

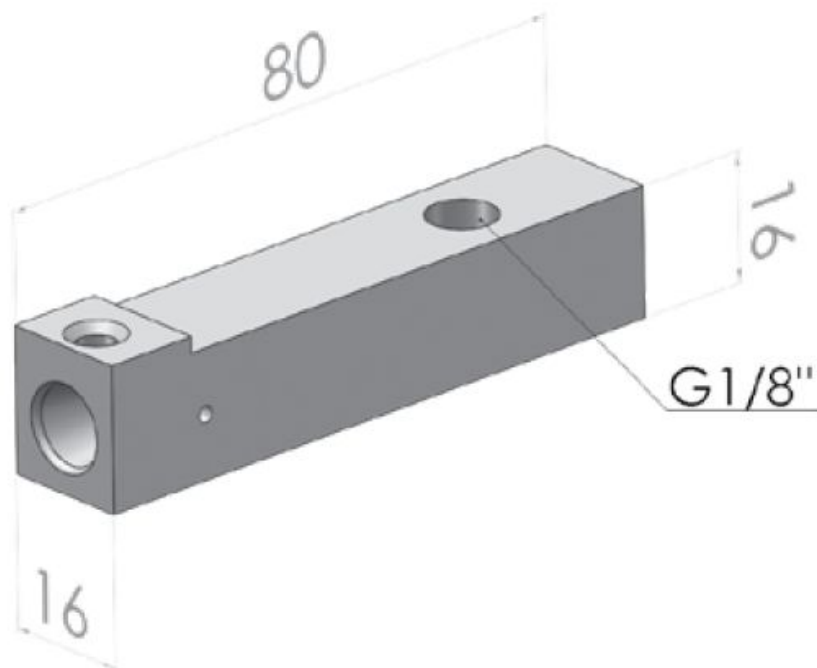
**WF**  
&

Werkzeugtechnik

**ph HORN ph**

# Наружная обработка

---



**Statischer Halter 16x16VKT mit IKZ**

Static holder with internal cooling

**Bestellnummer**

**WFMS.VKT.016.IK**

Order no.

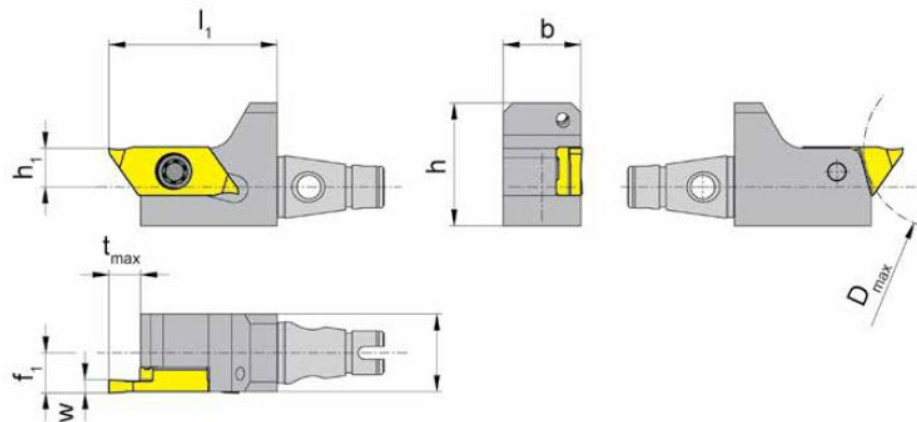
---

# Модульные вставки

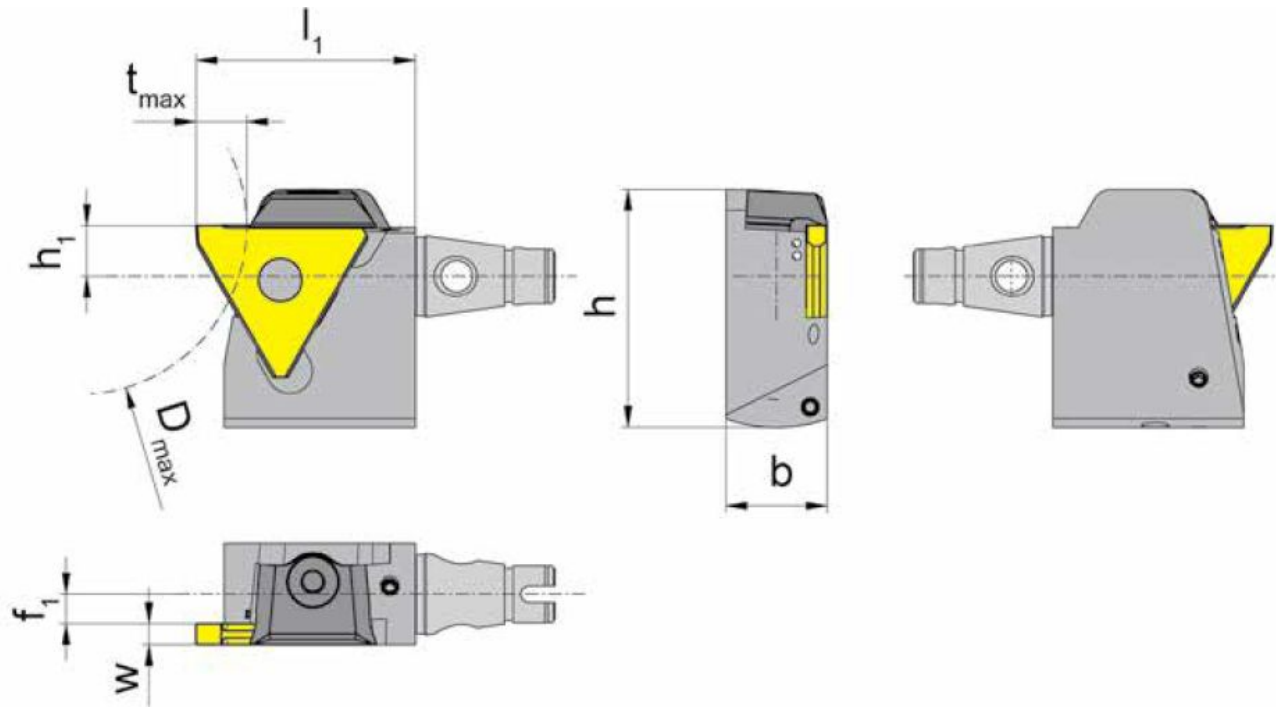
## WFMS - Klemmhalter HORN H274

WFMS - Toolholder HORN H274

WG 40



fits for holder	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		Order no.
passend für Halter	h	b	l1	h1	f1	tmax	Dmax	w	Größe	Bestellnummer
10x10, 12x12, 1/2"x1/2"	19	12	26	6	6,2	6	25	04	01	WF.M.12.R274.2.24.IK
16x16	23	16	26	8	8,2	6	25	04	02	<a href="#">WF.M.16.R274.2.24.IK</a>

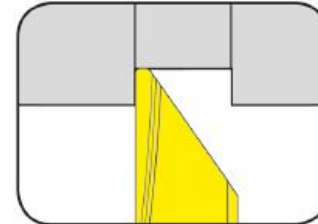


fits for holder	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		Order no.
passend für Halter	h	b	l1	h1	f1	tmax	Dmax	w	Größe	Bestellnummer
10x10, 12x12, 1/2"x1/2"	28,2	12	26	6	4,5	4	40	0,5 - 1,9	01	WF.M.12.R360.1.51.IK
10x10, 12x12, 1/2"x1/2"	28,2	12	26	6	3,5	6	40	1,9 - 2,9	02	WF.M.12.R360.2.52.IK
10x10, 12x12, 1/2"x1/2"	28,2	12	26	6	2,5	6	40	2,9 - 3,9	03	WF.M.12.R360.2.53.IK
16x16	30,2	16	26	8	6,5	4	40	0,5 - 1,9	01	<a href="#">WF.M.16.R360.1.51.IK</a>
16x16	30,2	16	26	8	5,5	6	40	1,9 - 2,9	02	WF.M.16.R360.2.52.IK
16x16	30,2	16	26	8	4,5	6	40	2,9 - 3,9	03	WF.M.16.R360.2.53.IK

