ADVANTAGE 400 CNC Controller

COMPACT and POWERFULL

DELTA TAU
EUROPA
NEW IDEAS IN MOTION..

ADV400 ОБЗОР

- полнофункциональное CNC решение до 5 осей
- основой системы является **PMAC2** контроллер движения вместе с встроенным PC104 компьютером
-для фрезерного,токарного и прочего оборудования
- для приводов с аналоговым управлением +/-10V, шаговых приводов и TTL энкодеров в качестве сигнала обратной связи.
-представляет I/Os

ADV400 ОБЗОР

ПОЛНОФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ ИНТЕРФЕЙС

-Предоставляет все необходимые данные (позиция, редактор программ ,сообщения , магазин инструментов…)

- RS274 G-коды с наличием линейной,круговой и сплайн интерполяций.

- DNC-интерфейс для отработки длинных программ из внешних устройств

-Встроенный редактор PLC

-2D графическая симуляция опционально

ADVANTAGE 400 CNC Controller

КОМПАКТНЫЙ ПУЛЬТ ОПЕРАТОРА

- 8.4” LCD **TFT** или 7.4” **DSTN** цветной пл монитор

-Стандартная клавиатура с буквенно - цифровыми и функциональными клавиша F1-F10

- Пуск УП / СТОП УП /СБРОС клавиши

- корректор подач,

- Штурвал 50 инкрементов

- USB-интерфейс для клавиатуры или другой USB совместимой периферии.

DELTA TAU
EUROPA
NEW IDEAS IN MOTION...

ADVANTAGE 400 CNC Controller

CNC ИНТЕРФЕЙС

-управление 5-осями с помощью +/-10V задающего воздействия (или STEP/DIR для шагового привода)

- 4x TTL сигнал обратной связи с энкодера .

- 1x TTL сигнал обратной связи с энкодера для: 5ой оси, штурвал или внешний сигнал для синхронизации

- 1x дополнительный выход +/-10V для управления шпинделем

-1x 12-bit аналоговый вход 0-10V, 2 x 12-bit +/-10V аналоговых входа опционально

- 32 входа и 16 выходов

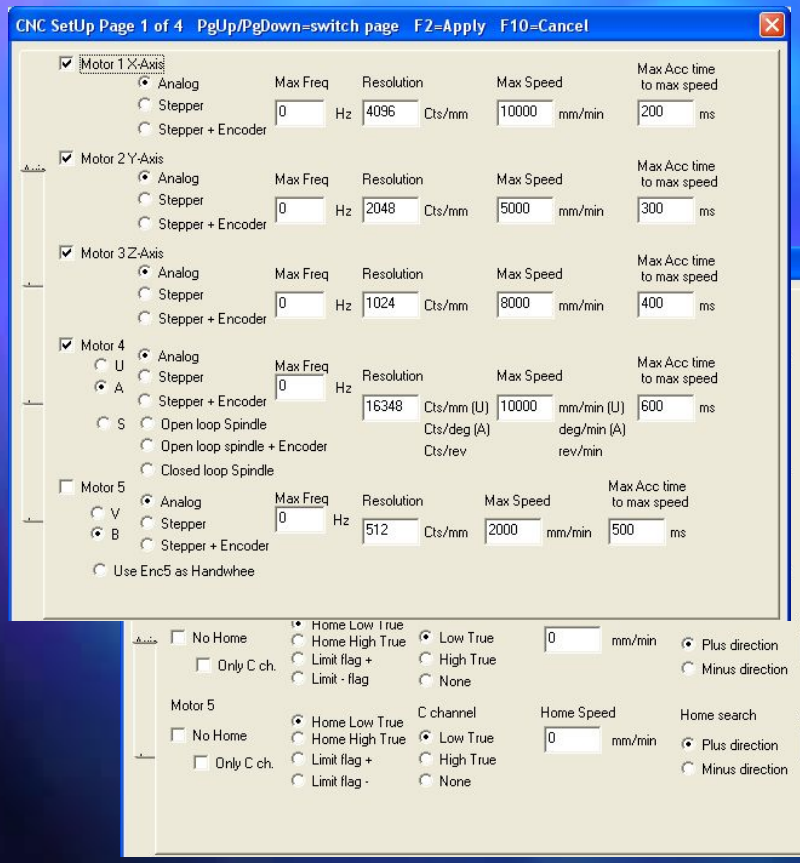
- Multiplexed I/O (JTHW) порт для подключения дополнительных I/O опционально

