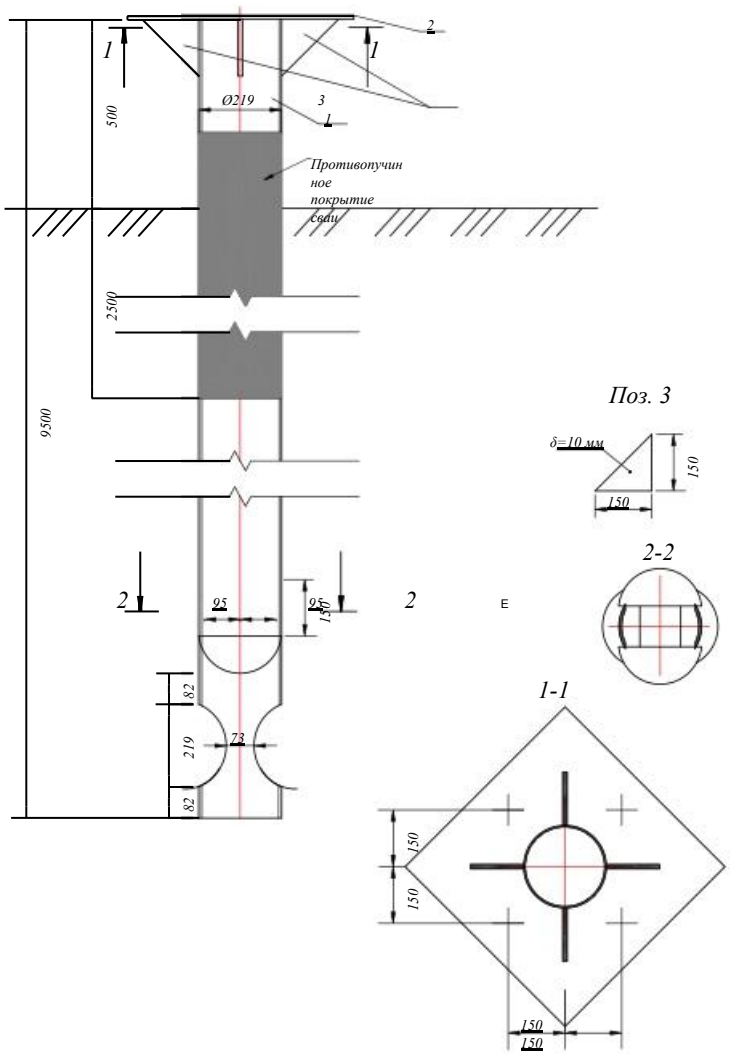

Спецификация

Поз.	Обозначение	Наименова	Кол.	Масса ед.,кг	Примеч.
1	Свая СМОТ-219/8-9,5-Б-4-БН-(А1+)-ОП-09Г2С	Труба 219х8х9500 ГОСТ 8732-78*	16		6327,8
2		Лист 10х690 ГОСТ 19903-74 С345-4	16		452,2 кг
3		Лист 10х150 х 150 ГОСТ 19903-74 С345-4 ГОСТ 27772-88	595,5		56,5кг
		Лист 10х150 х 150 ГОСТ 19903-74 С345-4 ГОСТ 27772-88	28,3		
			64		
			0,7		

Способ погружения опорных свай буроопускной. Сваи погружаются в пробуренные скважины большего диаметра:

- Ø320 мм для труб Ø219 мм;
- Ø 250 мм для труб Ø 159 мм.

Заполнение затрубного пространства в скважинах предусмотрено песчано-известковым раствором, внутреннее пространство металлических свай ниже деятельного слоя (2,5м) заполняется сухой цементно-песчаной смесью, в пределах деятельного слоя (до отметок земной поверхности) - бетоном класса не ниже В15 (подробное описание на листе общих данных основного комплекта 248. 2014-ППТ. 1).

Противопучинные сваи изготавливаются из металлических труб диаметром 159, 219 мм по ГОСТ 8732-78* "Трубы стальные бесшовные горячедеформированные" согласно серии 1.411.3-11см.13."Свая металлическая трубчатая "СМОТ".

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
				29.10.2015

248/2014-ЭС С8

Лист

Копировал Формат А2