

The image shows an industrial facility for aviation fuel. In the background, several large white cylindrical storage tanks are visible, each featuring a blue and white logo and the word 'ОГНЕОПАСНО' (Flammable) in red. A tall metal tower stands between the tanks. In the foreground, a white truck with a blue and white fuel tank is parked on a snowy surface. The tank also has the logo and 'ОГНЕОПАСНО' written on it. The text is overlaid in red on the image.

Системы автоматизации и КИП,  
применяемые на современных  
пунктах налива авиатоплива в  
ТЗ и АФТ.

Выполнил работу  
Курсант 541 учебной группы ЕАТК ГА Огарков Д.  
С.

- **Автоматизированная система управления технологическими процессами** — совокупность аппаратно-программных средств, осуществляющих контроль и управление производственными и технологическими процессами; поддерживающих обратную связь и активно воздействующих на ход процесса при отклонении его от заданных параметров; обеспечивающих регулирование и оптимизацию управляемого процесса.

Автоматизированная система предназначена:

- для автоматизированного ведения технологических процессов приема, хранения, подготовки к выдачи и выдачу кондиционного топлива;
- противоаварийной защите технологического оборудования и объекта в целом;
- для автоматизированной обработки документов по учету принятого и отпущенного топлива.



- Одними из главных преимуществ АСУ предприятия является **снижение**, вплоть до полного исключения, влияния так называемого **человеческого фактора** на управляемый процесс, сокращение персонала, минимизация расходов сырья, повышение качества исходного продукта, и в конечном итоге — **существенное повышение эффективности производства**.
- Основные функции, выполняемые подобными системами, включают в себя **контроль и управление, обмен данными, обработку, накопление и хранение информации, формирование сигналов тревог, построение графиков и отчетов**.

- Важной задачей предприятий является повышение эффективности работы всей технологической цепочки,, а также получение достоверной и оперативной технической и экономической информации на всех этапах основных технологических процессов.
- Другими важными задачами являются обеспечение безопасного ведения технологического процесса, организация коммерческого учета, улучшение экологической обстановки, внедрение электронного документооборота и другие.

## *Автоматизированное рабочее место*

это рабочее место, которое оснащено вычислительной техникой и другими инструментальными средствами, обеспечивающими автоматизацию операций технологического процесса.