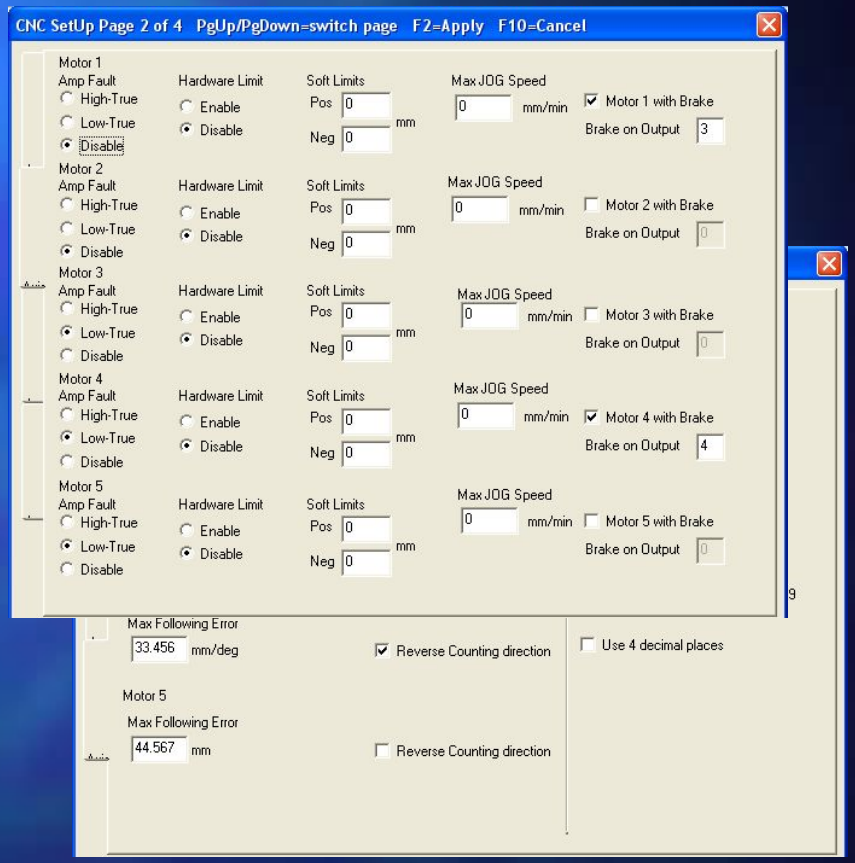
DELTA TAU
EUROPA
NEW IDEAS IN MOTION..

