

УЧЕБНЫЙ МОДУЛЬ

«Эксплуатация АГЗУ»

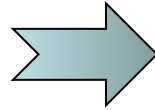
Тренинг-элемент

«Смена ППК на АГЗУ »

- Смена ППК на АГЗУ

ЦЕЛЬ ТРЕНИНГА

После прохождения данного тренинга Вы сможете самостоятельно:



Заменить ППК на АГЗУ



Подготовительные работы.

□ Визуально проверить устанавливаемый ППК на наличие неисправностей

- Корпус ППК не должен содержать трещин, механических повреждений
- На корпусе должна присутствовать бирка с указанием номера клапана, давления срабатывания и даты тарировки.
- Клапан должен быть опломбирован, пломба не должна иметь повреждений.
- Клапан должен быть не просрочен

□ Оформить наряд – допуск на выполнение газоопасных работ

□ Произвести проверку средств индивидуальной защиты

на пригодность к применению, согласно инструкций по технике безопасности

- **Приготовить газоанализаторы** для проведения анализа отбора проб воздушной среды (АНКАТ – 7631 , ГИАМ – 305 , УГ – 2), проверив их исправность
- **Приготовить инструмент и ветош** для проведения работ

Инструмент должен быть обмеднен или обильно смазан солидолом

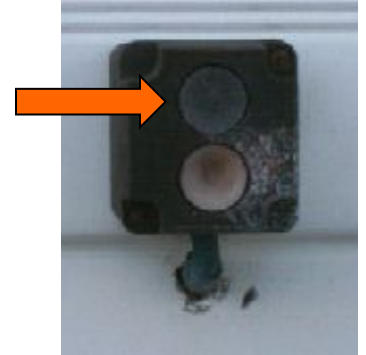
- **Приготовить удостоверение о проверке знаний**
- **Информировать диспетчера о начале выполнении работ**

Работы связанные с замером дебитов скважин, ремонтом или вскрытием оборудования в помещении, должны производиться не менее, чем двумя лицами

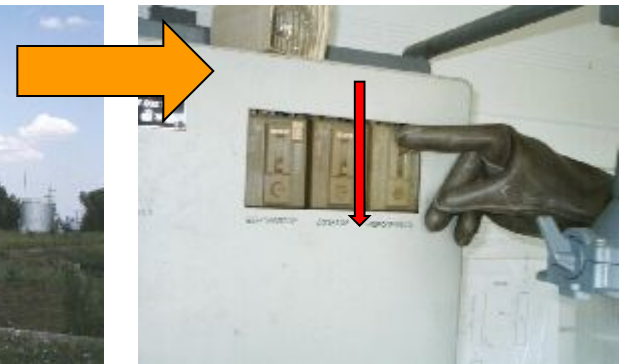
□ Включить вентилятор

Если вентилятор неисправен открыть обе двери технологического помещения.

При длительном пребывании внутри технологического помещения и проведении работ вентиляция должна работать непрерывно



□ Отключить гидропривод



Проветривать помещение технологии 20 мин.

□ Открыть дверь в АГЗУ и произвести анализ загазованности воздушной среды
в месте проведения работ с наветренной стороны прогретым газоанализатором.



Предельно – допустимые концентрации .

Сероводород – 10 мг / м³

Углеводороды в нефти – 300 мг / м³

Углеводороды в смеси сероводородом – 3 мг / м³

□ По результатам анализа воздушной среды сделать вывод о необходимости применения средств индивидуальной защиты

Подготовка АГЗУ к замене ППК

Вывести сосуд из рабочего цикла

1. Определить положение ПСМ на котором задвижка нижнего рада закрыта



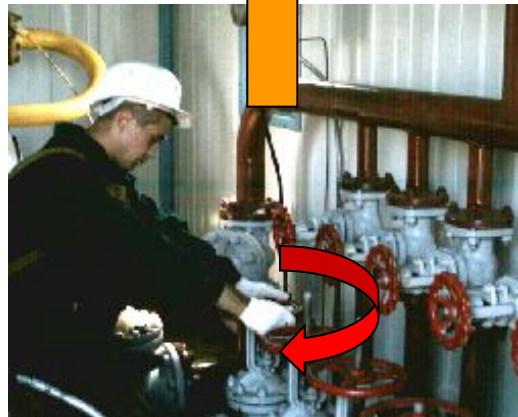
2. Установить ПСМ на отвод с закрытой задвижкой

Если все задвижки нижнего ряда открыты

- Открыть задвижку отсекающую байпас от сборного коллектора



- Открыть задвижку верхнего ряда



- Закрыть задвижку нижнего ряда





3. Закр^ыть входную задвижку ГЦ



4. Закр^ыть выходную задвижку ГЦ на газовой линии



5. Закр^ыть выходную задвижку на нефтяной линии

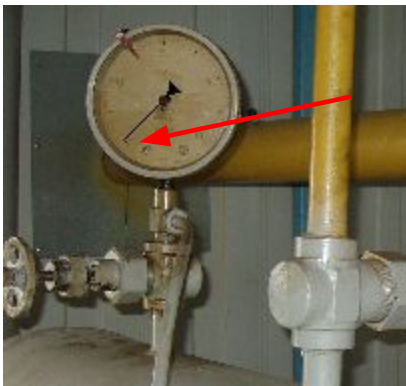
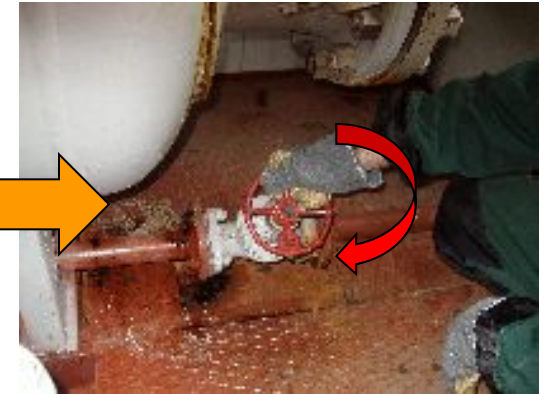


