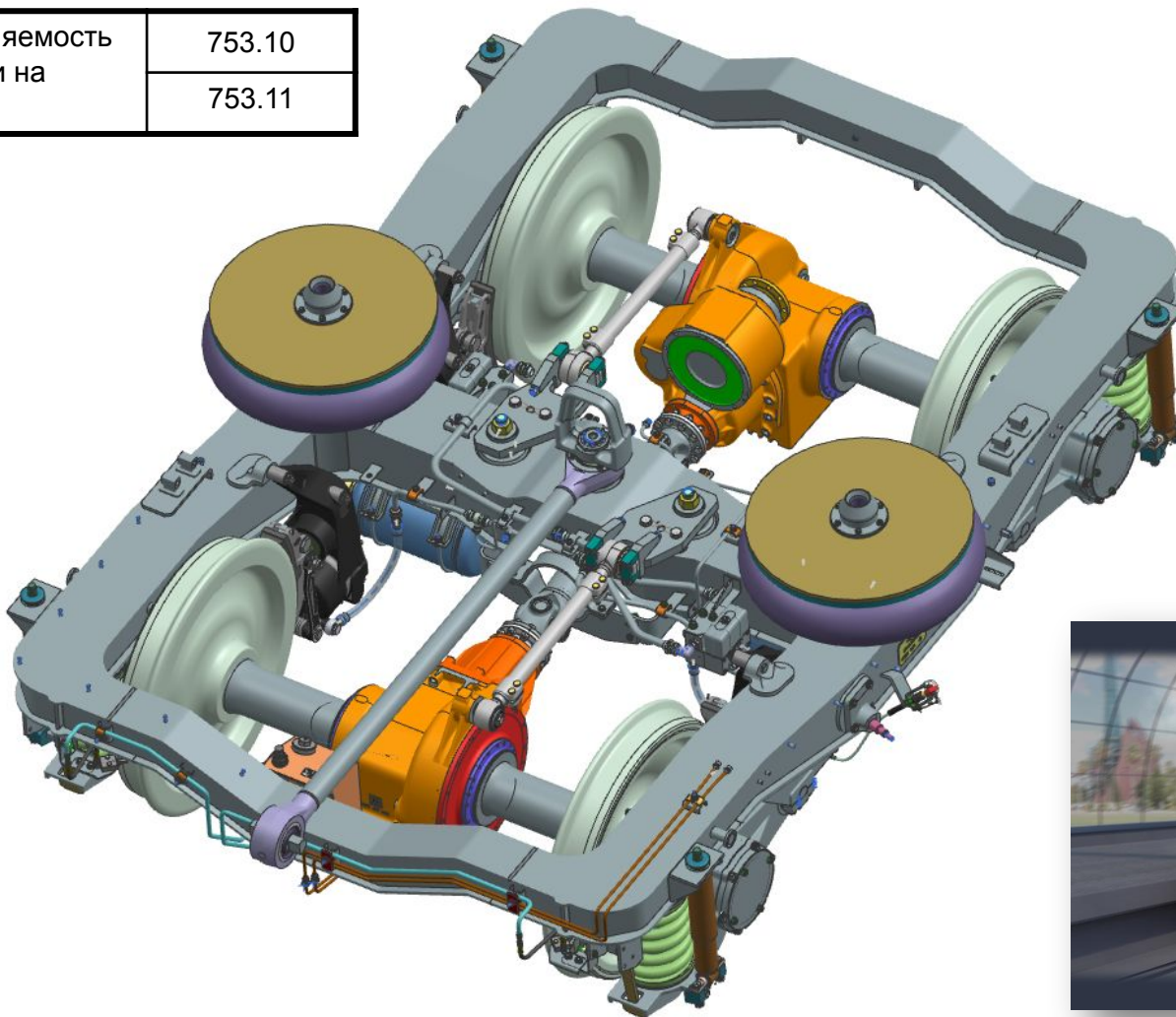


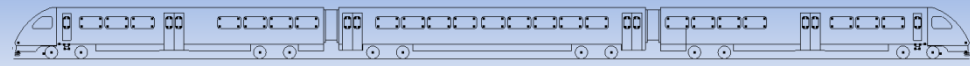
ТЕЛЕЖКА рельсового автобуса РА-3 и ее модификации

Применяемость
тележки на
вагоне

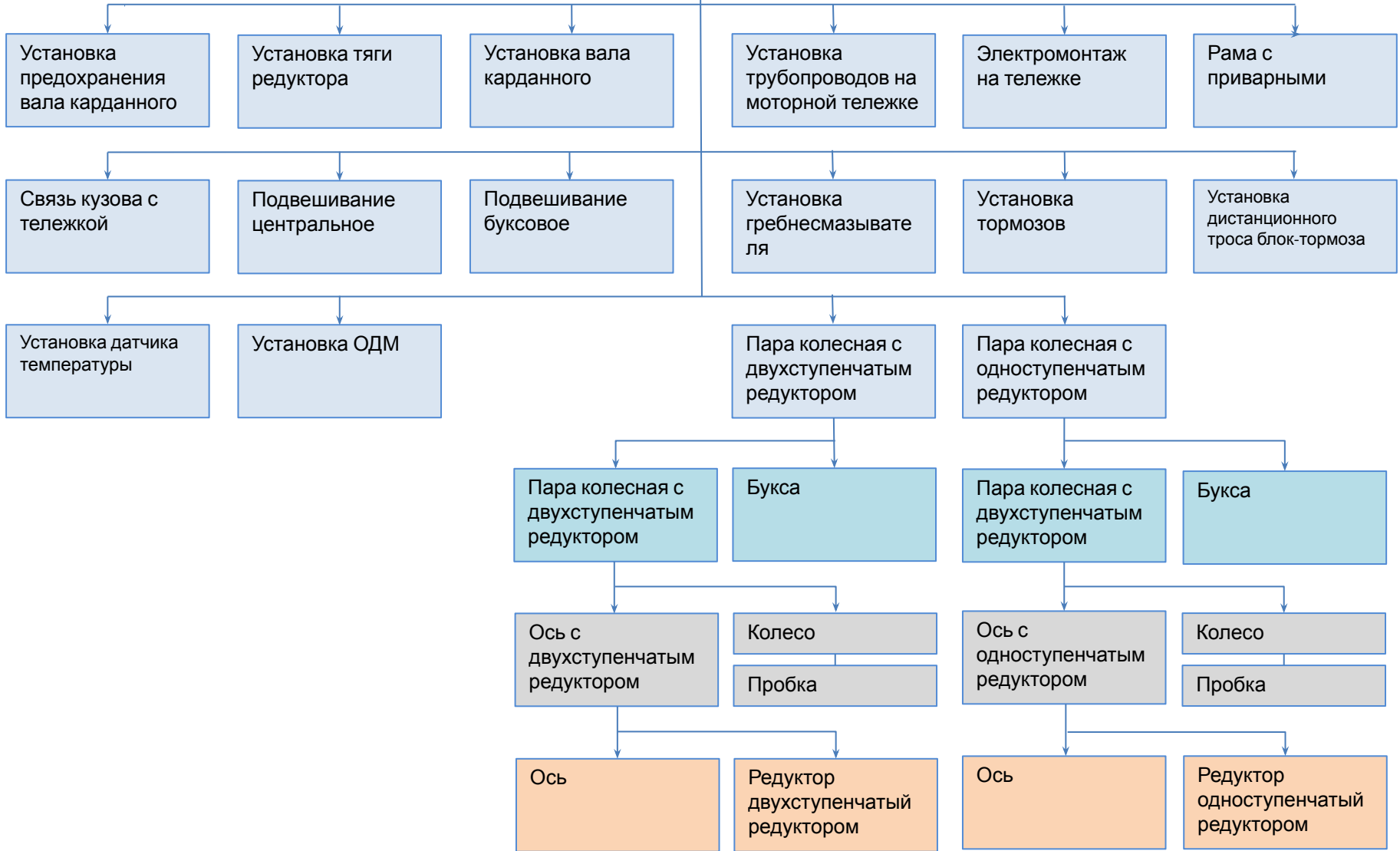
753.10

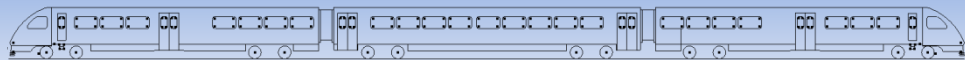
753.11





ТЕЛЕЖКА МОТОРНАЯ





ТЕЛЕЖКА МОТОРНАЯ

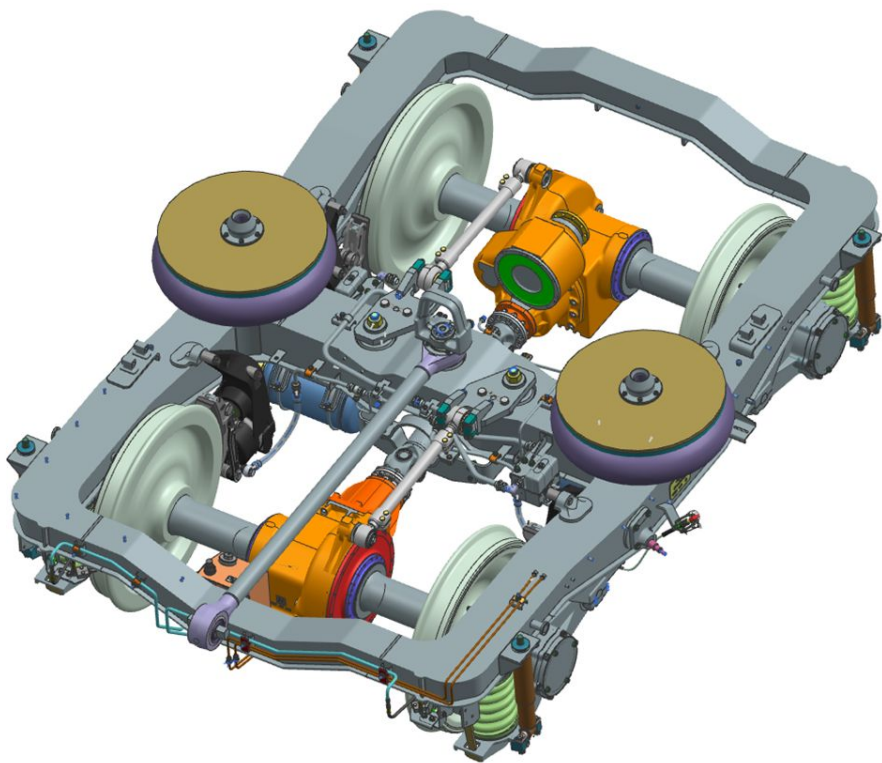
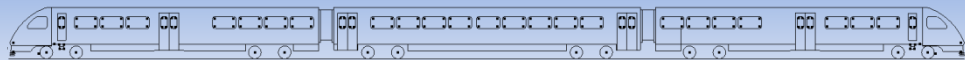