ADVANTAGE 400 CNC Controller

Настройки станка

легкая настройка с помощью интерактивных страниц



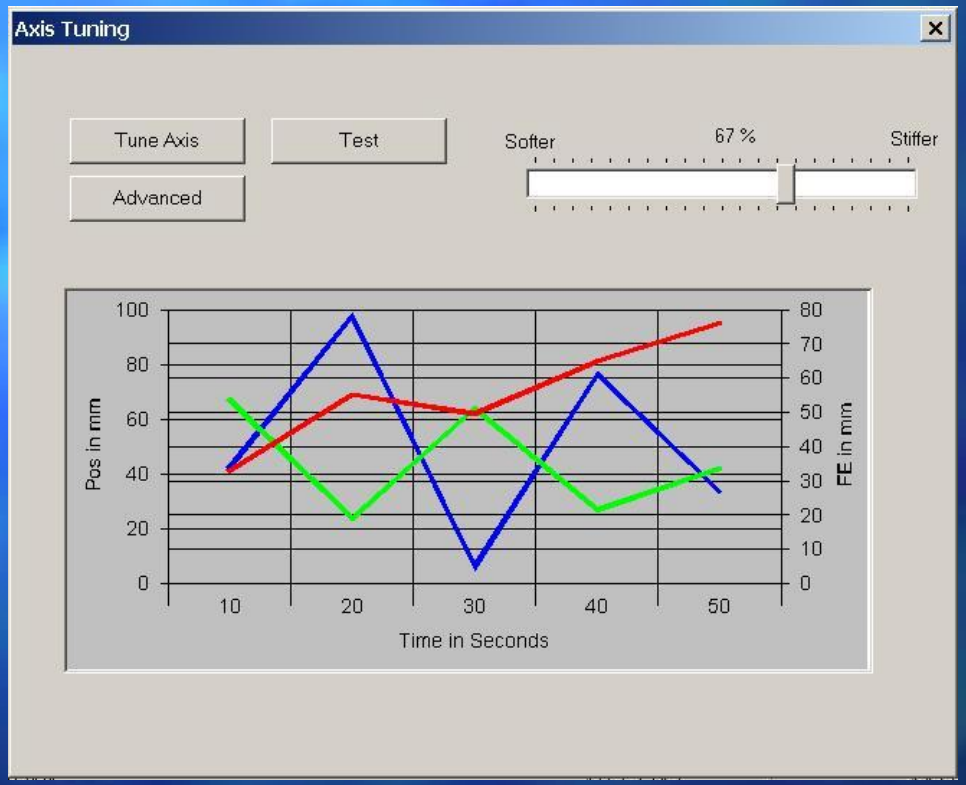


DELTA TAU EUROPA

NEW IDEAS IN MOTION..

