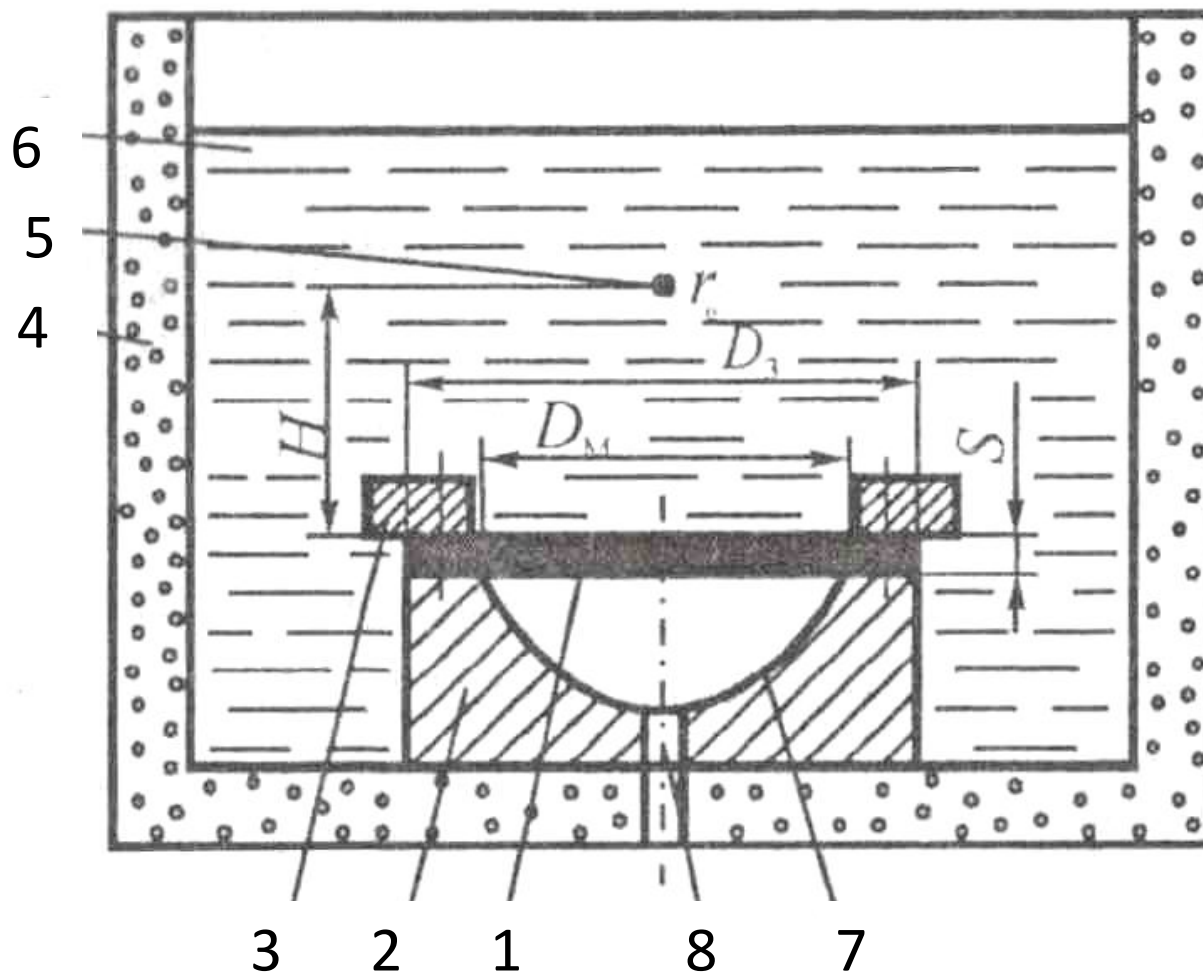
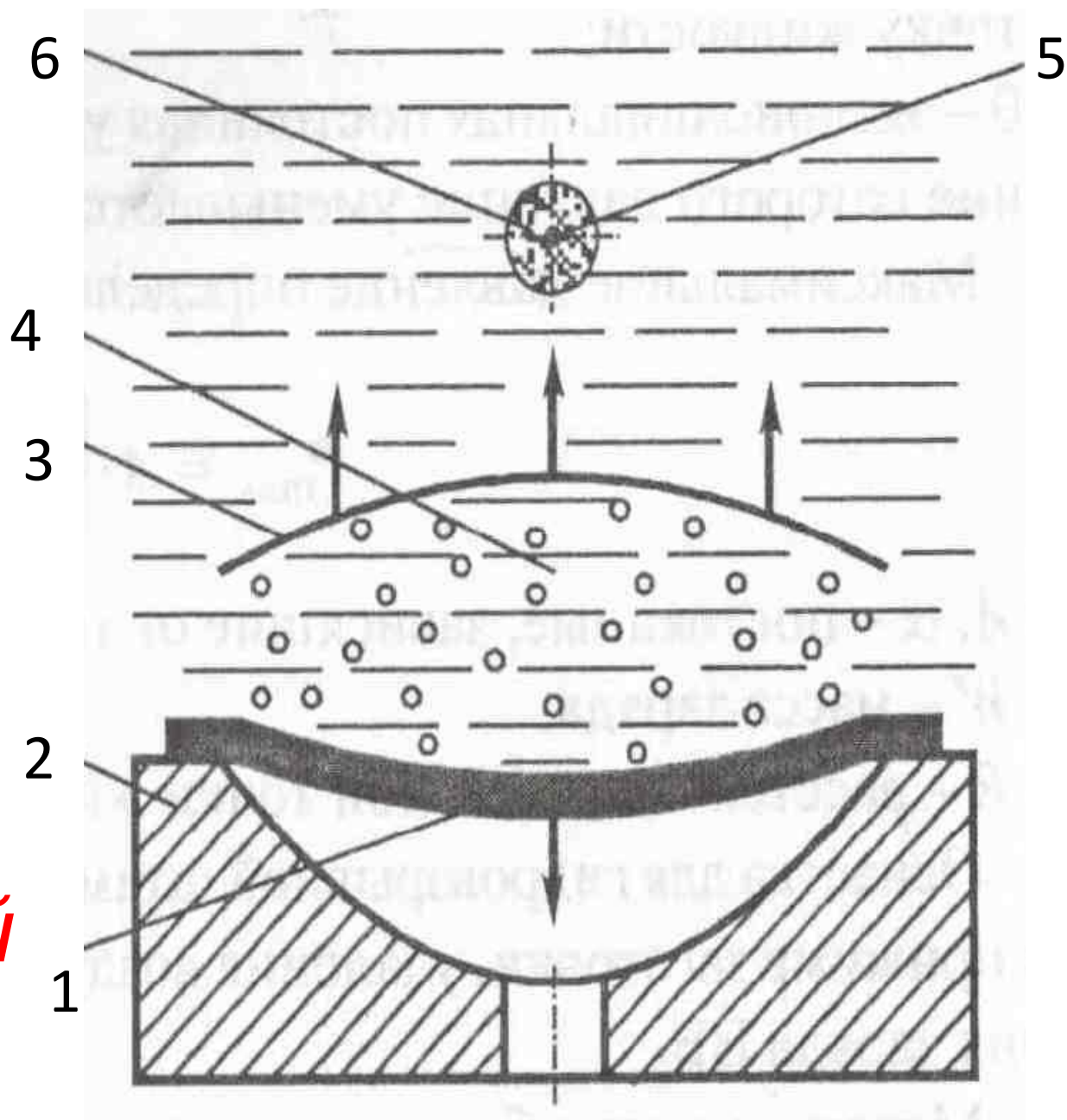


