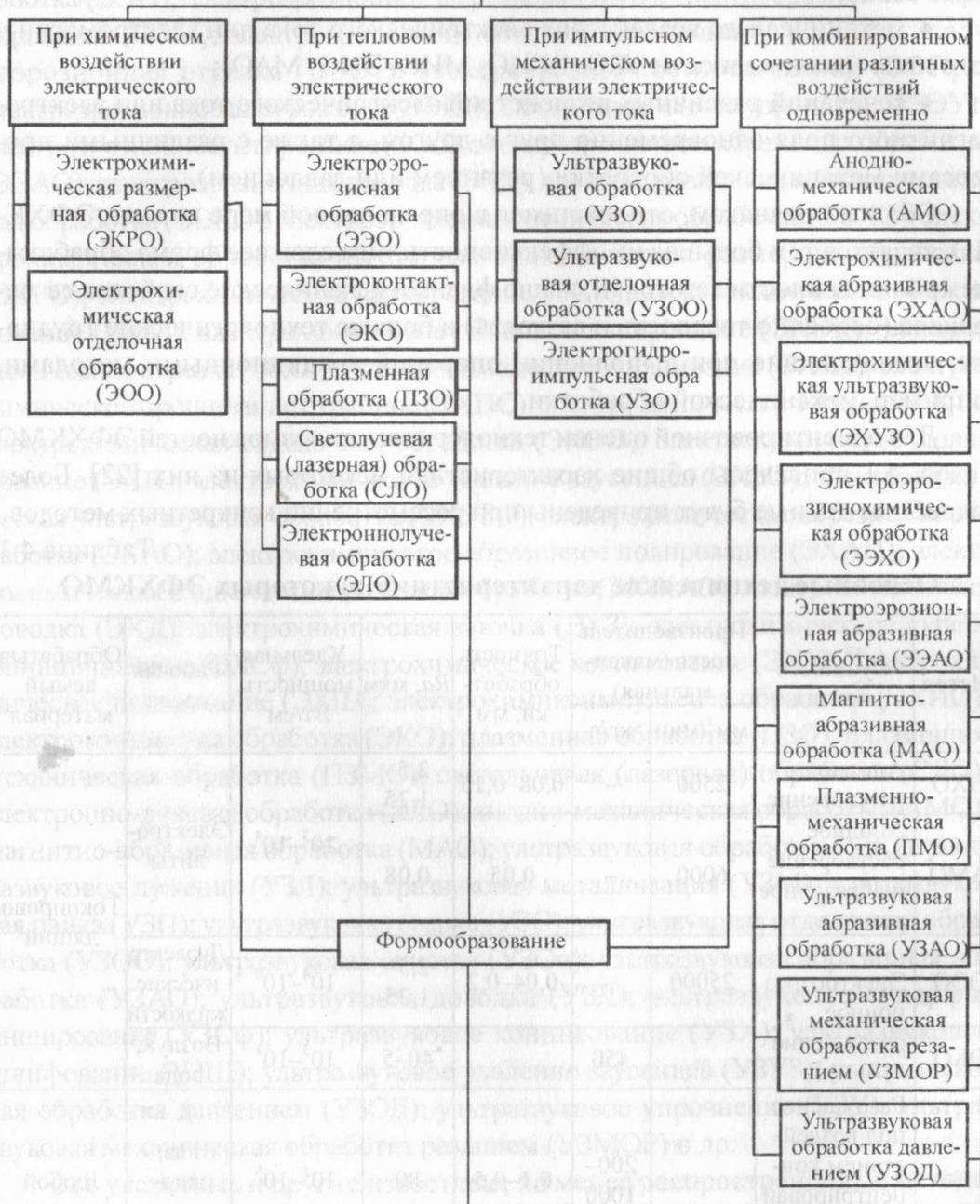
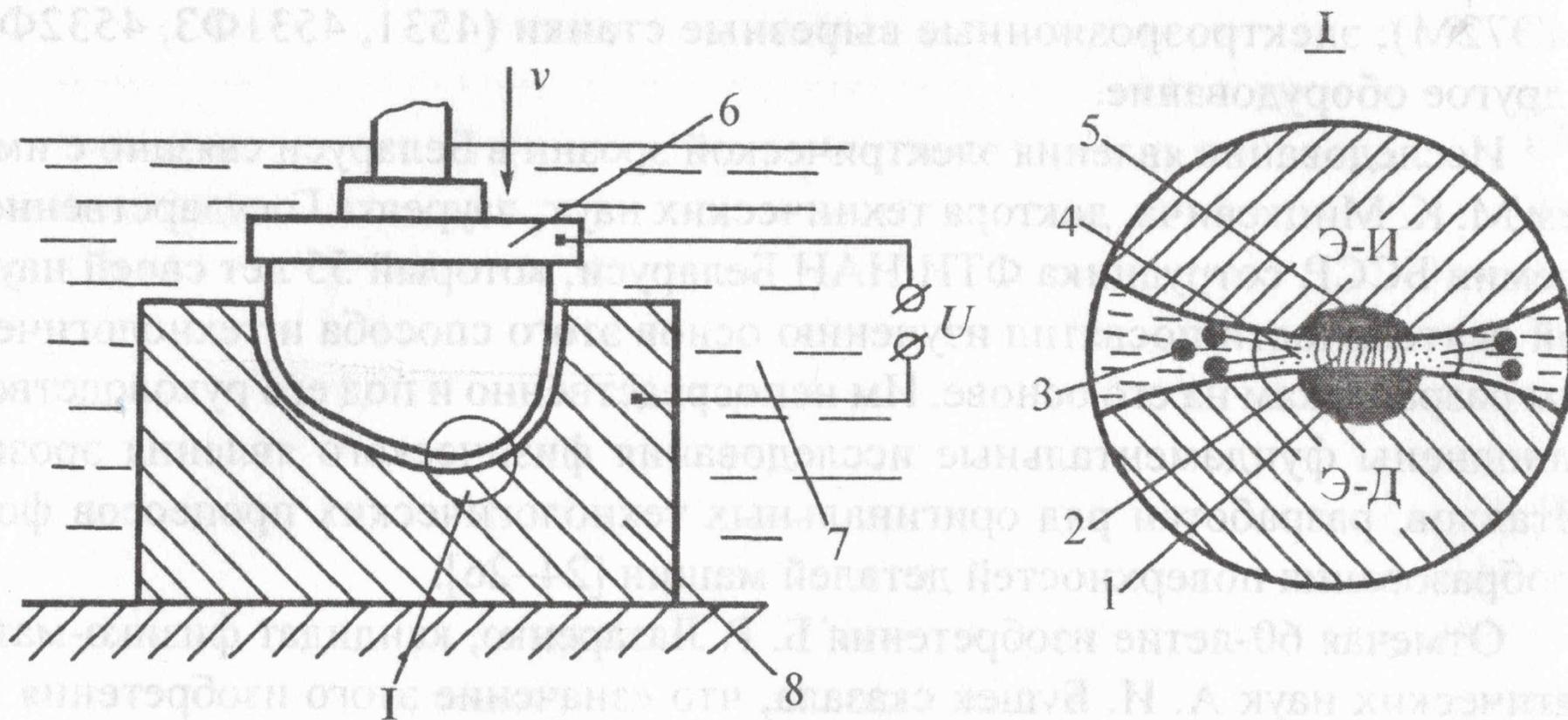


