

**ВТО –  
влажно-тепловая обработка.**





# Практическая работа.

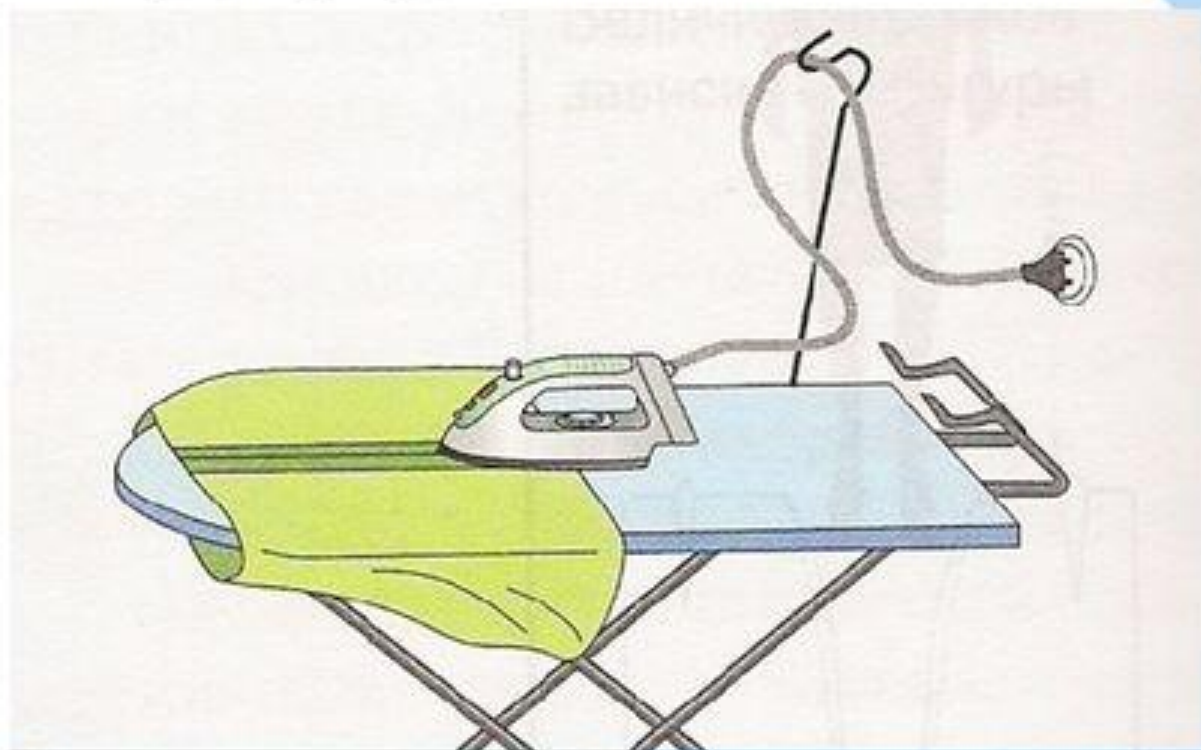
**1. Знакомство с терминологией, применяемой при выполнении влажно-тепловых работ.**

**2. Влажно-тепловая обработка изготовленных образцов ШВОВ.**

## \* Влажно-тепловая обработка

- *Влага*
- *Тепло*
- *Давление*

**ВТО**





# Из истории утюга.

В древние времена до появления утюгов пользовались деревянным прессом для распрямления ткани после стирки. Затем появилась деревянная каталка, на которую наматывали белье, потом раскатывали по доске несколько раз.





В XIV в. стали применять деревянную утюжильную машину. Она приводилась в действие зубчатым колесом или конным воротом и имела деревянные валики,двигающиеся по доске.



Первый утюг появился в начале XVI в. Он представлял собой большой, тяжелый корпус, сделанный из латуни, стали или чугуна, с широкой отполированной нижней поверхностью и деревянной ручкой. Нагревали такие утюги на плите, или раскаленным железом,



На протяжении трех последующих веков конструкция утюга менялась незначительно, улучшалось качество и возрастала скорость в работе.

XX в. – создание электрического утюга, обязательным элементом которого стал терморегулятор. Затем стали применять устройства для увлажнения тканей, а чугунную подошву сменила алюминиевая или с антипригарным покрытием. Ручки стали изготавливать из жаростойких пластмасс.



чугунный угольный утюг XVIII в.



утюг, работающий на динамуре начало XX в.



# Современное оборудование ВТО:

- утюг (вес от 1 кг до 10);
- пневматический пресс;
- паровоздушная машина.





---

**Влажно-тепловая обработка (ВТО) швейных изделий** – это работы, предназначенные для придания формы деталям или изделиям.

Влажно – тепловая обработка может быть **внутри процессной** и **отделочной (окончательной)**.

**Проутюжильник** – небольшой отрез хлопчатобумажной или льняной ткани, предохраняющий обрабатываемую деталь или изделие от дефектов (опала) ВТО.

---



# ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

- ✓ Перед работой утюгом проверить исправность шнура.
- ✓ Включать и выключать утюг сухими руками, берясь за корпус вилки.
- ✓ Ставить утюг на подставку.
- ✓ Следить за тем, чтобы подошва утюга не касалась шнура.
- ✓ Выполнять влажно-тепловую обработку стоя на резиновом коврике.
- ✓ По окончании работы утюг обязательно выключать и ставить на огнеупорную подставку.