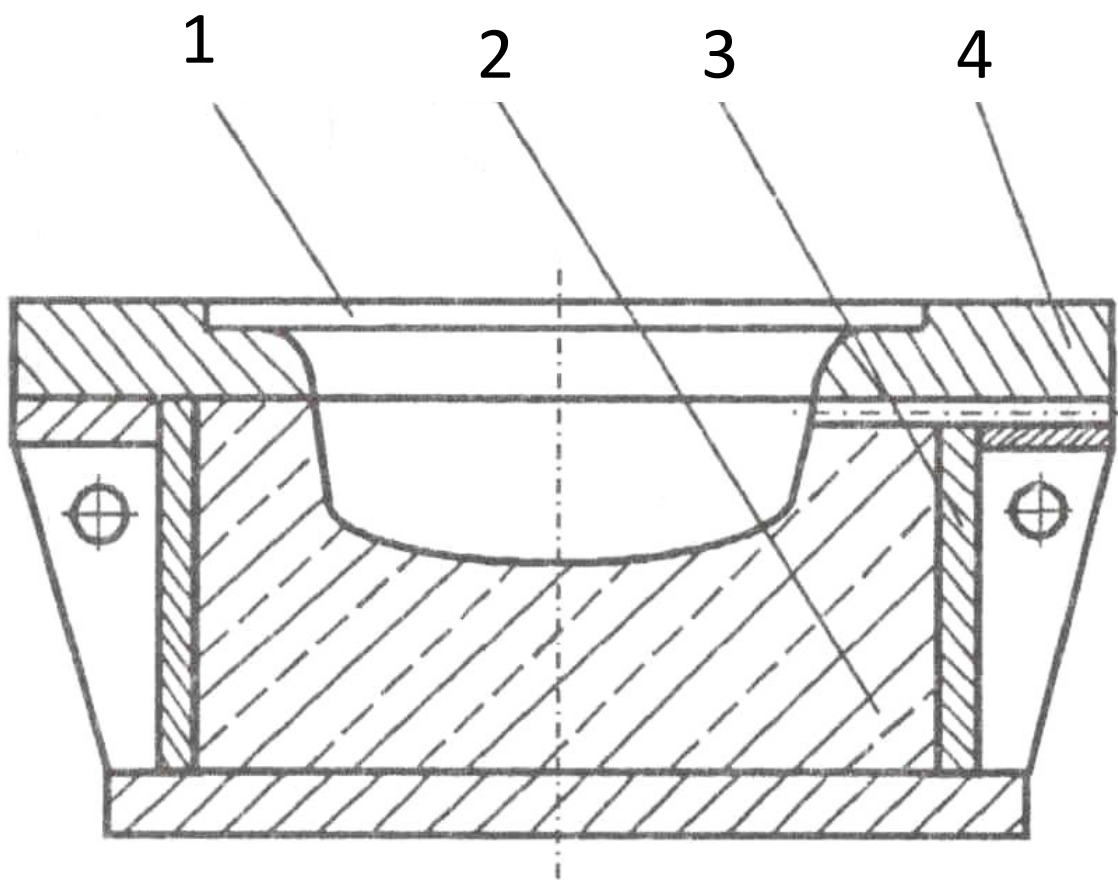
# Схема процесса штамповки взрывом в стационарной ванне