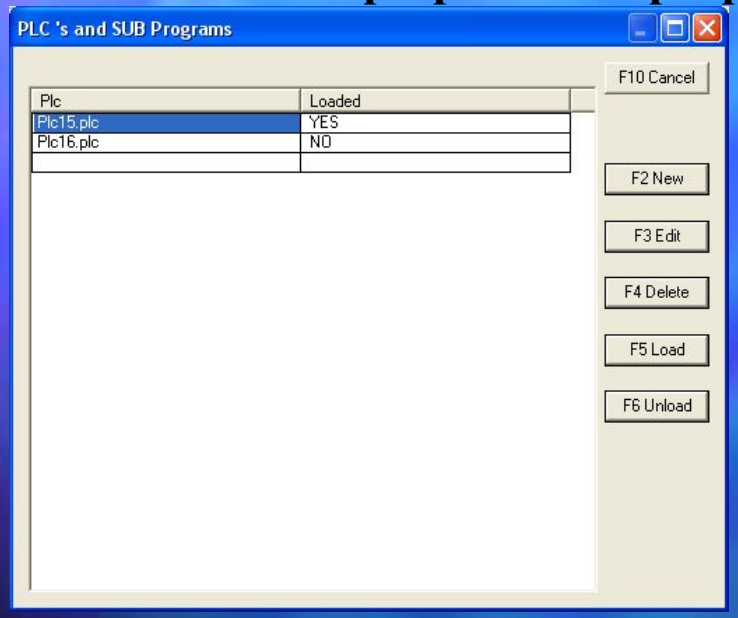
Настройки станка

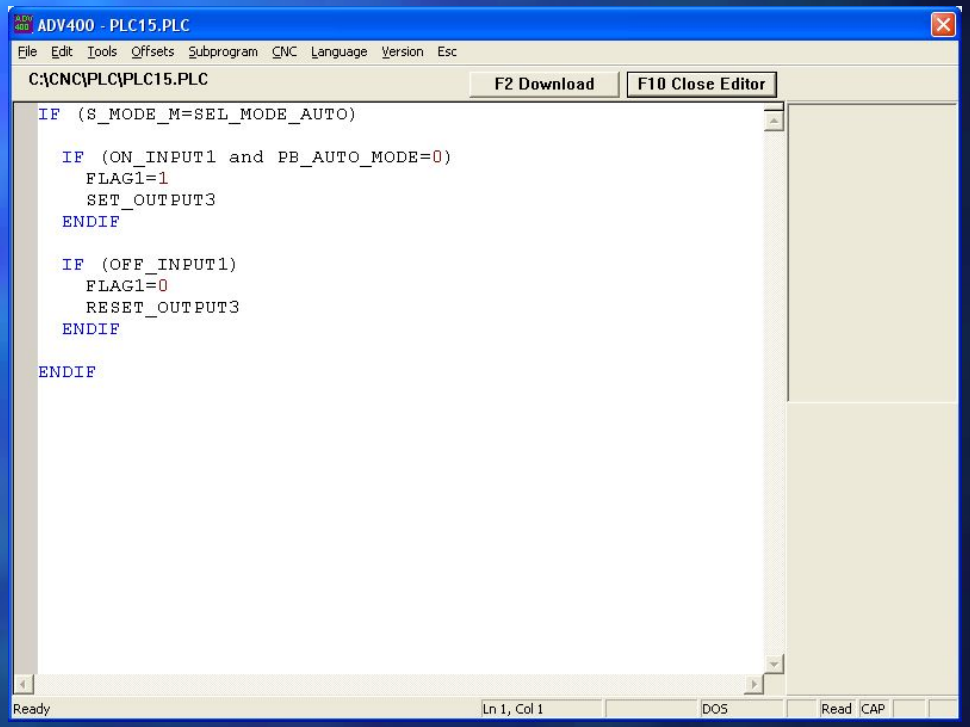
простое ПО для настройки приводов



Настройки станка

Полная многофункциональность для разработки программы электроавтоматики

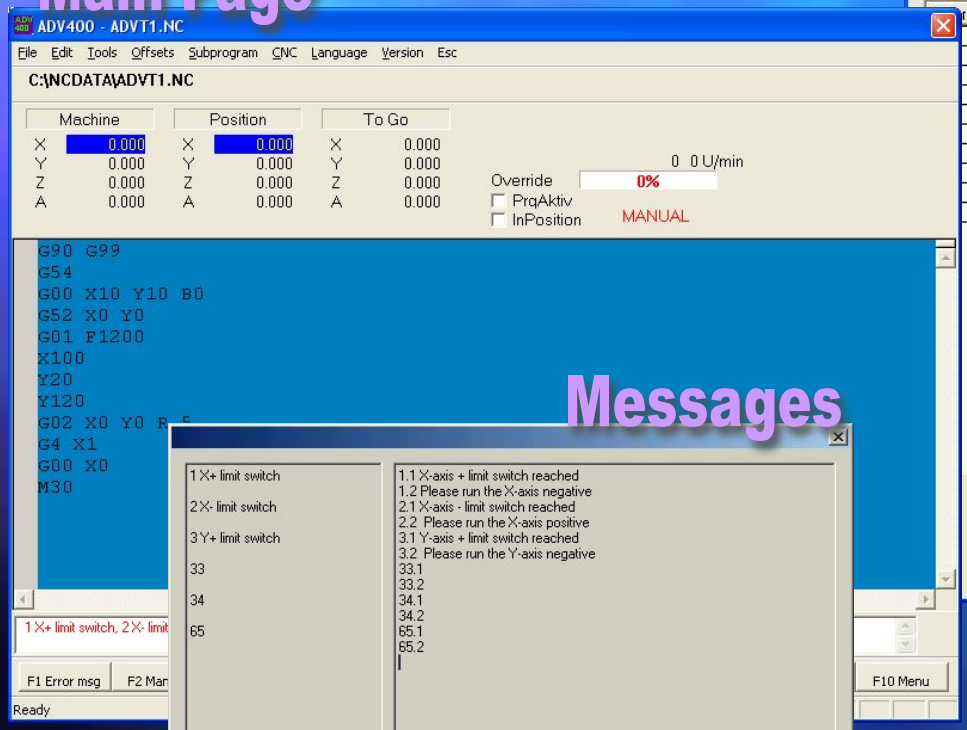




