

СИСТЕМА АВТОМАТИЗИРОВАННОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ (САПР)

Выполнили:

студентки 2 курса

Асанова Арзы и Куртсеитова Эльвира

Проверила:

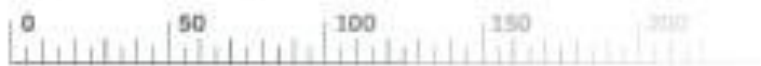
Преподаватель

Усеинова Ленара Юсуповна

САПР позволяет производить подготовку моделей и раскладку лекал собственной разработки для массового производства, индивидуального пошива, по заказам инофирм.



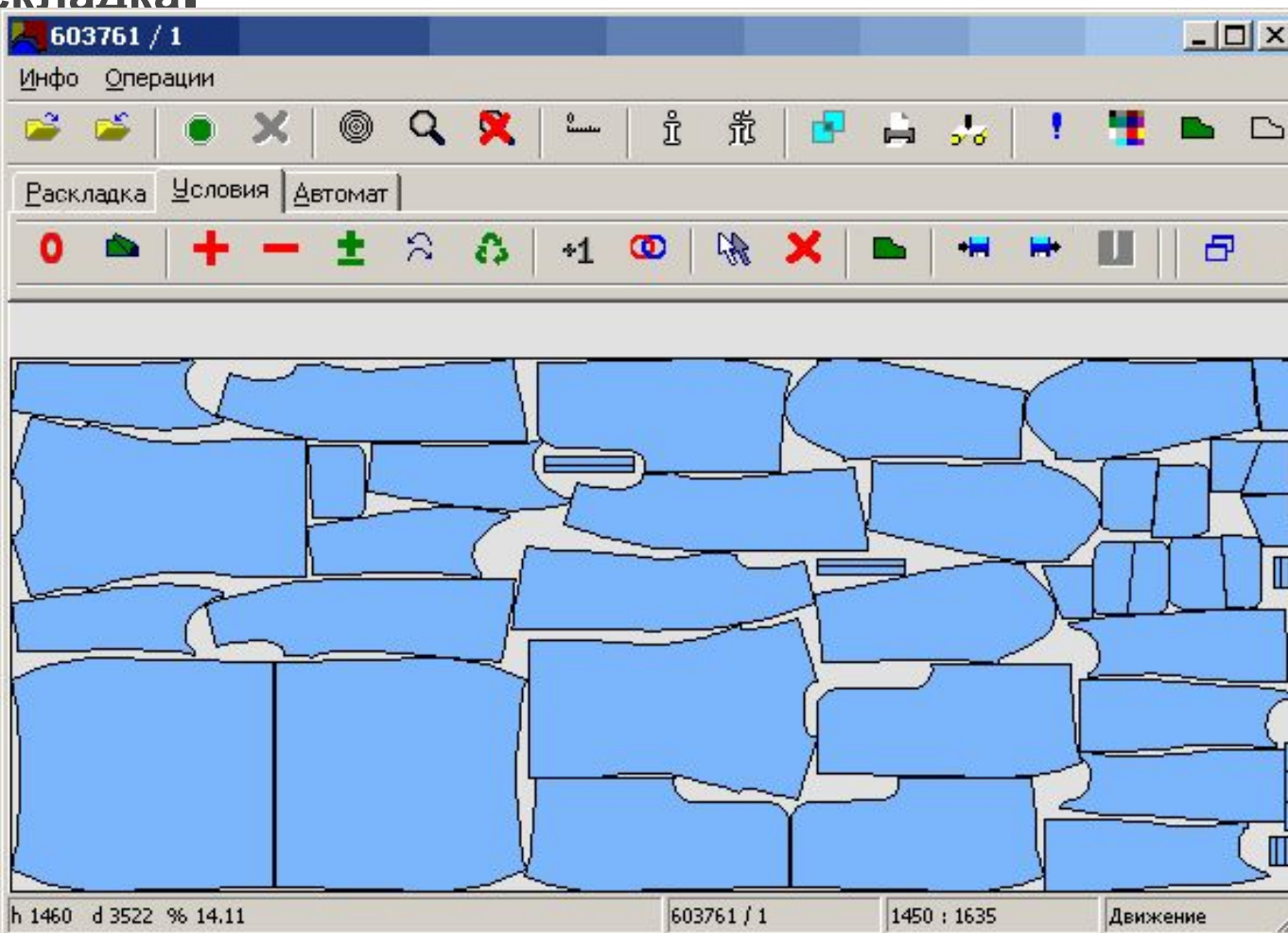
САПР-альфа
системы автоматизированного проектирования



