Контроль квалификации сварщиков. Система аттестации сварочного производства.

Автор Максимова О.В.

http://linda6035.ucoz.ru/

1. Что такое квалификация?
2. Что знаем мы о квалификации сварщиков?
3. А знаете ли вы, сколько разрядов у сварщиков?

***Квалификация** — степень и вид профессиональной обученности работника, наличие у него знаний, умения и навыков, необходимых для выполнения определённой работы.

Разряды сварщиков

Сварщик первого разряда – это простой стажер, не имеющий квалификации. Он может делать работу по резке и сварке простых конструкций. Получает этот разряд еще будучи на практике студенты профессиональных колледжей.

Сварщик второго разряда – это второй уровень стажера, который умеет осуществлять сварку в нижнем и вертикальном положении. Но при этом такой специалист не может обеспечить должную плотность трубопроводов при сварке.

Сварщик 3 разряда – это специалист, окончивший специализированное учебное заведение и имееющий диплом. Как правило, опыта у таких выпусников нет. Он уметь варить угловые, вертикальные и нижние швы, а также сваривать качественно трубные конструкции.

Сварщик 4 – это квалифицированный специалист, который может работать с конструкциями и деталями средней категории сложности. Он проводит сварку в любых положениях, кроме потолочного. Кроме этого он владеет навыками создания герметичных швов при сваривании двух труб, которые будут работать под давлением.

Сварщик 5 разряда – это квалифицированный специалист, который может проводить сварку в любых положениях и вырезать из листового материала любые конфигурации. При этом пятый разряд говорит о том, что его обладатель допускается до сварки любых видов трубопроводов. При этом он может варить заготовки любой толщины, любой марки металла и его сплавов.

Сварщик 6 разряда. Это высший разряд. Простыми словами, он может все!!!

http://linda6035.ucoz.ru/

Контроль квалификации сварщиков осуществляют сварочной лабораторией отдела главного сварщика (ОГС).

- При этом на каждого сварщика заводится формуляр, где помимо обычных сведений о рабочем приводятся данные о его квалификации (свариваемые материалы, способы сварки, пространственные положения, разряд).
- Периодически формуляр дополняется сведениями по аттестации сварщиков.

http://linda6035.ucoz.ru/

Система аттестации В настоящее время аттестация сварщиков и узаконена общероссийскими правилами аттестации сварщиков, утверждаемые Госгортехнадзором или другими отраслевыми организациями, выполняющими надзор за проведением сварочных работ, на предприятиях отрасли.

- специалистов сварочного производства ведется по ПБ 03-273-99 «Правила аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства» и РД 03-495-02 «Технологический регламент проведения аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства»

http://linda6035.ucoz.ru/

- На основании общих правил на предприятиях составляются **ведомственные инструкции по аттестации сварщиков.**
- Аттестация проводится при использовании новых материалов, типов изделий и видов сварки, к которым допускается сварщик.
- **Аттестация проводится путём проверки теоретических знаний и практических навыков сварщика** по программам, разработанным применительно к специфике сварочных работ на предприятии.

http://linda6035.ucoz.ru/

- Процедура аттестации по правилам Ростехнадзора РФ по ПБ 03-273-99 включает сдачу **общего, специального и практического экзамена.**

- **Общий экзамен** проводится на знания основных положений теории и практики сварочного производства, а **специальный экзамен** – на знание особенностей технологии сварочного производства конкретных объектов, сварку которых выполняет сварщик.
- **Аттестацию сварщиков начинают с проведения практического экзамена**, на котором проверяют практические навыки сварщика.

http://linda6035.ucoz.ru/

- Проверка теоретических знаний и практических навыков производится аттестационной комиссией на предприятиях или аттестационных центрах.
- Результаты аттестации оформляются протоколом и отражаются как в формуляре сварщика, так и в его аттестационном удостоверении.

Аттестация подразделяется на:

- **первичную;**
- **дополнительную;**
- **периодическую;**
- **внеочередную.**

- **Первичную аттестацию** проходят сварщики, не имевшие ранее допуска к сварочным работам. Удостоверение сварщика дается на один год.
- **Дополнительную аттестацию** проходят сварщики, прошедшие первичную аттестацию, перед их допуском к выполнению сварочных работ, не указанных в их аттестационных удостоверениях, а также после перерыва свыше 6 месяцев в выполнении сварочных работ.
- **Периодическая аттестацию** (переаттестация) проводится не реже одного раза в 1 – 2 года в целях продления указанного срока действия аттестационных удостоверений.
- **Внеочередную аттестацию** проходят сварщики после их временного отстранения от работы за нарушение технологии сварки или повторяющееся неудовлетворительное качество сварных соединений.

http://linda6035.ucoz.ru/

Особой проверке подвергается квалификация сварщиков, занятых на объектах, подведомственных Ростехнадзору.