Электрофизические, электрохимические и комбинированные методы обработки (ЭФХМО)

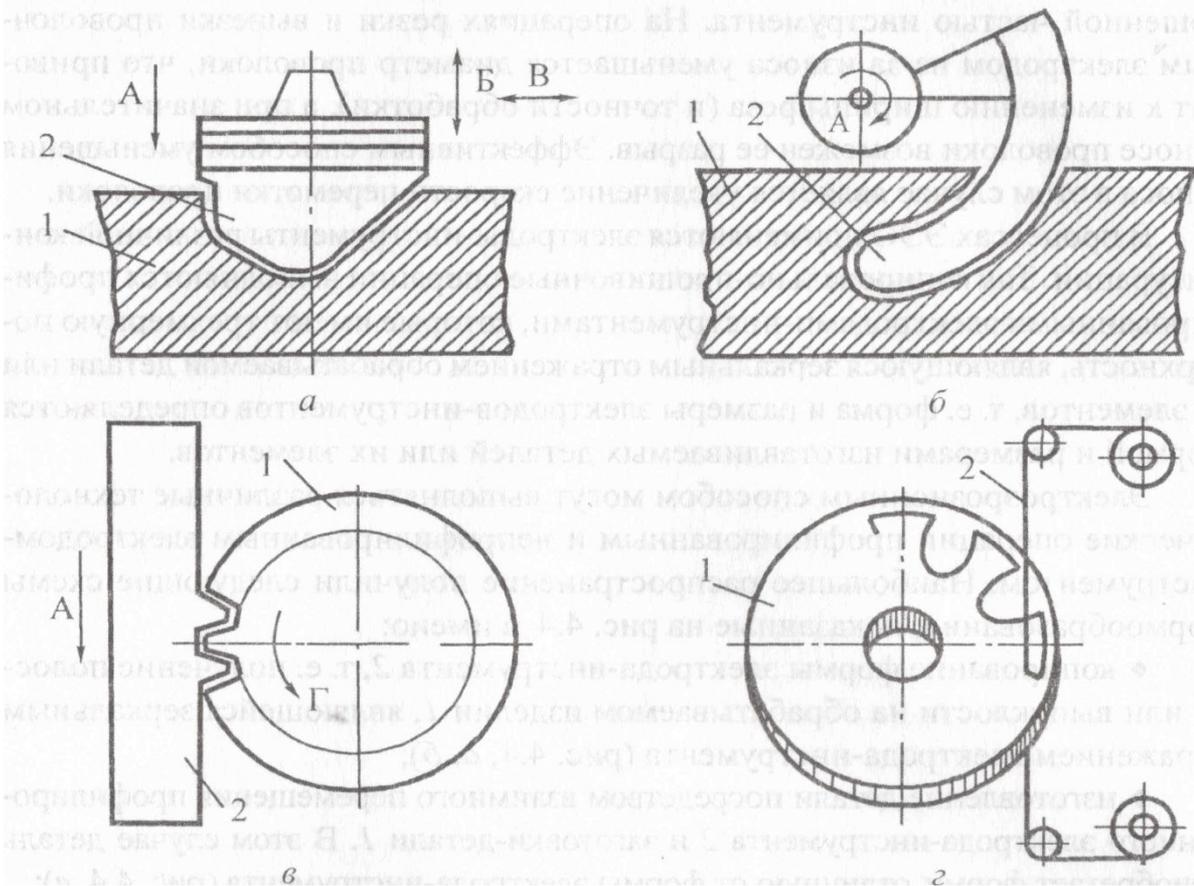


Группы методов ЭФХМО

Схема электроэрозионной установки



Технологические схемы формообра- зования ЭЭО

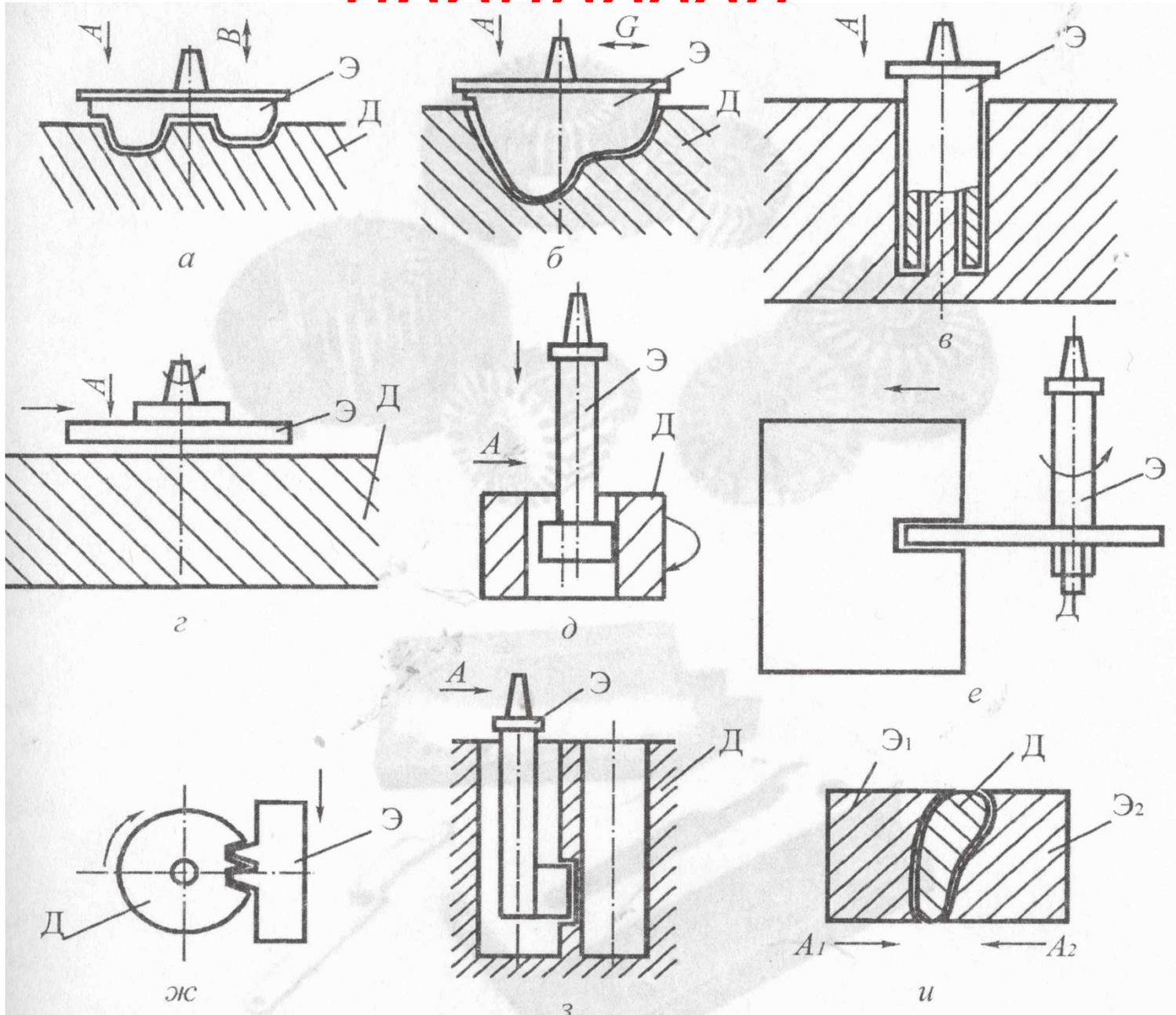


Характеристика режимов ЭЭО

