

The image shows an aviation fueling station in winter. In the background, several large white storage tanks are visible, each with a blue and white logo and the word 'ОГНЕОПАСНО' (Flammable) written in red. A tall metal tower stands between the tanks. In the foreground, a white tanker truck with a blue and white logo is parked on a snow-covered ground. The truck's tank is labeled 'ТС-1 ОГНЕОПАСНО'.

Системы автоматизации и КИП,
применяемые на современных
пунктах налива авиатоплива в
ТЗ и АФТ.

Выполнил работу
Курсант 541 учебной группы ЕАТК ГА Огарков Д.
С.

- **Автоматизированная система управления технологическими процессами** — совокупность аппаратно-программных средств, осуществляющих контроль и управление производственными и технологическими процессами; поддерживающих обратную связь и активно воздействующих на ход процесса при отклонении его от заданных параметров; обеспечивающих регулирование и оптимизацию управляемого процесса.

Автоматизированная система предназначена:

- для автоматизированного ведения технологических процессов приема, хранения, подготовки к выдаче и выдачу кондиционного топлива;
- противоаварийной защите технологического оборудования и объекта в целом;
- для автоматизированной обработки документов по учету принятого и отпущенного топлива.



- Одними из главных преимуществ АСУ предприятия является **снижение**, вплоть до полного исключения, влияния так называемого **человеческого фактора** на управляемый процесс, сокращение персонала, минимизация расходов сырья, повышение качества исходного продукта, и в конечном итоге — **существенное повышение эффективности производства**.
- Основные функции, выполняемые подобными системами, включают в себя **контроль и управление, обмен данными, обработку, накопление и хранение информации, формирование сигналов тревог, построение графиков и отчетов**.

- Важной задачей предприятий является повышение эффективности работы всей технологической цепочки,, а также получение достоверной и оперативной технической и экономической информации на всех этапах основных технологических процессов.
- Другими важными задачами являются обеспечение безопасного ведения технологического процесса, организация коммерческого учета, улучшение экологической обстановки, внедрение электронного документооборота и другие.

Автоматизированное рабочее место

это рабочее место, которое оснащено вычислительной техникой и другими инструментальными средствами, обеспечивающими автоматизацию операций технологического процесса.