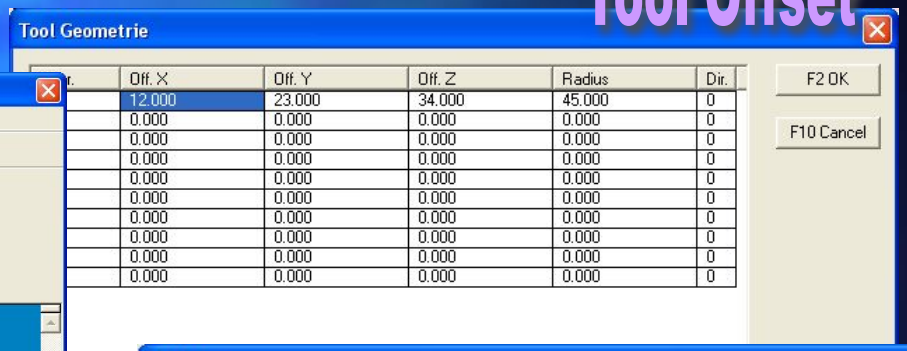
ADVANTAGE 400 CNC Controller

УПРАВЛЕНИЕ СТАНКОМ

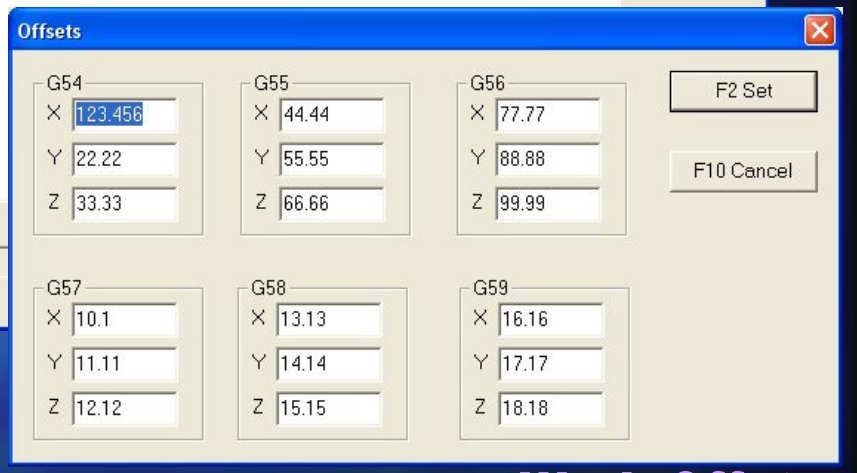
Main Page



Tool Offset



Messages



Work Offet

DELTA TAU EUROPA

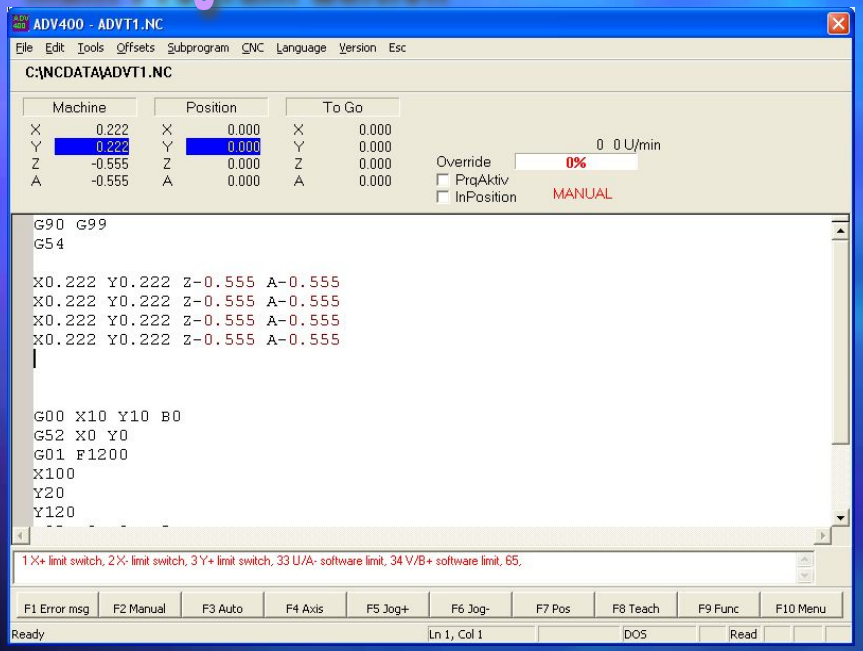
NEW IDEAS IN MOTION..