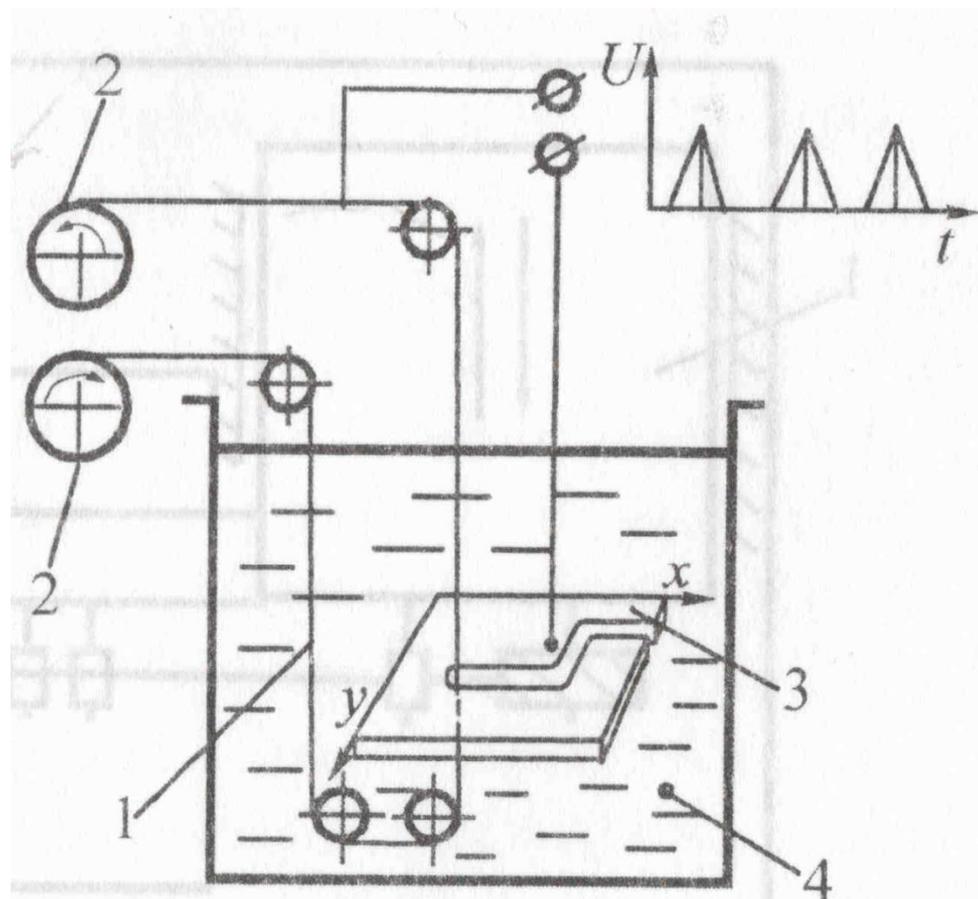
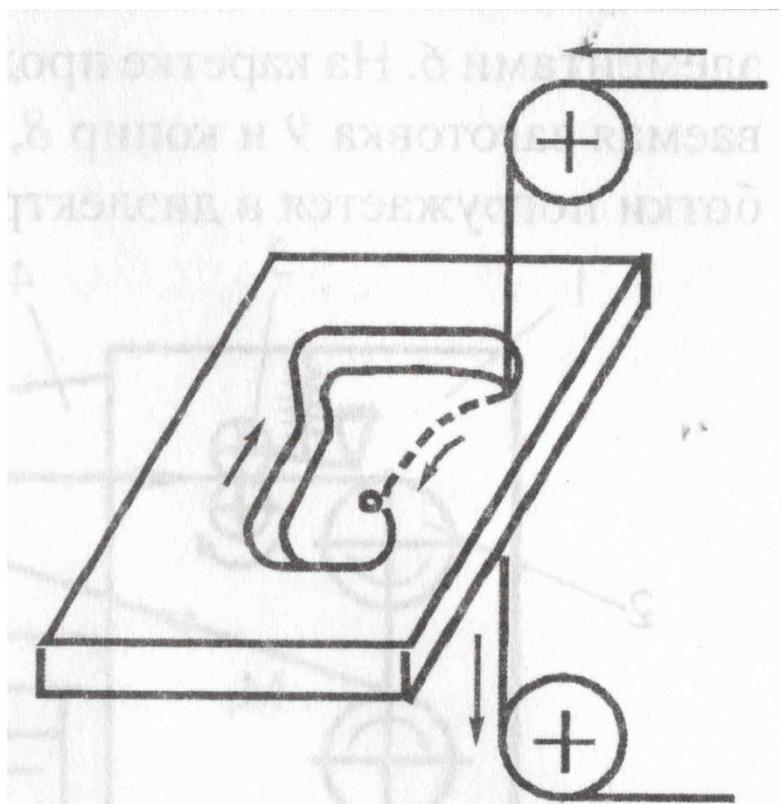
Режим	P , кВт	$t_{и}$, мкс	f , Гц	Q , мм ³ /мин	Ra , мкм
Черновой	3–30	10–10000	50–3000	100–30000	20–80
Чистовой	0,3–5	20–500	1000–10000	30–200	5–10
Доводочный	≤ 1	≤ 20	≥ 3000	≤ 30	0,16–0,63

