

The image shows an industrial facility for aviation fuel storage and distribution. In the background, several large white cylindrical storage tanks are visible, each featuring the blue and white logo of Aviastroytransgaz. One of the tanks has the word 'ОГНЕОПАСНО' (Flammable) written in red. A tall metal tower with a platform at the top stands between the tanks. In the foreground, a white truck with a blue and white fuel tank is parked on a snow-covered ground. The tank also has the Aviastroytransgaz logo and the text 'ТС-1 ОГНЕОПАСНО' (TS-1 Flammable) on it. The overall scene is set in a winter environment with snow on the ground and bare trees in the background.

Системы автоматизации и КИП,
применяемые на современных
пунктах налива авиатоплива в
ТЗ и АФТ.

Выполнил работу
Курсант 541 учебной группы ЕАТК ГА Огарков Д.
С.

- **Автоматизированная система управления технологическими процессами** — совокупность аппаратно-программных средств, осуществляющих контроль и управление производственными и технологическими процессами; поддерживающих обратную связь и активно воздействующих на ход процесса при отклонении его от заданных параметров; обеспечивающих регулирование и оптимизацию управляемого процесса.

Автоматизированная система предназначена:

- для автоматизированного ведения технологических процессов приема, хранения, подготовки к выдаче и выдачу кондиционного топлива;
- противоаварийной защите технологического оборудования и объекта в целом;
- для автоматизированной обработки документов по учету принятого и отпущенного топлива.



- Одними из главных преимуществ АСУ предприятия является **снижение**, вплоть до полного исключения, влияния так называемого **человеческого фактора** на управляемый процесс, сокращение персонала, минимизация расходов сырья, повышение качества исходного продукта, и в конечном итоге — **существенное повышение эффективности производства**.
- Основные функции, выполняемые подобными системами, включают в себя **контроль и управление, обмен данными, обработку, накопление и хранение информации, формирование сигналов тревог, построение графиков и отчетов**.

- Важной задачей предприятий является повышение эффективности работы всей технологической цепочки,, а также получение достоверной и оперативной технической и экономической информации на всех этапах основных технологических процессов.
- Другими важными задачами являются обеспечение безопасного ведения технологического процесса, организация коммерческого учета, улучшение экологической обстановки, внедрение электронного документооборота и другие.

Автоматизированное рабочее место

это рабочее место, которое оснащено вычислительной техникой и другими инструментальными средствами, обеспечивающими автоматизацию операций технологического процесса.