Схема расположения тележек на вагоне

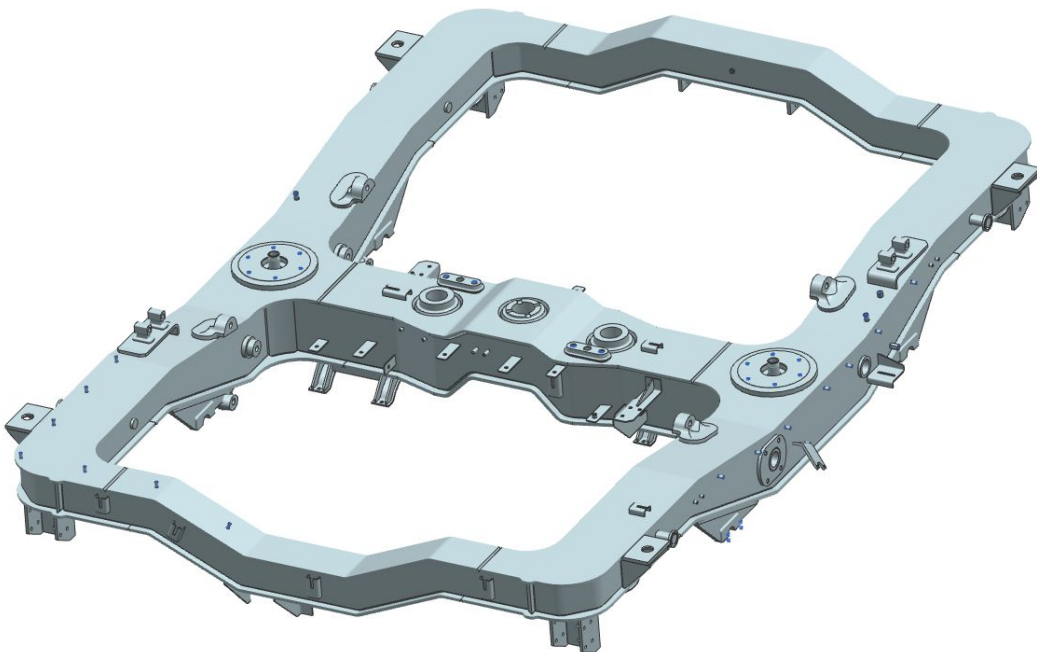


Технические характеристики

Тип тележки	Двухосная с двойным рессорным подвешиванием
Тип буксового рессорного подвешивания	Цилиндрические пружины и буксовые амортизаторы
Тип центрального подвешивания	Пневматическое 2-х точечное через рессоры пневморезинометаллические с резервуарами
Связь кузова с тележкой	Шкворневая с горизонтальной тягой. Амортизаторами: - центральными; - горизонтальными
Привод колесной пары	Опорно-осевой
Габарит по ГОСТ 9238	1-ВМ
Ширина колеи, мм	1520
База тележки, мм	2150
Конструкционная скорость, км/ч	120
Масса тележки, кг	6100
Статическая нагрузка от КП на рельсы, кН (тс)	15,4

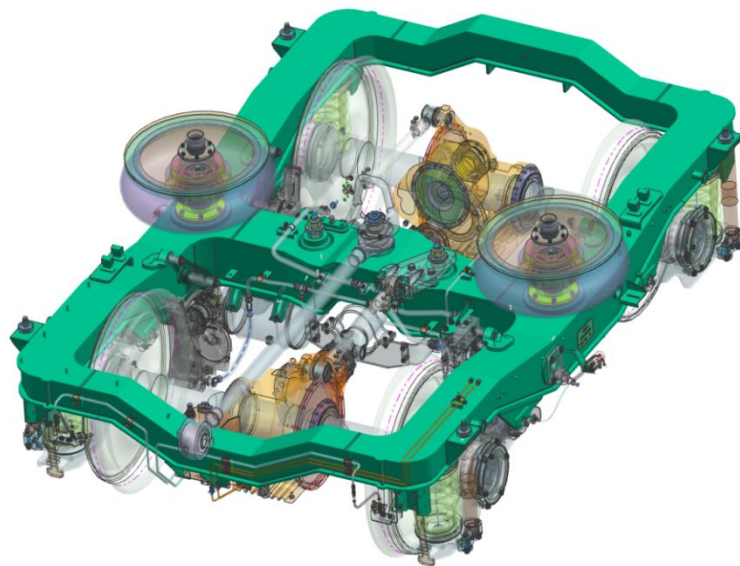


РАМА ТЕЛЕЖКИ



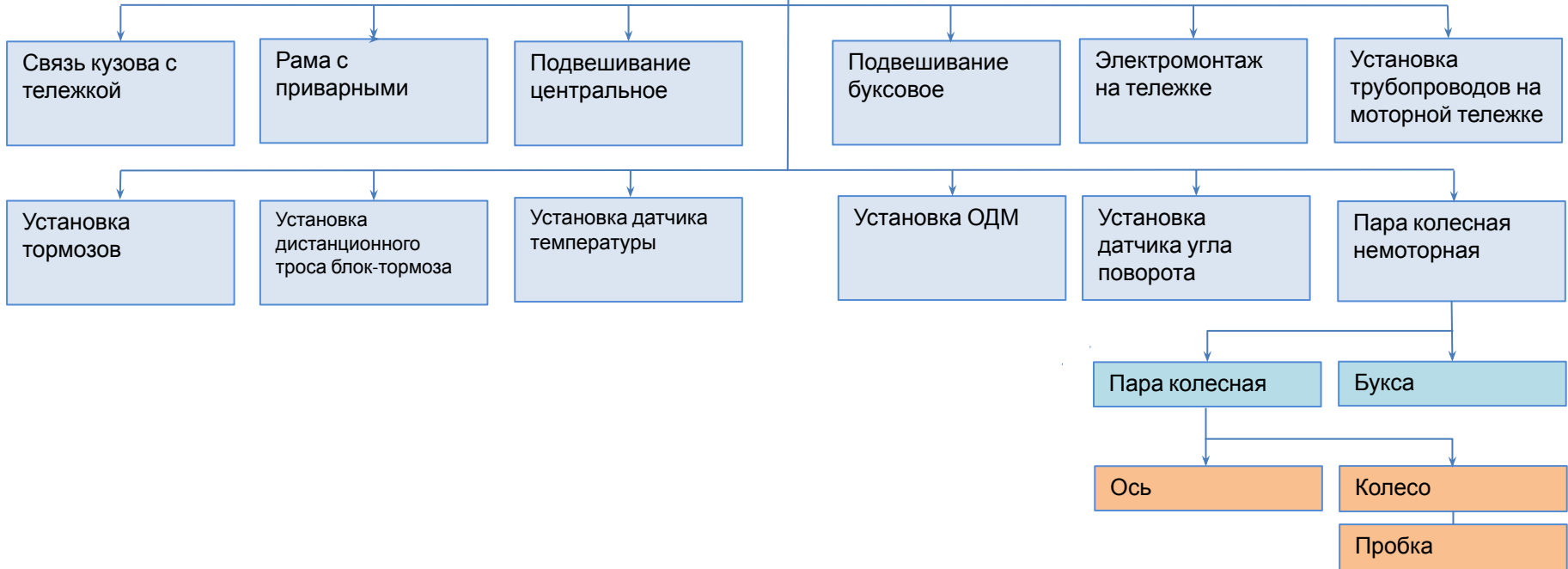
Технические характеристики

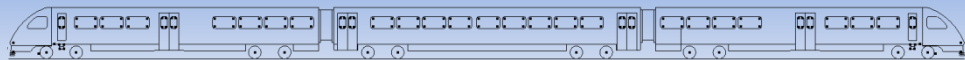
Тип рамы	Сварная, коробчатого сечения
Материал: Прокат	Лист 325-09Г2СД-Св-14
Сварка	- Полуавтоматическая - Дуговая - ГОСТ 14771-76 в среде защитных газов
Термообработка а после сварки	В сборе





ТЕЛЕЖКА НЕМОТОРНАЯ





ТЕЛЕЖКА НЕМОТОРНАЯ

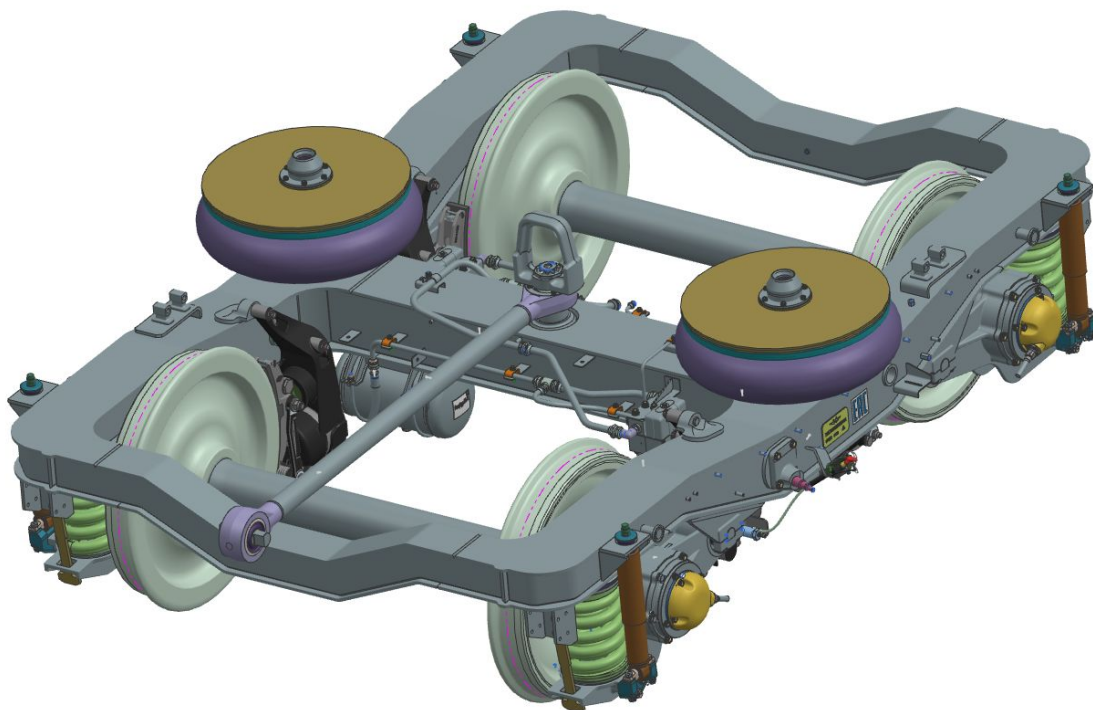
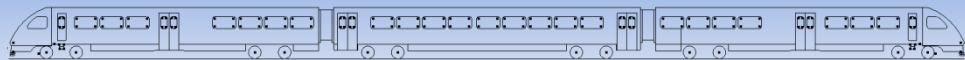