СХЕМЫ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ

ПРОЦЕССОВ

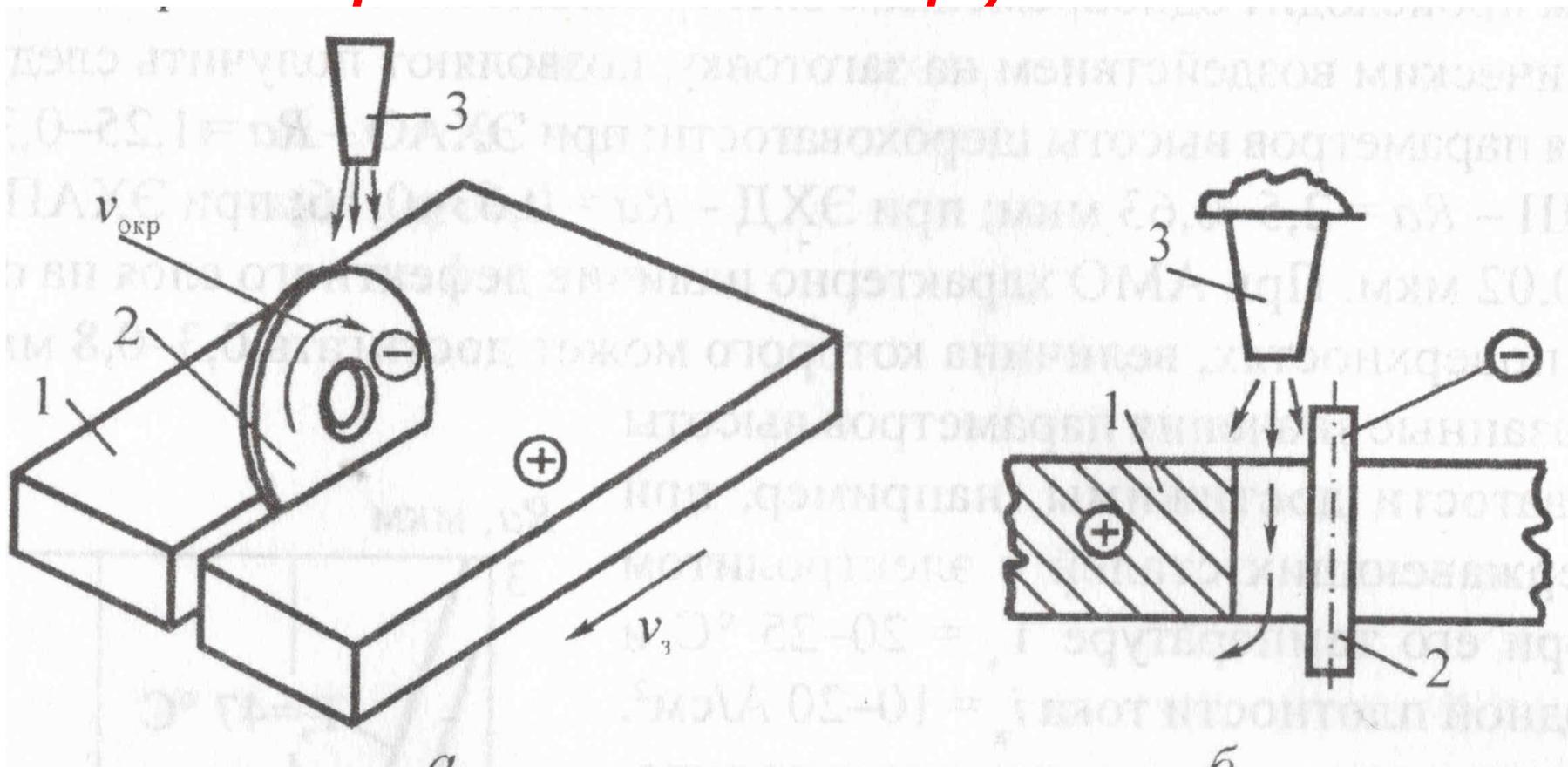


Вырезание сложного профиля непрерывно движущейся проволокой и схема станка модели 4531

