

"Технология разрезки"



Подрезка и разрезка листовых печатных и переплетных материалов и оттисков на требуемое число частей выполняется с целью «устранения поврежденных кромок бумаги и переплетных материалов, печатных меток и контрольных шкал на оттисках, разделения их на части меньшего размера, удобные в дальнейшей обработке, или на готовые листовые издания.

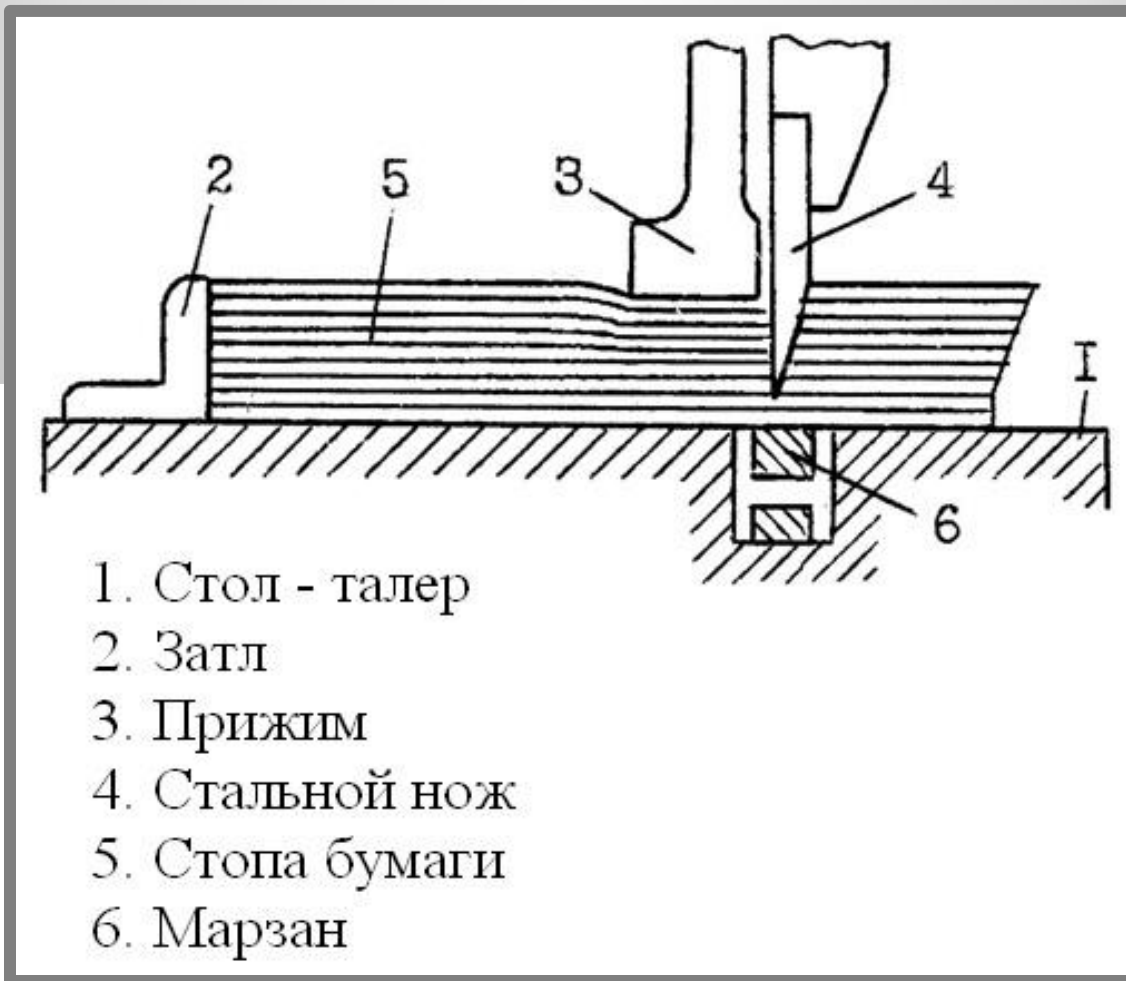


Подрезку и разрезку печатной, форзацной и обложечной бумаги в крупных полиграфических предприятиях производят в цехе подготовки бумаги, оттисков - в фальцевальных отделениях, а переплетных материалов - в раскройных отделениях. На малых предприятиях печатную бумагу большого формата разрезают на меньшие доли.



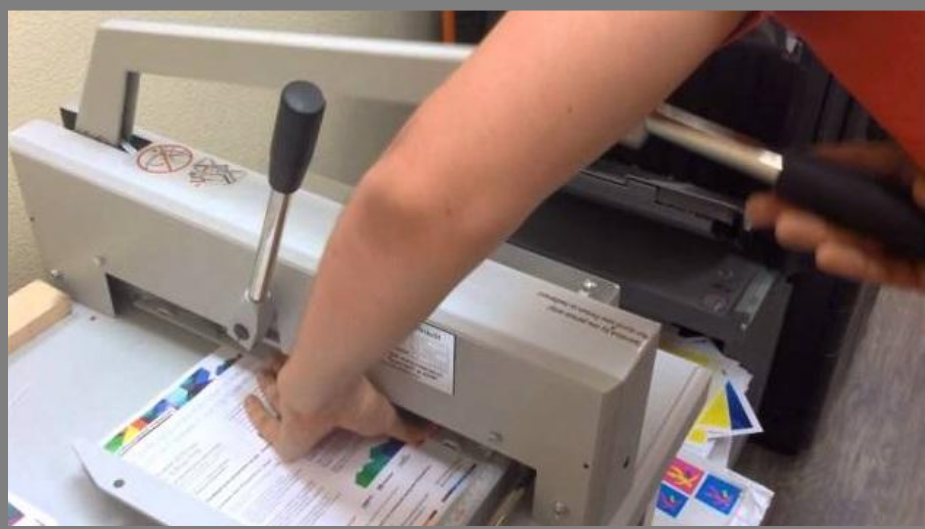
Бумагорезальная машина

Основные узлы



Перед разрезкой резальщик укладывает ровную стопу листов на столе машины и приталкивает ее к одному из боковых и подвижному заднему упору. В процессе резки стопа фиксируется балкой прижима и разрезается ножом с односторонней заточкой, который в нижнем положении врезается в пластмассовый марзан, что позволяет разрезать нижние листы и не повредить лезвие ножа.





Спасибо за
внимание