Схема расположения тележек на вагоне

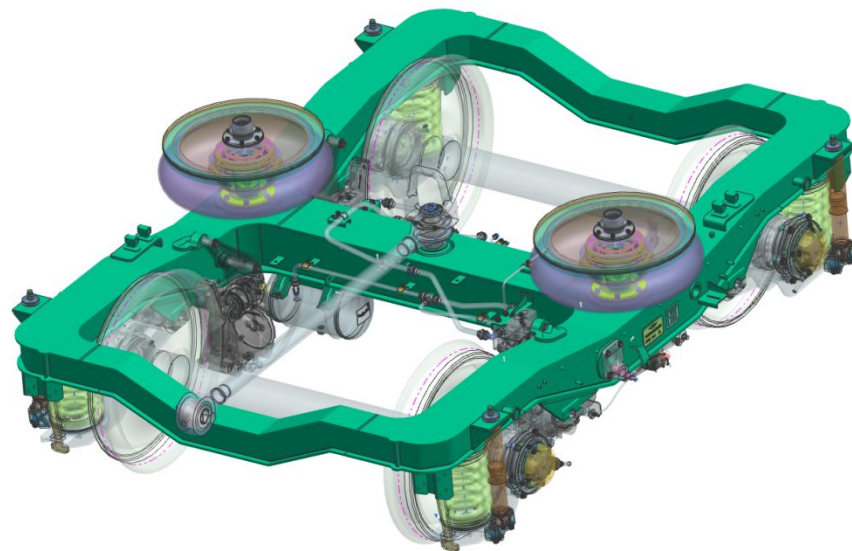
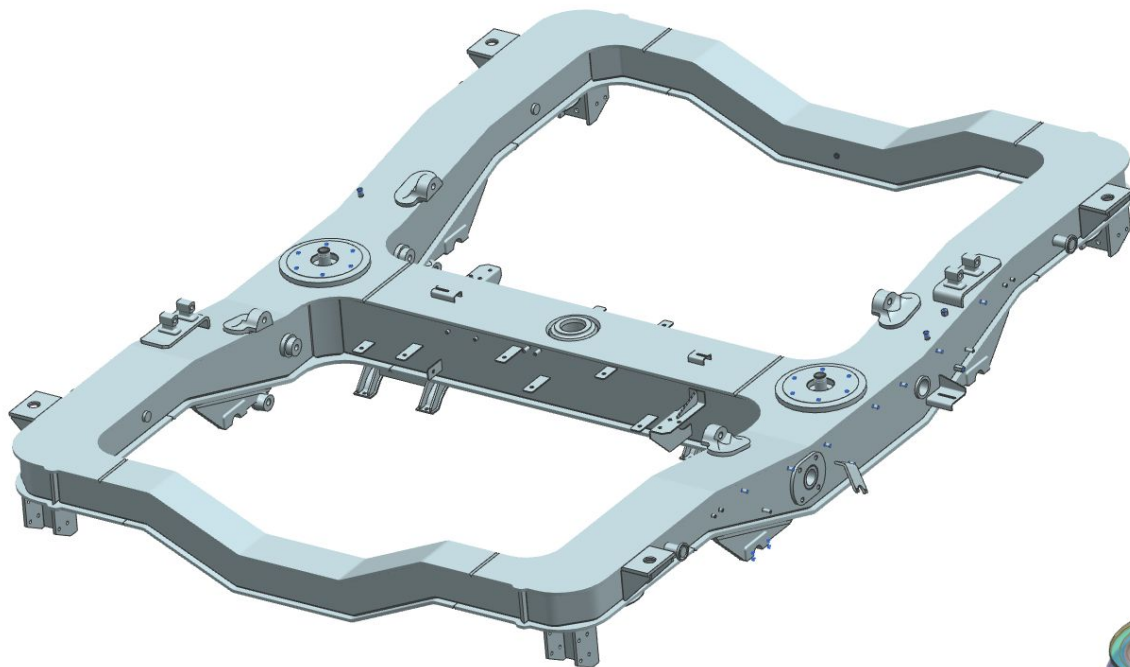


Технические характеристики

Тип тележки	Двухосная с двойным рессорным подвешиванием
Тип буксового рессорного подвешивания	Цилиндрические пружины и буксовые амортизаторы
Тип центрального подвешивания	Пневматическое 2-х точечное через рессоры пневморезино-металлические с резервуарами
Связь кузова с тележкой	Шкворневая с горизонтальной тягой. Амортизаторами: - центральными; - горизонтальными
Привод колесной пары	Опорно-осевой
Габарит по ГОСТ 9238	1-ВМ
Ширина колеи, мм	1520
База тележки, мм	2150
Конструкционная скорость, км/ч	120
Масса тележки, кг	4400
Статическая нагрузка от КП на рельсы, кН (тс)	15,4

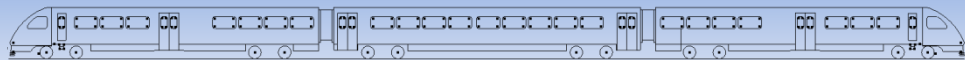


РАМА ТЕЛЕЖКИ

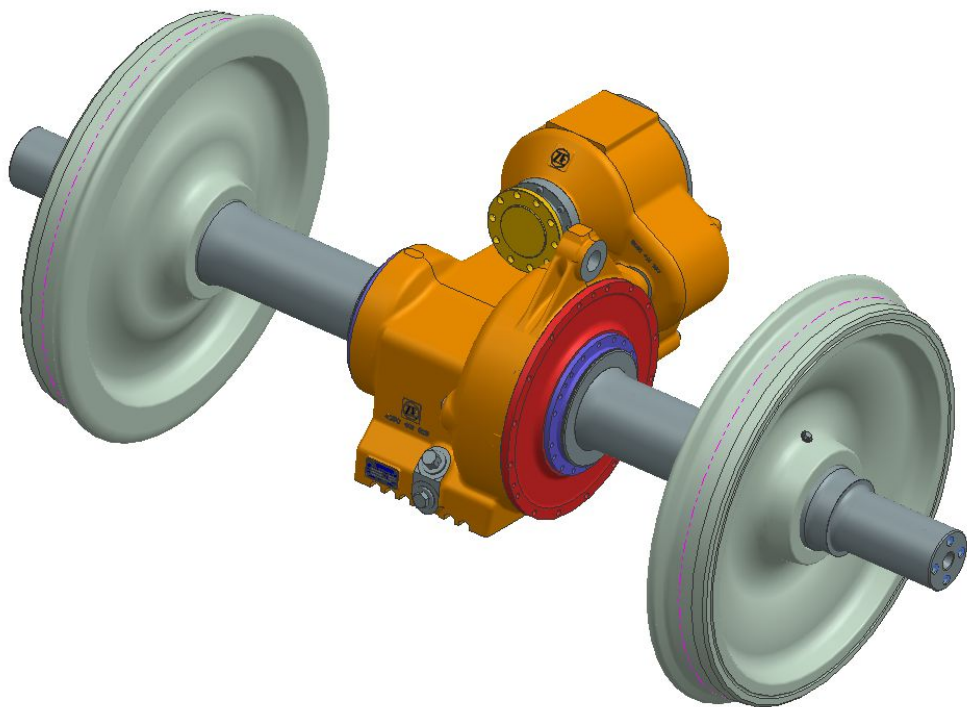


Технические характеристики

Тип рамы	Сварная, коробчатого сечения
Материал: прокат	Лист 325-09Г2СД-Св-14
Сварка	- Полуавтоматическая - Дуговая - ГОСТ 14771-76 в среде защитных газов
Термообработка после сварки	В сборе

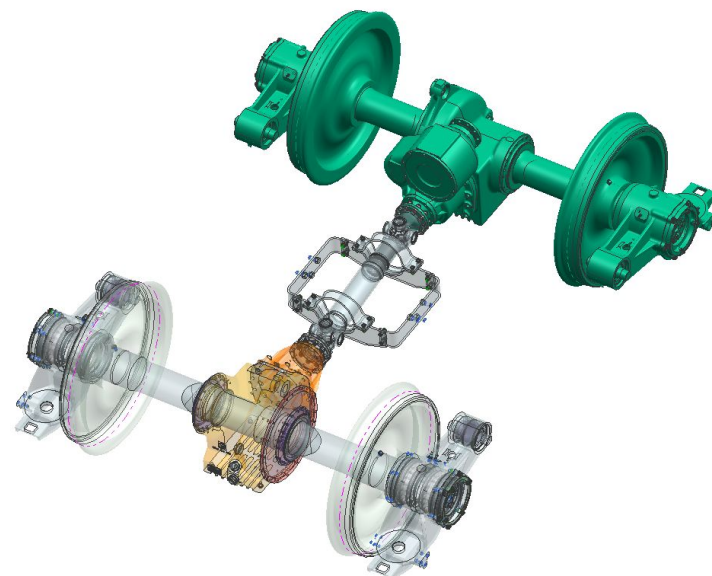


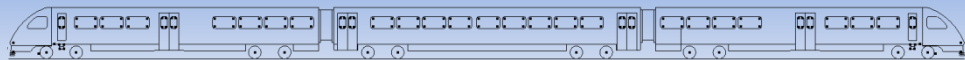
ПАРА КОЛЕСНАЯ С ДВУХСТУПЕНЧАТЫМ РЕДУКТОРОМ



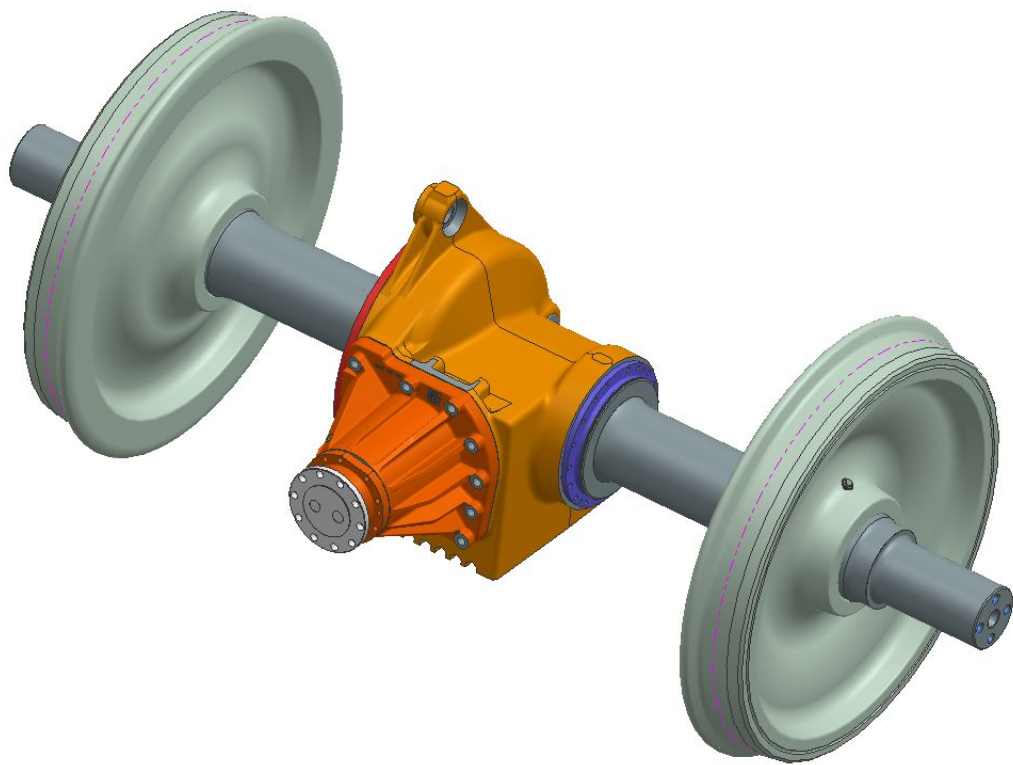
Технические характеристики

Тип редуктора	Осевой двухступенчатый, Коническо-цилиндрический фирмы ZF, Германия
Передаточное отношение редуктора	3,32
Масса, кг: - колесной пары; - редуктора	1426 470
Объем заливаемого масла в редуктор, л	9