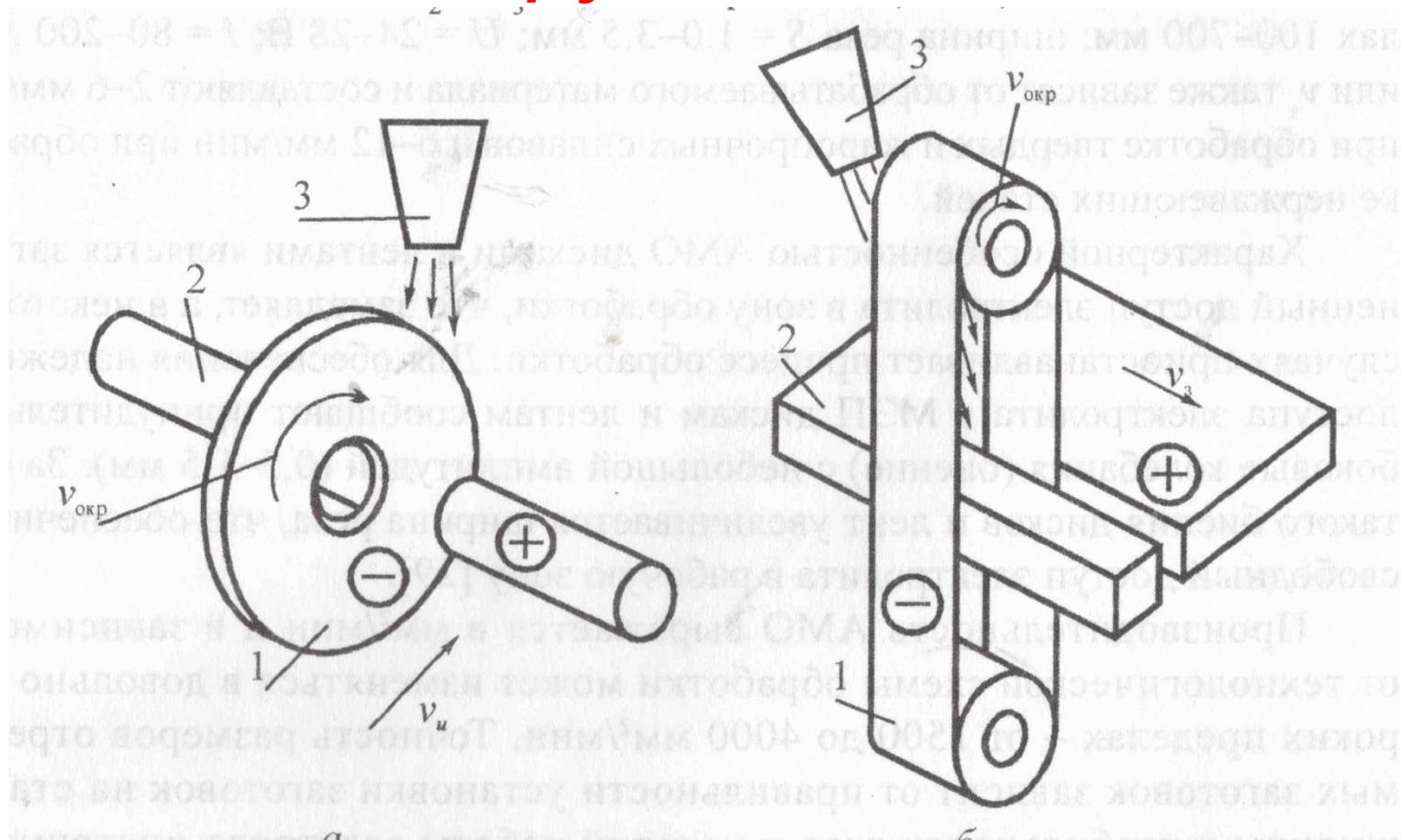


Кинематические схемы

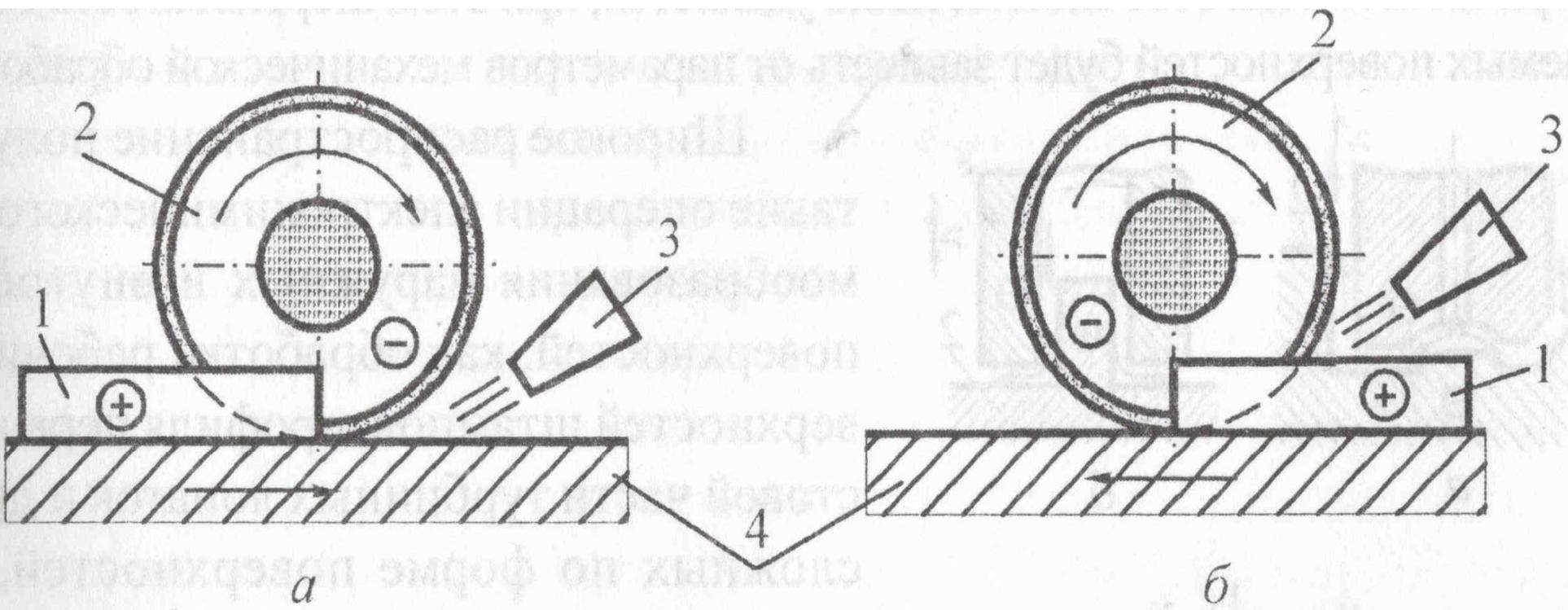
электрохимической отрезки-вырезки
дисковым (а) и проволочным (б)
электродами-инструментами



Кинематические схемы анодно-механической отрезки дисковым (а) и ленточным (б) электродами-инструментами



