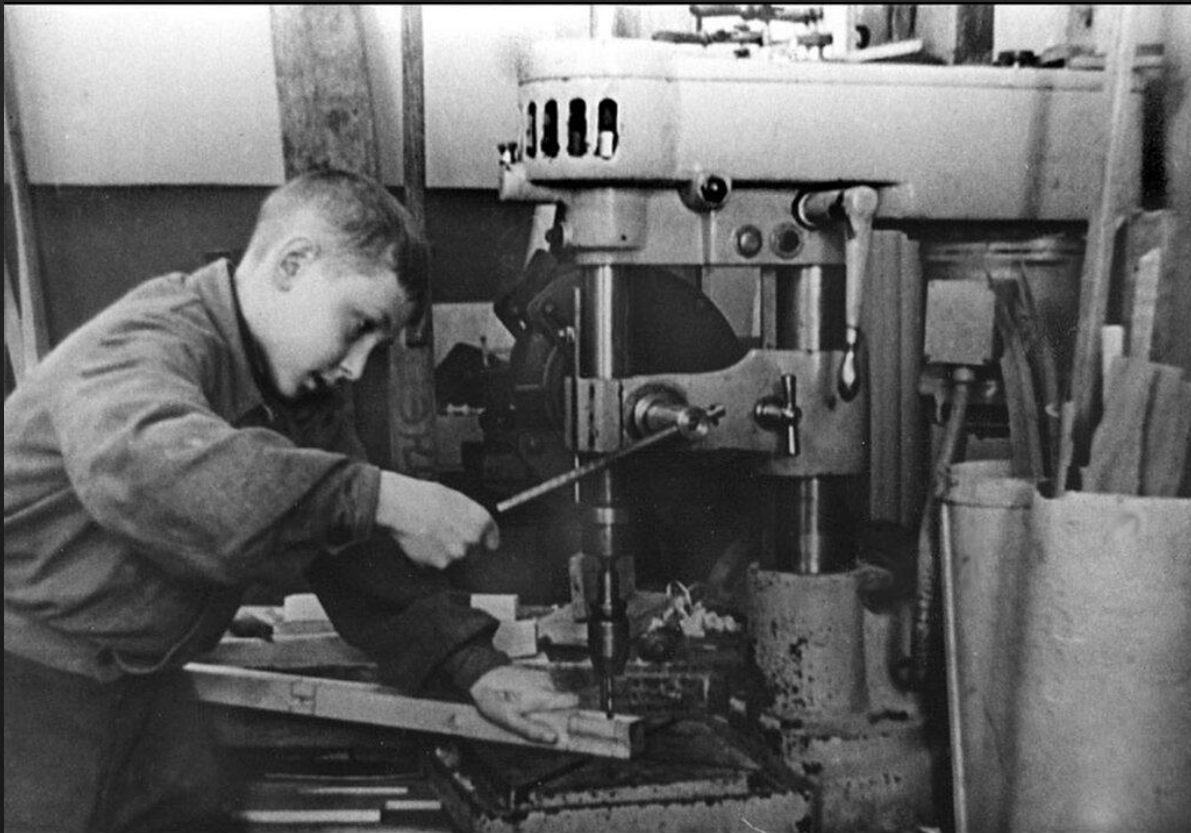


Работа сварщиков в годы ВОЙНЫ



В военное время была не хватка квалифицированных рабочих для ремонта боевых машин.

И по этой причине на заводах трудились : Дети, Подростки,



Женщины и Пенсионеры.



Вот уже много десятилетий , начиная , пожалуй , с момента первого практического использования дуговой сварки , учёные и инженеры настойчиво ищут пути автоматизации этого процесса . И, надо признать , небезуспешно. Убедительный пример-создание промышленного способа автоматической дуговой сварки под слоем флюса.

Сущность его состоит в возбуждении электродугового разряда под слоем флюса , который плавится и создаёт вязкую жидкую оболочку вокруг дуги , изолируя , её от воздушной атмосферы.



Создан этот способ в Институте электросварки АН УССР под руководством и при непосредственном участии академика Е.О.Патона



Учёные института разработали специальную аппаратуру, технологию сварки сталей различных марок, режим выполнения тех или иных швоф, а также технологию производства флюса и электродной проволоки.



В 1937 году корпус танка Т-26 впервые был изготовлен не клёпкой , а ручной дуговой сваркой.



Первая демонстрация нового способа состоялась в одной из институтских лабораторий в Июне 1940 г., за год до вероломного нападения гитлеровских захватчиков на нашу Родину. Мы не случайно подчёркиваем этот факт. Способу, разработанному патоновцами, суждено было сыграть важнейшую роль в производстве отечественных танков, в создании мощного бронетанкового "кулака" нашей армии.



Выход был один - Автоматизировать процесс сварки бронекорпуса танка. С этой задачей блестяще справился эвакуированный на Урал и значительно поредевший коллектив Института электросварки. По 12-16 ч в сутки работали тогда патоновцы. И проблема была решена.