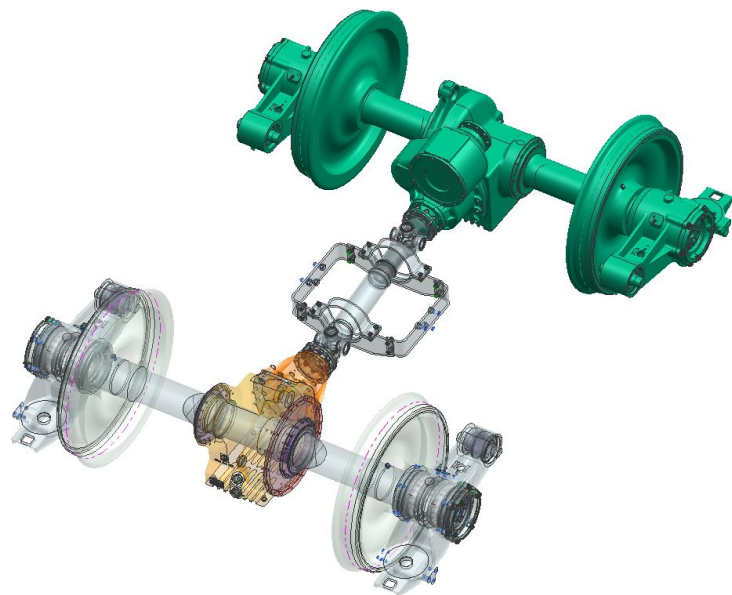


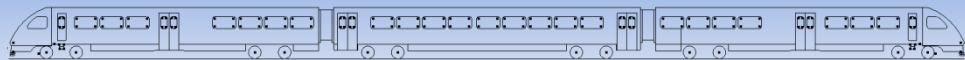
ПАРА КОЛЕСНАЯ С ОДНОСТУПЕНЧАТЫМ РЕДУКТОРОМ



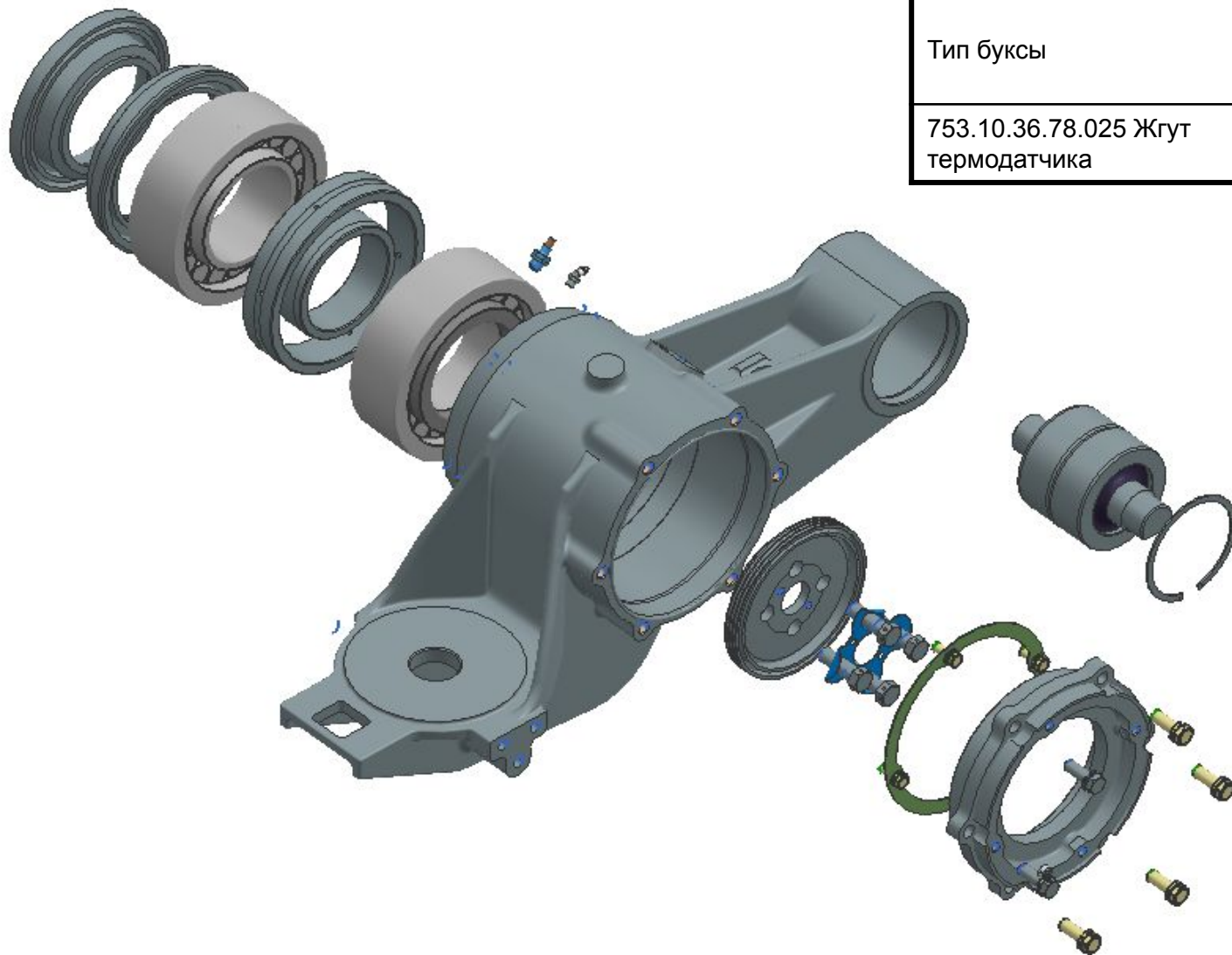
Технические характеристики

Тип редуктора	Осевой одноступенчатый, конический фирмы ZF, Германия
Передаточное отношение редуктора	2,78
Масса, кг: - колесной пары; - редуктора	1316 360
Объем заливаемого масла в редуктор, л	8



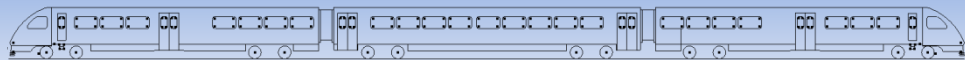


БУКСА



Технические характеристики

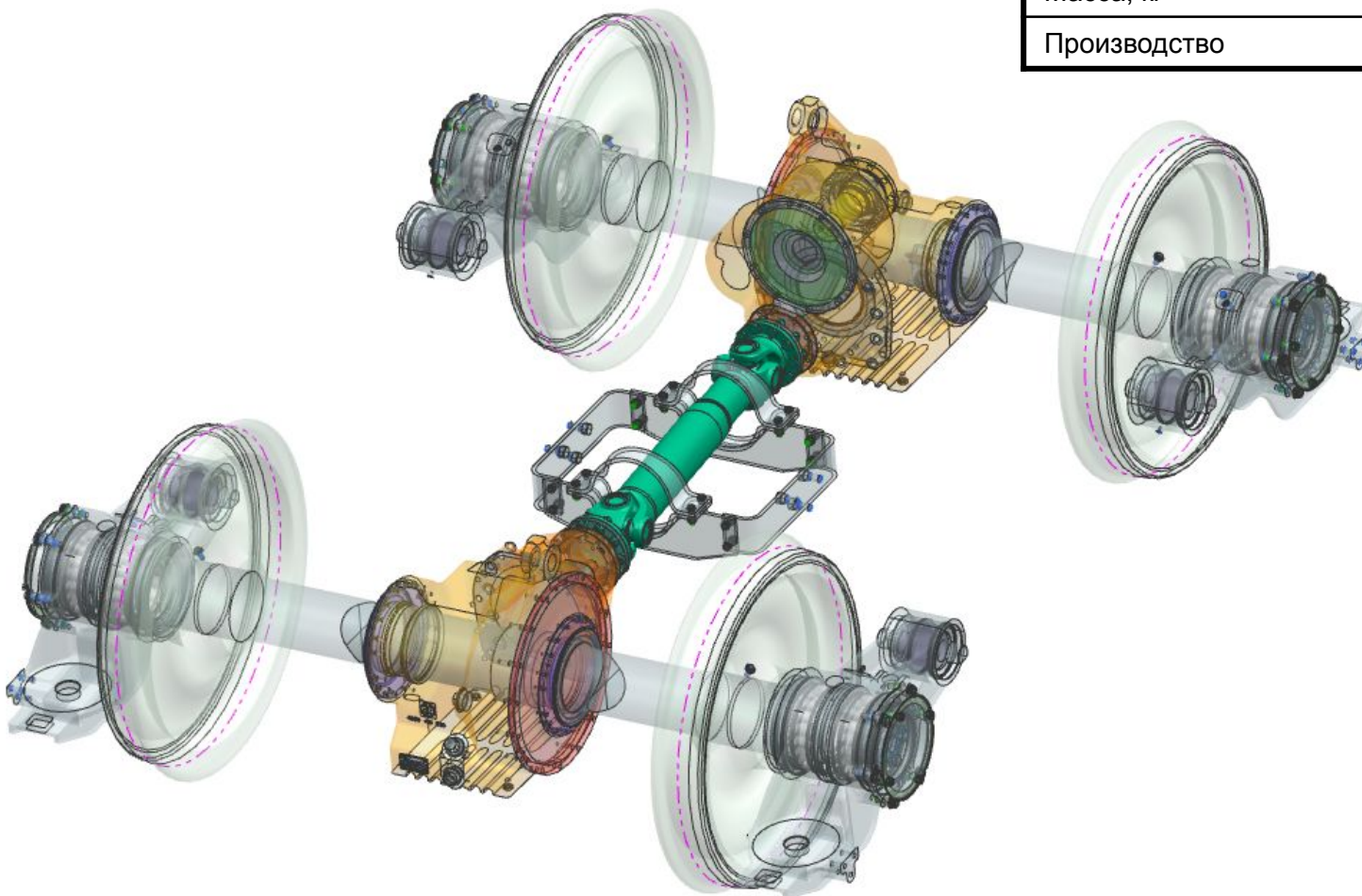
Тип буксы	Рычажная с двумя роликовыми подшипниками и РМШ
753.10.36.78.025 Жгут термодатчика	На каждой буксе