# Черновая пластина

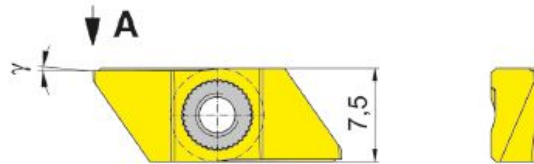
Wendeschneidplatte  
Indexable insert

S274...E



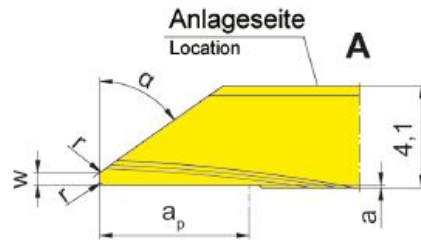
Schnitttiefe bis                      Depth of cut up to                      6 mm

präzisionsgeschliffen  
precision ground



für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ            H274...E  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Wechselgenauigkeit  
Länge  $\pm 0,015$  mm  
Indexability length  
 $\pm 0,015$  mm

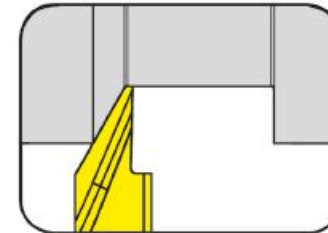
Bestellnummer Part number	w	r	a	$\gamma$	$a_p$	$\alpha$	Größe Size	TH35
R/LS274.0035.04.20.E	-	0,05	0,1	5°	4	35°	04	
R/LS274.0235.04.20.E	0,2	-	0,1	5°	4	35°	04	Δ/Δ
R/LS274.0535.06.20.E	0,5	0,20	0,1	5°	6	35°	04	Δ/Δ
R/LS274.0055.04.20.E	-	0,05	0,1	5°	4	55°	04	Δ/Δ
R/LS274.0255.04.20.E	0,2	-	0,1	5°	4	55°	04	Δ/Δ
R/LS274.0555.06.20.E	0,5	0,20	0,1	5°	6	55°	04	Δ/Δ

# Чистовая пластина

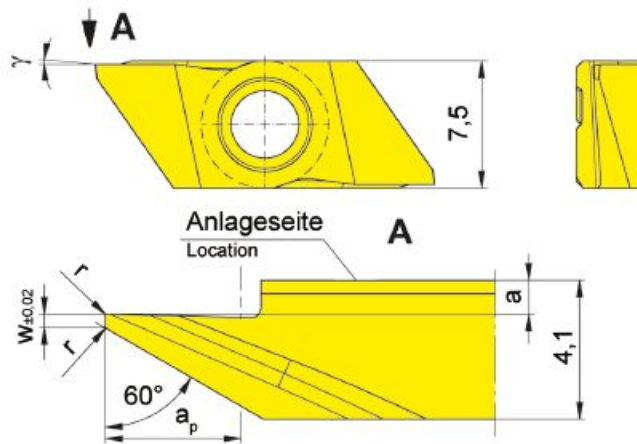
Wendeschneidplatte  
Indexable insert

S274

Schnitttiefe bis                      Depth of cut up to                      6 mm



präzisionsgeschliffen  
precision ground



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ            H274  
Type          KT274  
                KTC274  
                974  
                R76  
                H274KM  
                HC274KM

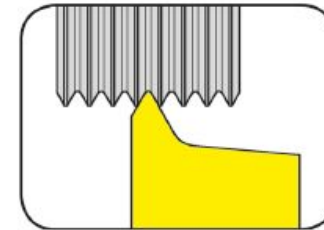
Wechselgenauigkeit  
Länge  $\pm 0,015$  mm  
Indexability length  
 $\pm 0,015$  mm

Bestellnummer Part number	w	r	a	$\gamma$	$a_p$	Größe Size		K10	TH35
R/LS274.0460.04.10	0,4	0,05	1,00	15°	4	04			▲/▲
R/LS274.0460.04.M0	0,4	0,05	1,00	0°	4	04		▲/Δ	Δ/Δ
R/LS274.0560.06.11	0,5	0,10	0,05	15°	6	04			▲/▲
R/LS274.0060.04.10	-	0,05	1,00	15°	4	04			▲/▲

# Резьбовая пластина шаг 0,4

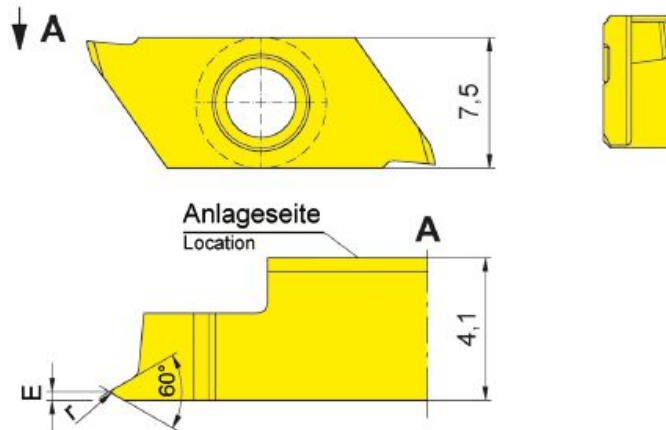
**Wendeschneidplatte**  
Indexable insert

**S274**  
Metrisches ISO-Gewinde  
Metric ISO thread



Steigung	Pitch	0,25-0,4 mm
----------	-------	-------------

präzisionsgeschliffen  
precision ground



für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ H274  
Type KT274  
KTC274  
974  
R76  
H274KM  
HC274KM

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

Wechselgenauigkeit  
Länge  $\pm 0,015$  mm  
Indexability length  
 $\pm 0,015$  mm

Bestellnummer Part number	P	E	r	Größe Size	TH35
RS274.0102.01	0,25	0,20	0,04	04	▲
RS274.0203.01	0,35	0,25	0,05	04	▲
RS274.0204.01	0,40	0,30	0,06	04	▲

# Резьбовая пластина шаг 0,4;

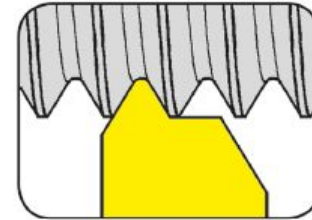
## 0.7:0.8:1

**Wendeschneidplatte**  
Indexable insert

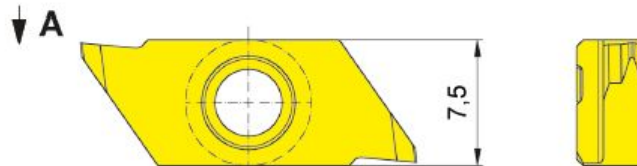
**S274**

Metrisches ISO-Gewinde  
Metric ISO thread

Steigung	Pitch	0,5-1,5 mm
----------	-------	------------

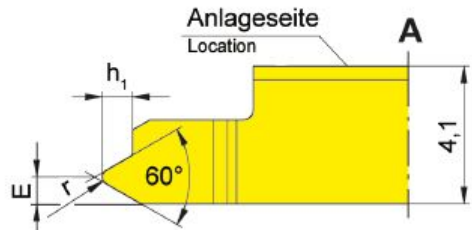


präzisionsgeschliffen  
precision ground



für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ H274  
Type KT274  
KTC274  
974  
R76  
H274KM  
HC274KM



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Wechselgenauigkeit  
Länge  $\pm 0,015$  mm  
Indexability length  
 $\pm 0,015$  mm

Bestellnummer Part number	P	E	r	h <sub>1</sub>	Größe Size	TH35
R/L S274.0305.02	0,50	0,40	0,07	0,31	04	▲/Δ
R/L S274.0306.02	0,60	0,45	0,09	0,37	04	▲/Δ
R/L S274.0307.02	0,70	0,50	0,10	0,43	04	▲/Δ
R/L S274.0407.02	0,75	0,50	0,11	0,46	04	▲/▲
R/L S274.0408.02	0,80	0,55	0,12	0,49	04	▲/Δ
R/L S274.0610.02	1,00	0,60	0,14	0,61	04	▲/▲
R/L S274.0712.02	1,25	0,70	0,15	0,77	04	▲/▲
R/L S274.0915.02	1,50	0,80	0,20	0,92	04	▲/Δ