ADVANTAGE 400 CNC Controller

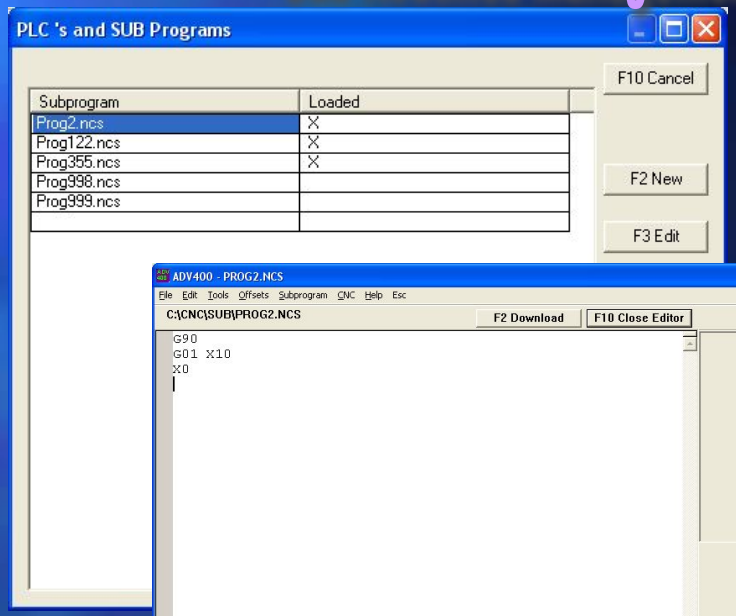
УРАВЛЕНИЕ СТАНКОМ

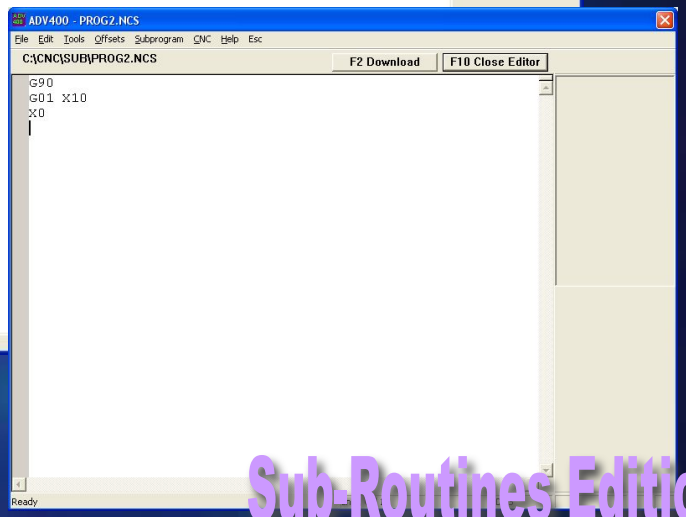
редактор программ и подпрограмм

Main Program Edition



Sub-Routines Management





Sub-Routines Edition

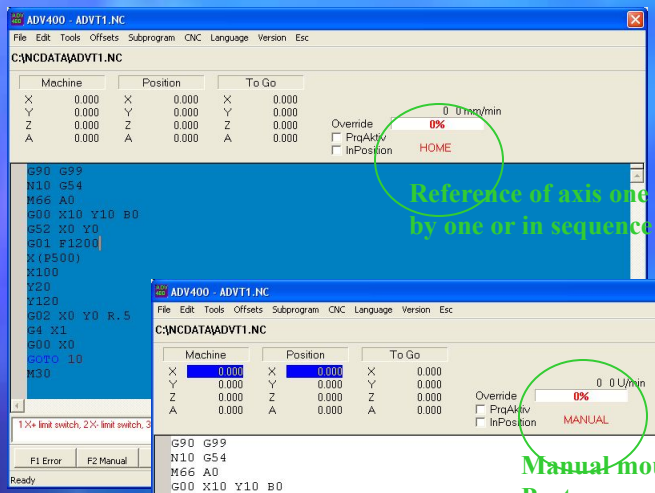
DELTA TAU EUROPA

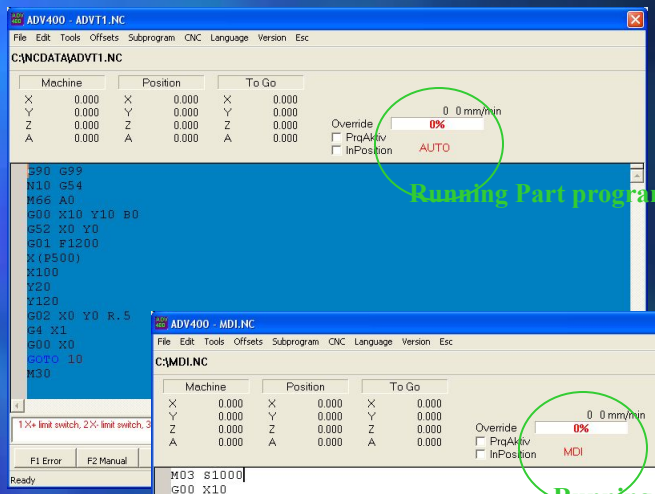
NEW IDEAS IN MOTION...