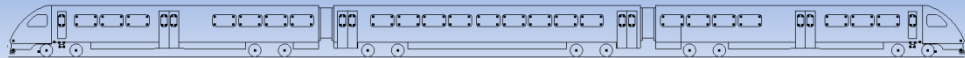


УСТАНОВКА ВАЛА КАРДАННОГО

Технические характеристики

Вал карданный	0501 218 803
Масса, кг	50,5
Производство	ZF, Германия

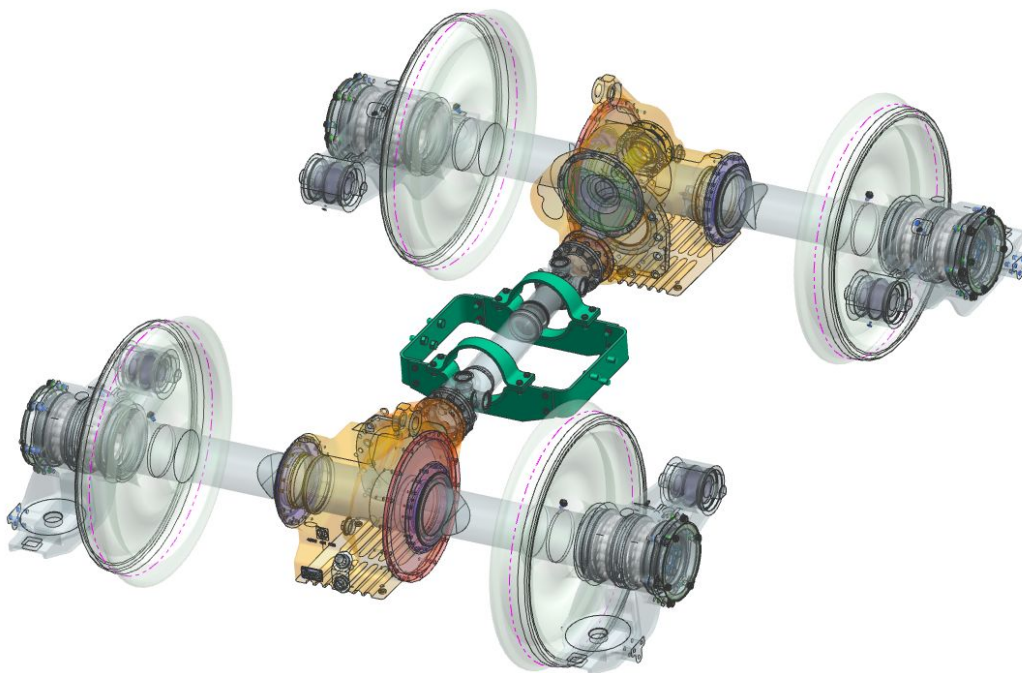


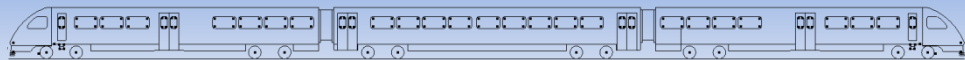


УСТАНОВКА ПРЕДОХРАНЕЕНИЯ ВАЛА КАРДАННОГО

Технические характеристики

Тип конструкции	Сборка на болтовом соединении
Сварка	ГОСТ 14771-76
Материал: прокат	Лист 295-09Г2Д-4

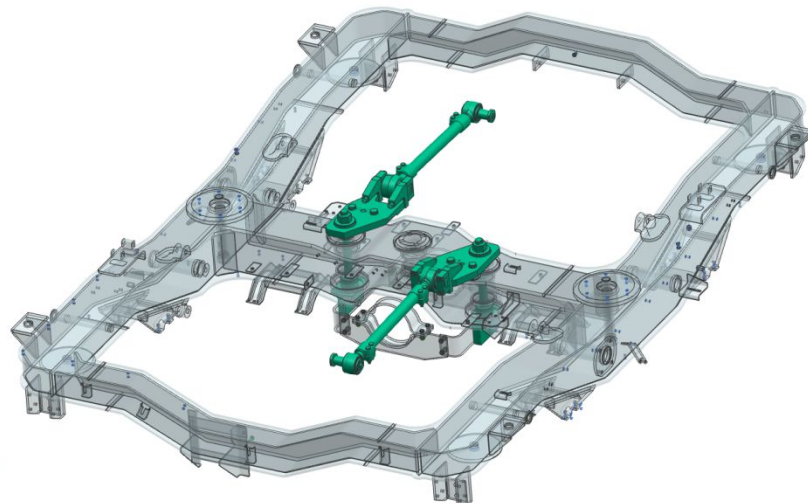
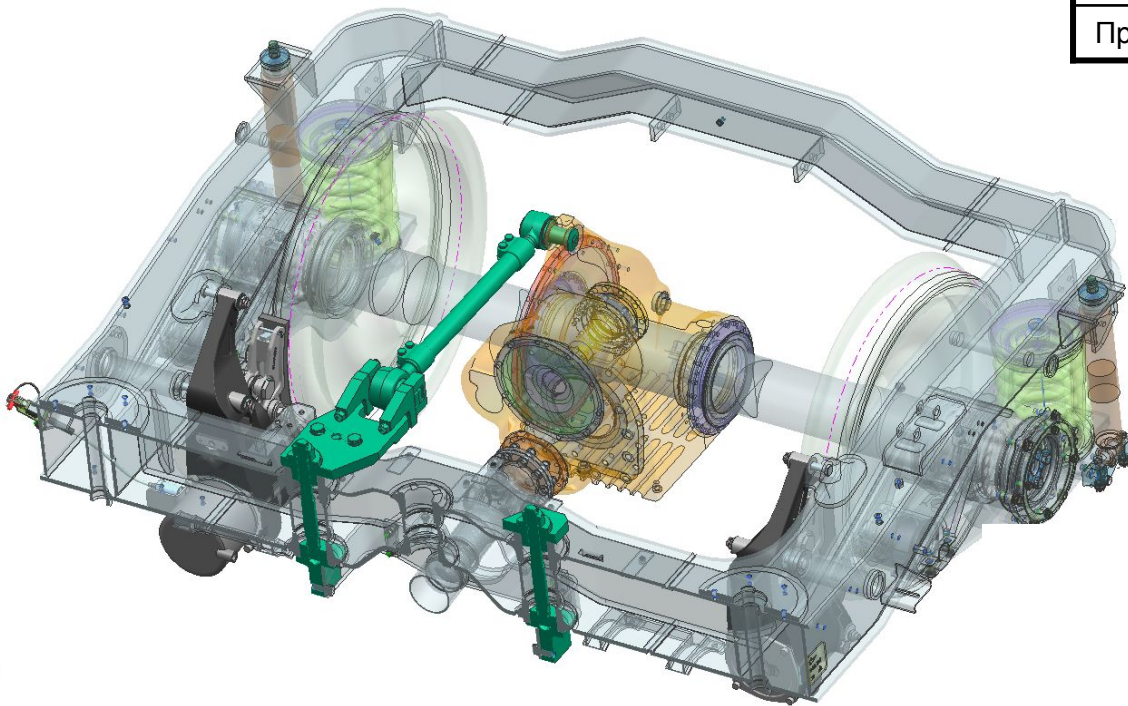


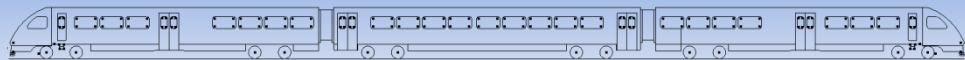


УСТАНОВКА ТЯГИ РЕДУКТОРА

Технические характеристики

Тяга реактивная	4250 201 009
Масса, кг	14,5
Производство	ZF, Германия

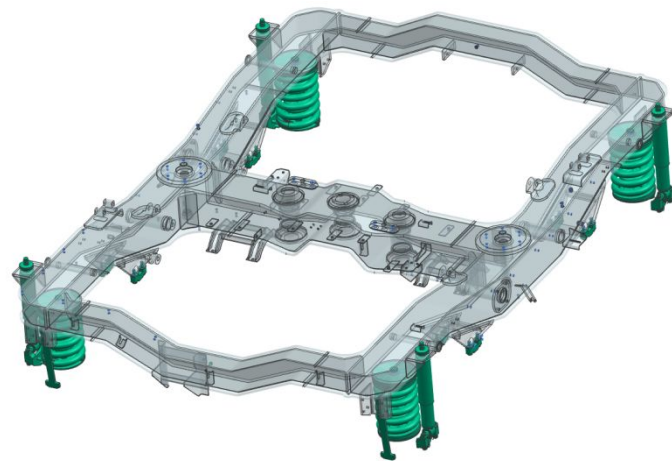


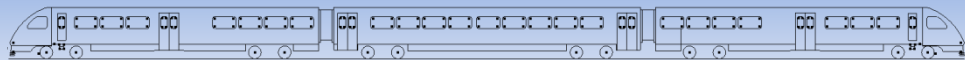


ПОДВЕШИВАНИЕ БУКСОВОЕ МОТОРНОЙ ТЕЛЕЖКИ

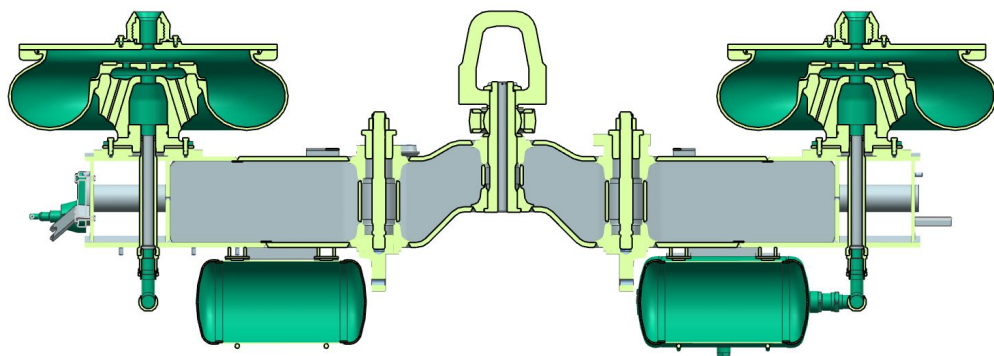
Технические характеристики

Тип подвешивания	Индивидуальное с витыми цилиндрическими пружинами и амортизаторами
Общая осадка рамы под статической нагрузкой, м	0,61
Пружинный комплект	Двухрядный
Пружины	Тип Б по ГОСТ 1452, с оттянутым концом
Гидродемпфер	40 1300 001 096
Производство	ZF SACHS, Германия



