

# Тольяттинский государственный университет военный учебный центр



Цикл материальной части и артиллерийского вооружения

# Тема 3: Самоходное артиллерийское орудие.

Занятие 35: Механизм заряжания.  
Комплекс управления заряжанием  
6ЭЦ19



# 1. Назначение и общее устройство механизма заряджания.

## Механизм заряжания (МЗ)

предназначен для автоматизированного заряжания снарядов и зарядов в ствол орудия.

Механизм заряжания включает:

- электрооборудование механизма заряжания;
- механизм подачи снарядов;
- механизм подачи гильз с зарядами;
- механизированные укладки боеприпасов (верхний и нижний конвейеры);

## Механизм заряжания включает:

- гидравлическую систему;
- согласователь;
- досылатель гаубицы 2А64;
- гильзовый лоток;
- механизм взаимозамкнутости;
- механизм удаления стреляных гильз.

## 2. Комплекс управления заряджанием 6ЭЦ19.

## Комплекс управления заряданием 6ЭЦ19

предназначен для управления операциями по заряданию гаубицы и контролю работы механизма зарядания, а также для защиты электрических цепей управления заряданием.

Управление заряданием обеспечивает блок управления БУ19, контроль работы МЗ обеспечивает контрольный прибор КП19, защиту электрических цепей – коробка защиты КЗ19, контроль положения механизмов зарядания осуществляется концевыми выключателями.

## Комплект аппаратуры системы

### 6ЭЦ19 включает в себя:

- пульт командира ПК19;
- пульт правый ПП19;
- пульт левый ПЛ19;
- пульты загрузки ПЗ (3 шт.);
- блок контроля досылки БЖД;
- пульт наводчика ПН19;
- коробку защиты КЗ19;
- контрольный прибор КП19;
- два датчика номера лотка ДНЛ;
- два датчика угла ДУ19;
- блок управления БУ19.



**ПК - 19**



ПОЖАР    ТИП    ОСТАТОК    СЕРИЯ

3Ц20

ДЕСЯТКИ

3 4 5

2 6 2

ВЫЗОВ

МВ

ГОТОВ

2А64

ГОТОВ

0 1 7 8 9

0 8 9

A control panel with several indicators and knobs. At the top, there are four labels: ПОЖАР, ТИП, ОСТАТОК, and СЕРИЯ. Below these are four red indicator lights. On the left side, there are two more red indicator lights and two circular ports. In the center, there are two large rotary knobs with numerical scales. The top knob has markings 3, 4, 5. The bottom knob has markings 0, 1, 7, 8, 9. On the right side, there are two more red indicator lights and two circular ports. The panel is mounted on a metal surface.