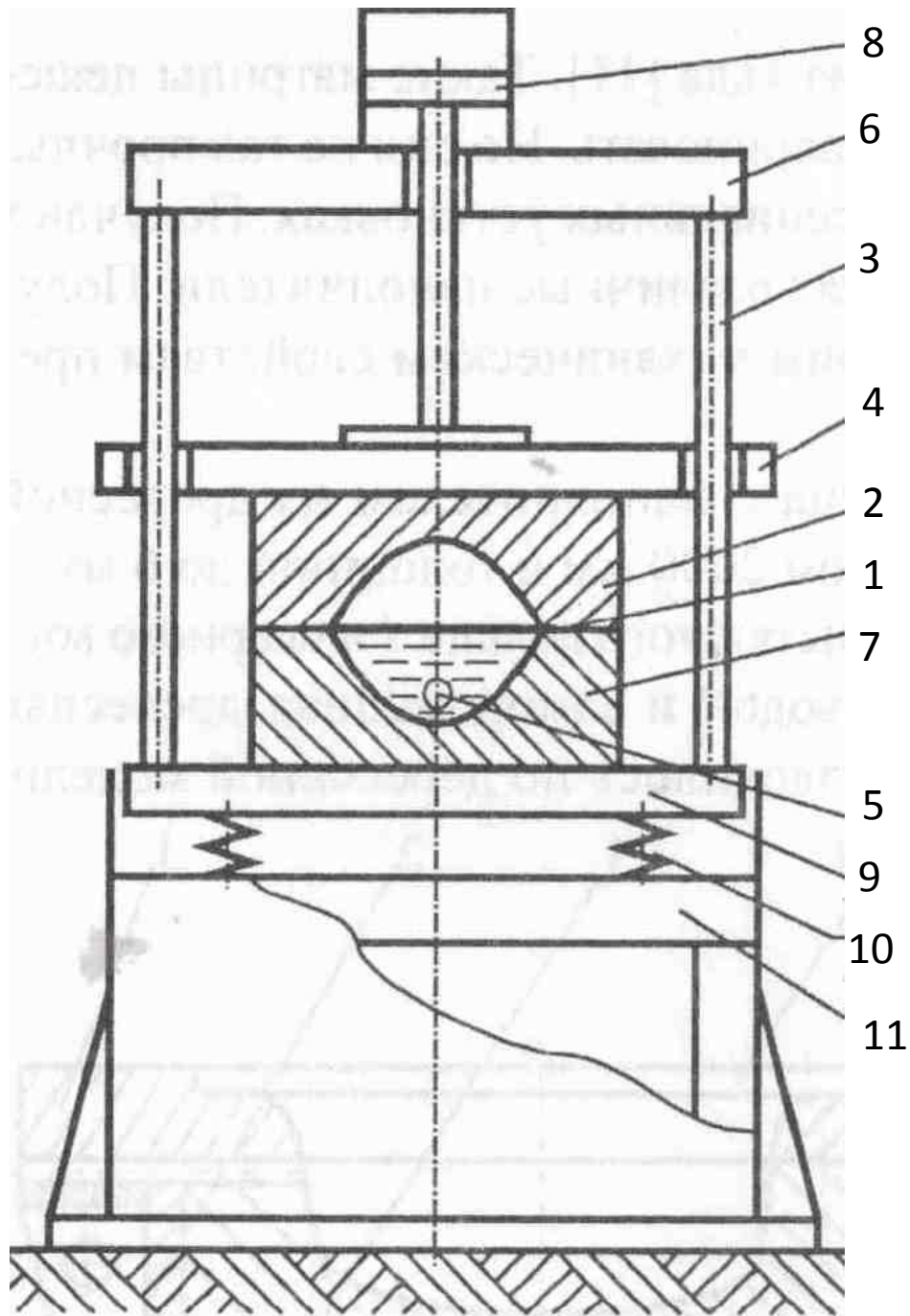


*Развитие  
взрыва в  
воде и его  
взаимо-  
действие с  
деформи-  
руемой  
заготовкой*