Схемы электрохимической алмазной резки заготовок



Кинематические схемы ЭХОК

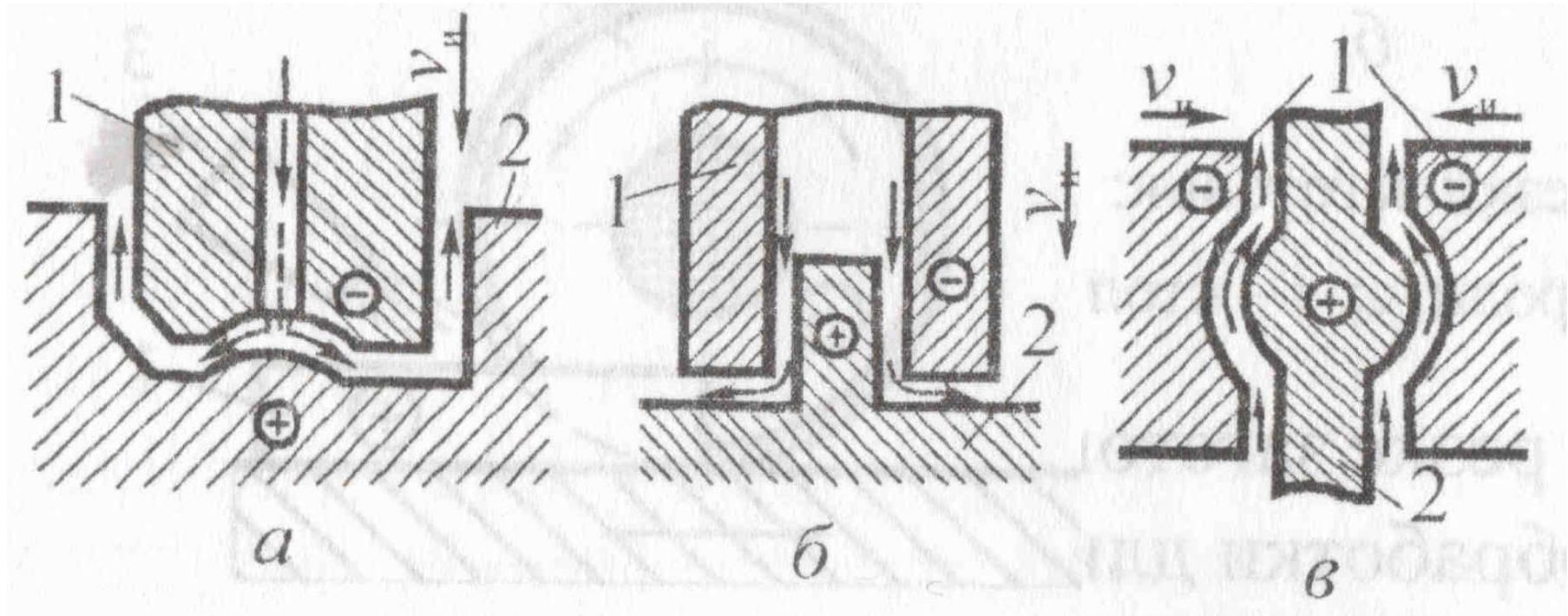


Схема установки ЭХО-1 для