- К аттестации на право выполнения работ на указанных объектах допускаются сварщики в возрасте не моложе 18 лет, имеющие свидетельство об окончании специализированного профессионально-технического училища или курсов по сварке, проработавшие по этой специальности не менее шести месяцев, а при работе на автоматах, полуавтоматах и контактных машинах — не менее трех месяцев.

http://linda6035.ucoz.ru/

- В соответствии с по ПБ 03-273-99 **аттестацию должны проходить и специалисты сварочного производства**, осуществляющие руководство и технический контроль за проведением сварочных работ, а также участвующих в работе аттестационных комиссий и органов по подготовке и аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства.
- **Специалистам, прошедшим аттестацию, выдается сертификат со сроком действия на 5 лет.**
- К специалистам сварочного производства относятся мастера, технологи и инженеры со средним или высшим техническим образованием по сварочному производству.

Указанные выше Правила адаптированы к европейским нормам.

*см. видео «Пример аттестации в Польше»

*К сварке ответственных участков допускаются только квалифицированные сварщики с удостоверением НАКС.

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ
RUSSIAN FEDERATION

НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ
(НАКС)

NATIONAL AGENCY OF CONTROL WELDING
(NACW)

Аттестационное удостоверение
специалиста сварочного производства
I уровня (аттестованный сварщик)

Specialist in Welding Production Certificate
Level I (certified welder)

Выдано "ООО " Головной аттестационный центр
Межрегиональный Национального Агенства Контроля и Сварки

Аттестат соответствия: *№АС-САСв-117*

Аттестационное удостоверение *N* МР-1ГАЦ-I-106731

Специалиста сварочного производства **I уровня**

ФАМИЛИЯ _____
Surname

ИМЯ _____
First name

ОТЧЕСТВО _____
Middle name

Год рождения _____
Date of birth

М.П.

А знаете ли вы, уважаемые будущие сварщики, про уровни аттестации сварщиков НАКС?

http://linda6035.ucoz.ru/

Аттестат выдается Национальным агентством контроля сварки и может быть 1, 2, 3 или 4-го уровня.

- Первый уровень (аттестованный сварщик) присваивается сварщикам НАКС. Такое удостоверение электрогазосварщика дает право на сварку любых сложных конструкций.
- Второй уровень (аттестованный мастер-сварщик) – это мастера-сварщики. Сотрудник имеет право контролировать работу других сварщиков и давать указания в процессе работы, устные или письменные.
- Третий уровень (аттестованный технолог-сварщик) требуется технологам. Эти специалисты контролируют все сварочные операции, которые проводятся на предприятии.
- Четвертый уровень (аттестованный инженер-сварщик) нужен инженерам. Инженеры руководят службами сварки и утверждают регулирующую документацию – инструкции, регламенты, карты и т.д.

По результатам аттестации сотруднику выдается аттестационное удостоверение установленной формы.

Срок действия удостоверения при первичной аттестации:

- I уровень - 2 года;
- II и III уровень - 3 года;
- IV уровня - 5 лет.

После проведения аттестации сварщиков, данные о прохождении обучения и подтверждение аттестации НАКС заносится в реестр, аттестованного в НАКС персонала.

http://linda6035.ucoz.ru/

Аттестационное удостоверение специалиста сварочного производства

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

RUSSIAN FEDERATION

НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ
НАКС

NATIONAL AGENCY OF WELDING CONTROL
NAKS

АТТЕСТАЦИОННОЕ УДОСТОВЕРЕНИЕ СПЕЦИАЛИСТА СВАРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА

SPECIALIST IN WELDING PRODUCTION CERTIFICATE

Выдано: **ООО Аттестационный центр "НАКС-Хабаровск"**

Аттестат соответствия №АС-САСв-133 действителен до 08.09.2020 г.

Аттестационное удостоверение № ТОР-5АЦ-I-04795

специалиста сварочного производства **I уровня**

(аттестованный сварщик)

Фамилия	**Зинченко**
Имя	**Сергей**
Отчество	**Александрович**
Дата рождения	**11.11.1976**

Шифр клейма: **11МА**

М. П.

Действительно при регистрации в Реестре САС и на сайте www.naks.ru

В коде зашифрована информация для проверки подлинности удостоверения

Домашнее задание

Составить на листочке 5 вопросов по теме **«Методы контроля квалификации сварщиков»** (после каждого вопроса оставить место для ответа).

http://linda6035.ucoz.ru/