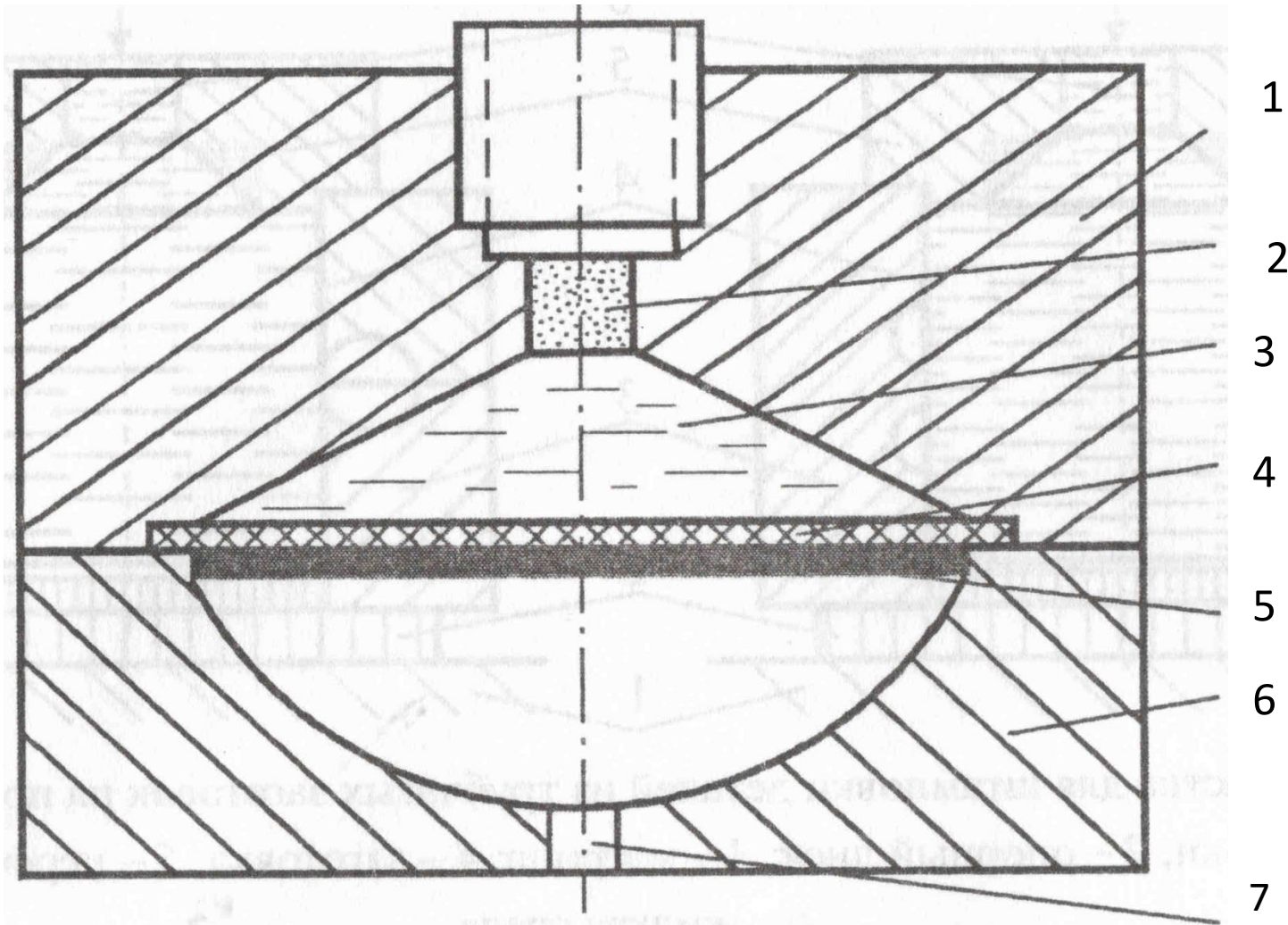
# *Матрица с формирующей поверхностью из ледопласта*