обработки турбинных лопаток

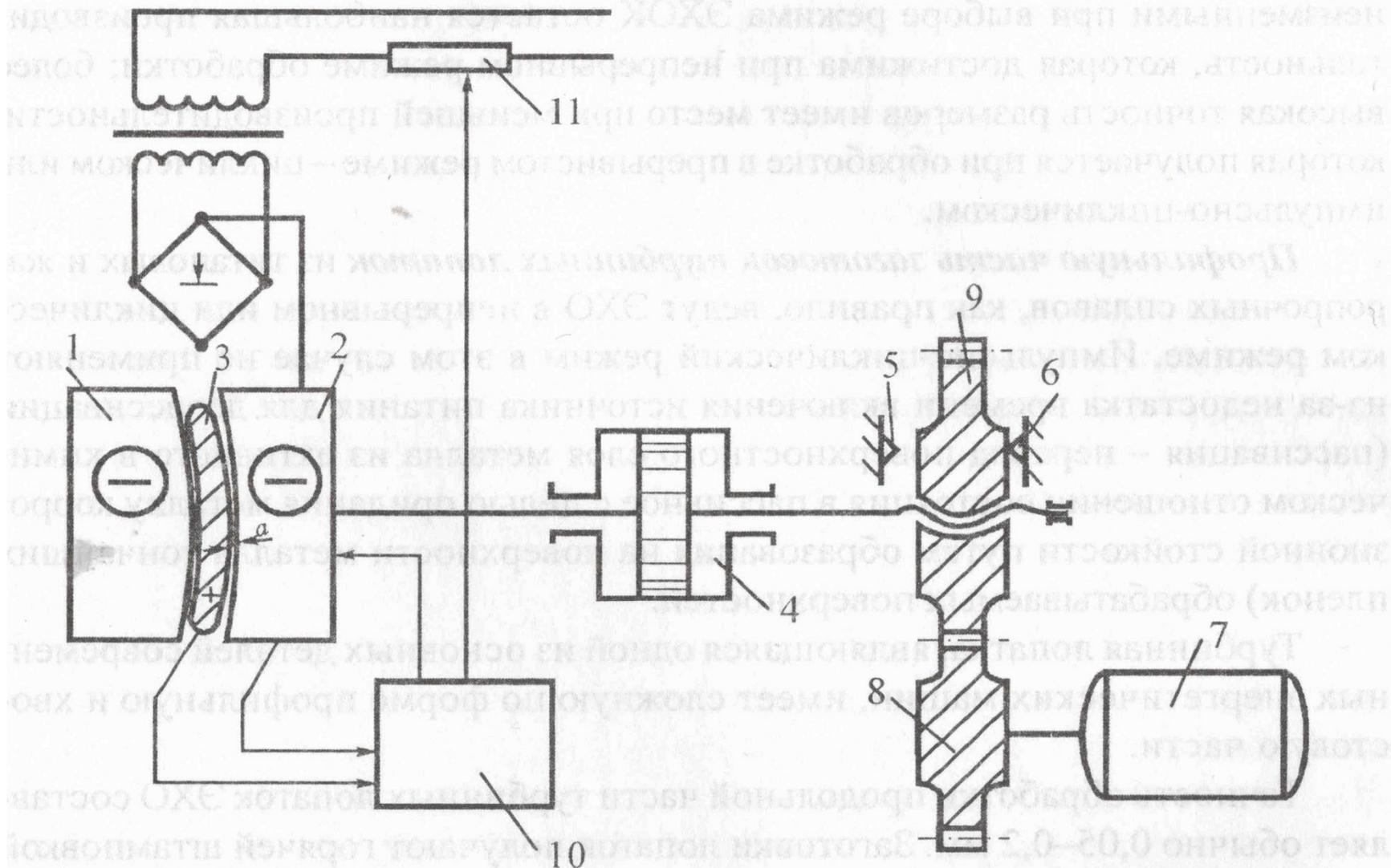
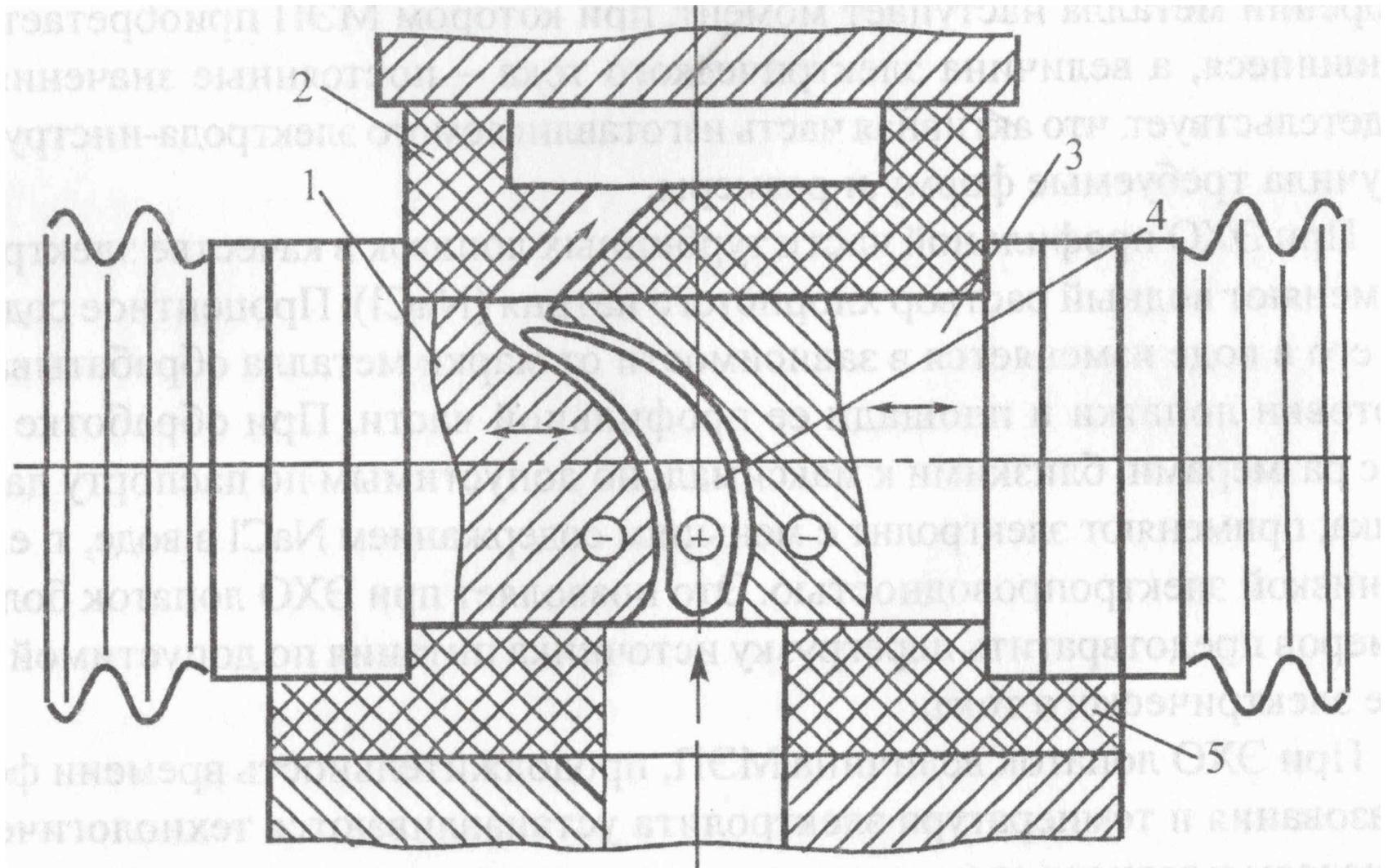
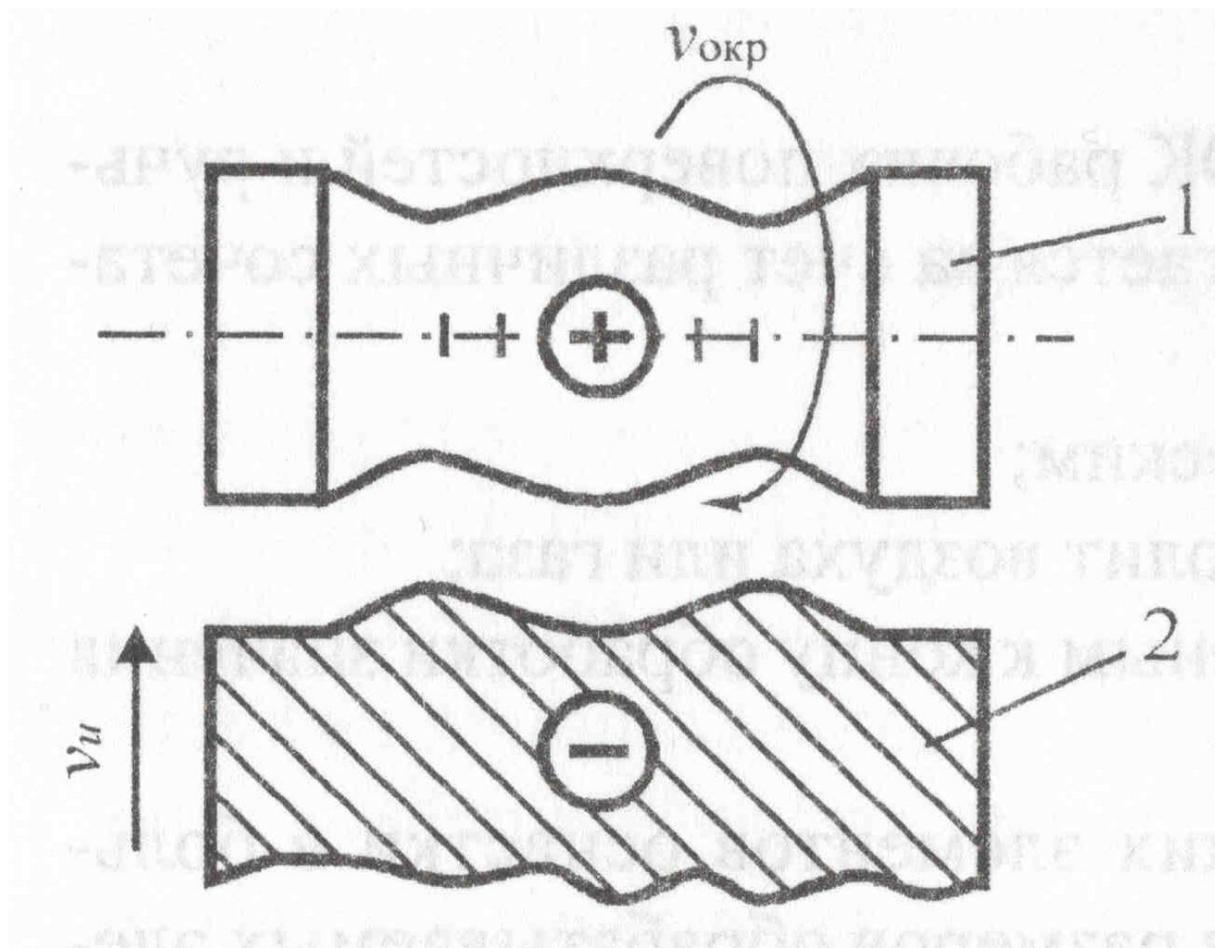