Внедрённая на танкостроительных заводах технология автоматической сварки под флюсом дала возможность наладить скоростное и качественное производство боевых машин. Испытания на полигоне показали : швы , сделанные автоматами под флюсом , крепче и надёжнее "ручных" швов.



Но главными испытаниями для нового метода были , конечно же , бои на фронте.
В них знаменитые "тридцатьчетвёрки" оказались сильнее фашистских танков.



В освобождении Севастополя принимали участие танки: Т-34 , Т-26, БТ-7, КВ-1С
Один из танков Т-34 установили как памятник на Красной Горке



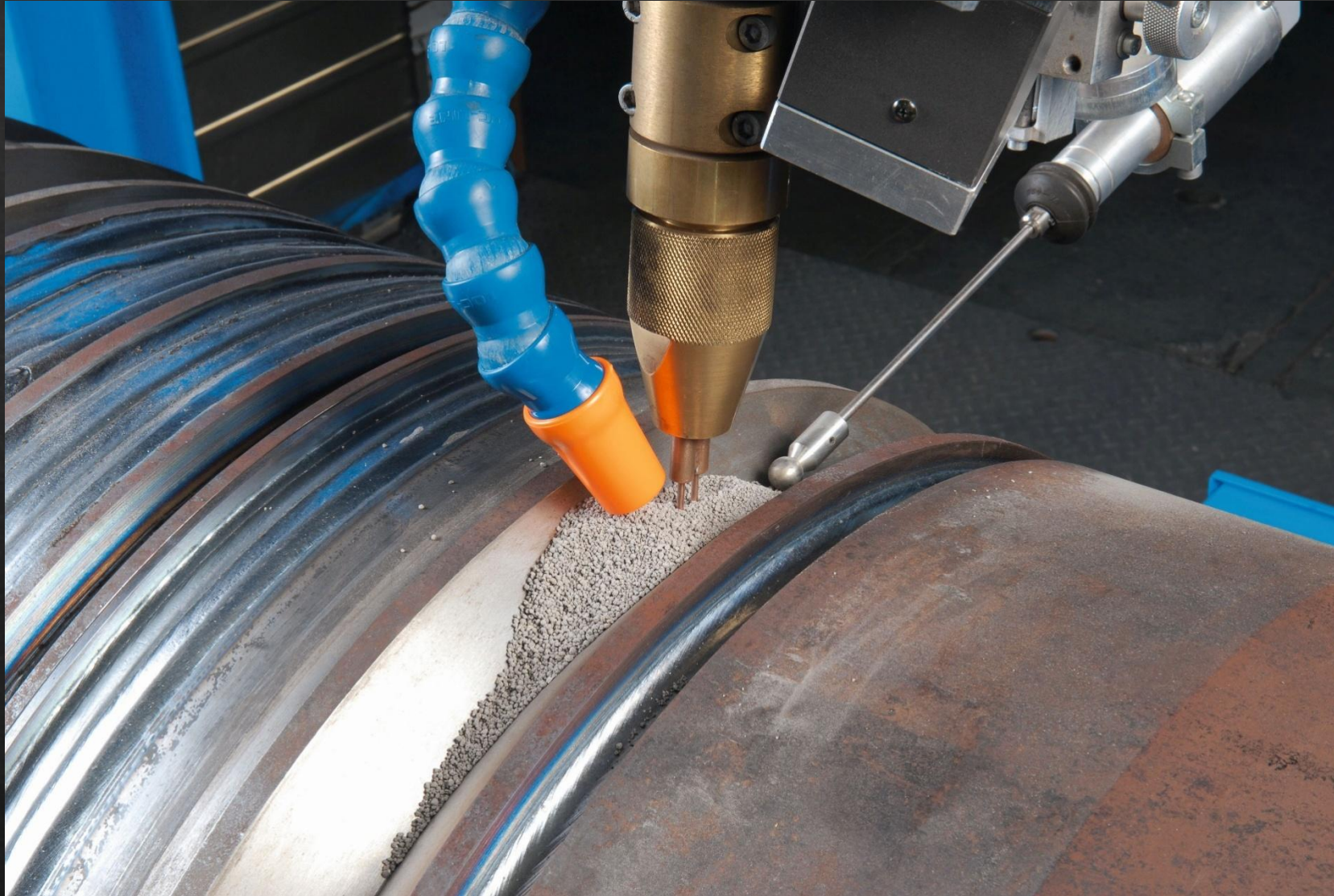
Самая крупная победа советской брони была одержана летом 1943 г. под Прохоровкой во время исторической Курской битвы.



За выдающиеся заслуги в разработке скоростной сварки брони и ускорении выпуска боевой техники Е.О.Патон в марте 1943 г. удостоен звания Героя Социалистического Труда.



И в наши дни автоматическая дуговая сварка под слоем флюса остаётся "в боевом строю". Она широко применяется во многих отраслях народного хозяйства.



**Спасибо за
Внимание !**