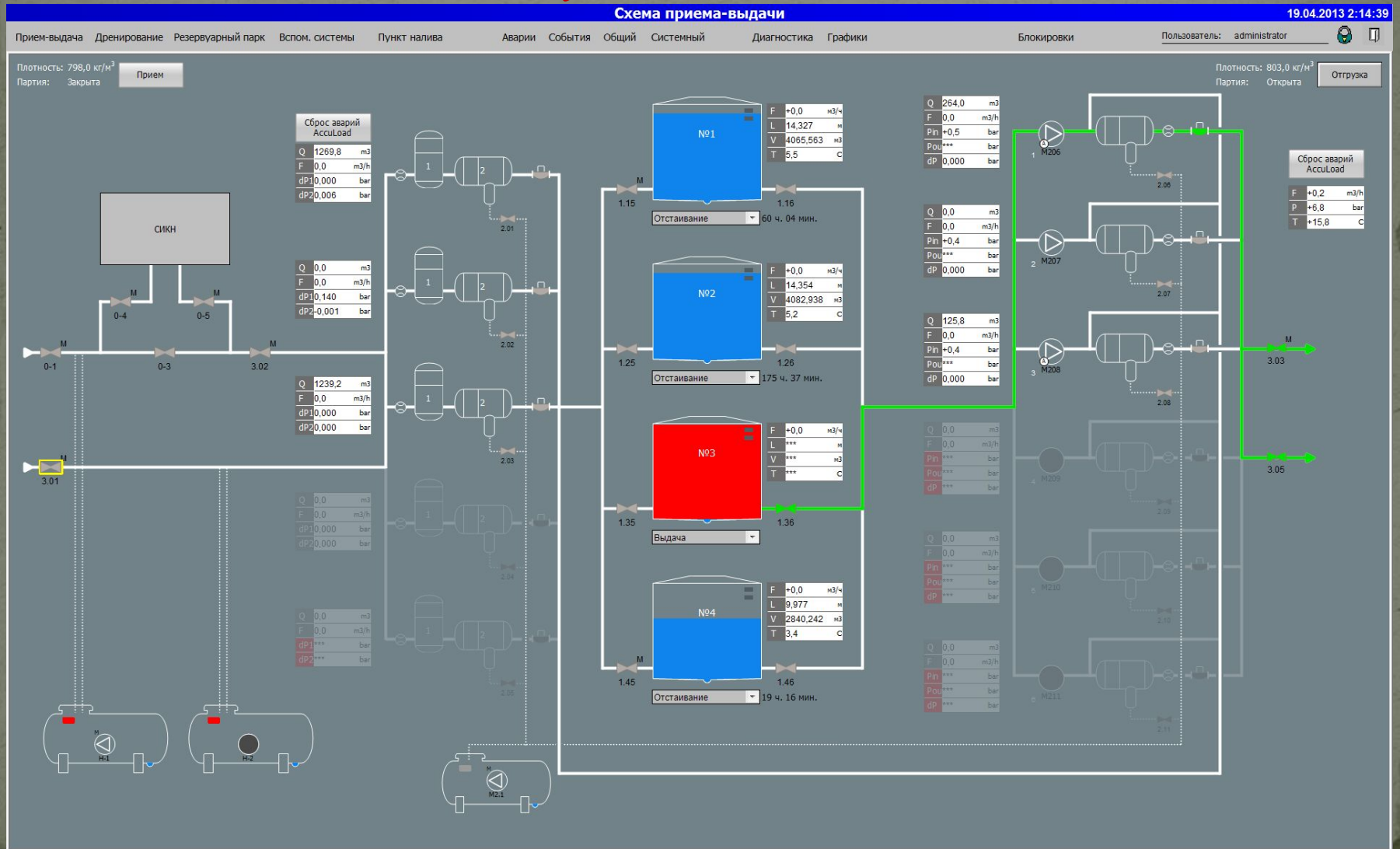
Пункты налива ТЗ и АФТ

- Для любого типа ПН предусматривают комплект оборудования для выполнения следующих операций:
- - фильтрация топлива;
- - нижнее заполнение ТЗ;
- - учет количества отпущенного топлива;
- - добавление ПВК жидкости в требуемом количестве;
- - нейтрализацию зарядов статического электричества;
- - защиту оборудования от гидроударов;
- - дистанционный или автоматический запуск и остановку насоса в насосной станции;
- - автоматическое прекращение подачи топлива после наполнения цистерны ТЗ до заданного уровня;
- - сбор и утилизацию топлива при проверке качества и слива отстоя;
- - смыв и сбор пролитого топлива;
- - сигнализация аварийных состояний.

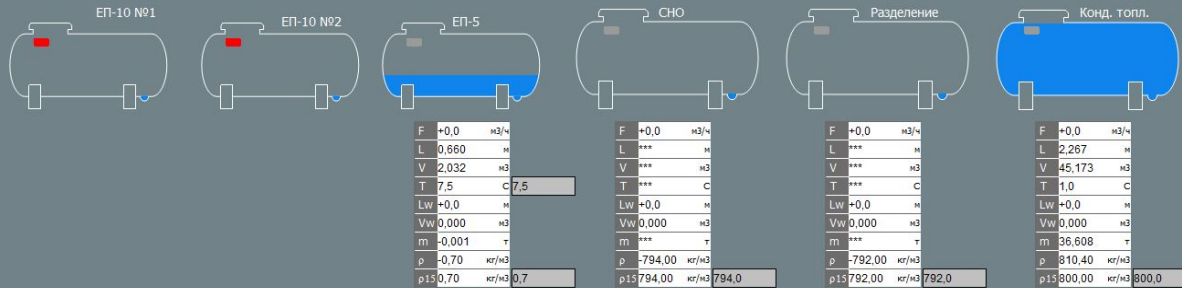
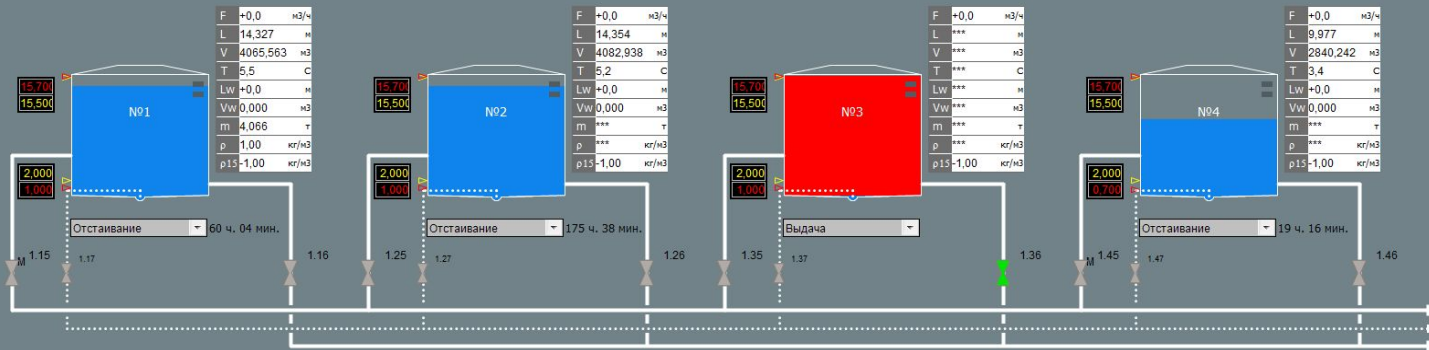
Пункт налива в ТЗ