**ПЛ - 19**

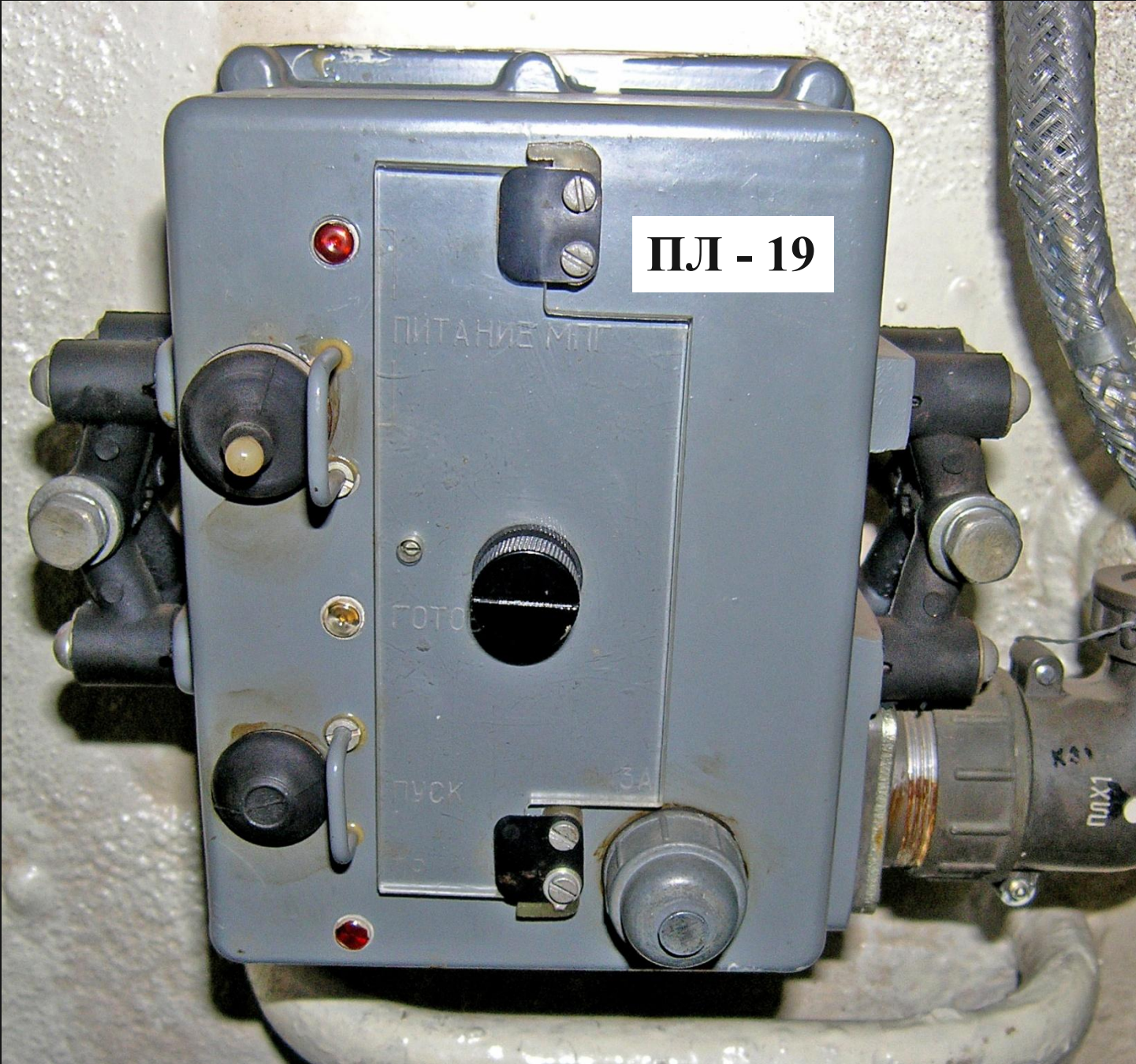
ПИТАНИЕ МП

ГОТ

ПУСК

ЗА

1X100



ПЗ - 19





НЕДОСЫЛ

ПИТАНИЕ

СБРОС

ВКЛ

БКД - 19

ПИТАНИЕ

СБРОС

ВКЛ

1. 2. 3. 4. 5. 6.