# Пластина отрезная и канавочная

Wendeschneidplatte  
Indexable insert

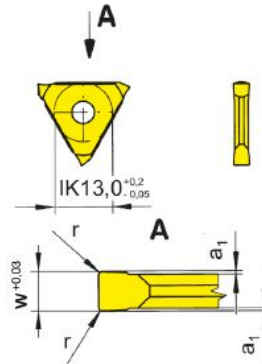
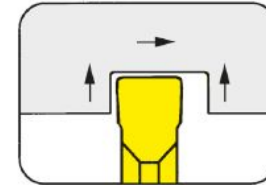
1,5  
312

mit runder Spanleitstufe  
with round chip breaker

Stechtiefe bis  
Stechbreite

Depth of groove up to  
Width of groove

6 mm  
1-4 mm



für Klemhalter  
for Toolholder

Typ 309  
Type 360  
361  
390  
369  
330  
360C  
360TS  
N68  
65

Wechselgenauigkeit  
Länge  $\pm 0,02$  mm  
Indexability length  $\pm 0,02$  mm

Bestellnummer Part number	w	r	a <sub>1</sub>	Größe Size	K10	AS62	EG52	H20	P20	TF45	T122	T125	TN32	TN35	TN38
312.0100.02	1,0	0,2	0,10	01			Δ					▲	▲		
312.0150.02	1,5	0,2	0,25	01	Δ		Δ					▲	▲		
312.0200.02	2,0	0,2	0,25	02	▲		▲	▲		▲		▲	▲	▲	
312.0200.04	2,0	0,4	0,25	02		▲	▲	▲				▲	▲		
312.0300.02	3,0	0,2	0,25	03	Δ		▲	▲				▲	▲		
312.0300.06	3,0	0,6	0,25	03			▲	▲					▲		
312.0300.08	3,0	0,8	0,25	03			▲	▲	Δ				▲		
312.0400.02	4,0	0,2	0,25	04			▲	▲					▲		
312.0400.08	4,0	0,8	0,25	04			▲	▲	Δ				▲		
312.0400.12	4,0	1,2	0,25	04			Δ	▲	Δ						Δ

# Пластина отрезная и канавочная 0,57

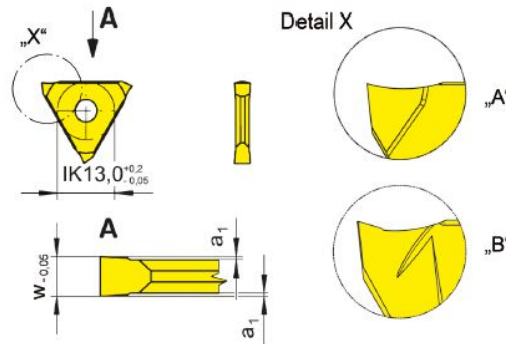
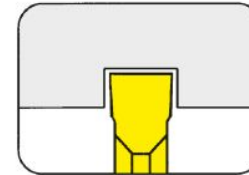
**Wendeschneidplatte**  
Indexable insert

**312**  
mit runder Spanleitstufe  
with round chip breaker

Seegerringnuten  
Nutnennbreite Nw

Circlip grooves  
Width of circlip Nw

DIN 471/472  
0,5-5,15 mm



Form A = komplett geschliffen  
Form A = completely ground

Form B = teilgeschliffen  
Form B = partially ground

für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ 309  
Type 360  
361  
390  
369  
330  
360C  
360TS  
N68  
65

Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,02 mm  
Indexability length ± 0,02 mm

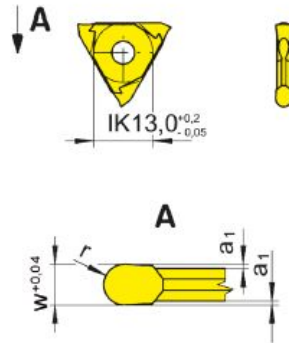
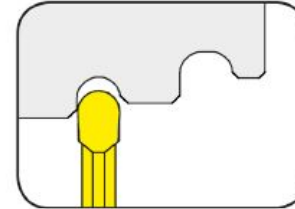
Bestellnummer Part number	w	Nw	a <sub>1</sub>	Form Form	Größe Size	K10	MG12	EG35	EG55	EG56	H20	HS32	HS36	P20	TA45	TC92	TF45	TF46	Ti25	TN32	TN35	
312.0050.00	0,57	0,50	0,07	A	01	▲			▲					▲								
312.0060.00	0,67	0,60	0,07	A	01	▲			▲					▲								
312.0070.00	0,77	0,70	0,08	A	01	▲			▲					▲								
312.0080.00	0,87	0,80	0,08	A	01	▲			▲					▲								
312.0090.00	0,97	0,90	0,08	A	01	▲			▲					▲								
312.0100.00	1,07	1,00	0,09	A	01	▲			▲		Δ			▲								▲
312.0110.00	1,24	1,10	0,20	A	01	▲			▲			Δ	Δ	▲								▲
312.0130.00	1,44	1,30	0,20	A	01	▲			▲					▲		▲						▲
312.0160.00	1,74	1,60	0,20	A	01	▲			▲					▲		▲						▲
312.0185.00	1,99	1,85	0,20	B	01	▲	▲		▲	Δ	▲			▲		▲						▲
312.0215.00	2,29	2,15	0,20	B	02	▲	▲		▲					▲	▲	▲				▲		▲
312.0265.00	2,79	2,65	0,20	B	02	▲	▲		▲					▲	Δ	▲						▲
312.0315.00	3,29	3,15	0,20	B	03	▲	▲		▲					▲		▲						▲
312.0415.00	4,29	4,15	0,20	B	04	▲	▲		▲					▲		▲						▲
312.0515.00	5,29	5,15	0,20	B	04	▲	▲	▲	▲		Δ			▲		Δ	▲					▲

# Пластина канавочная круглая 0,5; 1 ; 2

**Wendeschneidplatte**  
Indexable insert

**312**  
mit runder Spanleitstufe  
with round chip breaker

Stechtiefe bis Vollradius      Depth of groove up to Full radius      6 mm  
0,25-2 mm



für Klemhalter  
for Toolholder

- Typ 309
- Type 360
- 361
- 390
- 369
- 330
- 360C
- 360TS
- N68
- 65

Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,02 mm  
Indexability length ± 0,02 mm

Bestellnummer Part number	w	a <sub>1</sub>	r	Größe Size	AS45	EG35	EG55	P20	TF45	TH35	T125	TN32	TN35
312.0050.02	0,5	0,07	0,25	01	▲	▲		▲				▲	
312.0100.05	1,0	0,09	0,50	01	▲	▲		▲		Δ		▲	Δ
312.0110.05	1,1	0,09	0,55	01	▲		Δ						
312.0120.06	1,2	0,20	0,60	01	▲		▲	▲				▲	
312.0140.07	1,4	0,20	0,70	01	▲		▲	▲					
312.0160.08	1,6	0,25	0,80	01	▲		▲	▲				▲	
312.0180.09	1,8	0,25	0,90	01	▲		▲	▲					
312.0200.10	2,0	0,25	1,00	01	▲		▲	▲	Δ		Δ	▲	

# Внутренняя обработка



**Drehhalter Rundschaft**

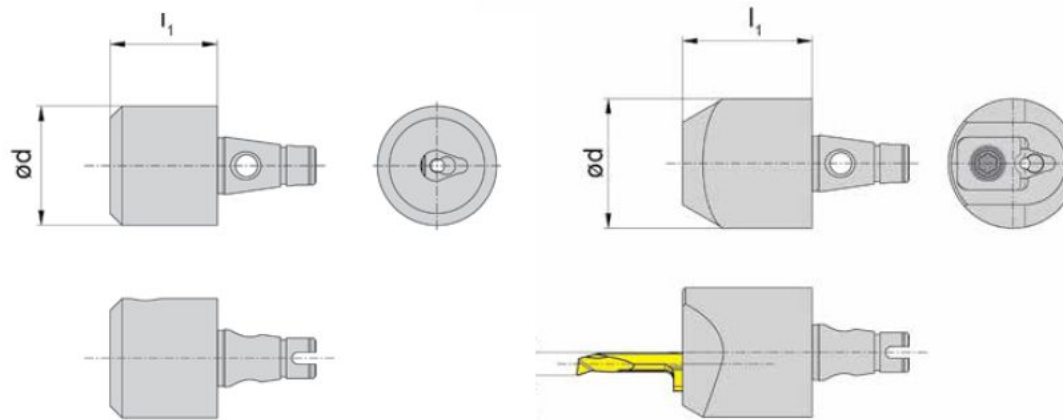
Turning holder cylindrical

**Bestellnummer**

**WFMS.RS.20.065.IK**

Order no.