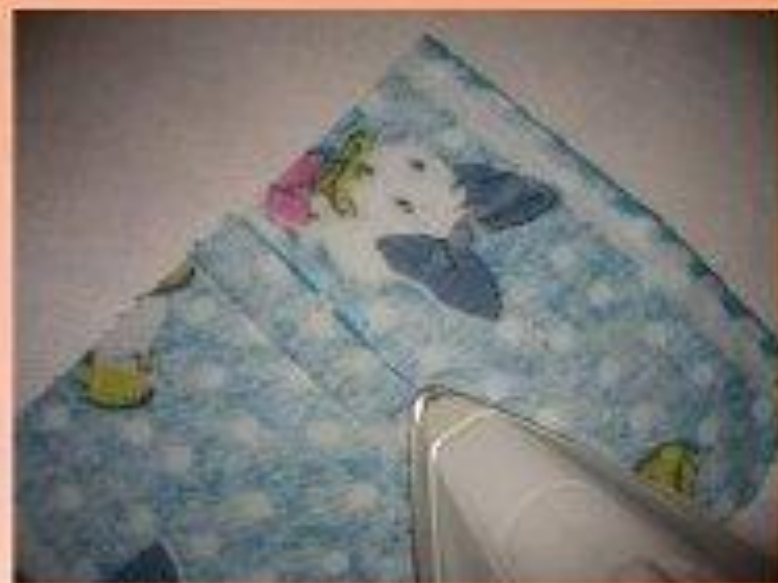
# \* ВТО: терминология

- \* **заутюжить** — обработать шов горячим утюгом, направляя припуски шва в одну сторону
- \* **разутюжить** — обработать шов горячим утюгом, расправляя припуски шва в разные стороны
- \* **проутюжить** - обработать участок изделия горячим утюгом, удаляя замины, складки и т.п.
- \* **отпарить** — обработать поверхность ткани горячим паром, удаляя с поверхности ткани лассы (блеск, который образовался от утюга);
- \* **приутюжить** — обработать участок изделия горячим утюгом, выравнивая детали и уменьшая толщину швов;
- \* **декатировать**— увлажнить и обработать материал горячим утюгом до раскроя с целью предотвращения усадки ткани в готовом изделии;



## **Заутюжить -**

закрепить припуски шва  
в одну сторону



## **Разутюжить -**

разложить припуски шва  
в две стороны и  
закрепить их в таком  
положении



# \*ВТО: правила

- \*С изнаночной стороны
- \*Через проутюжильник
- \*Заутюживать в сторону тонкой ткани
- \*Приутюжить → разутюжить
- \*Приутюжить → разутюжить → заутюжить
- \*Удалить булавки, нитки временного назнач → разутюжить/заутюжить



## \*ВТО: боковые, плечевые швы

- \*Толстые ткани → разутюжить
- \*Тонкие ткани → заутюжить в сторону переда
- \*На детали складки → заутюжить в сторону, где нет складок

## \*ВТО: вытачки, рельефные швы

- \*Горизонтальное расположение → заутюжить вверх
- \*Талевый шов → заутюжить вниз
- \*Вертикальное расположение → заутюжить к центру переда/спинки

\*ВТО: вытачки, рельефные швы





\*ВТО: вытачки, рельефные швы



## \*ВТО: готовое изделие

1. Очистить изделие от ниток временного назначения, меловых линий, булавок
2. Начинать утюжить с мелких деталей (воротник, манжеты, застежек, поясов)
3. Далее – спинка, перед, плечевые швы и низ изделия
4. После утюжки дать изделию просохнуть и остыть



# \*Режимы ВТО

- 1. Хлопчатобумажные и льняные ткани** следует подвергать ВТО в слегка влажном состоянии по лицевой стороне, однако ткани темных цветов лучше подвергать ВТО с изнаночной стороны, т.к. они начинают давать блеск.
- 2. Ткани из натурального шелка** следует подвергать ВТО сухим способом с изнанки. Трудноустраняемые заломы и блестящие места следует увлажнять, выдерживая некоторое время над паром, а затем подвергать ВТО.
- 3. Шерстяные ткани** - с изнанки и с лицевой стороны через влажный проутюжильник. Не следует просушивать места обработки утюгом, т.к. при этом возникают блестящие полосы – ласы.
- 4. Ткани из синтетических волокон** особенно чувствительны к высокой температуре, и их лучше подвергать ВТО через проутюжильник и сухим способом утюгом, нагретым до температуры около 110 С.

# \*Режимы ВТО

1. В выпускаемых сейчас тканях все чаще встречается смесь волокон, и на первый взгляд трудно оценить состав сырья, из которого они изготовлены, лучше всего

перед ВТО сделать пробу на обрезке ткани.

Необходимо исследовать термостойкость, поведение ткани под воздействием пара, с какой стороны лучше подвергнуть ВТО ткань (с изнаночной или лицевой стороны), а также, не появляются ли при ВТО пятна.

-  *не гладить*
-  *не отпаривать*
-  *можно гладить*
-  *гладить  $t$  до  $110^{\circ}$  (синтетические волокна)*
-  *гладить  $t$  до  $150^{\circ}$  (шерсть, смешанные волокна)*
-  *гладить  $t$  до  $200^{\circ}$  (лен, хлопок)*



# **Итак,**

Все швейные работы можно подразделить на три основные группы:

1. **Ручные работы**, в которых, как правило, пользуются лишь ниткой с иглой и ножницами;
2. **Машинные операции**, которые предполагают участие швейных машин;
3. **Операции ВТО**, которые выполняются при помощи утюга и приспособлений для ВТО.

Чтобы готовое изделие имело идеальный вид, в процессе пошива необходимо производить ВТО каждого участка. Это следует делать последовательно: швейная машина и утюг должны идти друг за другом в процессе работы.

# ЗАКРЕПЛЕНИЕ

1. Какие приёмы безопасной работы следует соблюдать при выполнении влажно-тепловой обработки?
2. Какие требования предъявляются к выполнению ВТО?
3. Для чего производят декатировку ткани?



**СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ!**