СЕТЬ ВЫКЛ

ПРОВОД РАДИО

ПРИВОД П ВЫКЛ

РЕЖИМ ТЕСТ 1 АВТ РУЧН

ТЕСТ 2 ТЕСТ 3

УСТ П СОГЛАС ГОРИЗ

ГОТОВ ВН

П УГЛ<sub>ц</sub> УСТАНОВКА

ΔP<sub>0</sub> П+ΔП

УГЛ<sub>ц</sub> УГЛ<sub>л</sub> УР

0 1 2 3 4 5 6 7 8 9

0 1 2 3 4 5 6 7 8 9

0 1 2 3 4 5 6 7 8 9

0 1 2 3 4 5 6 7 8 9

×1000 ×100 ×10 ×1

Ш2 Ш1 Ш4 Ш5 Ш3

2Я

БС

РЕГ ВС

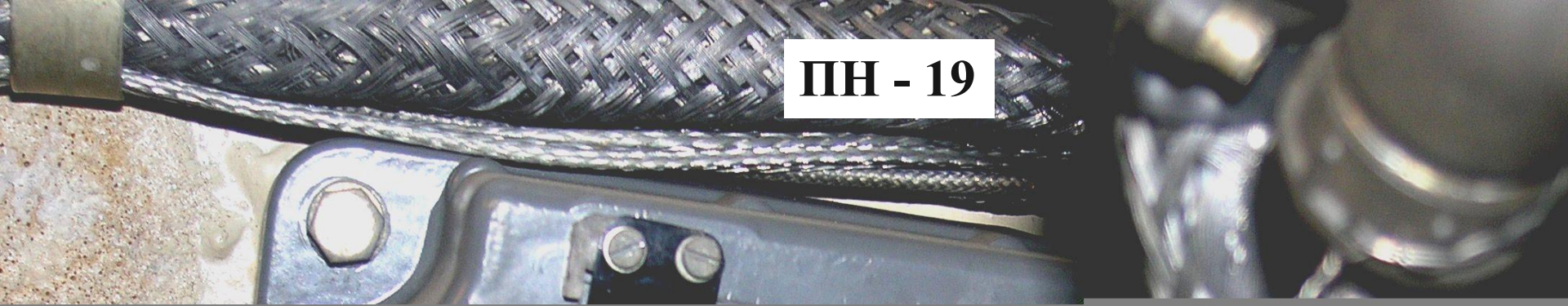
ОП ПРОСП БС

КОМ ОТКЛ ОТКЛ

ИВ РС ЛИН

ИВ15-ВВ2

ПН - 19



K3 - 19

xp1

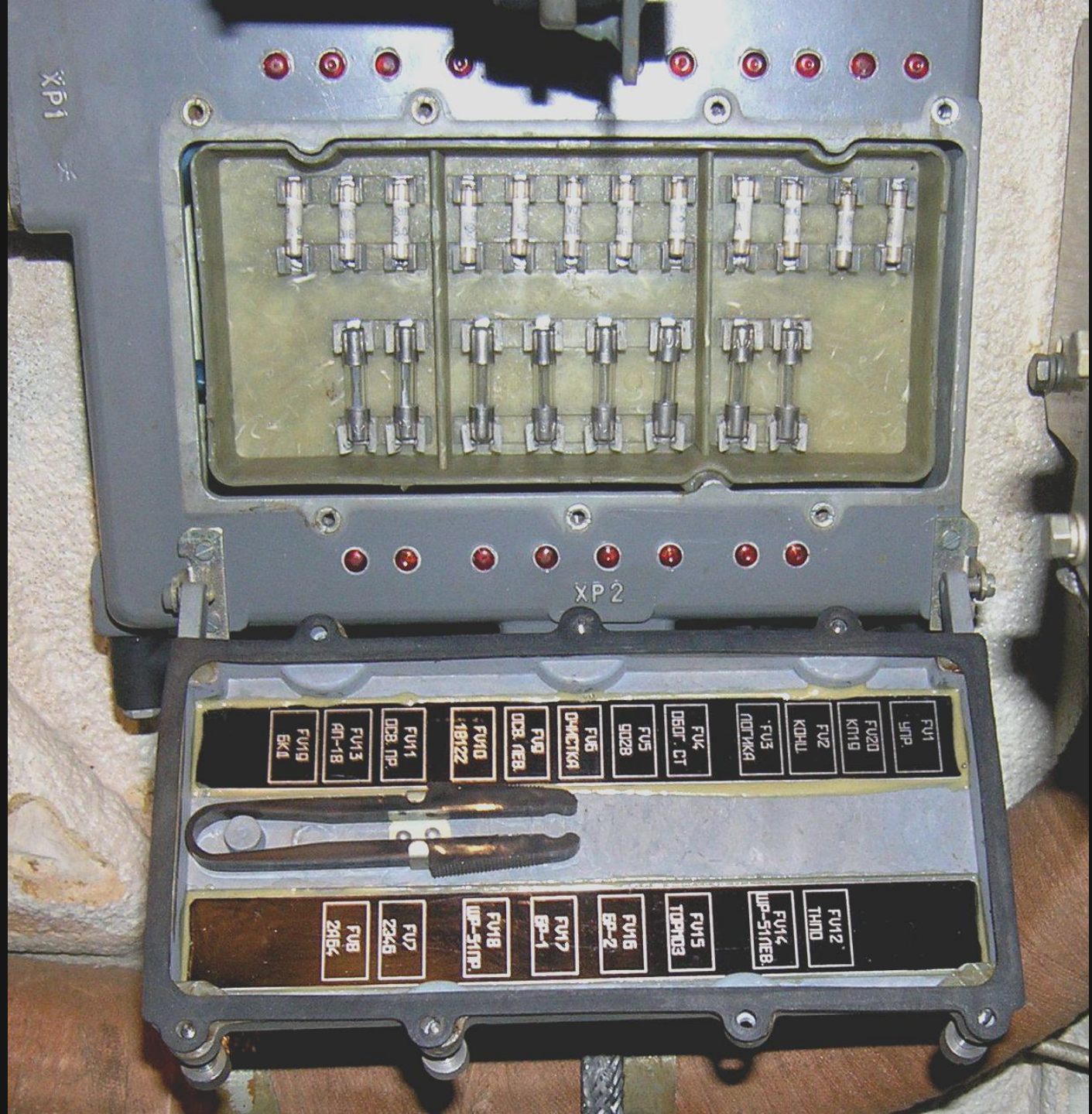
FU1-5A  
FU20-3A  
FU2-5A  
FU3-5A  
FU4-5A  
FU5-5A  
FU6-5A  
FU9-5A  
FU10-5A  
FU11-5A  
FU13-5A  
FU19-5A