# Быстросменный модуль B105 под капли 7



fits for holder	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	Order no.
passend für Halter	d	l1	f1	*b	Bestellnummer
Ø 19,05-28	20	18	-	-	WF.M.B105.IK
Ø 19,05-28	22	30	-	-	WF.M.B110.IK
Ø 19,05-28	22	22	3,3	5,9	WF.M.B105.S.03.IK
Ø 19,05-28	22	22	3,9	6,4	WF.M.B105.S.04.IK
Ø 19,05-28	21	22	5,3	7,0	WF.M.B105.S.05.IK

\*b = Schneidplattenhöhe

\*b = Height of Insert

## Spare Parts

### Ersatzteile

Screw	Clamp	TORX PLUS Wrench	For torque specification Nm	Toolholder
Spannschraube	Spannelement	TORX PLUS-Schlüssel	Das Anzugsmoment der Schrauben ist Nm.	Klemmhalter
6.075T15P		T15PQ	5	WF.M.B105.IK / WF.M.B110.IK
	010.0105.03	T15PL	2	WF.M.B105.S.03.IK
	010.0105.04	T15PL	2	WF.M.B105.S.04.IK
	010.0105.05	T15PL	2	WF.M.B105.S.05.IK

# Резьбовая вставка неполного профиля шаг 0,5-0,75

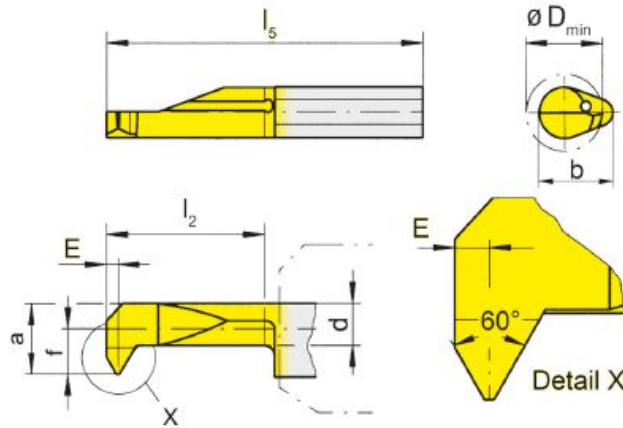
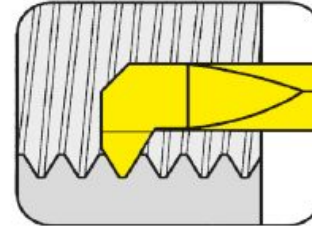
**Schneidplatte**  
Insert

**105**

Bohrungs-Ø ab  
Steigung

Bore Ø from  
Pitch

3,00 mm  
P 0,50 - 0,75 mm



für Klemhalter  
for Toolholder

Typ H105  
Type HC105  
B105  
VDI  
B105C  
B105TS  
IR105  
962  
AIH  
963  
N

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Metrisches ISO-Gewinde  
Metric ISO thread

Bestellnummer Part number	P	P <sub>max</sub>	E	f	a	d	b	l <sub>2</sub>	l <sub>s</sub>	D <sub>min</sub>	EG35	TH35	TN35
R/L105.0407.2.3	0,5	0,75	0,45	1,4	2,7	2,0	5,9	15	30	3	▲/▲		▲/▲
R/L105.0407.1.4	0,5	0,75	0,45	1,9	3,7	2,7	6,4	10	25	4	▲/▲		▲/▲
R/L105.0407.2.4	0,5	0,75	0,45	1,9	3,7	2,7	6,4	15	30	4	▲/▲		▲/▲
R/L105.0407.3.4	0,5	0,75	0,45	1,9	3,7	2,7	6,4	20	35	4	▲/▲		▲/▲
R/L105.0407.2.5	0,5	0,75	0,45	2,3	4,7	3,5	7,0	15	30	5	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.0407.3.5	0,5	0,75	0,45	2,3	4,7	3,5	7,0	20	35	5	▲/▲		▲/▲
R/L105.0407.4.5	0,5	0,75	0,45	2,3	4,7	3,5	7,0	25	40	5	▲/▲		▲/▲
R/L105.0407.3.6	0,5	0,75	0,45	3,3	5,7	4,7	7,0	20	35	6	▲/▲		▲/▲

# Резьбовая вставка полного профиля шаг 1 и 1.25

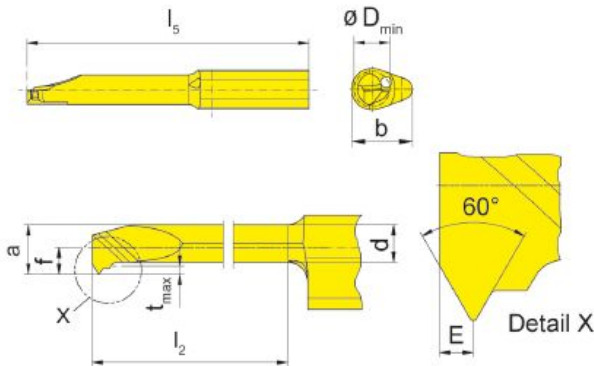
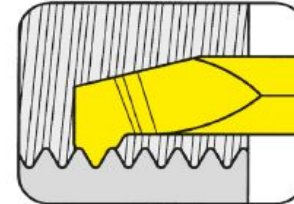
Schneidplatte  
Insert

105

Bohrungs-Ø ab  
Steigung

Bore Ø from  
Pitch

2,40 mm  
P 0,5 - 1,25 mm



für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ H105  
Type HC105  
B105  
VDI  
B105C  
B105TS  
IR105  
962  
AIH  
963  
N

Metrisches ISO-Gewinde  
Metric ISO thread

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	P	E	f	a	d	b	$l_2$	$l_5$	$D_{min}$	EG35	TH35
R/L105.VPM3.2.3	0,50	0,3	1,4	2,2	1,65	5,9	9	25	2,4	▲/Δ	▲/Δ
R/L105.VPM3.4.3	0,50	0,3	1,4	2,2	1,65	5,9	16	35	2,4	▲/Δ	▲/Δ
R/L105.VPM4.2.4	0,70	0,4	1,5	2,9	2,10	6,4	15	30	3,2	▲/Δ	▲/Δ
R/L105.VPM4.3.4	0,70	0,4	1,5	2,9	2,10	6,4	20	35	3,2	▲/Δ	▲/Δ
R/L105.VPM5.2.5	0,80	0,5	2,0	3,7	2,80	7,0	15	30	4,1	▲/Δ	▲/▲
R/L105.VPM5.4.5	0,80	0,5	2,0	3,7	2,80	7,0	25	40	4,1	▲/Δ	▲/Δ
R/L105.VPM6.3.6	1,00	0,5	2,4	4,5	3,40	7,0	20	35	4,9	▲/▲	▲/▲
R/L105.VPM6.4.6	1,00	0,5	2,4	4,5	3,40	7,0	25	40	4,9	▲/Δ	▲/Δ
R/L105.VPM6.5.6	1,00	0,5	2,4	4,5	3,40	7,0	30	45	4,9	▲/Δ	▲/Δ
R/L105.VPM8.3.8	1,25	0,7	3,8	6,2	4,70	7,0	20	35	6,6	▲/Δ	▲/▲
R/L105.VPM8.5.8	1,25	0,7	3,8	6,2	4,70	7,0	30	45	6,6	▲/Δ	▲/Δ

# Резьбовая вставка полного профиля шаг 1,5

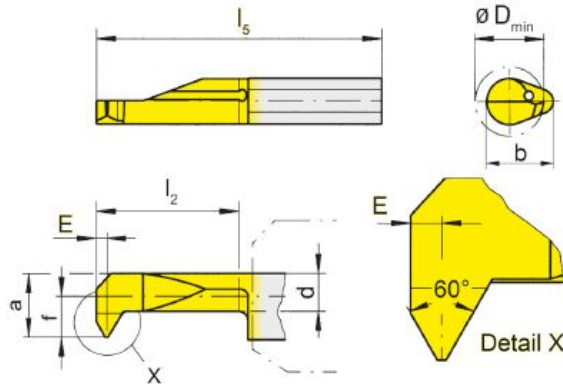
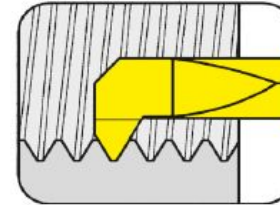
Schneidplatte  
Insert

105

Bohrungs-Ø ab  
Steigung

Bore Ø from  
Pitch

4,8 mm  
P 1,0 - 1,5 mm



für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ H105  
Type HC105  
B105  
VDI  
B105C  
B105TS  
IR105  
962  
AIH  
963  
N