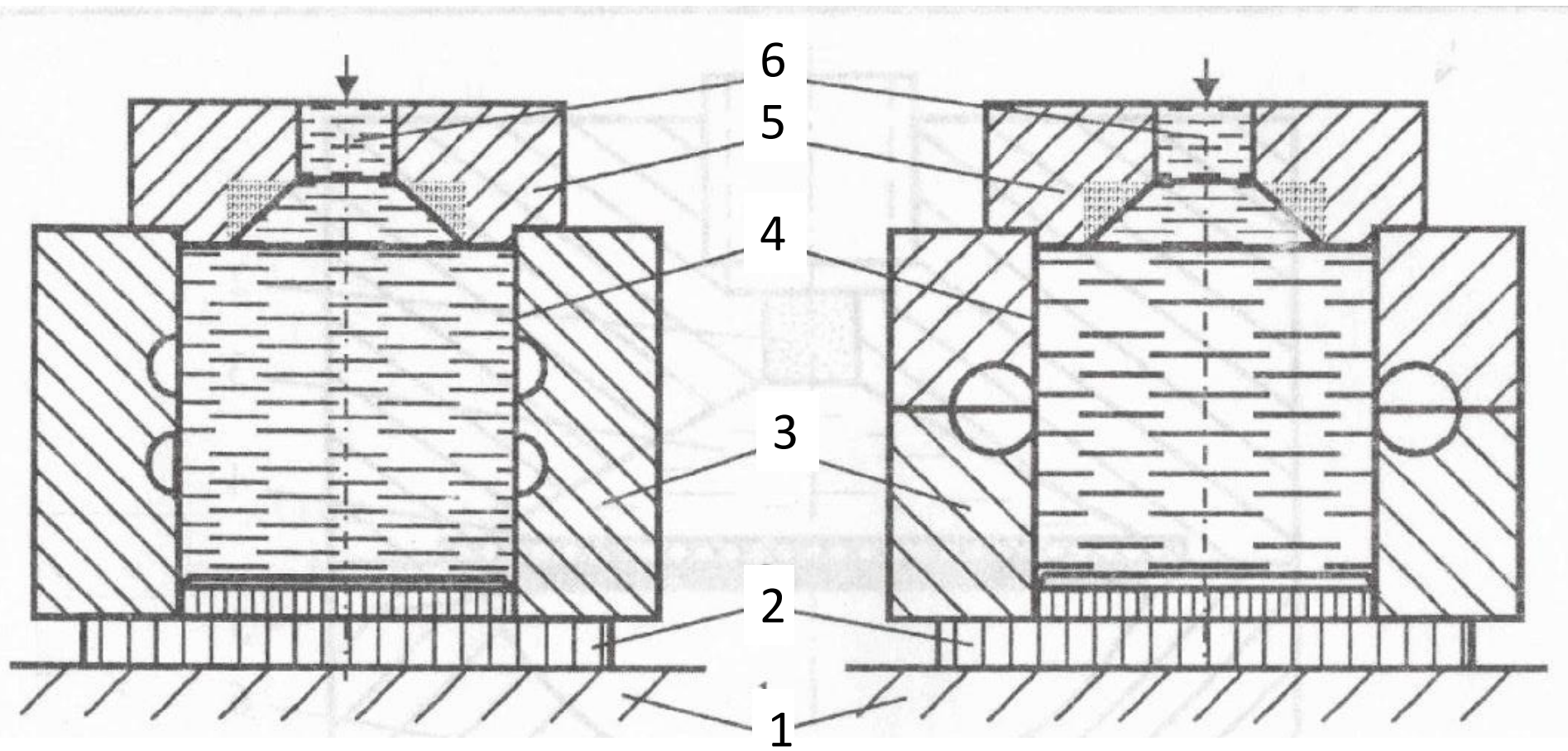


***Пресс для  
взрывной  
штамповки с  
инерционным  
замыканием***

*Схема установки для штамповки  
давлением пороховых газов через  
передающую среду*