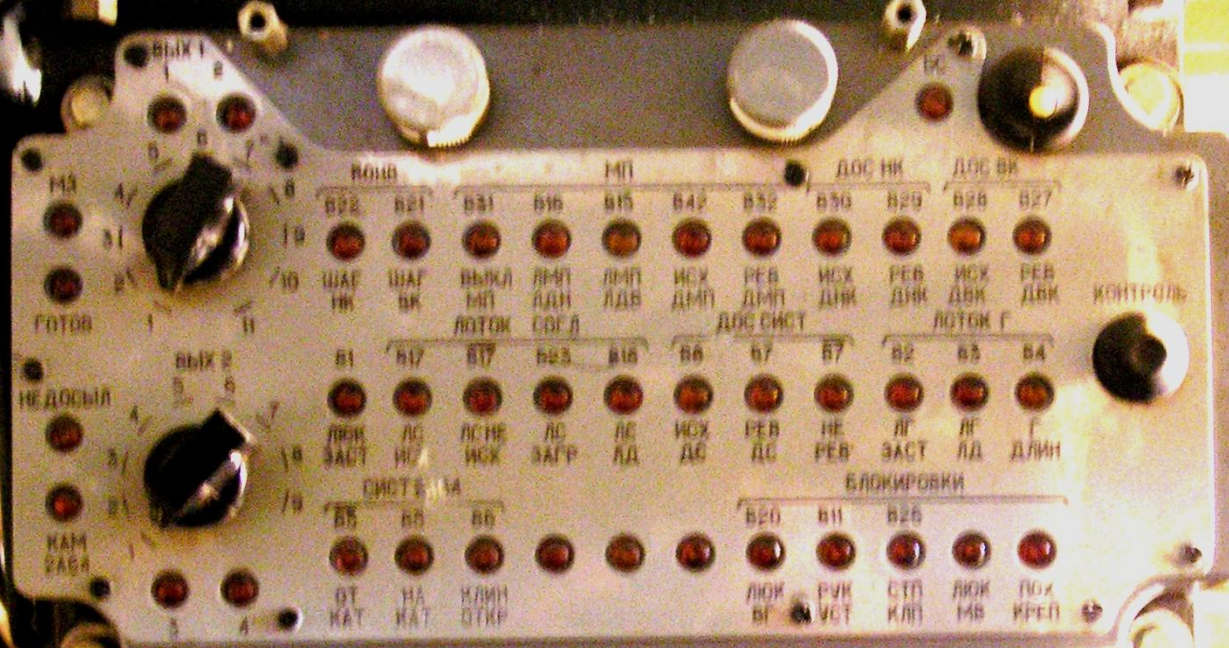
FU12-10A  
FU14-10A  
FU15-10A  
FU16-10A  
FU17-10A  
FU7-15A  
FU8-20A