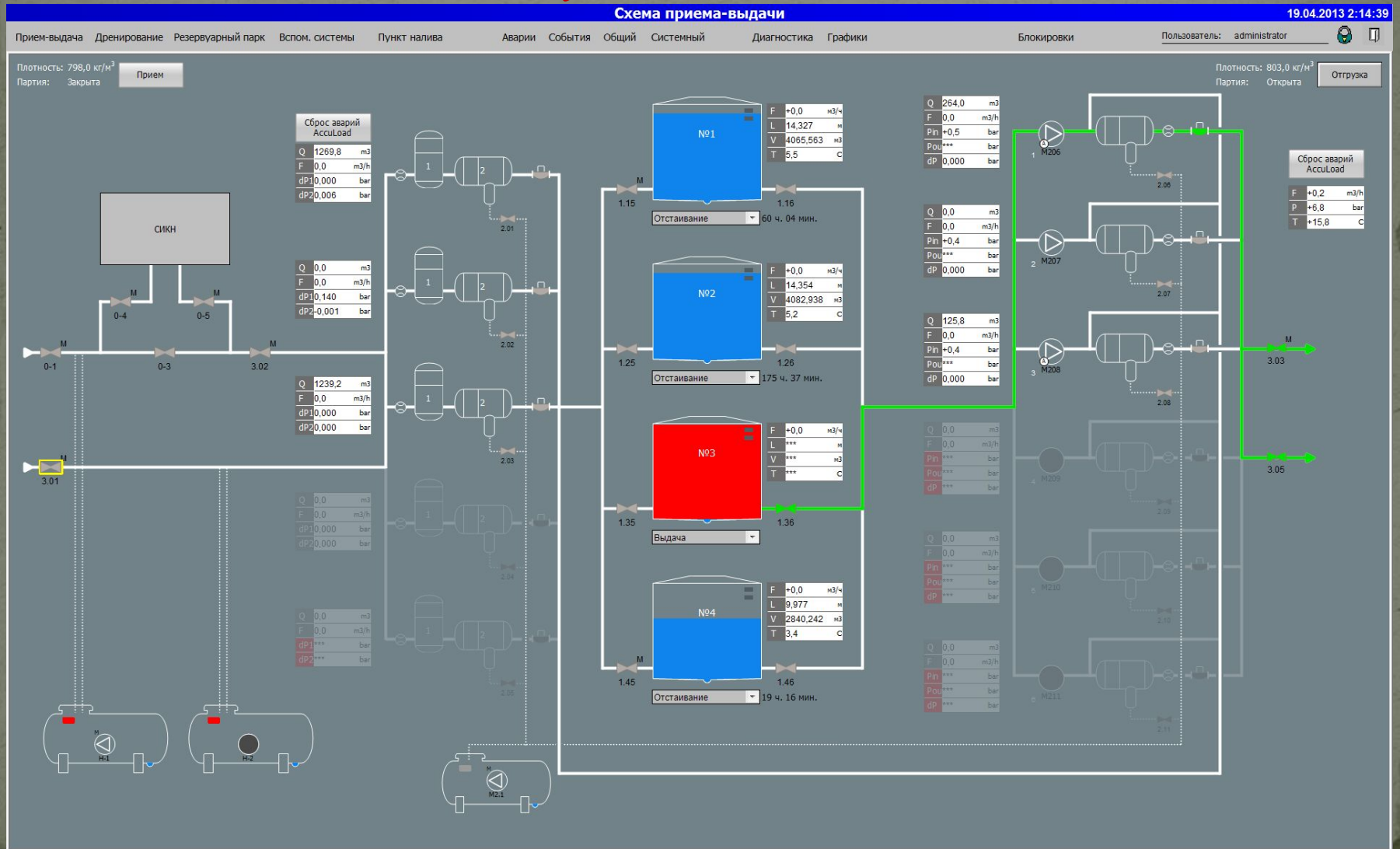
Пункты налива ТЗ и АФТ

- Для любого типа ПН предусматривают комплект оборудования для выполнения следующих операций:
- - фильтрация топлива;
- - нижнее заполнение ТЗ;
- - учет количества отпущенного топлива;
- - добавление ПВК жидкости в требуемом количестве;
- - нейтрализацию зарядов статического электричества;
- - защиту оборудования от гидроударов;
- - дистанционный или автоматический запуск и остановку насоса в насосной станции;
- - автоматическое прекращение подачи топлива после наполнения цистерны ТЗ до заданного уровня;
- - сбор и утилизацию топлива при проверке качества и слива отстоя;
- - смыв и сбор пролитого топлива;
- - сигнализация аварийных состояний.