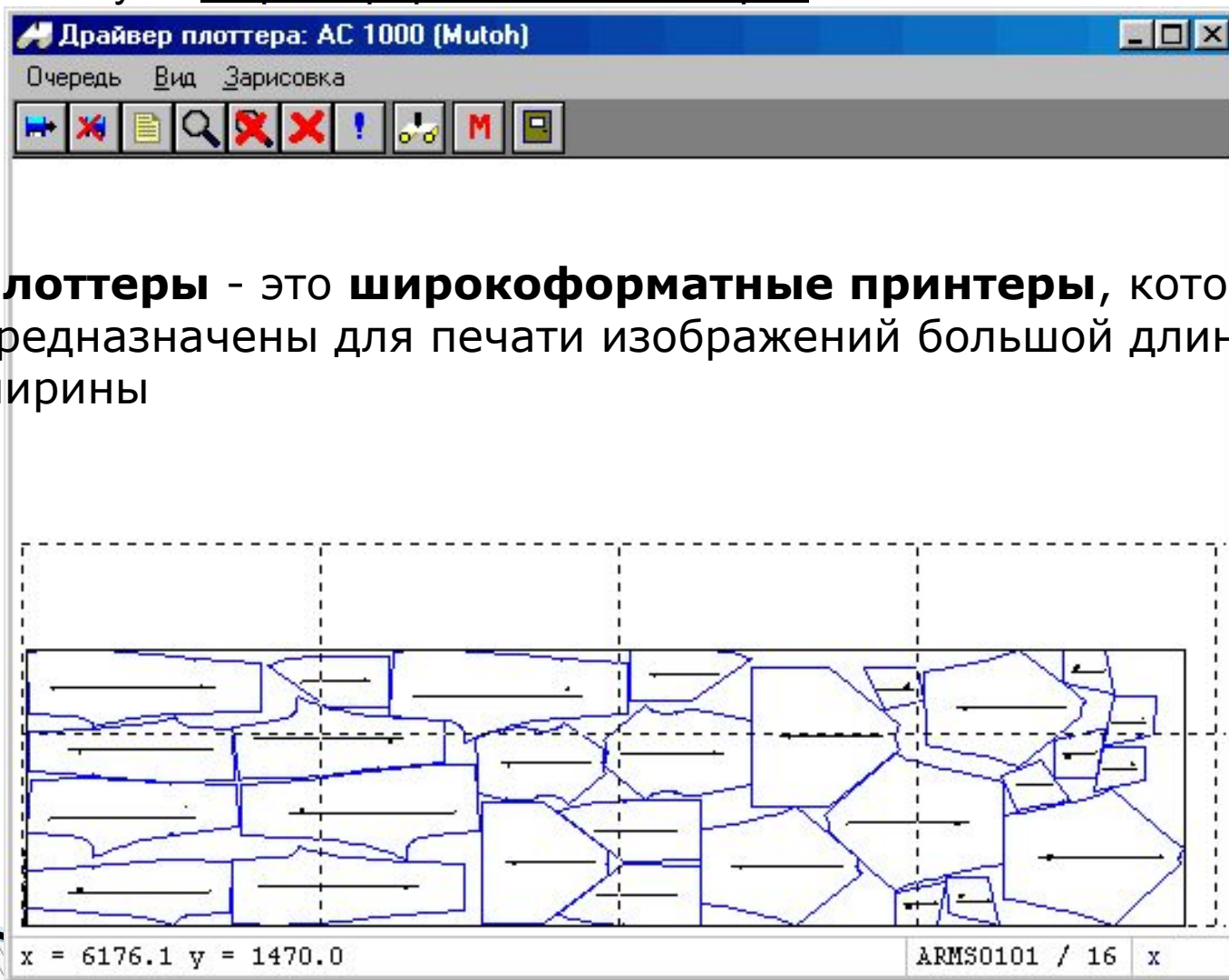
Основные функции:

■ **Конструирование** – стандартный набор функций необходимых для каждого конструктора плюс огромный диапазон расширенных возможностей.

■ **Раскладка лекал** – стандартный набор функций необходимых для каждого раскладчика плюс огромный диапазон расширенных возможностей, таких как: объединение интеллектуальных блоков и подбор частей, интерактивное размещение лекал и автоматическая раскладка.

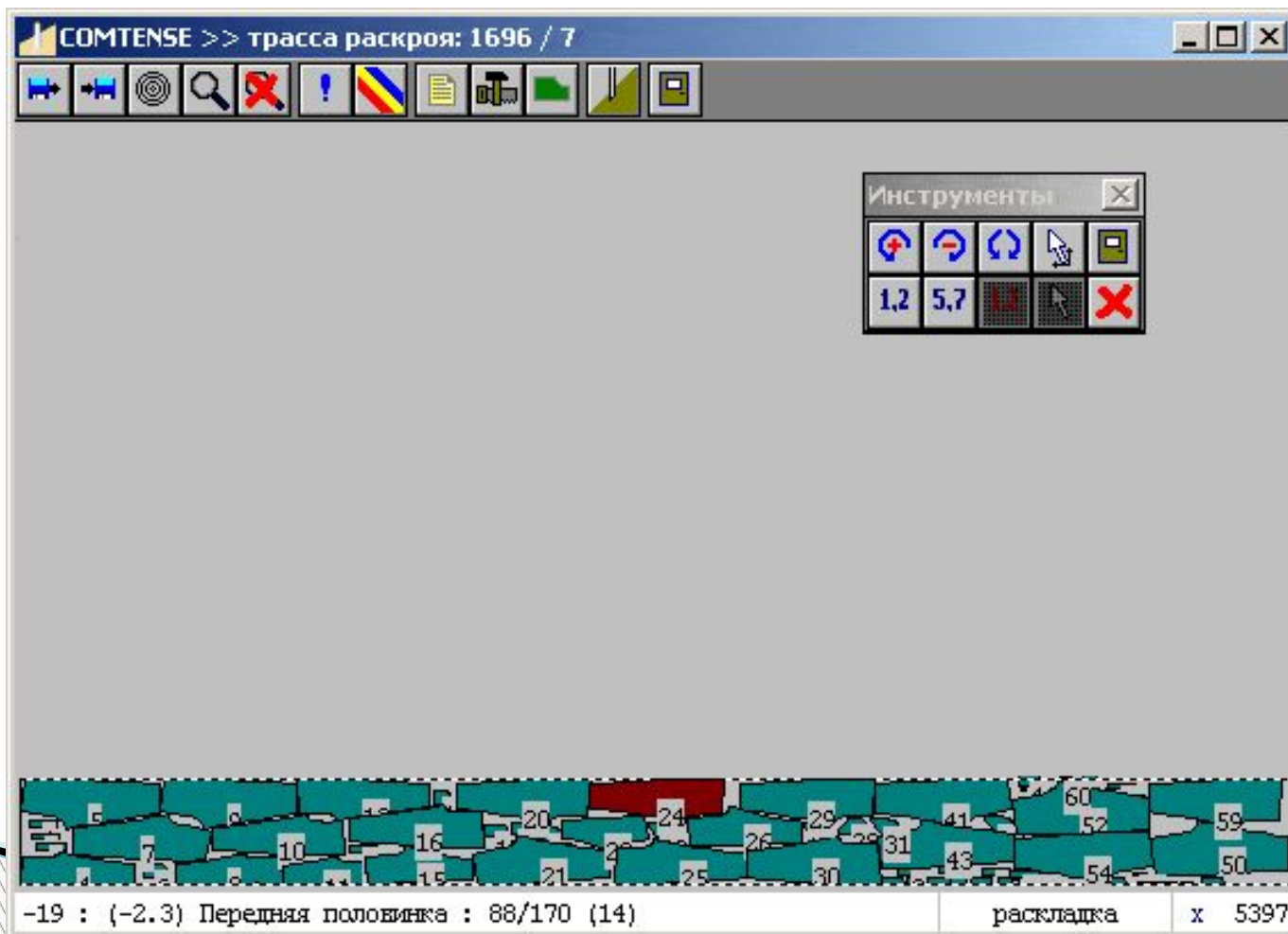


Для раскрыя по бумаге используют зарисовку раскладки на бумаге в натуральную величину. Для получения такой зарисовки используют широкоформатные плоттеры.