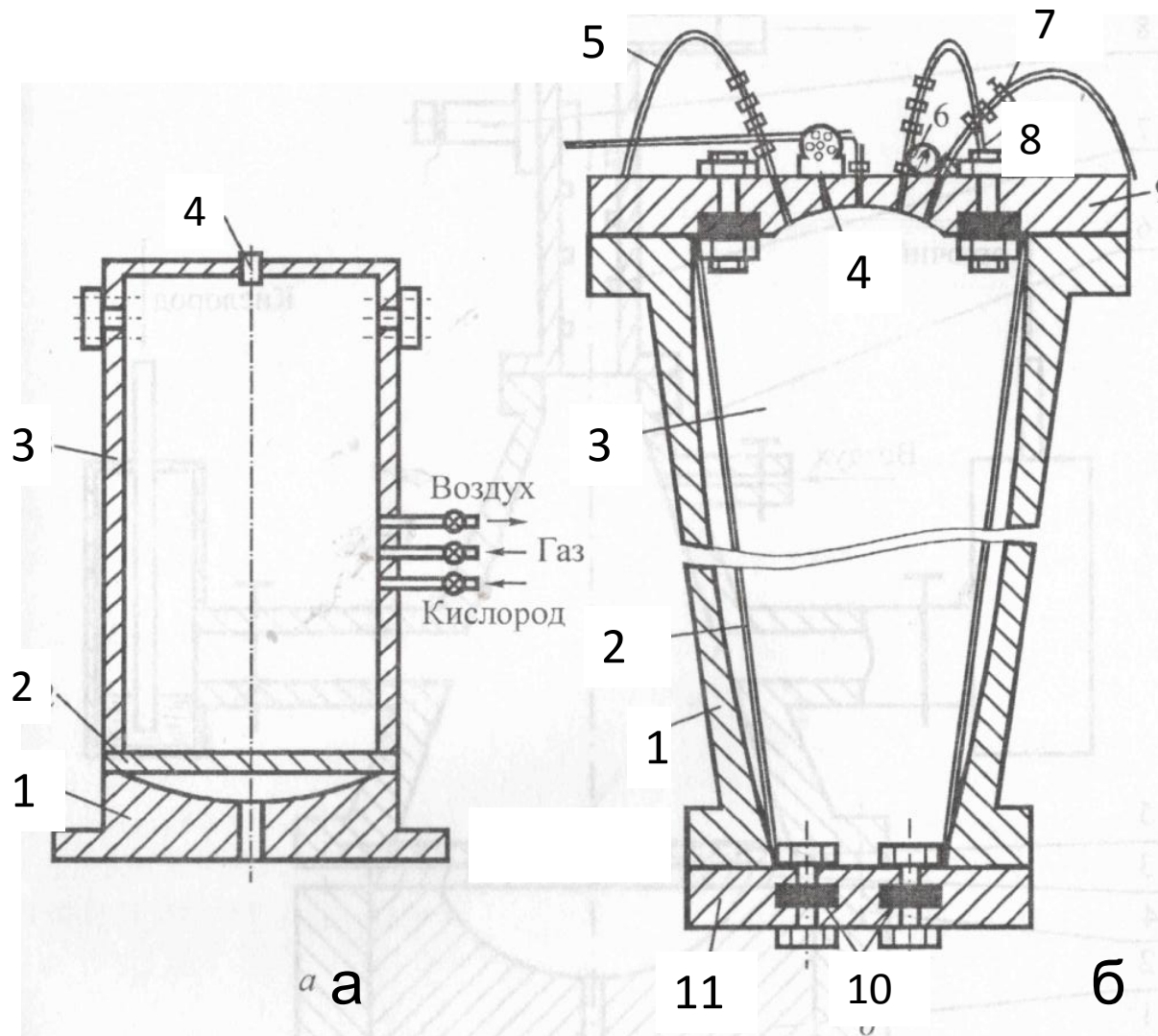
# Оснастка для штамповки деталей из трубчатых заготовок на пресс-пушках



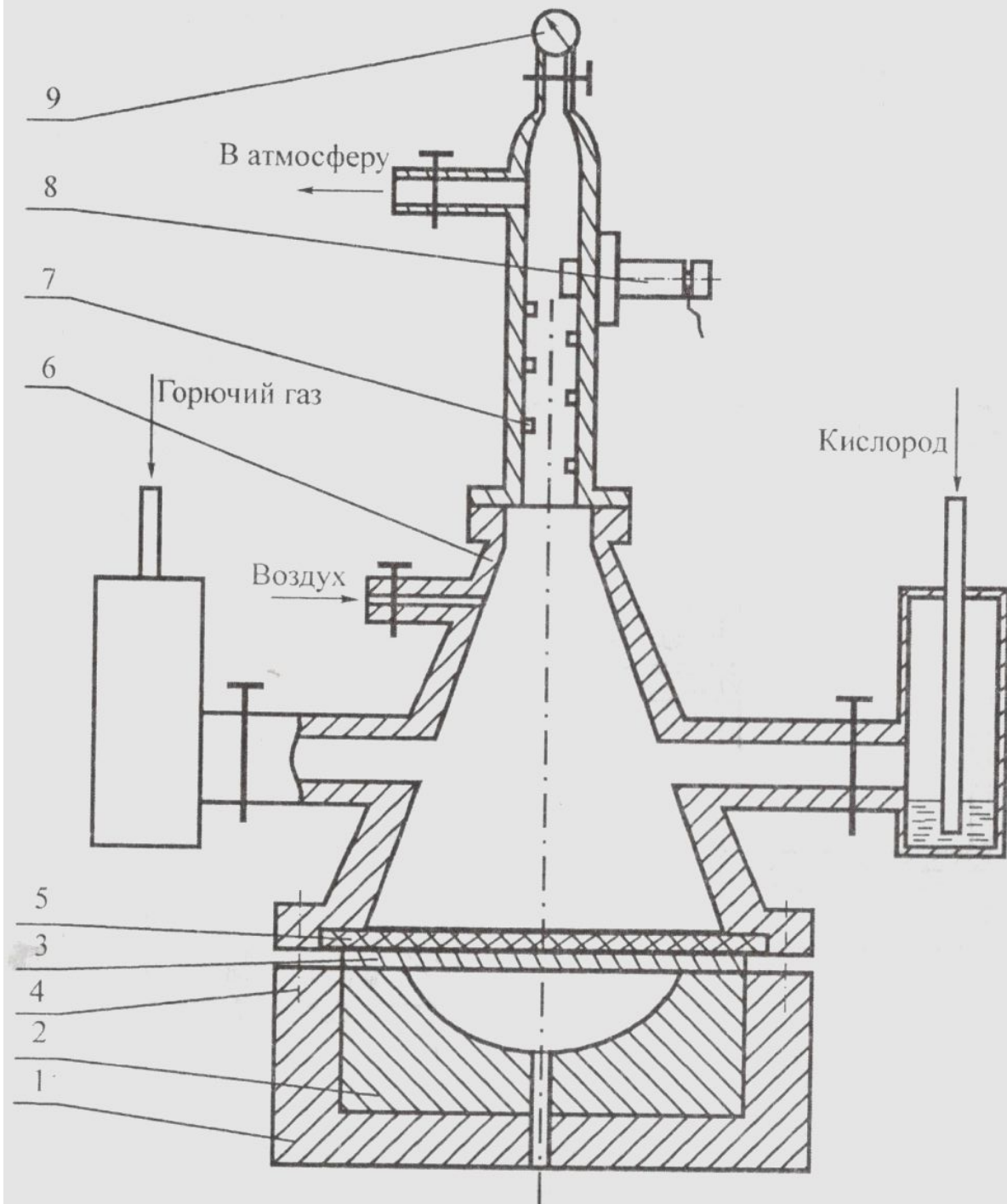
# Схемы штамповки взрывом газowych смесей