Схема обработки профильной части турбинной лопатки



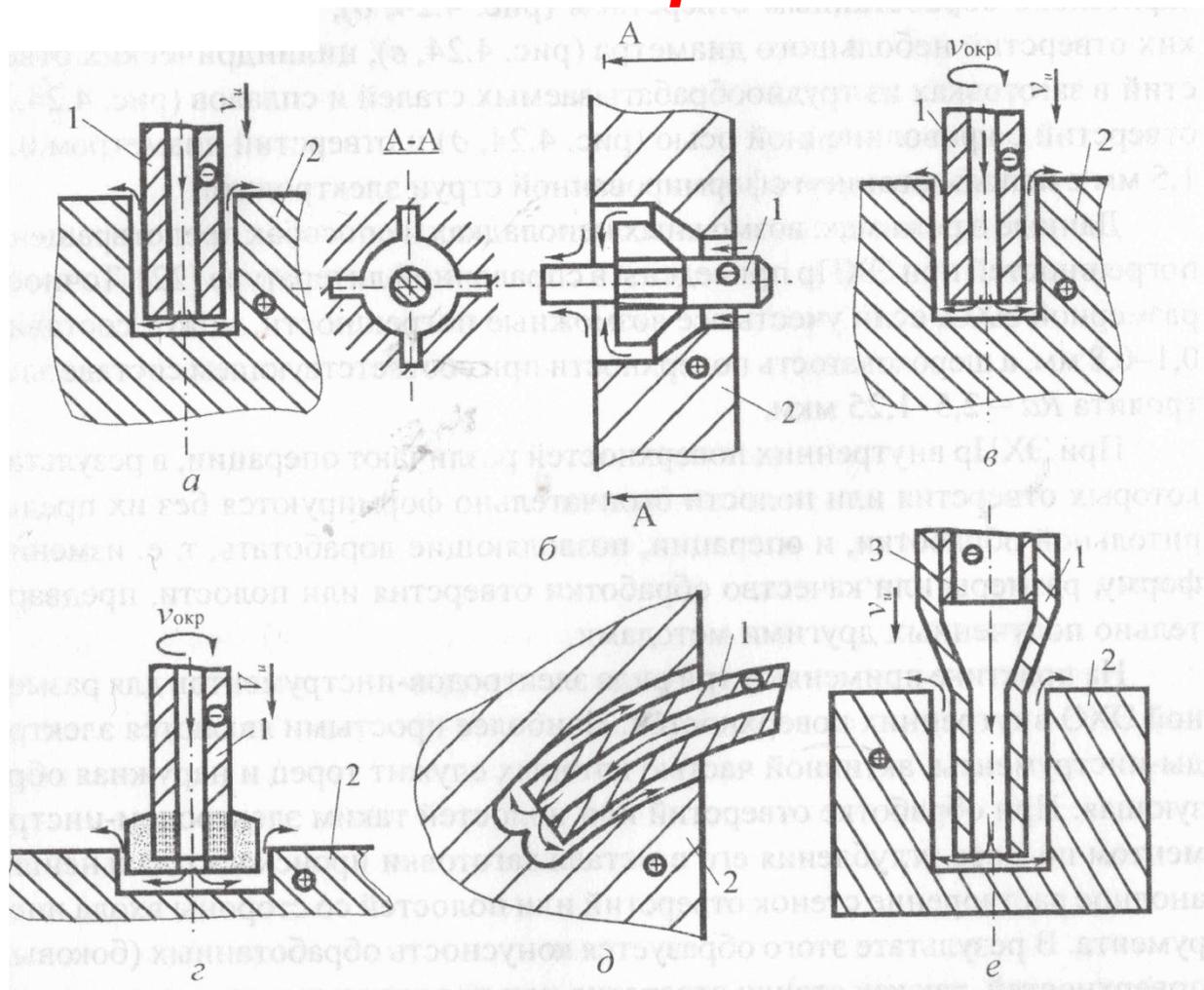
Электрохимическое точение (ЭХТ)



Кинематические схемы

электрохимического прошивания

ЭХПр



Кинематические схемы электрохимического калибрования (ЭХК)