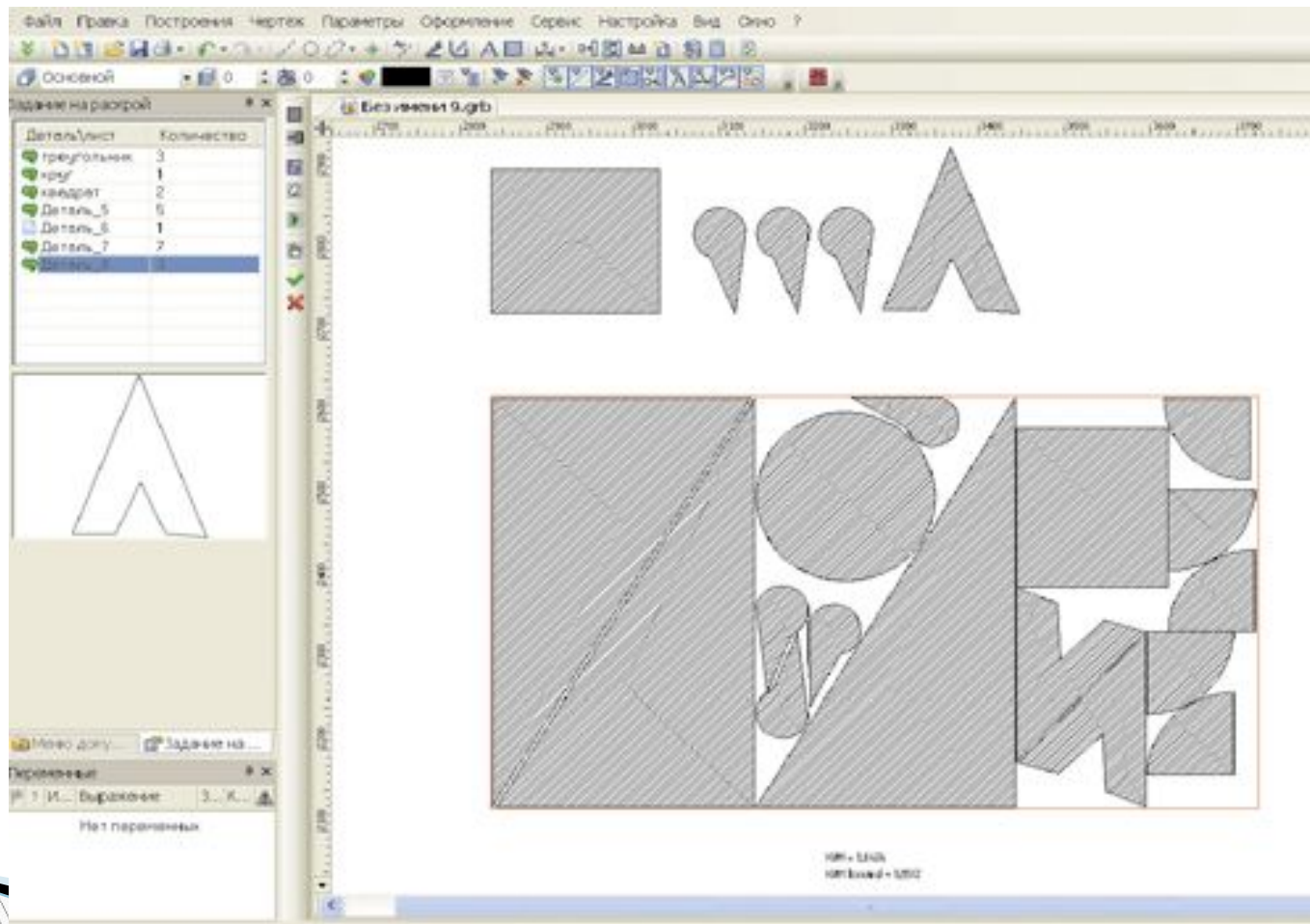


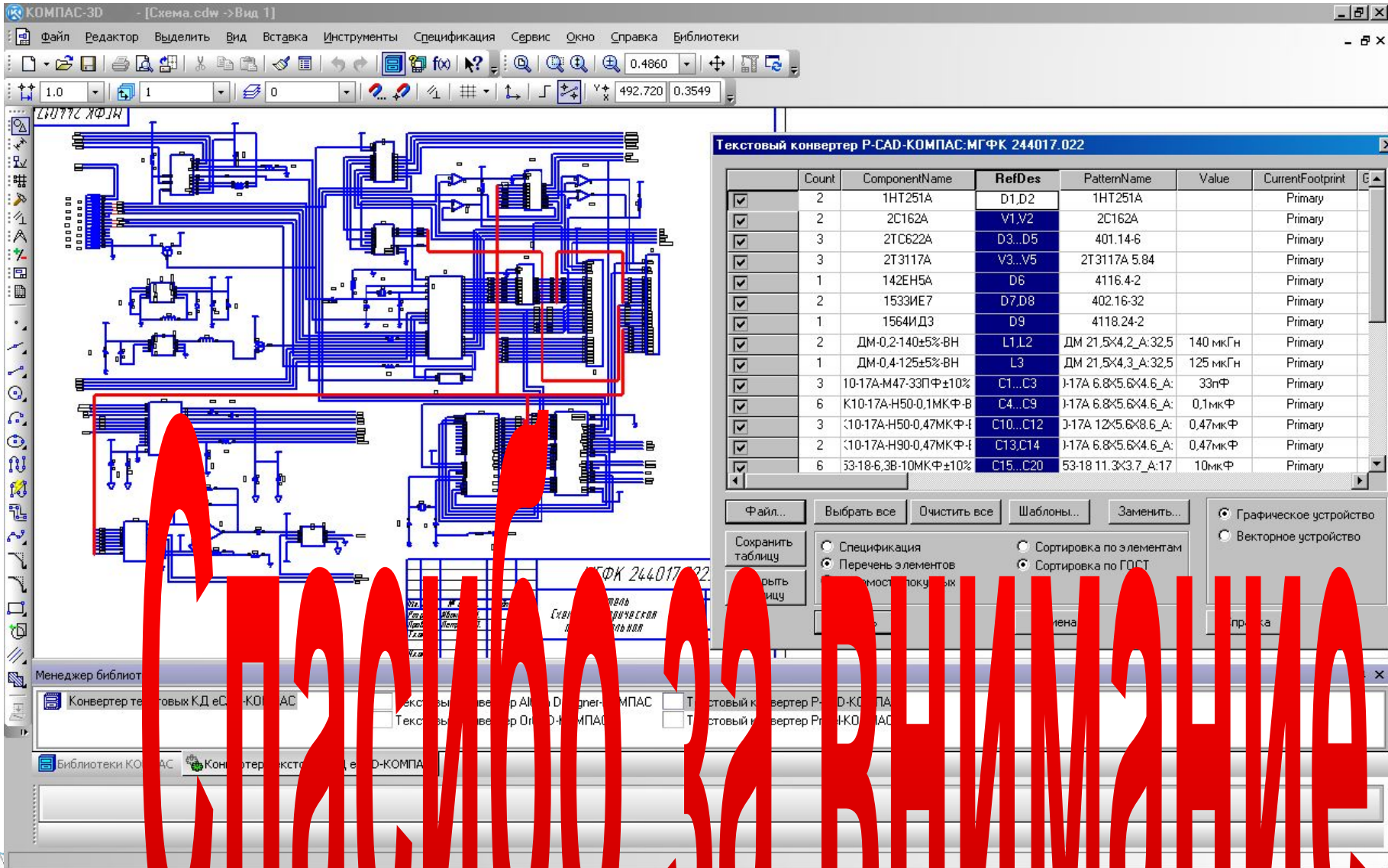
Плоттеры - это **широкоформатные принтеры**, которые предназначены для печати изображений большой длины и ширины