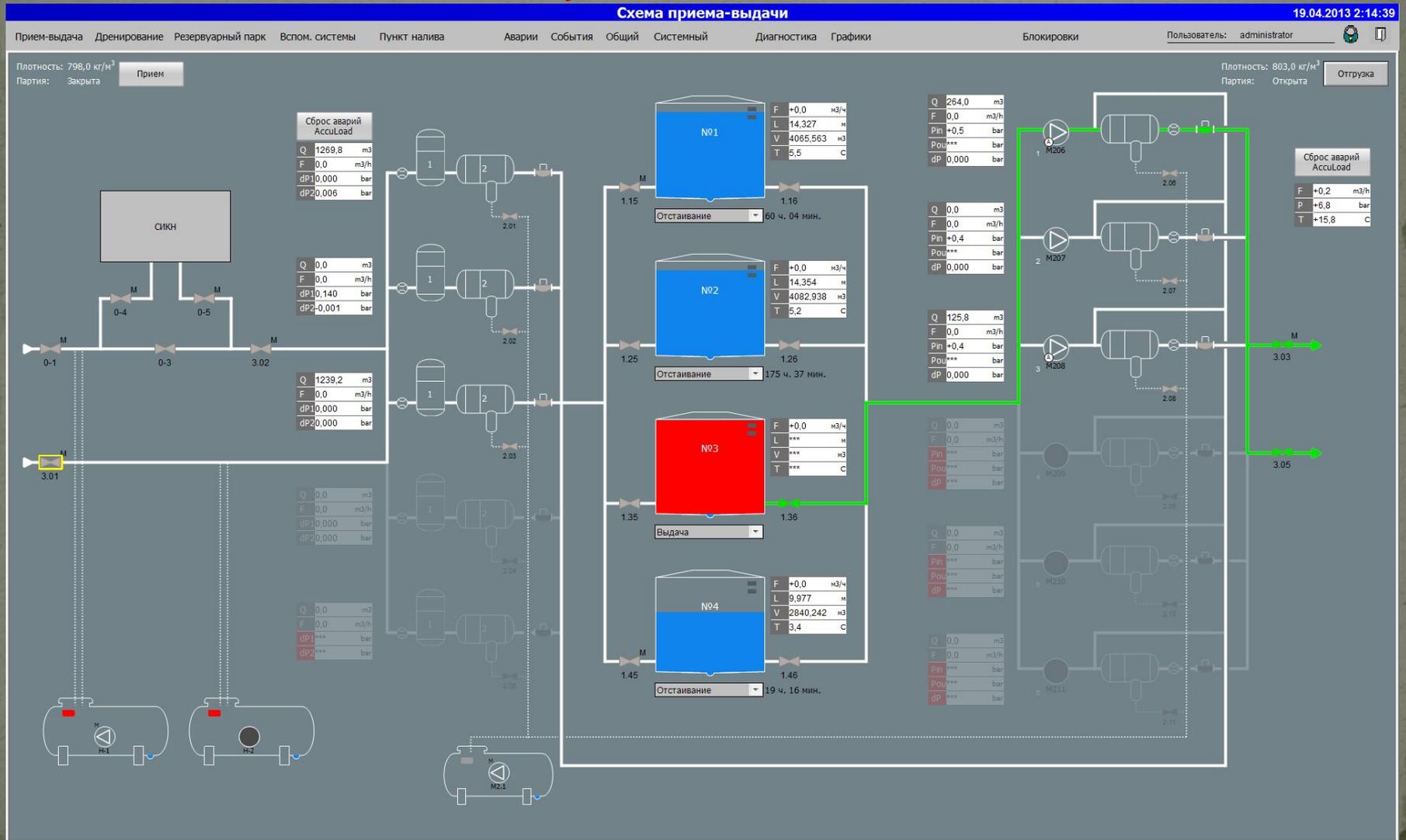
## **Пункты налива ТЗ и АФТ**

- Для любого типа ПН предусматривают комплект оборудования для выполнения следующих операций:
- - фильтрация топлива;
- - нижнее заполнение ТЗ;
- - учет количества отпущенного топлива;
- - добавление ПВК жидкости в требуемом количестве;
- - нейтрализацию зарядов статического электричества;
- - защиту оборудования от гидроударов;
- - дистанционный или автоматический запуск и остановку насоса в насосной станции;
- - автоматическое прекращение подачи топлива после наполнения цистерны ТЗ до заданного уровня;
- - сбор и утилизацию топлива при проверке качества и слива отстоя;
- - смыв и сбор пролитого топлива;
- - сигнализация аварийных состояний.

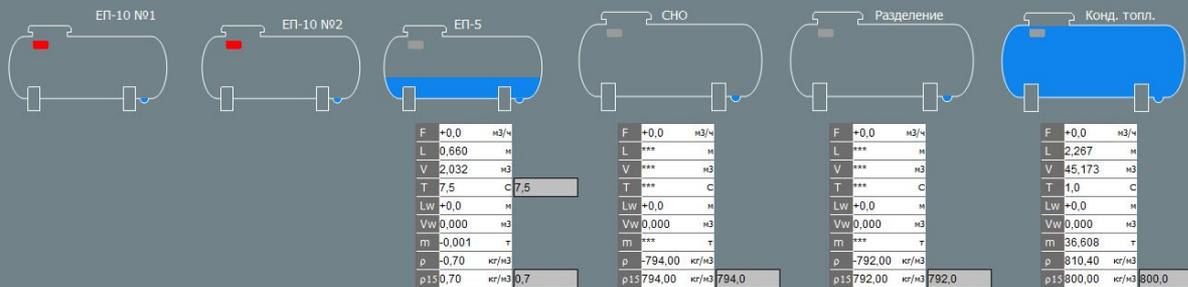
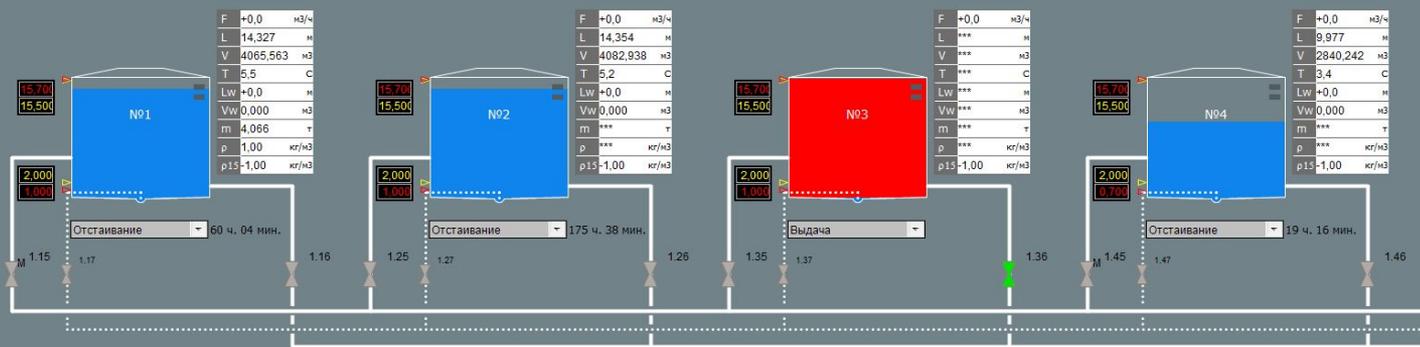
# Пункт налива в ТЗ