xp2

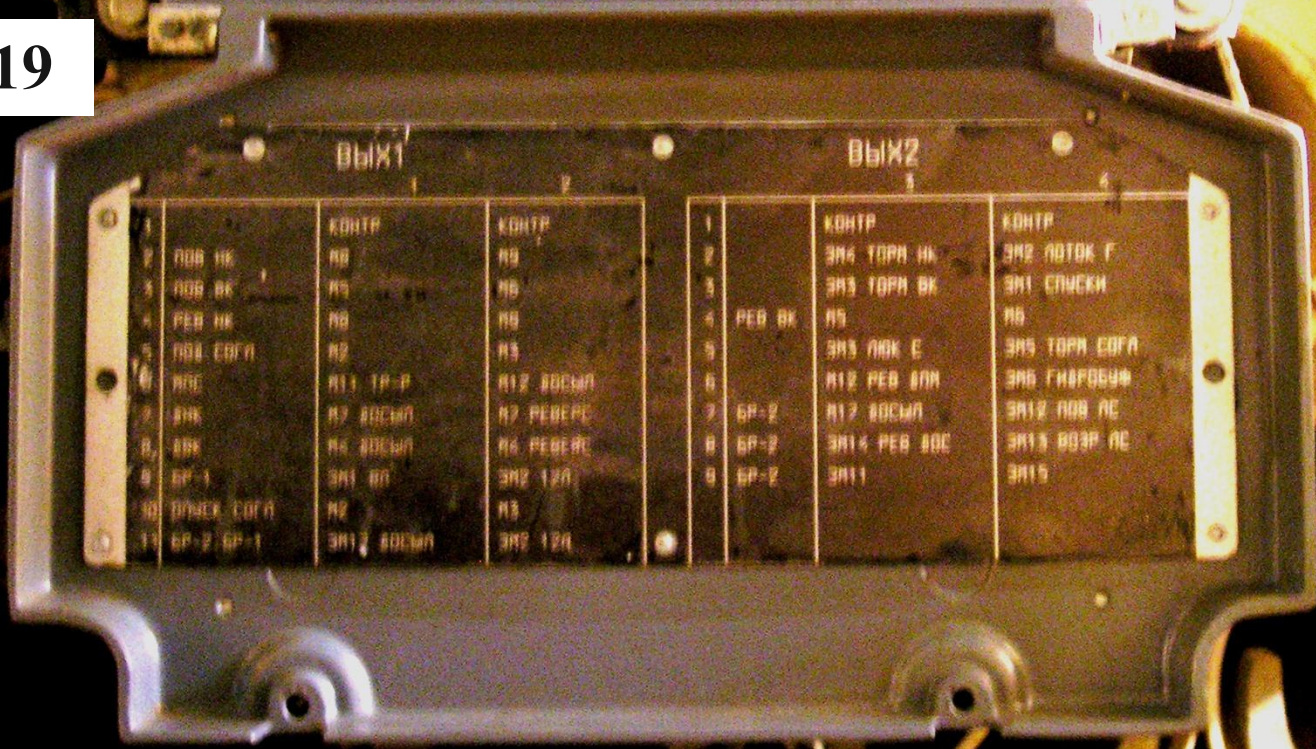
V  
HPI





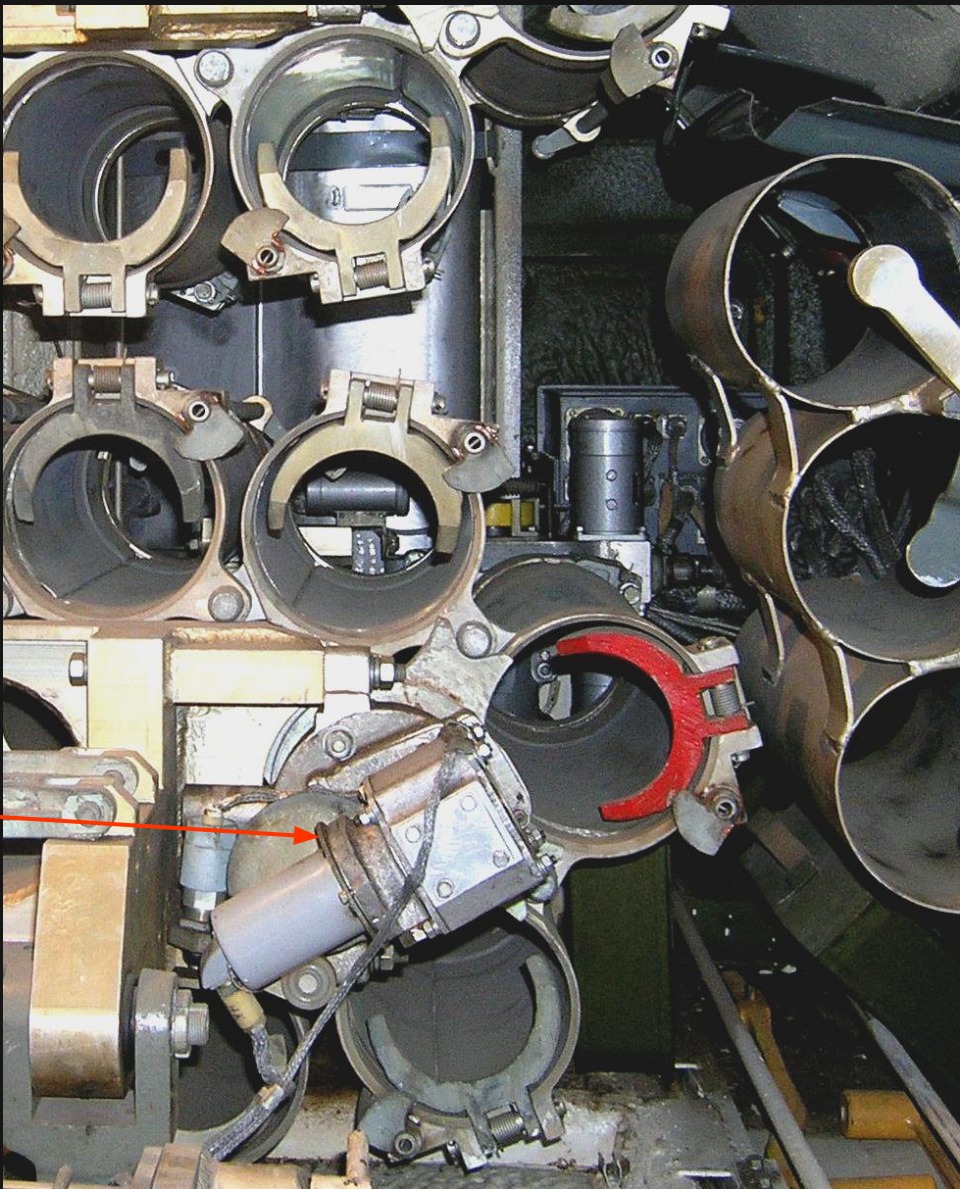


**КП - 19**



# Тестовая таблица КП - 19





**Датчики номера лотка**

### 3. Режимы работы комплекса управления заряджанием.

# Режимы работы системы зарядания:

1. Работа комплекса в режиме СЕРИЯ ПРИ ПОДАЧЕ ВЫСТРЕЛОВ С ГРУНТА.
2. Работа комплекса в режиме СЕРИЯ С НИЖНЕГО КОНВЕЙЕРА.
3. Работа комплекса в режиме СЕРИЯ С ВЕРХНЕГО КОНВЕЙЕРА.
4. Работа комплекса в режиме ЗАГРУЗКА НИЖНЕГО КОНВЕЙЕРА С ГРУНТА.
5. Работа комплекса в режиме ЗАГРУЗКА ВЕРХНЕГО КОНВЕЙЕРА С ГРУНТА.

6. Работа комплекса в режиме ЗАГРУЗКА НИЖНЕГО КОНВЕЙЕРА ИЗ БОЕВОГО ОТДЕЛЕНИЯ.
7. Работа комплекса в режиме ЗАГРУЗКА ВЕРХНЕГО КОНВЕЙЕРА ИЗ БОЕВОГО ОТДЕЛЕНИЯ.
8. Работа комплекса в режиме РАЗГРУЗКА НИЖНЕГО КОНВЕЙЕРА.
9. Работа комплекса в режиме РАЗГРУЗКА ВЕРХНЕГО КОНВЕЙЕРА.
10. Работа комплекса в режиме СПЕЦ.
11. Работа комплекса в режиме ДУБЛИРОВАНИЕ.
12. Работа комплекса в режиме ЗАГРУЗКА ГИЛЬЗАМИ.