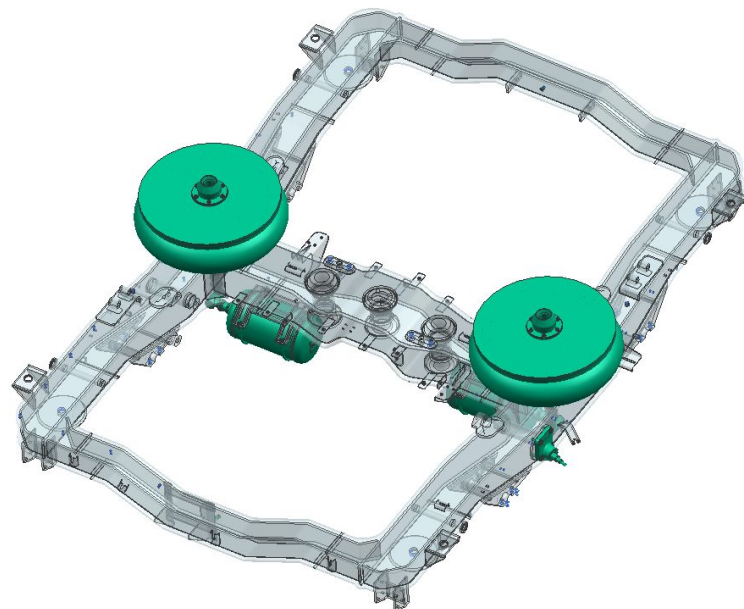


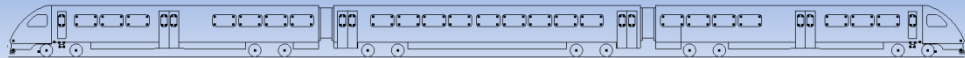
ПОДВЕШИВАНИЕ ЦЕНТРАЛЬНОЕ



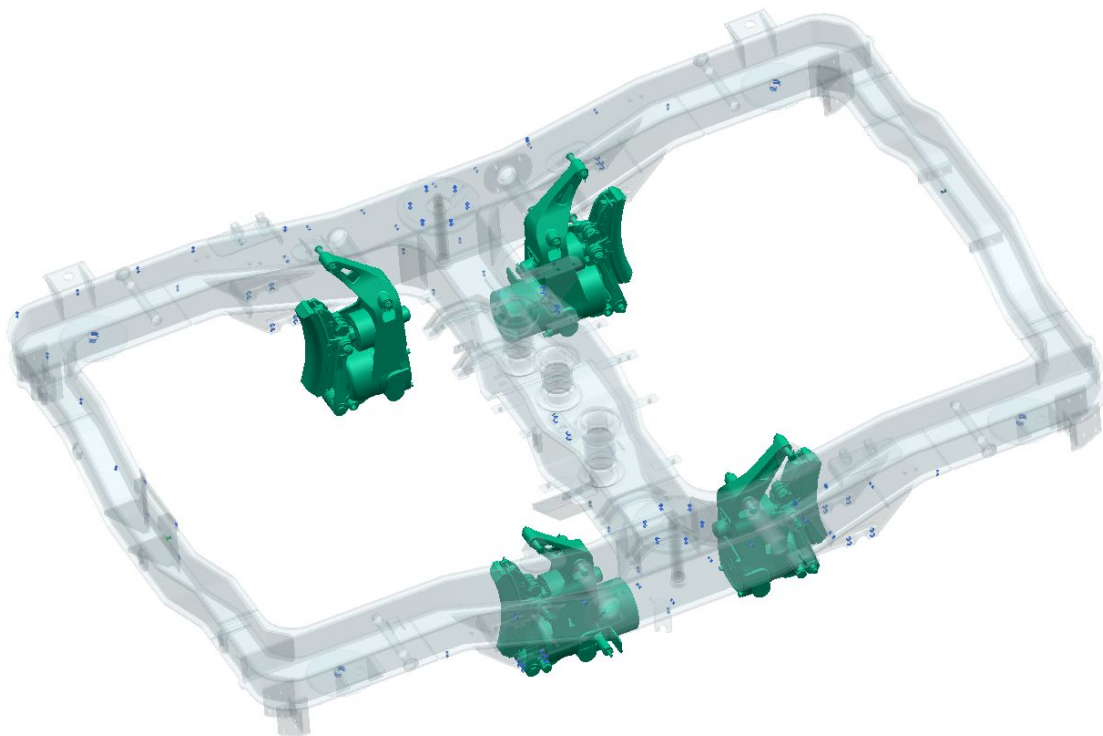
Технические характеристики

Тип рессоры	Пневмометаллическая
Грузоподъемность, кН (тс)	156 (16)
Рабочее давление, МПа (кгс/см ²)	0,63 (6,3)
Производство	GMT, Германия
Резервуар	P10-20



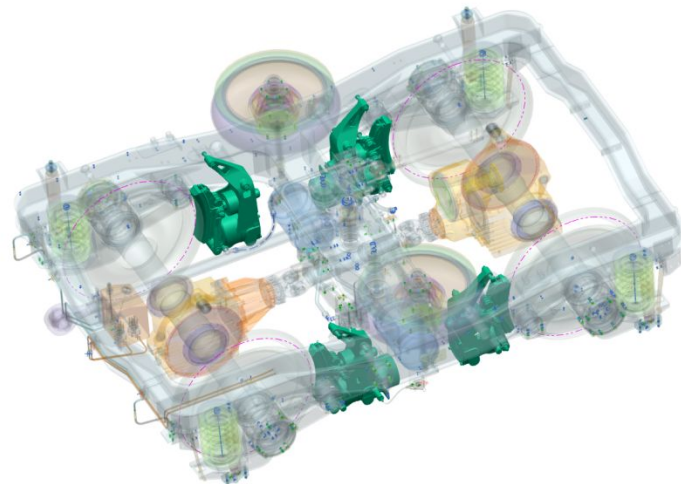


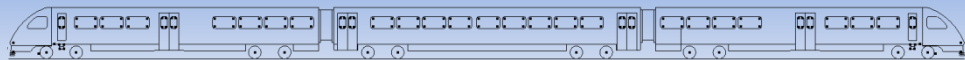
УСТАНОВКА ТОРМОЗОВ



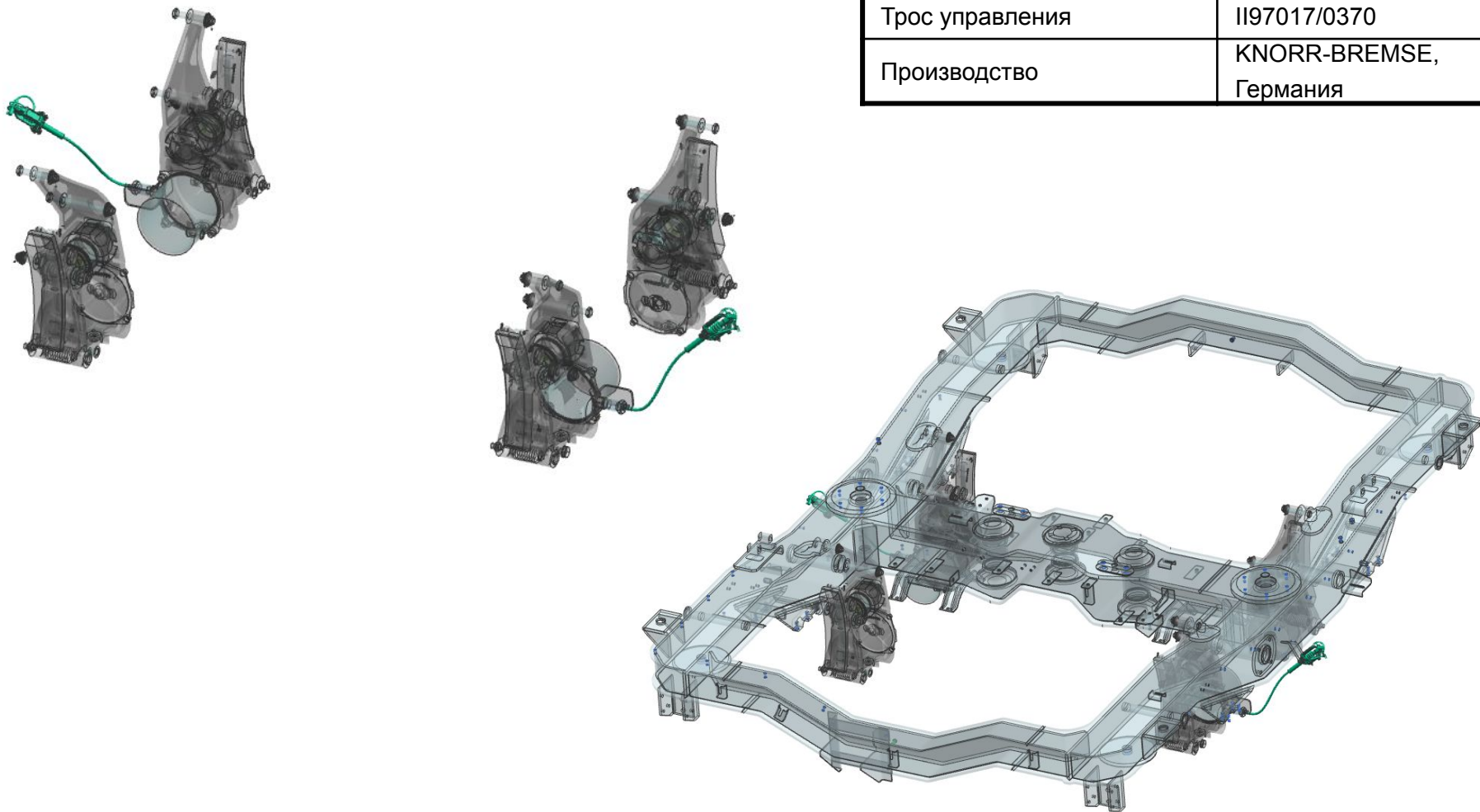
Технические характеристики

Тип тормозного устройства	Индивидуальный, колодочный с пневмоприводом, односторонним нажатием тормозной колодки на колесо и авторегулятором зазора
Тормозной цилиндр фирмы KNORR-BREMSE, Германия	PC7UF Колодочный тормозной блок с пружинным аккумулятором PC7U Колодочный тормозной блок
Тормозные колодки фирмы «ОАО Фритекс», Россия	Полуметаллическая с сетчато-проволочным каркасом и чугунной вставкой



