

РЕХАМ



**5S – это 5 японских слов,
начинающихся с буквы S
и означающих следующее:**

- 1.Seiri (Sort) Сортировка**
- 2.Selton(Set in Order)..... Систематизация / упорядочивание**
- 3.Seiso (Shine)Сияние / чистота**
- 4.Seiketsu (Standardize) ...Стандартизация**
- 5.Shitsuke (Sustain)Самосовершенствование / дисциплина**



REXAM



Шаг 1 - Сортировка

Сортировка – четкое разделение вещей на нужные и ненужные
и избавление от ненужных

Рассортируйте все что у Вас есть и чем Вы пользуетесь на нужное и ненужное. Выбросите всё ненужное.



ДО



ПОСЛЕ



REXAM



Шаг 2 - Систематизация

Систематизация / упорядочивание – организация хранения необходимых вещей, которая позволяет быстро и просто их найти и использовать

Визуальный менеджмент / цветное кодирование



Красный - ничего не ставить ; **Зеленый** - рабочие зоны
Желтый - разделительные полосы; **Оранжевый** - углы



REXAM



Шаг 3 -Сияние

Сияние / чистота – поддержание рабочего места в чистоте и опрятности

Создайте безупречно чистое рабочее место



ДО

ПОСЛЕ

Каждый день 5 минут для 5S



РЕХАМ



Шаг 4 - Стандартизация

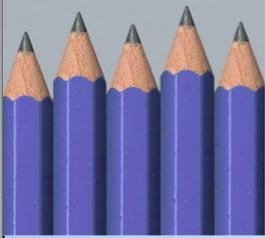
Стандартизация / Поддержание порядка – документирование правил и стандартов
Пошаговое описание действий и способы их выполнения

Четвертый шаг программы 5S отличается от трех предыдущих тем, что это не какое-либо действие, которое нужно предпринять, а состояние которое уже существует и которое надо поддерживать. Этот шаг можно определить как "состояние в котором находится Ваше рабочее место после того, как были правильно выполнены три первых шага".

ПОЗВОЛЯЕТ СОХРАНИТЬ РЕЗУЛЬТАТЫ ПЕРВЫХ 3S

Завод, линия, лаборатория или офис в которых избавились от всего ненужного, которые были убраны и приведены в порядок - теперь стали чистыми, удобными и безопасными для работы.





РЕХАМ



Шаг 5 - Самосовершенствование

Самосовершенствование / дисциплина – воспитанная привычка точного выполнения установленных правил, процедур и технологических операций

Что случилось бы с программой 5S, если бы не было такого шага, как ДИСЦИПЛИНА?

1. Не имеет значения сколько раз проводилась бы программа 5S, состояние рабочего места и оборудования снова и снова возвращалось бы к первоначальному состоянию - **пыль, грязь и беспорядок.**
2. **Ненужные вещи** начнут появляться как бы сами по себе сразу после того, как был наведен порядок.
3. Работники перестанут пользоваться средствами индивидуальной защиты, что в конечном итоге приведет к увеличению микротравм и травм.
4. **Загрязненное оборудование** приведёт к увеличению числа поломок и количеству брака в выпускаемой продукции.
5. Потребители будут не удовлетворены состоянием нашего завода (грязь, беспорядок).