Специальная программа оптимизации и расчета трасс раскроя для автоматических раскройных установок, поддерживающая стандарт ISO. Программа позволяет задать последовательность и направление раскроя, исключить раскрой отдельных деталей и отдельных участков, точки врезки, выезды в кромку. Оптимизированная трасса раскроя транслируется в управляющий файл.



Результат работы программы автоматического раскроя в среде системы T-FLEX CAD.





Текстовый конвертер P-CAD-КОМПАС-МГФК 244017.022

	Count	ComponentName	RefDes	PatternName	Value	CurrentFootprint	
<input checked="" type="checkbox"/>	2	1HT251A	D1,D2	1HT251A		Primary	
<input checked="" type="checkbox"/>	2	2C162A	V1,V2	2C162A		Primary	
<input checked="" type="checkbox"/>	3	2TC622A	D3...D5	401.14-6		Primary	
<input checked="" type="checkbox"/>	3	2T3117A	V3...V5	2T3117A 5.84		Primary	
<input checked="" type="checkbox"/>	1	142EH5A	D6	4116.4-2		Primary	
<input checked="" type="checkbox"/>	2	1533IE7	D7 D8	402.16-32		Primary	
<input checked="" type="checkbox"/>	1	1564ID3	D9	4118.24-2		Primary	
<input checked="" type="checkbox"/>	2	DM-0,2-140±5%-BH	L1,L2	DM 21,5x4,2_A:32,5	140 мкГн	Primary	
<input checked="" type="checkbox"/>	1	DM-0,4-125±5%-BH	L3	DM 21,5x4,3_A:32,5	125 мкГн	Primary	
<input checked="" type="checkbox"/>	3	10-17A-M47-33ПФ±10%	C1...C3	1-17A 6.8x5.6x4.6_A:	33нФ	Primary	
<input checked="" type="checkbox"/>	6	K10-17A-H50-0,1МКФ-В	C4...C9	1-17A 6.8x5.6x4.6_A:	0,1мкФ	Primary	
<input checked="" type="checkbox"/>	3	10-17A-H50-0,47МКФ-В	C10...C12	3-17A 12x5.6x8.6_A:	0,47мкФ	Primary	
<input checked="" type="checkbox"/>	2	10-17A-H90-0,47МКФ-В	C13,C14	1-17A 6.8x5.6x4.6_A:	0,47мкФ	Primary	
<input checked="" type="checkbox"/>	6	53-18-6,3В-10МКФ±10%	C15...C20	53-18 11.3x3,7_A:17	10мкФ	Primary	

Файл... Выбрать все Очистить все Шаблоны... Заменить...

Сохранить таблицу Спецификация Сортировка по элементам Сортировка по ГОСТ

Перечень элементов Сортировка по ГОСТ

Векторное устройство

Спасибо за внимание