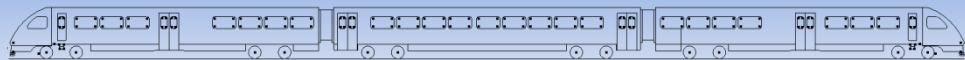


УСТАНОВКА ДИСТАНЦИОННОГО ТРОСА БЛОК-ТОРМОЗА



Технические характеристики

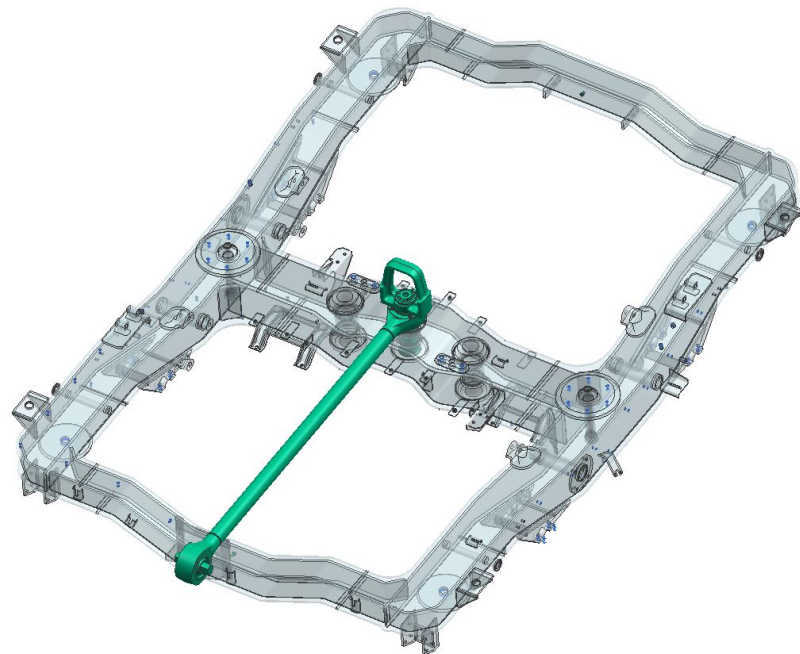
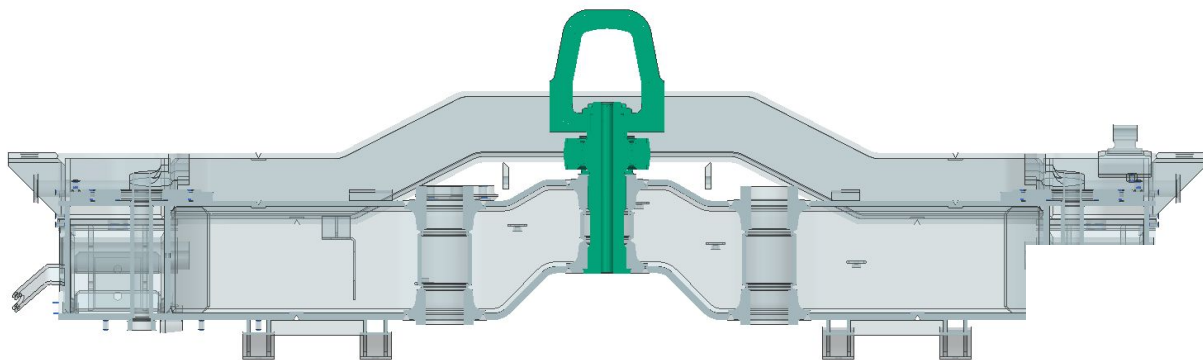
Тип тормозного устройства	Индивидуальный, пневмомеханический с тросовым управлением
Трос управления	II97017/0370
Производство	KNORR-BREMSE, Германия

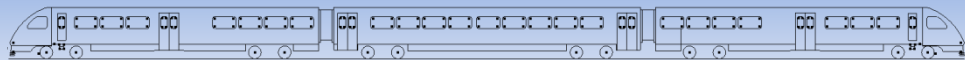


СВЯЗЬ КУЗОВА С ТЕЛЕЖКОЙ ГОЛОВНОГО ВАГОНА

Технические характеристики

Тип связи	Механическая. Шкворневая; с продольной тягой и резино-металлическими шарнирами (РМШ); аварийной связью
-----------	---

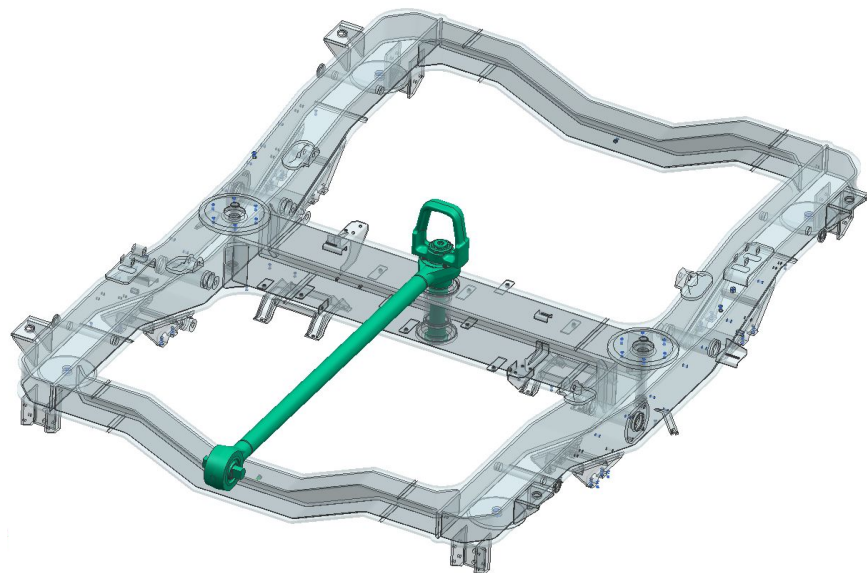
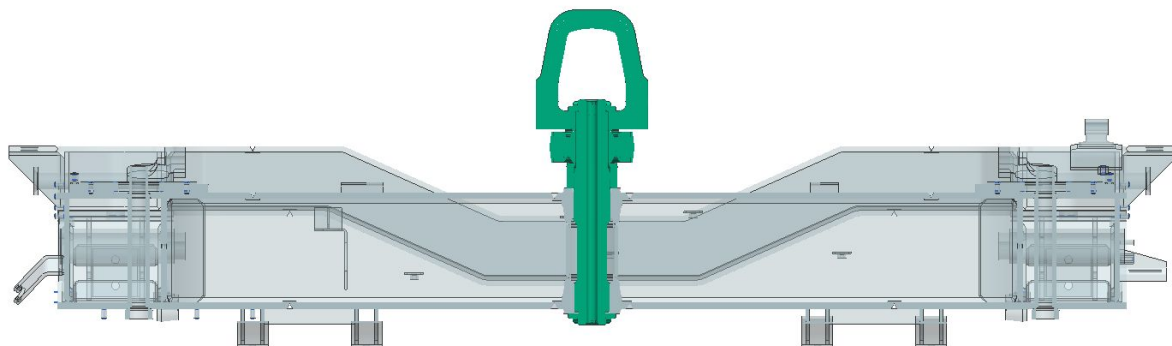


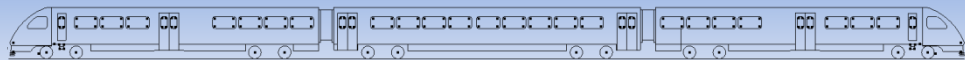


СВЯЗЬ КУЗОВА С ТЕЛЕЖКОЙ ПРИЦЕПНОГО ВАГОНА

Технические характеристики

Тип связи	Механическая. Шкворневая; с продольной тягой и резино-металлическими шарнирами (РМШ); аварийной связью
-----------	--

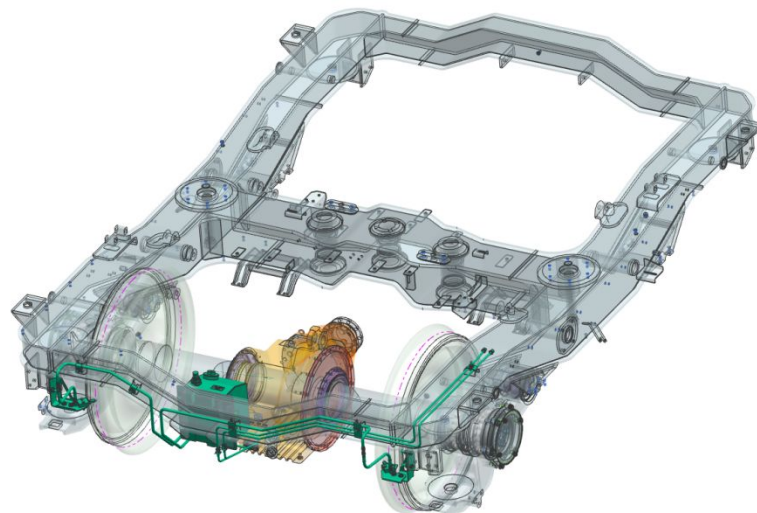
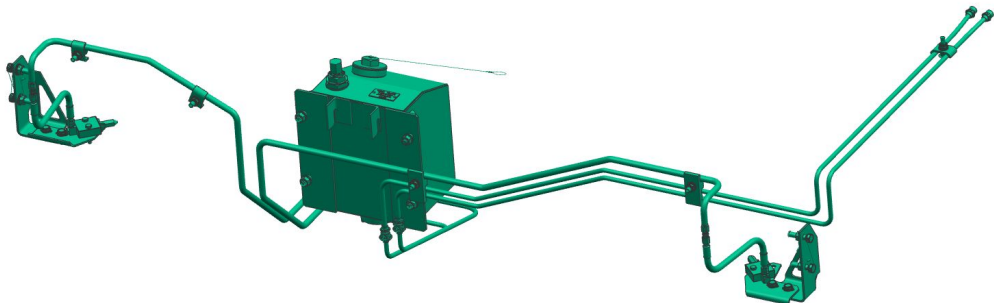


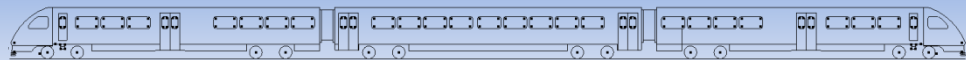


УСТАНОВКА ГРЕБНЕСМАЗЫВАТЕЛЯ

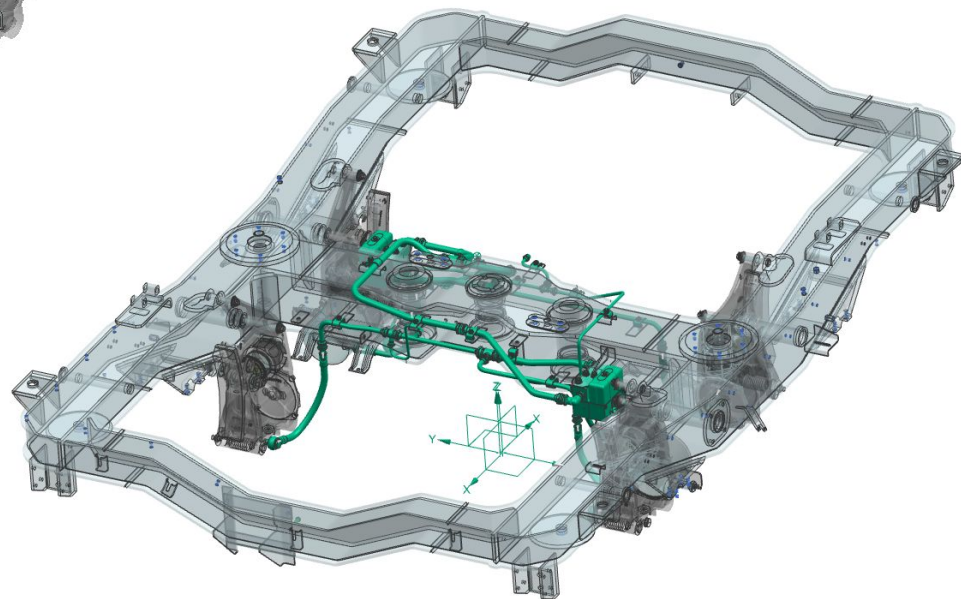
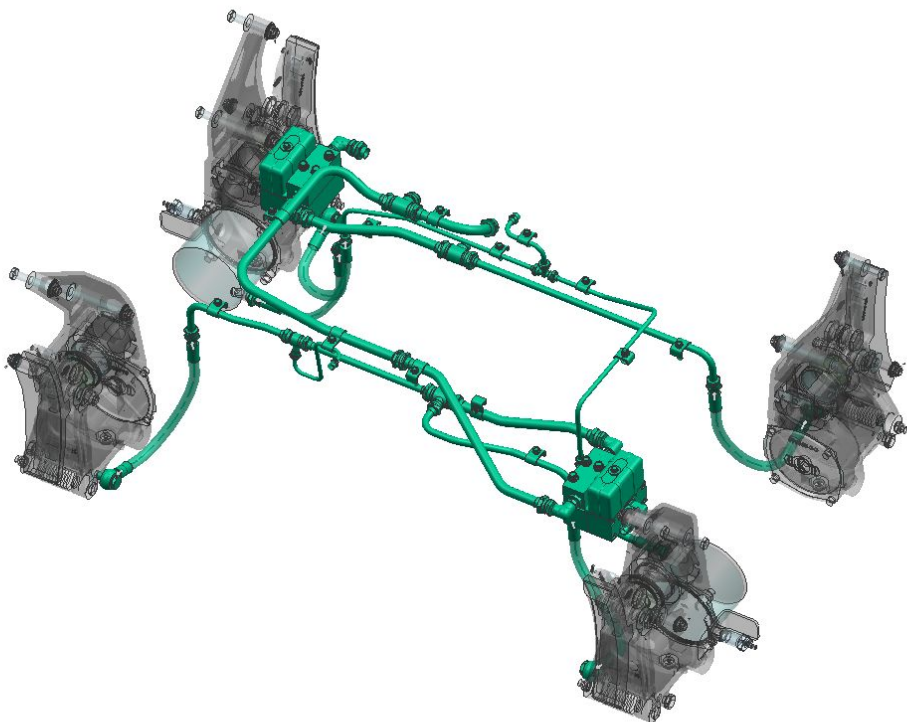
Технические характеристики