а – плоские листовые заготовки

б – полые заготовки

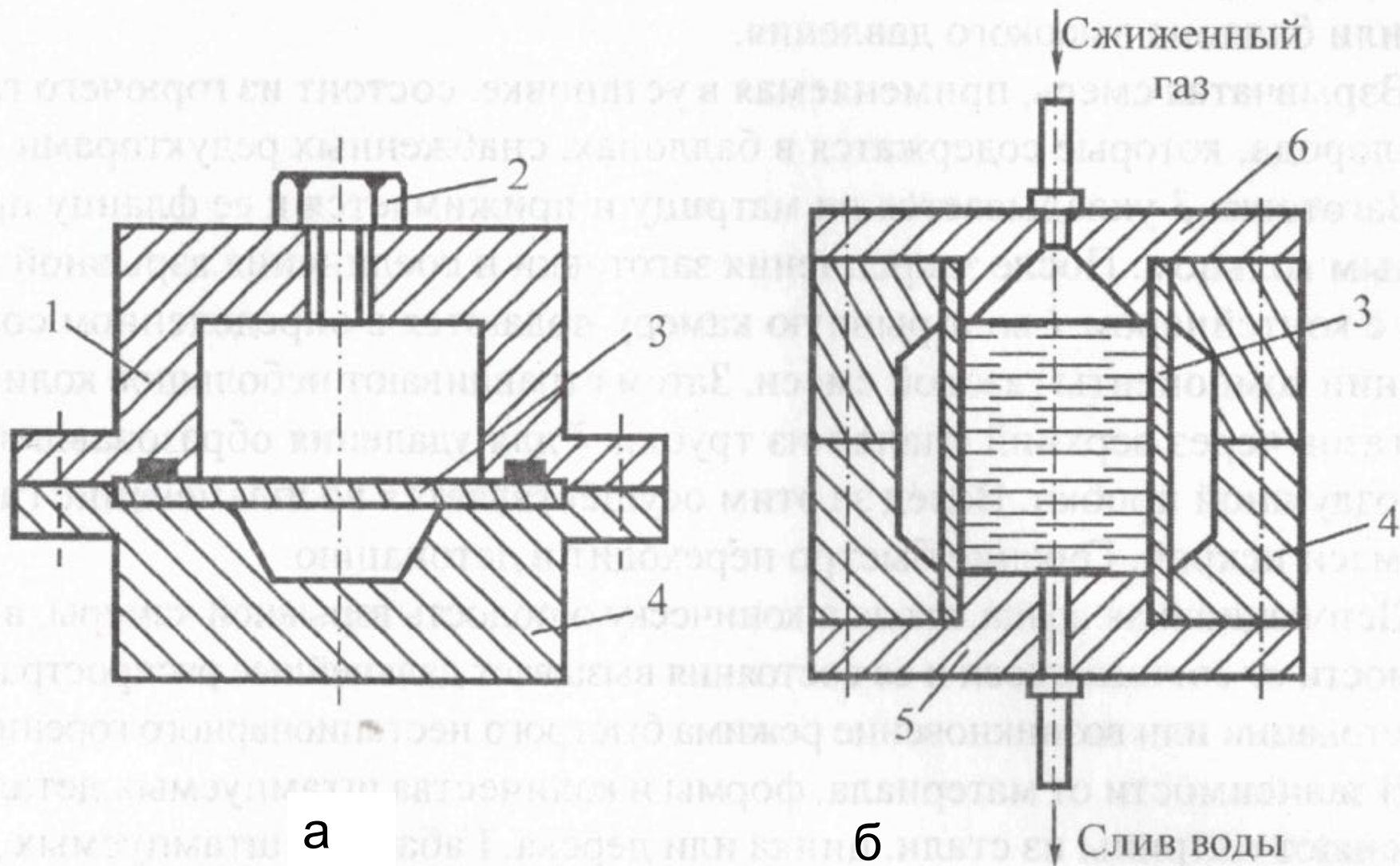


**Схема  
установки  
для  
штамповки  
и взрывом  
газовых  
смесей**