Автоматизированное рабочее место техника службы ГСМ



Автоматизированное рабочее место техника службы ГСМ

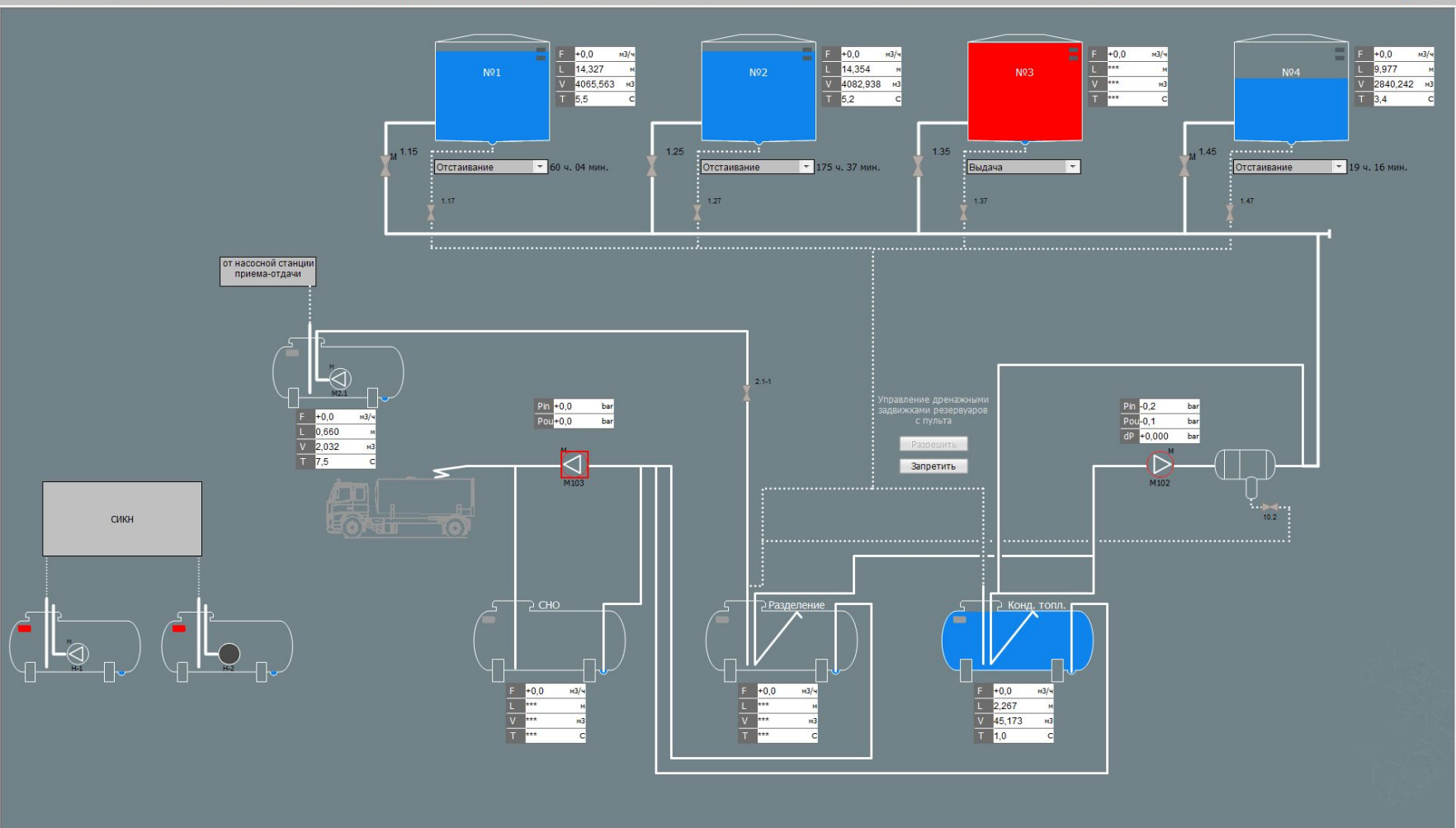


Автоматизированное рабочее место техника службы ГСМ

Дренаживание СНО

19.04.2013 2:15:09

Прием-выдача Дренаживание Резервуарный парк Вспом. системы Пункт налива Аварии События Общий Системный Диагностика Графики Блокировки Пользователь: administrator



Измерение расхода



Электромагнитный расходомер

Измерение расхода

Вихревые расходомеры



Измерение давления



Измерение температуры



Спасибо за внимание