Тип системы гребнесмазывателя	Пневмо-гидравлическая
Рабочее давление пневмомагистралей, МПа (гс/см ²)	0,5...0,9 (5...9)
Объем бака для смазки, л	10
Тип смазки	Дон-АГС-8 ПГУ Пума-МГ
Производство	НПП «Фромир», Россия



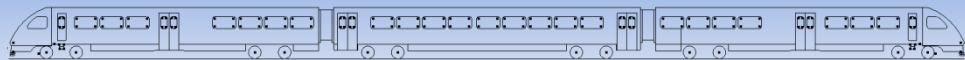


УСТАНОВКА ТРУБОПРОВОДОВ НА МОТОРНОЙ ТЕЛЕЖКЕ



Технические характеристики

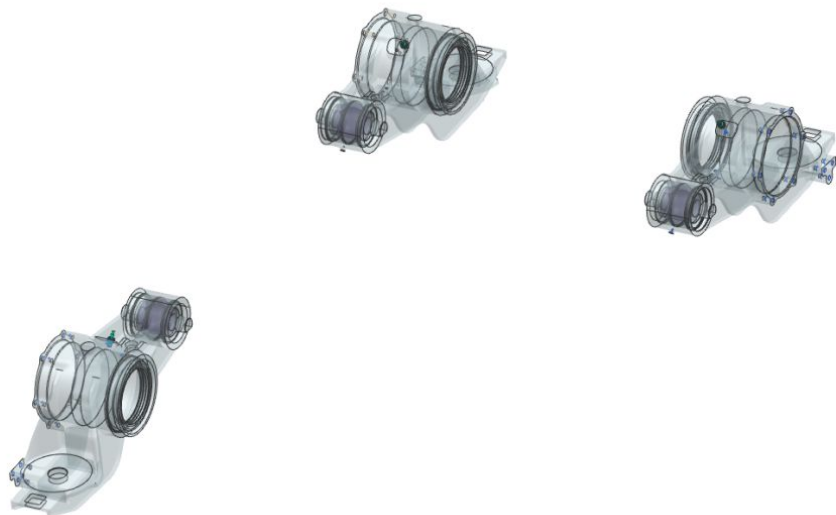
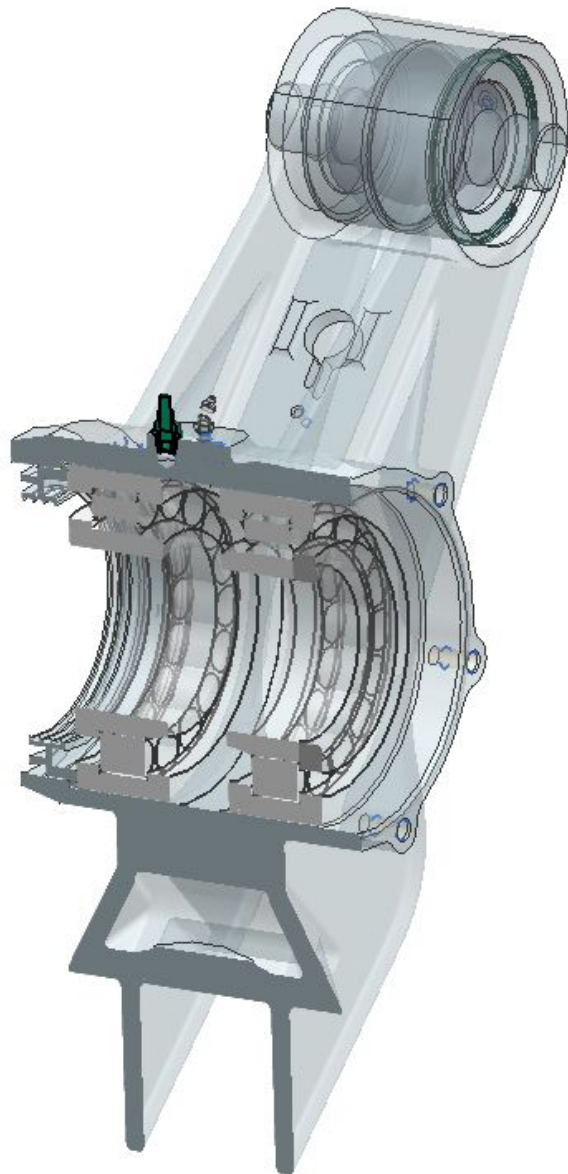
Тип трубопровода	Пневматический
Рабочее давление магистрали, МПа (кгс/см ²)	0,50...0,52 (5,0...5,2)
Материал: - прокат; - рукав	12Х18Н10Т 2У16-5; 2У10-5

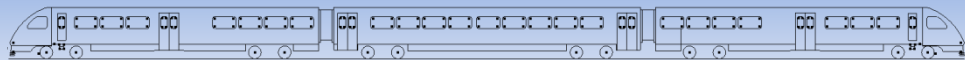


УСТАНОВКА ДАТЧИКА ТЕМПЕРАТУРЫ

Технические характеристики

753.10.36.78.025 Жгут термодатчика	Термодатчик 393 На каждой буксе
Производство	Трансмаш, Россия



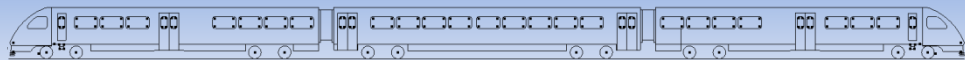


УСТАНОВКА ДАТЧИКОВ НА МОТОРНОЙ ТЕЛЕЖКЕ



Технические характеристики

ика	ОДМ-2 фирмы АДС «Норд-Вест»
	Датчик угла поворота универсальный ДПС-У-14.06

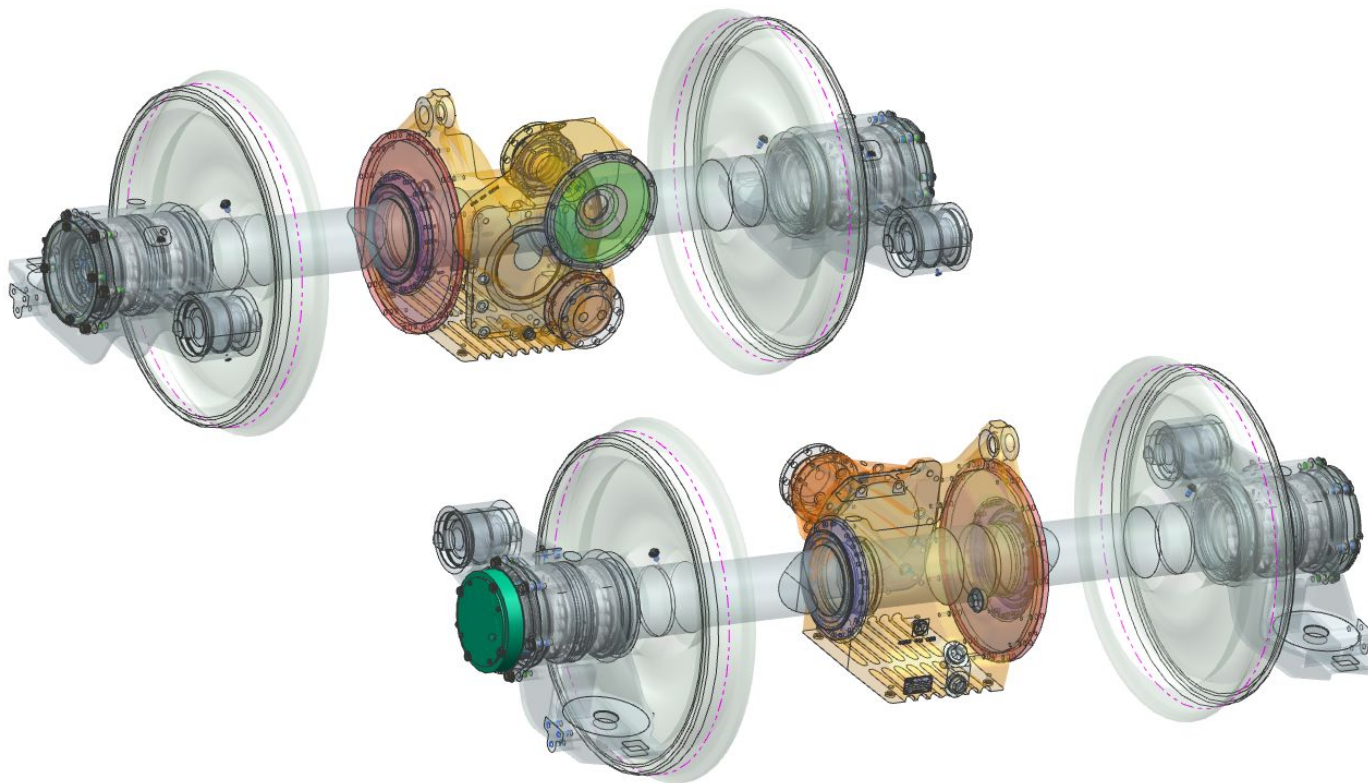


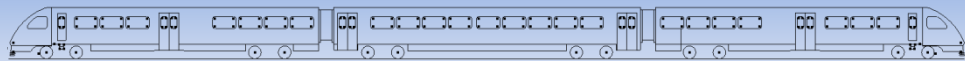
УСТАНОВКА ДАТЧИКОВ НА НЕ МОТОРНОЙ ТЕЛЕЖКЕ

Технические характеристики

Тип датчика

ОДМ-2 фирмы
АДС «Норд-Вест»





Связь кузова с тележкой