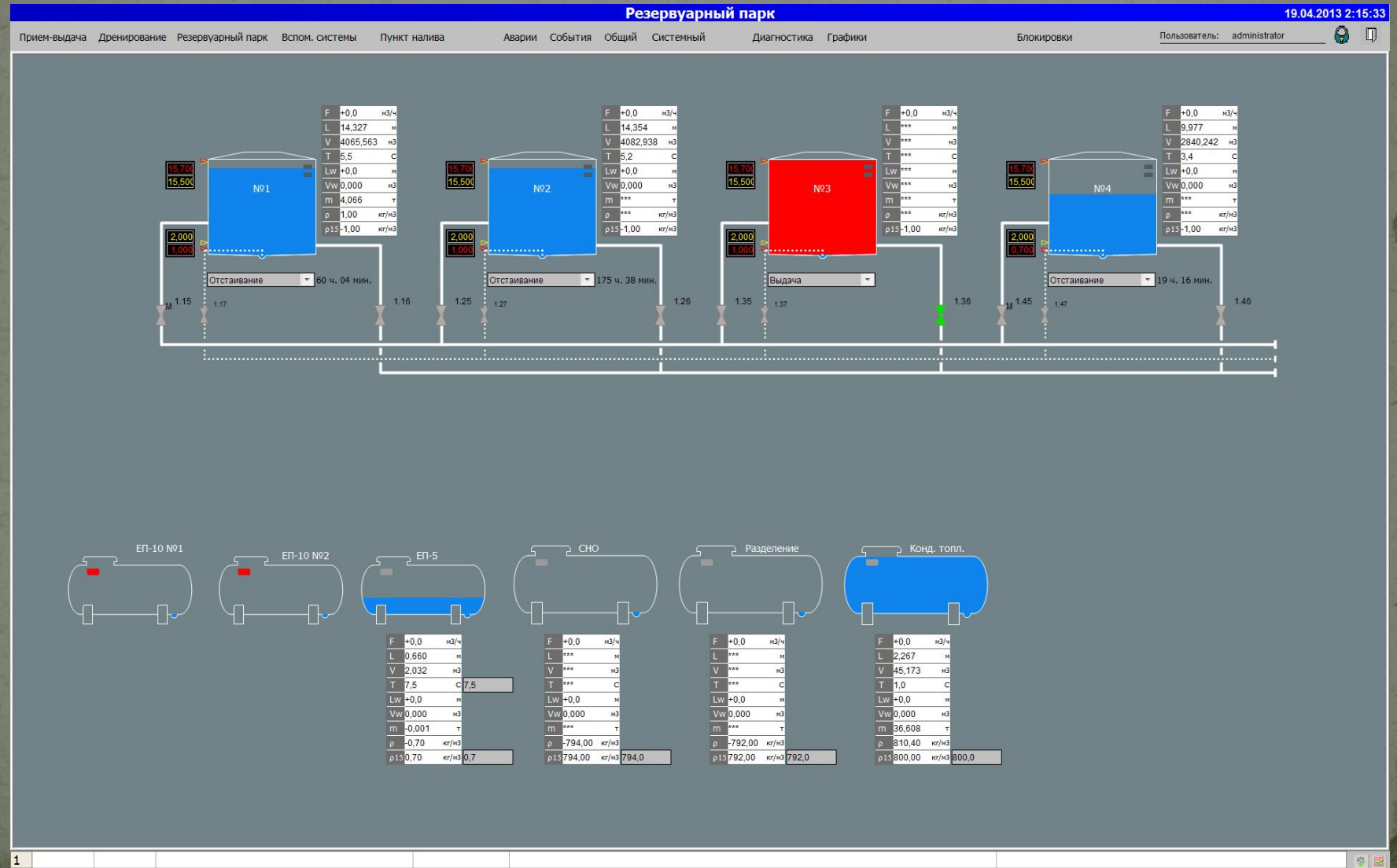
Пункт налива в ТЗ



Автоматизированное рабочее место техника службы ГСМ



Автоматизированное рабочее место техника службы ГСМ

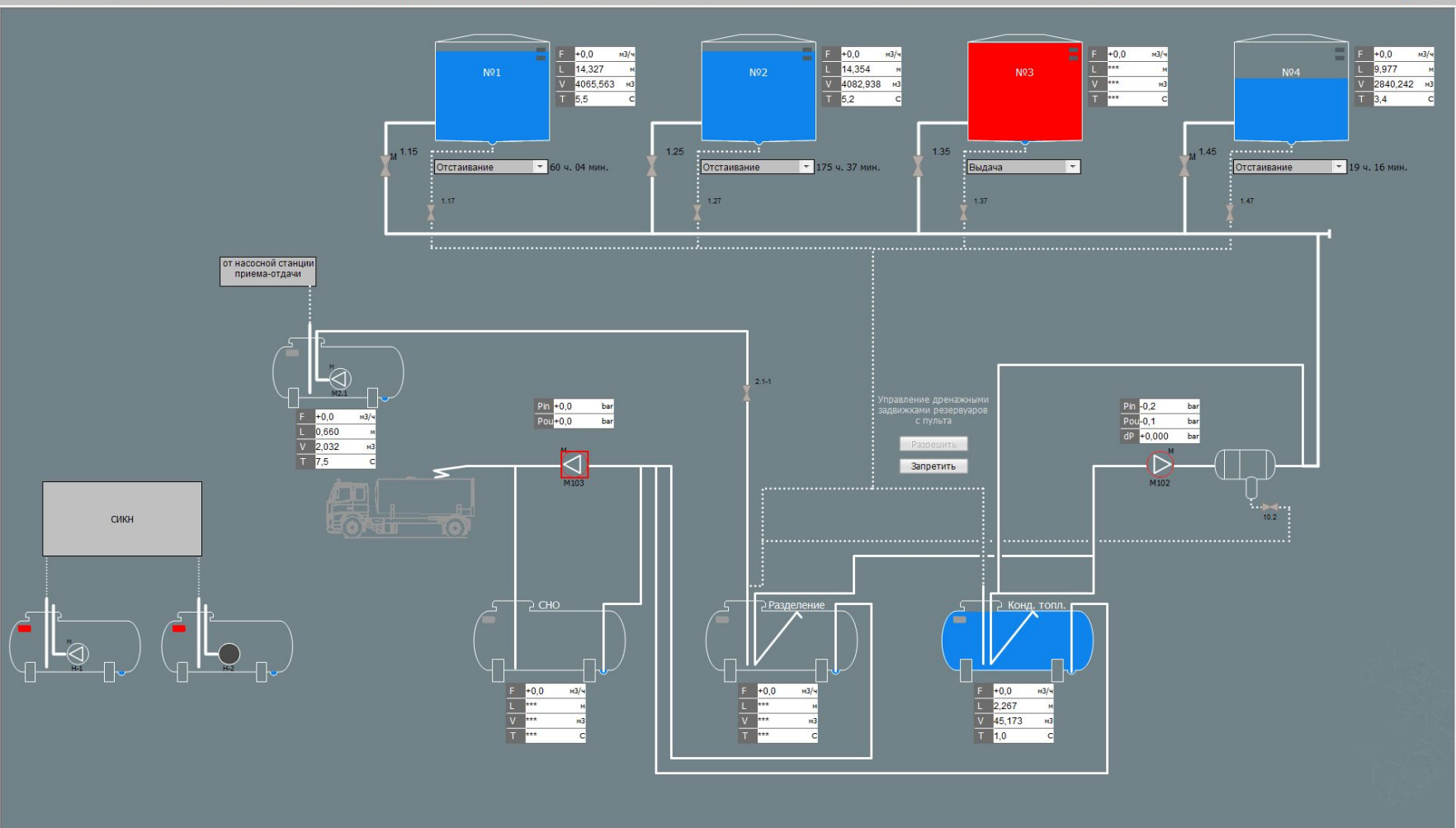


Автоматизированное рабочее место техника службы ГСМ

Дренаживание СНО

19.04.2013 2:15:09

Прием-выдача Дренаживание Резервуарный парк Вспом. системы Пункт налива Аварии События Общий Системный Диагностика Графики Блокировки Пользователь: administrator



Измерение расхода



Электромагнитный расходомер

Измерение расхода

Вихревые расходомеры



Измерение давления



Измерение температуры



Спасибо за внимание