Metrisches ISO-Gewinde  
Metric ISO thread

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

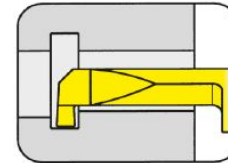
Bestellnummer Part number	P	P <sub>max</sub>	E	f	a	d	b	l <sub>2</sub>	l <sub>s</sub>	D <sub>min</sub>	MG12	EG35	TF45	TH35	TI25	TN35
R/L105.0510.2.5	1,00	1,00	0,55	2,1	4,5	3,5	7	15	30	4,8	▲/Δ	▲/▲		▲/▲	Δ/x	▲/▲
R/L105.0510.3.5	1,00	1,00	0,55	2,1	4,5	3,5	7	20	35	4,8		▲/Δ				▲/Δ
R/L105.0510.4.5	1,00	1,00	0,55	2,1	4,5	3,5	7	25	40	4,8		▲/Δ				▲/▲
R/L105.0510.2.6	1,00	1,00	0,55	3,3	5,7	3,7	7	15	30	6,0				▲/▲		▲/▲
R/L105.0612.2.6	1,25	1,25	0,65	3,3	5,7	3,7	7	15	30	6,0	Δ/Δ	▲/▲		▲/▲		▲/▲
R/L105.0612.3.6	1,25	1,25	0,65	3,3	5,7	3,7	7	20	35	6,0		▲/Δ				▲/▲
R/L105.0612.4.6	1,25	1,25	0,65	3,3	5,7	3,7	7	25	40	6,0		▲/Δ				▲/▲
R/L105.0815.2.7	1,50	1,50	0,75	4,0	6,4	3,7	7	15	30	7,0		▲/Δ	Δ/x	▲/▲		▲/▲
R/L105.0815.3.7	1,50	1,50	0,75	4,0	6,4	3,7	7	20	35	7,0		▲/Δ				▲/▲
R/L105.0815.4.7	1,50	1,50	0,75	4,0	6,4	3,7	7	25	40	7,0		▲/Δ				▲/▲



# Канавка 1 и 2

Schneidplatte  
Insert

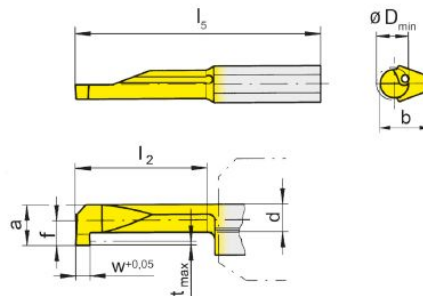
105



Bohrungs-Ø ab  
Stechtiefe bis

Bore Ø from  
Depth of groove up to

6,0 mm  
1,8 mm



für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ H105  
Type HC105  
B105  
VDI  
B105C  
B105TS  
IR105  
962  
AIH  
963  
N

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

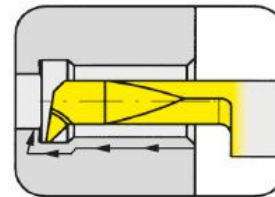
Bestellnummer Part number	w	f	a	d	b	l <sub>2</sub>	l <sub>5</sub>	t <sub>max</sub>	D <sub>min</sub>	MG12	EG35	TH35	TN35
R/L105.0100.1.6	1,0	3,3	5,7	3,7	7	10	25	1,8	6	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.0150.1.6	1,5	3,3	5,7	3,7	7	10	25	1,8	6	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.0200.1.6	2,0	3,3	5,7	3,7	7	10	25	1,8	6	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.0100.2.6	1,0	3,3	5,7	3,7	7	15	30	1,8	6	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.0150.2.6	1,5	3,3	5,7	3,7	7	15	30	1,8	6	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.0200.2.6	2,0	3,3	5,7	3,7	7	15	30	1,8	6	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.0100.3.6	1,0	3,3	5,7	3,7	7	20	35	1,8	6	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.0150.3.6	1,5	3,3	5,7	3,7	7	20	35	1,8	6	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.0200.3.6	2,0	3,3	5,7	3,7	7	20	35	1,8	6	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.0100.4.6	1,0	3,3	5,7	3,7	7	25	40	1,8	6	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.0150.4.6	1,5	3,3	5,7	3,7	7	25	40	1,8	6	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.0200.4.6	2,0	3,3	5,7	3,7	7	25	40	1,8	6	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲

# Проходные вставки

Schneidplatte  
Insert

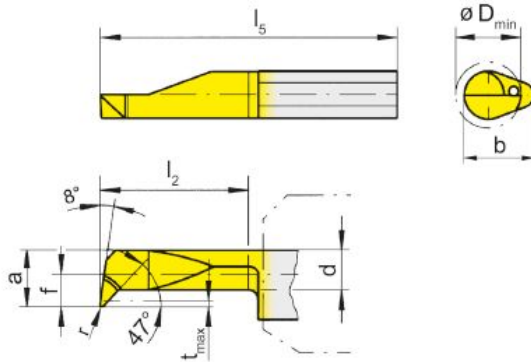
105

Bohrungs-Ø ab      Bore Ø from      2,0 mm



für Klemhalter  
for Toolholder

Typ    H105  
Type   HC105  
      B105  
      VDI  
      B105C  
      B105TS  
      IR105  
      962  
      AIH  
      963  
      N



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	r	f	a	d	b	l <sub>2</sub>	l <sub>5</sub>	t <sub>max</sub>	D <sub>min</sub>	MG12	AN25	EG35	TF45	TH35	TI25	TN35
R105.4715.005.1.2	0,05	1,5	1,9	1,45	5,9	9	25	0,3	2		▲	▲				
R105.4715.005.2.2	0,05	1,5	1,9	1,45	5,9	12	30	0,3	2		▲	▲				
R105.4713.005.1.3	0,05	1,3	2,6	2,00	5,9	10	25	0,4	3	▲	▲	▲				
R105.4713.005.2.3	0,05	1,3	2,6	2,00	5,9	15	30	0,4	3		▲	▲				
R/L105.4719.1.4	0,15	1,9	3,7	2,90	6,4	10	25	0,6	4			Δ/Δ		▲/▲		
R/L105.4719.3.4	0,15	1,9	3,7	2,90	6,4	20	35	0,6	4	Δ/x		▲/▲	x/x	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.4723.2.5	0,15	2,3	4,7	3,70	7,0	15	30	0,8	5			Δ/Δ		▲/▲		Δ/x
R/L105.4723.4.5	0,15	2,3	4,7	3,70	7,0	25	40	0,8	5			▲/▲		▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.4733.3.6	0,15	3,3	5,7	3,70	7,0	20	35	1,8	6			Δ/Δ		▲/▲		
R/L105.4733.5.6	0,15	3,3	5,7	3,70	7,0	30	45	1,8	6	Δ/x		▲/▲		▲/▲	Δ/Δ	▲/▲

▲ ab Lager / on stock    Δ 4 Wochen / 4 weeks    x auf Anfrage / upon request

P    ○    ●    ●    ●    ●    ●    ●

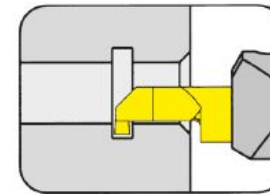
# Державка для резьбовой вставки шаг 1,75 и 2,00

**Einstecken und Ausdrehen**  
Grooving and Boring



**Klemmhalter**  
Toolholder

**B109**  
mit innerer Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	6,0 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	2,5 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	2,0 mm

für Schneidplatte  
for Insert

Typ 109  
Type

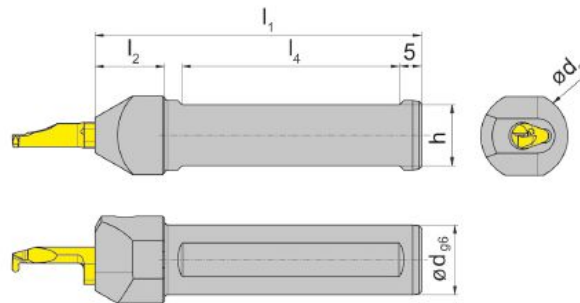


Abbildung = rechtsschneidend  
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	d	l <sub>1</sub>	h	l <sub>4</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>
B109.0012.01	12	75	10	50	16	20
B109.0016.01	16	75	14	50	16	20
B109.0020.01	20	90	18	55	-	20
B109.0025.01	25	100	23	55	-	25