6. Плавно откр^ыть задвижку на линии разрядки до появления шума



7. Во время разрядки наблюдать за линией аварийного сброса давления. При сильном открытии задвижки из нее может выплескиваться жидкость.

Если произошел выброс жидкости – прикрыть задвижку на линии разрядки



8. Дождаться пока стрелка манометра не опустится до 0

9. Открыв вентиль на ГЦ стравить остаточное давление



Порядок выполнения действий 1-9 обязателен

10. Установить проглушки на входной, газовой, нефтяной, грязевой линиях ГЦ,



Разболтить и демонтировать шпильки на фланцевом соединении

Установить проглушку



Закрутить шпильки на фланцах

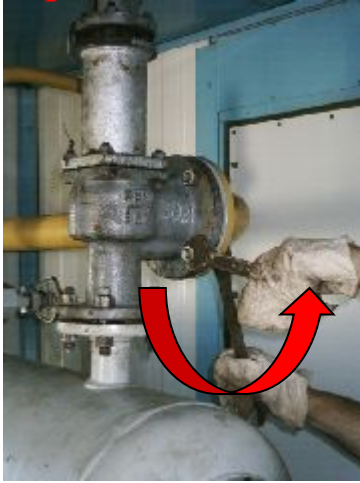
□ Пропарить гидроциклон

Подключив к штуцеру на входной линии сторонний агрегат (ППУ) произвести пропарку ГЦ



Смена ППК

- Раскрутить фланцевые соединения и снять старый ППК

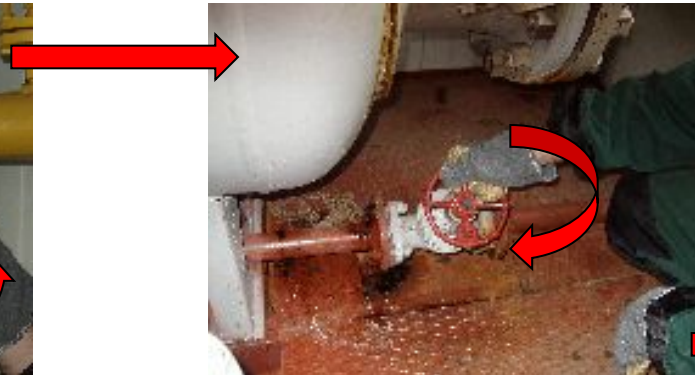
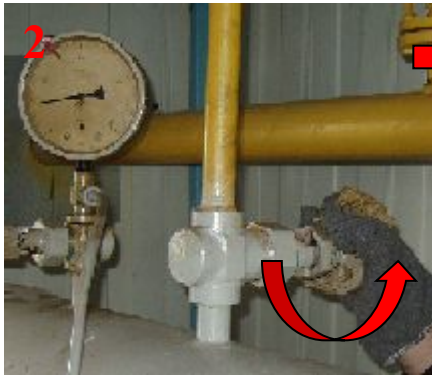


- Установить новый ППК и закрутить фланцевые соединения

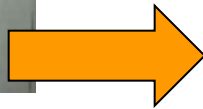


Зарядка ГЦ и проверка ПШК

1. Демонтировать все проглушки и закрутить фланцевые соединения
2. Закрывать вентиль на ГЦ
3. Закрывать задвижку на линии разрядки ГЦ
4. Установить вал ПСМ в положение между двумя отводами
5. Плавно приоткрыть задвижку на входной линии ГЦ до появления шума



6. Дождаться пока давление на манометре не вырастет до рабочего и шум не прекратится
7. Кратковременно подорвав рычаг ППК проверить его работоспособность



ППК считается исправным если:

- При кратковременном открытии появляется шум в линии аварийного сброса, а при закрытии шум и прекращается
- На корпусе ППК не содержит трещин, потеков

При обнаружении неисправностей заменить ППК по ранее описанной методике

Если ППК исправен продолжить дальше



8. Открыть задвижку газовой линии



9. Открыть задвижку нефтяной линии

Если был перевод скважины на байпас – вернуть ее в рабочий режим

10. Открыть задвижку нижнего ряда



11. Закрыть задвижку верхнего ряда



11. Установить переключатель ПСМ в любое положение

Заключительные работы

- Ветошью удалить нефтяные загрязнения с корпуса ГЦ
- Привести в порядок средства индивидуальной защиты, инструмент
- Включить ГП
- Выключить вентилятор (Если включен)
- Закрыть помещения АГЗУ
- Доложить мастеру (диспетчеру) о выполнении работы