# Автоматизированное рабочее место техника службы ГСМ



# Автоматизированное рабочее место техника службы ГСМ

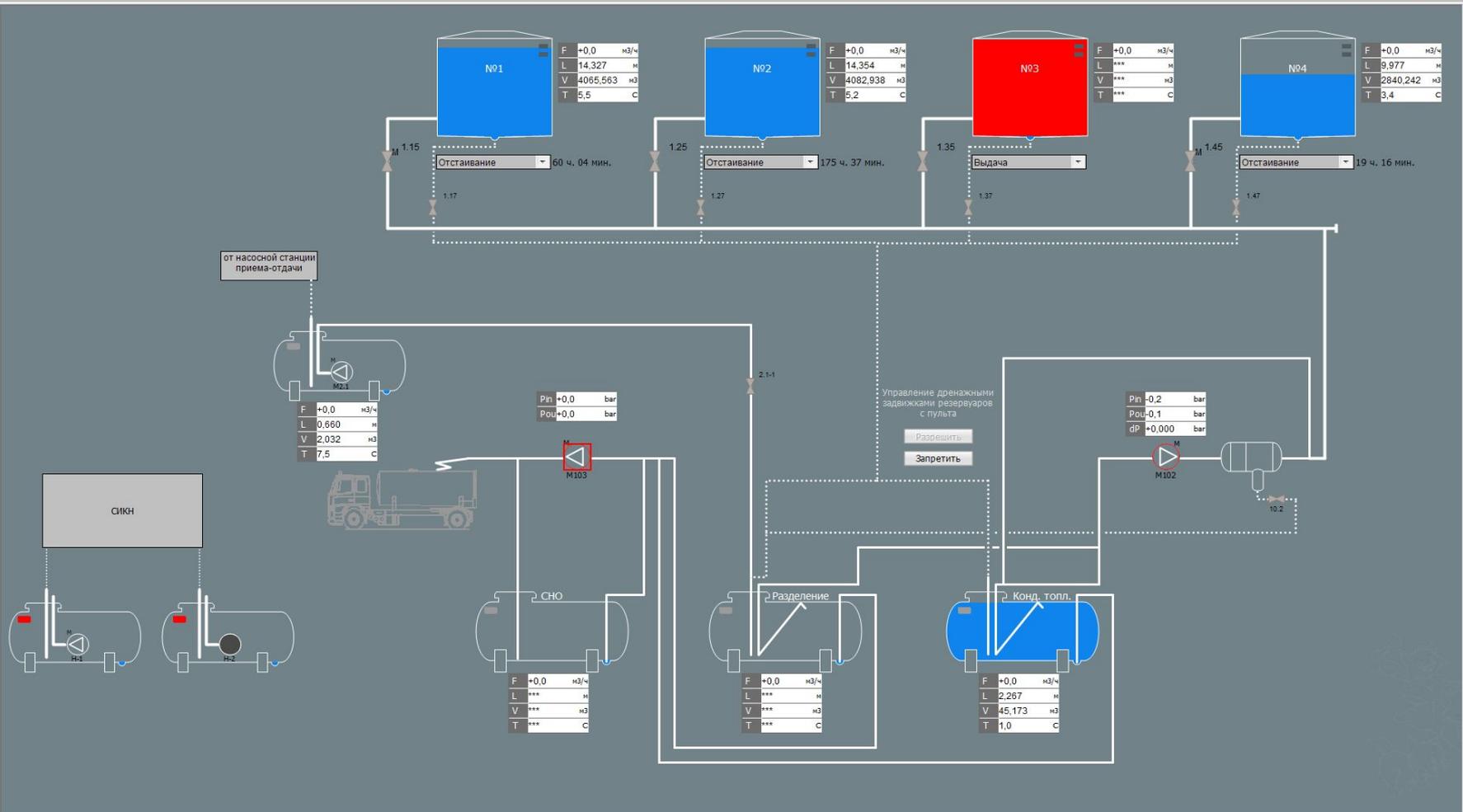


# Автоматизированное рабочее место техника службы ГСМ

## Дренаживание СНО

19.04.2013 2:15:09

Прием-выдача Дренаживание Резервуарный парк Вспом. системы Пункт налива Аварии События Общий Системный Диагностика Графики Блокировки Пользователь: administrator



## *Измерение расхода*



Электромагнитный расходомер

## *Измерение расхода*

# *Вихревые расходомеры*



## *Измерение давления*



## *Измерение температуры*



Спасибо за внимание