# Резьбовая вставка неполного профиля шаг 1,75-2,00

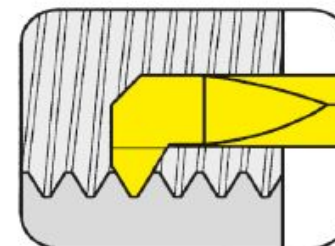
Schneidplatte  
Insert

109

Bohrungs-Ø ab  
Steigung

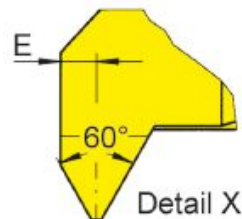
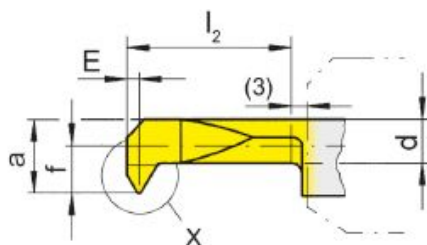
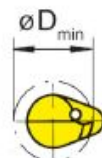
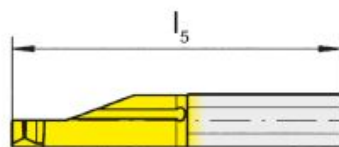
Bore Ø from  
Pitch

7 mm  
1,5-1,75 mm



für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ B109  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Metrisches ISO-Gewinde  
Metric ISO thread

Bestellnummer Part number	P	P <sub>max</sub>	E	f	a	d	l <sub>2</sub>	l <sub>5</sub>	D <sub>min</sub>	TH35
R/L109.0815.1.7	1,5	1,75	0,9	3,8	6,7	5,1	10	28	7	Δ/Δ
R/L109.0815.3.7	1,5	1,75	0,9	3,8	6,7	5,1	20	38	7	Δ/Δ
R/L109.0815.5.7	1,5	1,75	0,9	3,8	6,7	5,1	30	48	7	▲/▲

# Державка для канавки 0,7 мм и как запасная для вставок B105

**Klemmhalter**  
Toolholder

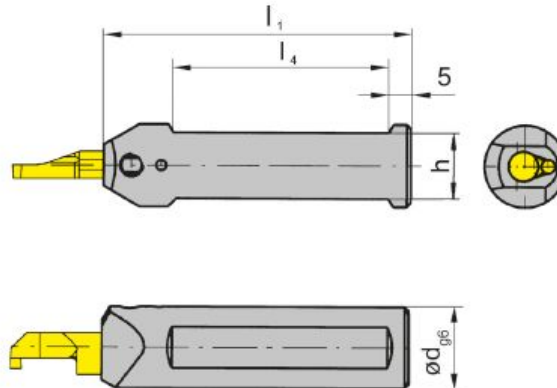
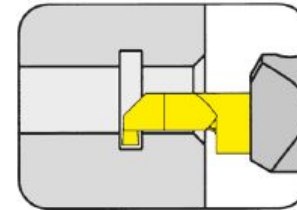
**B105**

mit innerer Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply

Bohrungs-Ø ab  
Stechtiefe bis  
Stechbreite bis

Bore Ø from  
Depth of groove up to  
Width of groove up to

0,2 mm  
2,5 mm  
2 mm



für Schneidplatte  
for Insert

Typ 105  
Type

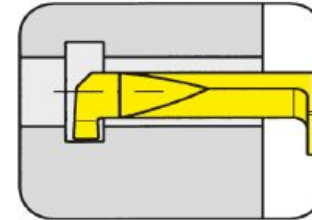
Abbildung = rechtsschneidend  
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	d	l <sub>1</sub>	h	l <sub>4</sub>
B105.0010.01	10	75	9	50
B105.0012.01	12	75	11	50
B105.0016.01	16	75	14	50
B105.0020.01	20	90	18	55
B105.0022.01	22	90	20	55
B105.0025.01	25	100	23	55

# Канавка 0,7

Schneidplatte  
Insert

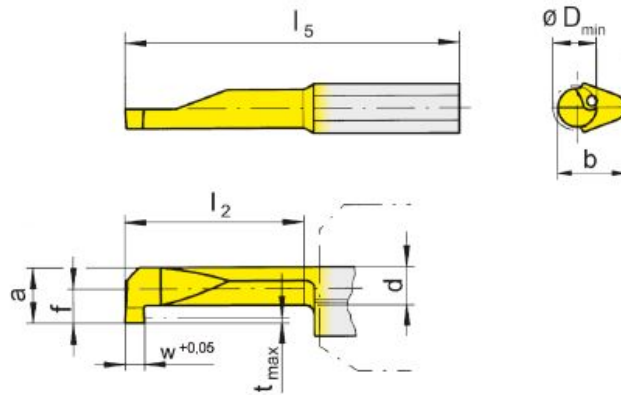
105



Bohrungs-Ø ab  
Stechtiefe bis

Bore Ø from  
Depth of groove up to

3,0 mm  
0,6 mm



für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ H105  
Type HC105  
B105  
VDI  
B105C  
B105TS  
IR105  
962  
AIH  
963  
N

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

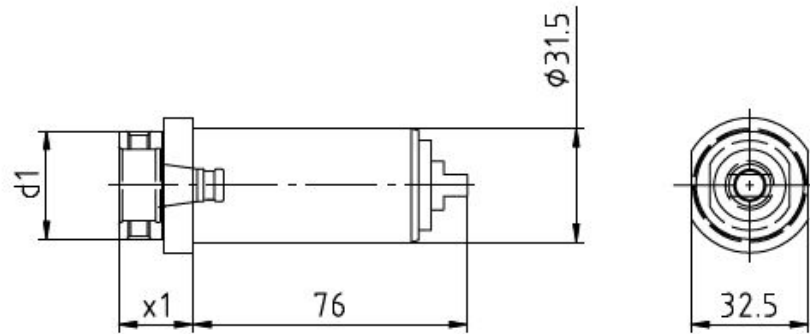
L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	f	a	d	b	l <sub>2</sub>	l <sub>5</sub>	t <sub>max</sub>	D <sub>min</sub>				
										MG12	AN25	EG35	T125
R105.0050.1.3	0,5	1,4	2,7	2,0	5,9	8	25	0,5	3				
R105.0050.2.3	0,5	1,4	2,7	2,0	5,9	12	30	0,5	3	▲	▲	▲	
R105.0050.3.3	0,5	1,4	2,7	2,0	5,9	16	35	0,5	3		▲	▲	
R/L105.0070.1.3	0,7	1,4	2,7	1,9	5,9	8	25	0,6	3			▲/▲	▲/▲
R/L105.0070.2.3	0,7	1,4	2,7	1,9	5,9	12	30	0,6	3			▲/▲	▲/▲
R/L105.0070.3.3	0,7	1,4	2,7	1,9	5,9	16	35	0,6	3			▲/▲	▲/▲

# DMG MORI - SPRINT

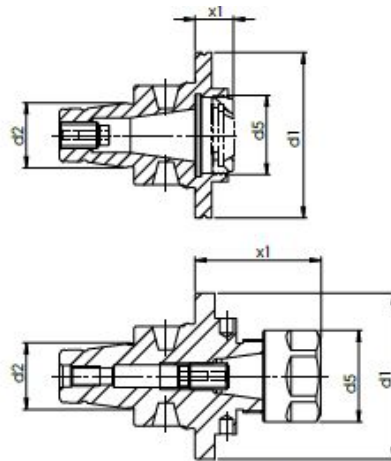
**Axial Bohr- und Fräskopf**  
 Axial drilling and milling head  
 Outil de perçage et de fraisage axiale

**WG 35**



[mm]	[mm]	Spindle Broche Spindel	[Nm] T max	[rpm] n max	I	Outside cooling Lubrificat. ext. Aussenkühlung	Internal cooling Lubrificat. cent. Innenkühlung	[bar] p	Order no. N° de Code Bestellnummer
30	20,5	WFB 20-12	10	6.500	1:1				MPU.M31.B20.AA0.SP42

<b>Passend für Maschine:</b> suitable machines: approprié pour la machine:	Sprint 32i5	Sprint 42i10 linear
	Sprint 32i8	Speed 32i10 linear
	Sprint 42 linear	