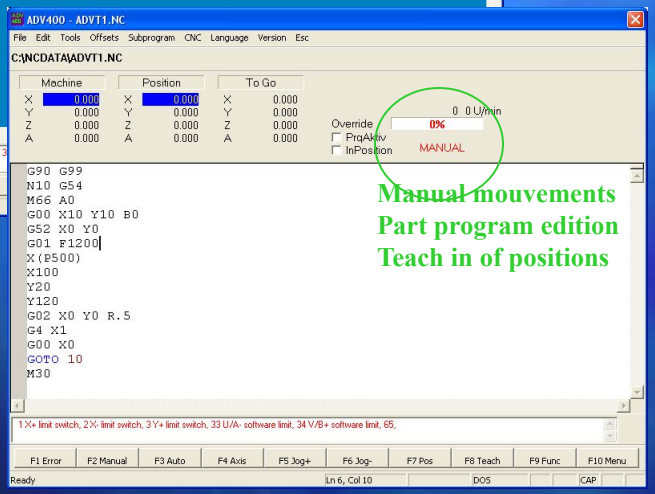
ADVANTAGE 400 CNC Controller

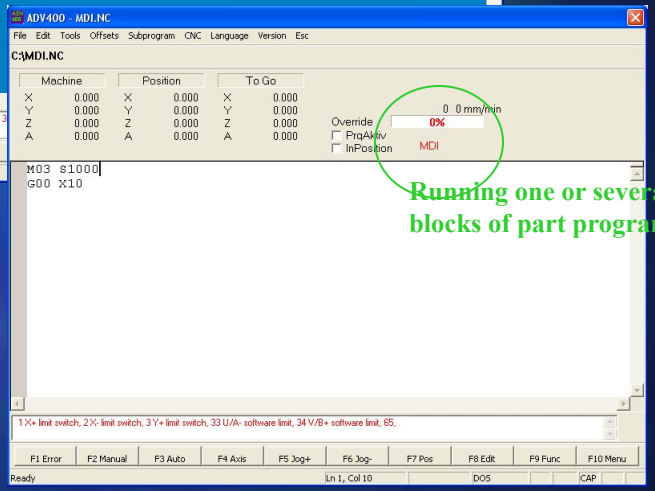
Управление станком

Home/Manual/Auto/MDI режимы









DELTA TAU EUROPA

NEW IDEAS IN MOTION...

ADVANTAGE 400 CNC Controller

MACHINE CONTROL

RS274 G/M/T codes

G00 Rapid Traverse
G01 Linear Interpolation
G02 Circular Interpolation, CW
G03 Circular Interpolation, CCW
G04 Dwell
G09 Exact Stop Check
G17 XY Plane Selection
G18 ZX Plane Selection
G19 YZ Plane Selection
G25 Spindle Speed Detect Off
G26 Spindle Speed Detect On
G40 Tool Nose Radius Compensation Cancel
G41 Tool Nose Radius Compensation Left
G42 Tool Nose Radius Compensation Right
G52 Local Coordinate System Setting
G53 Remove Work Coordinate System
G54 Work Coordinate System 1
G55 Work Coordinate System 2
G56 Work Coordinate System 3
G57 Work Coordinate System 4
G58 Work Coordinate System 5
G59 Work Coordinate System 6

G61 Exact Stop Mode
G64 Cutting Mode
G68 Coordinate System Rotation
G69 Coordinate System Rotation Cancel
G74 Axis referencing
G80 Canned Cycle Cancel
G81 Spot Drilling Canned Cycle
G84 Tapping Cycle
G90 Absolute Programming
G91 Incremental Programming
G92 Coordinate System setting
G92.1 Coordinate System setting cancel
G94 Feed Per Minute
G95 Feed Per Revolution

M00 Program Stop
M01 Optional Stop
M03 Spindle CW
M04 Spindle CCW
M05 Spindle Stop
M08 Coolant On
M09 Coolant Off
M19 Spindle Orientation
M50 C axe Call
M51 Spindle Call
M30 Program End & Rewind
M98 Subprogram Call

Txxyy Tool xx call and compensation yy activation

DELTA TAU
EUROPA
NEW IDEAS IN MOTION..