**Verwendung:** Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Spannzangen DIN 6499.

**Lieferumfang:** Fräuserspannfutter mit Spannmutter und Anschlagsschraube.

**Spannzangen:** Siehe Seite 11.35

**Application:** To hold tools with parallel shank in collets DIN 6499

**Scope of supply:** Collet chucks with collet nut and adjusting screw.

**Collets:** See page 11.35

**Application:** Pour montage d'outils à queue cylindrique en pinces DIN 6499.

**Livraison:** Mandrins à pinces, écrous de serrage, vis de réglage. **Pinces:** Voir page 11.35

Size	Type	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	Order no.
Grandeur	Type					N° de Code
Größe	Typ	d1	d2	d5	x1	Bestellnummer
WFB20-12	ER20 M	30	12	28	46	WFB.220.046MINI
WFB20-12	ER20 M	30	12	28	56	WFB.220.056MINI
WFB20-12	ER20	29	12	34	36	WFB.220.036K
WFB20-12	ER25 M	30	12	35	43	WFB.225.043MINI
WFB20-12	ER25	30	12	42	43	WFB.225.043
WFB24-16	ER11 M	40	16	16	47	WFB.211.047MINI



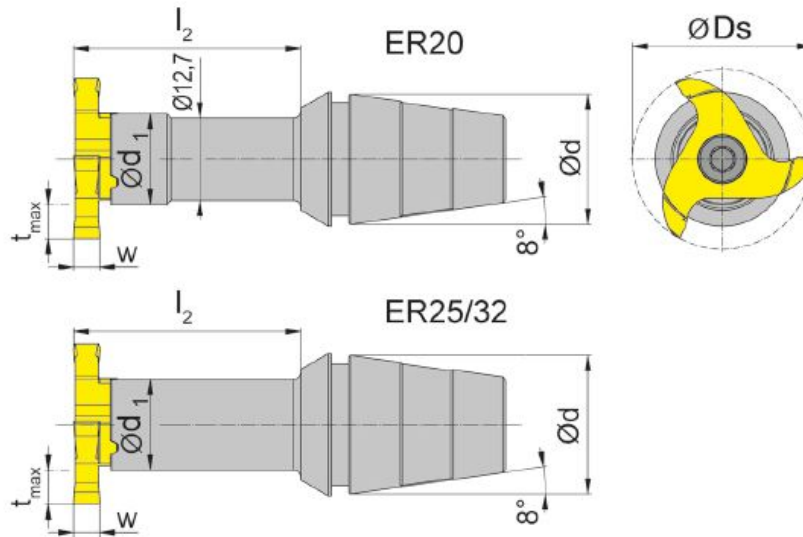
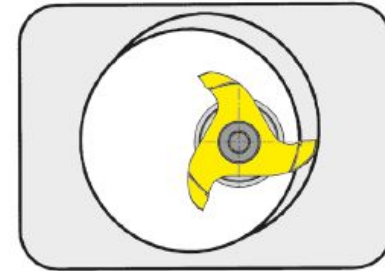
# Frälerschaft

## Milling shank

# M328.ER

Frälerschaft für Spannzangenfutter DIN ISO 15488  
Milling shanks for collet chucks DIN ISO 15488

zur Direktaufnahme für den Einsatz auf CNC-Drehmaschinen  
with ER taper for CNC-lathes



für Schneidplatte  
for Insert

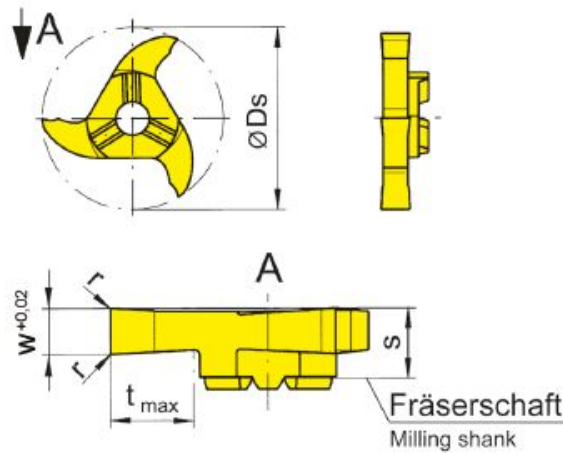
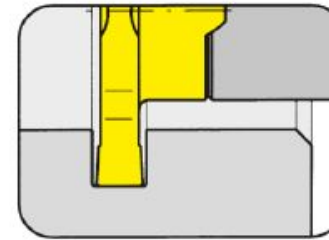
Typ 325  
Type 328  
628

Bestellnummer Part number	d	$l_2$	$d_1$	Spannmutter Clamping nut
<b>M328.ER20.02</b>	20	35	14	ER20.6499/ERM20.6499
M328.ER25.02	25	35	14	ER25.6499
M328.ER32.02	32	35	14	ER32.6499

# Schneidplatte Insert

# 328

Nuttiefe bis	Depth of groove up to	6,5 mm
Nutbreite	Width of groove	2-10 mm
Schneidkreis-Ø	Cutting edge Ø	27,7 mm



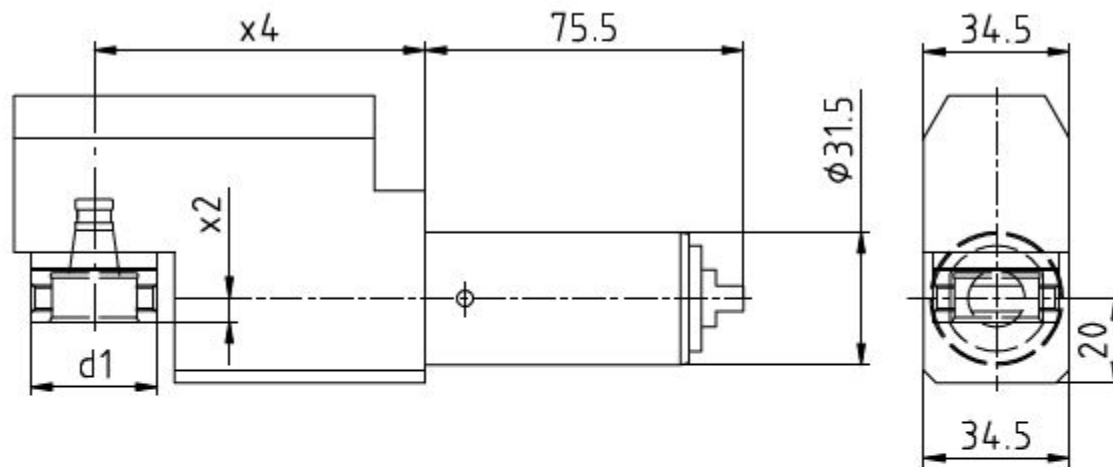
für Fräuserschaft  
for Milling shank

Typ M328  
Type M328.ER  
M328.ST  
M328.M  
M332.M

Abbildung = rechtsschneidend  
Picture = right hand cutting version

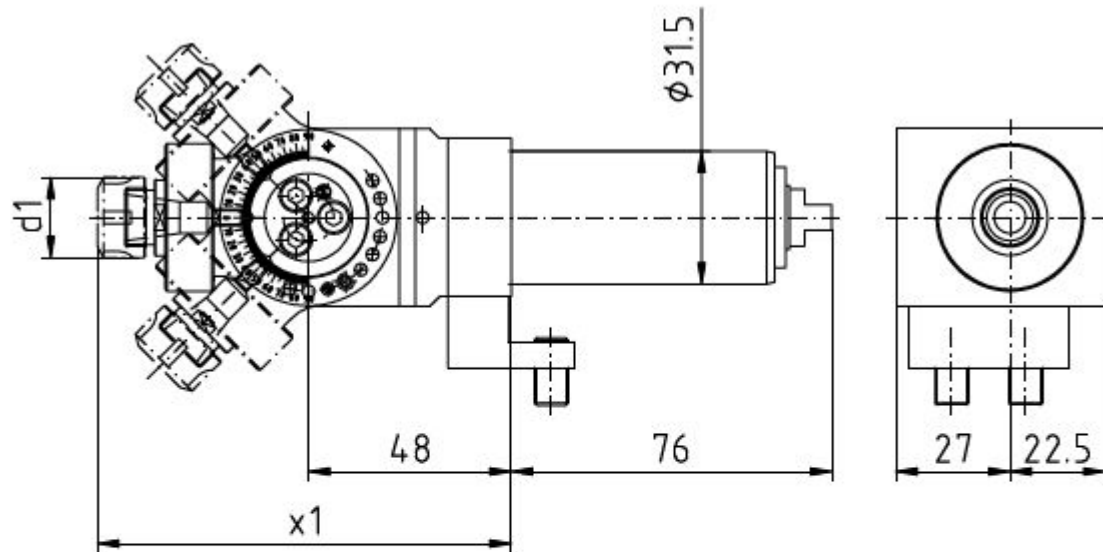
Bestellnummer Part number	Ds	t <sub>max</sub>	w	s	r	Z	AS45	TN35
328.0200.00	27,7	6,5	2,0	5,7	0,2	3	▲	▲
328.0250.00	27,7	6,5	2,5	5,7	0,2	3	▲	▲
328.0300.00	27,7	6,5	3,0	5,7	0,2	3	▲	▲
328.0350.00	27,7	6,5	3,5	5,7	0,2	3	▲	▲
328.0400.00	27,7	6,5	4,0	5,7	0,2	3	▲	▲
328.0500.00	27,7	6,5	5,0	5,7	0,2	3	▲	▲
328.0600.00	27,7	6,5	6,0	7,0	0,2	3	▲	▲
328.1000.00	27,7	6,5	10,0	10,0	0,2	3	▲	▲

# Дополнительная оснастка под вихревое резбонарезание

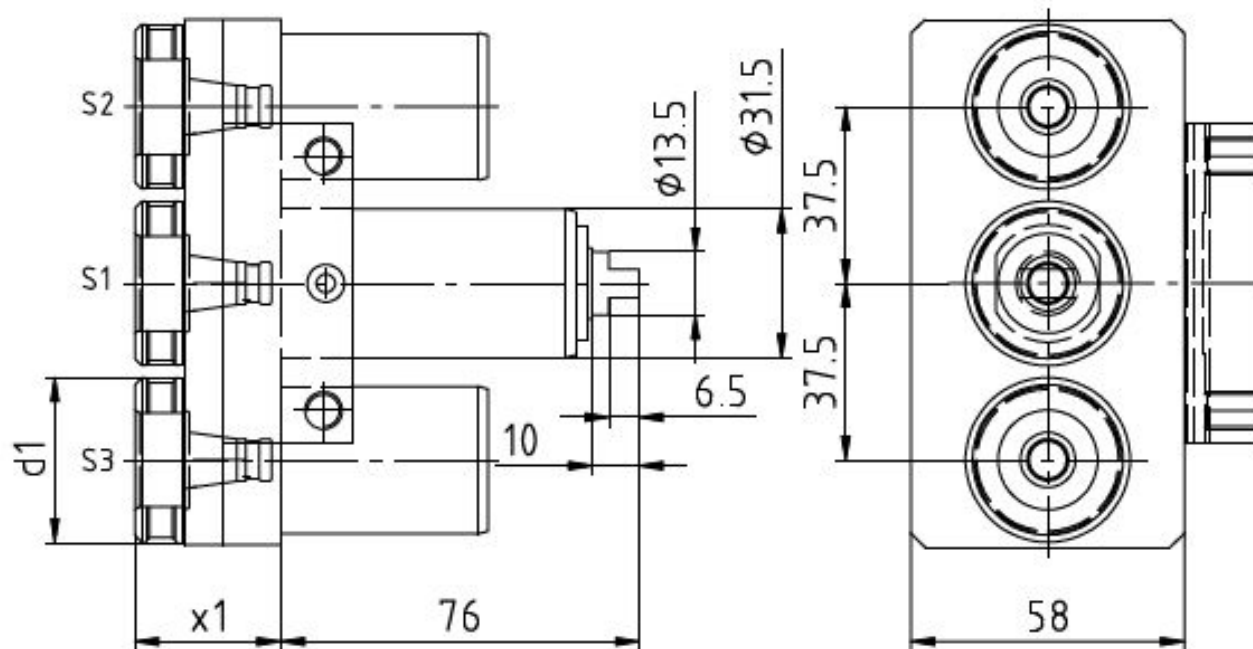


[mm]	[mm]	[mm]	Splinde Broche Spindel	[Nm] T max	[rpm] n max	l	Outside cooling Lubrificat. ext. Aussenkühlung	Internal cooling Lubrificat. cent. Innenkühlung	[bar] p	Order no. N° de Code Bestellnummer
d1	x2	x4								
30	5,5	78,5	WFB 20-12	3	19.500	1:3				MPU.M31.B20.ZA0.SP42RS

# Поворотный блок

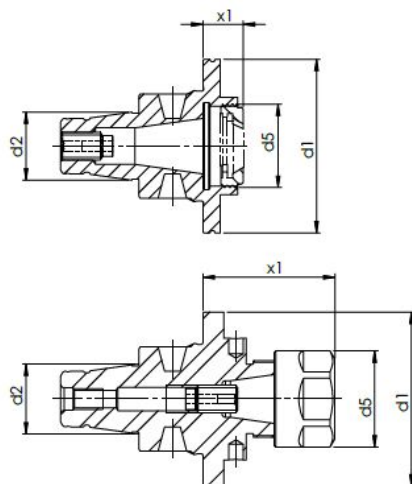


[mm]	[mm]	Spindle Broche Spindel	[Nm] T max	[rpm] n max	l	Outside cooling Lubrificat. ext. Aussenkühlung	Internal cooling Lubrificat. cent. Innenkühlung	[bar] p	Order no. N° de Code Bestellnummer
d1	x1								MPU.Z31.E11.SA0.SP42
19	98	ER11	10	6.500	1:1				



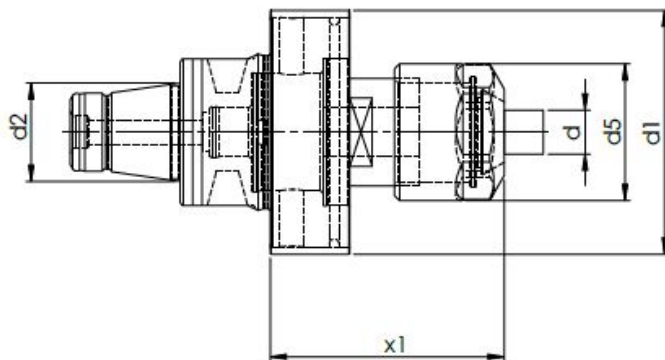
[mm]	[mm]	Spindle Broche Spindel	[Nm] T max	[rpm] n max	I	Outside cooling Lubrificat. ext. Aussenkühlung	Internal cooling Lubrificat. cent. Innenkühlung	[bar] p	Order no. N° de Code Bestellnummer
d1	x1								
35	31,5	WFB 20-12	10*	6.500*	1:1*				MPU.Z31.B20.MA0.SP42

# Модульные Цанговые патроны



Size Grandeur Größe	Type Type Typ	[mm] d1	[mm] d2	[mm] d5	[mm] x1	Order no. N° de Code Bestellnummer
WFB20-12	ER8 M	30	12	12	25	WFB.208.025MINI
WFB20-12	ER8 M	30	12	12	57	WFB.208.057MINI
WFB20-12	ER11	30	12	16	25	WFB.211.025MINI
WFB20-12	ER11 A	29	12	18	10	WFB.211.A10K
WFB20-12	ER11 A	30	12	18	10	WFB.211.A10T
WFB20-12	ER11	29	12	19	25	WFB.211.025K
WFB20-12	ER11	30	12	19	25	WFB.211.025T
WFB20-12	ER11	30	12	19	45	WFB.211.045T
WFB20-12	ER16 M	30	12	22	28	WFB.216.028MINI
WFB20-12	ER16	29	12	28	28	WFB.216.028K

# Модульные Цанговые патроны с подводом СОЖ



Гвиндебоhrer DIN374 / DIN376	Гвиндебоhrer DIN371	Шaft Ø D (mm)	Einstecktiefe E (mm)	Занген- type
M6	M4	4,5	29	ER-GB
M8	M4,5 - M6	6	31	ER-GB
M10	M7	7	31	ER-GB
-	M8	8	36	ER-GB
M12	-	9	48	ER
-	M10	10	43	ER

## Technische Details

Technical specifications

**Spannbereich:** Ø 4,5 - 10,0 mm für Gwindebohrer M4 - M12.  
Range of clamping: Ø 4,5 - 10,0 mm for screw tap M4 - M12.

**Längenausgleich auf Druck/Zug:** 0,5 mm.  
Length compensation on pressure and tension.

**Kühlmitteldruck:** max. 70 Bar.  
Coolant pressure: max. 70 bar.

**Kühlmittelzufuhr durch das Zentrum.**  
Coolant supply through the middle.

Size	Type	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	Order no.
Grandeur	Type					N° de Code
Größe	Typ	d1	d2	d5	x1	Bestellnummer
WFB20-12	ER11	30	12	16	32,5	<a href="#">WFB.G20.M8</a>