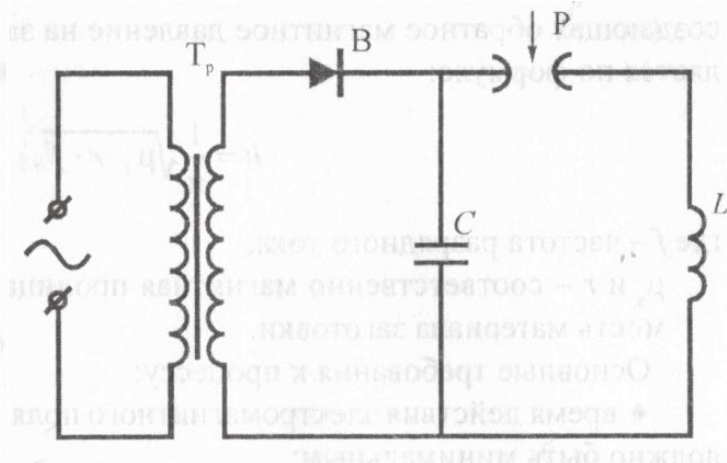
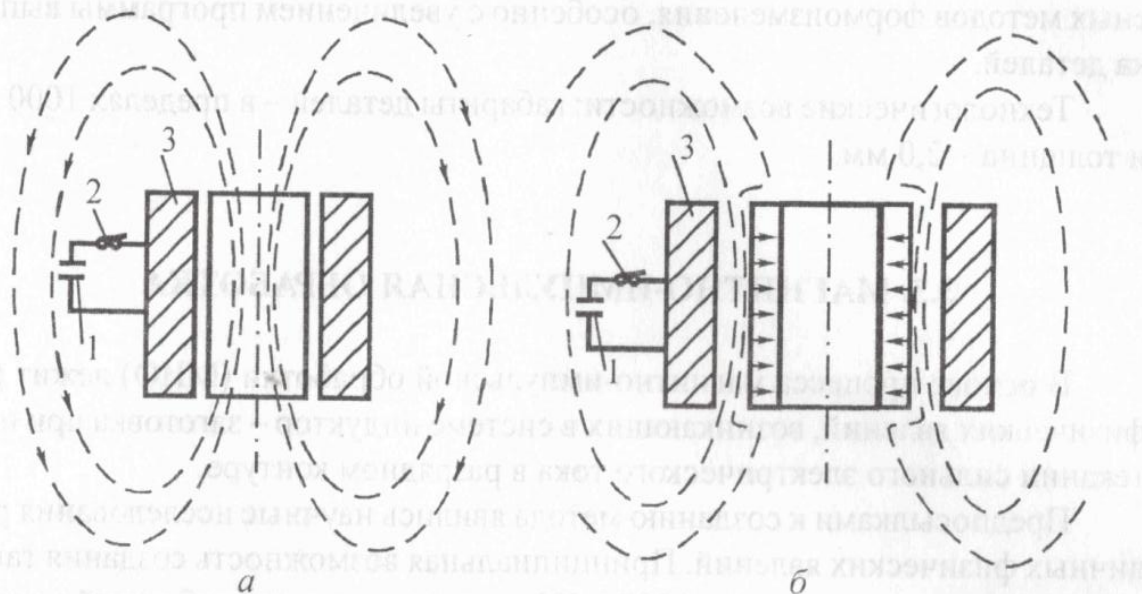




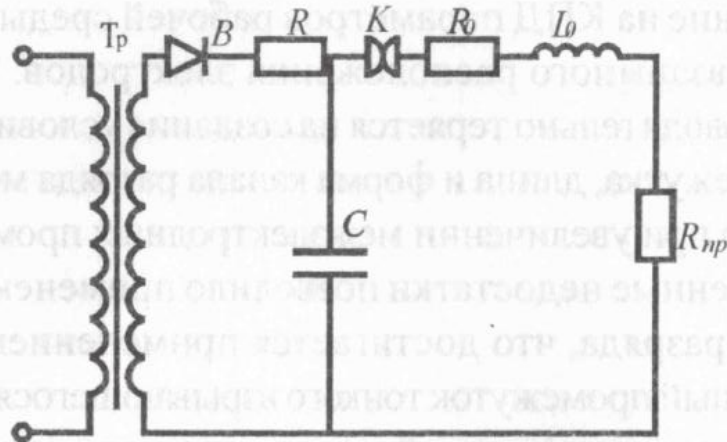
# Схема штамповки испарением сжиженного газа



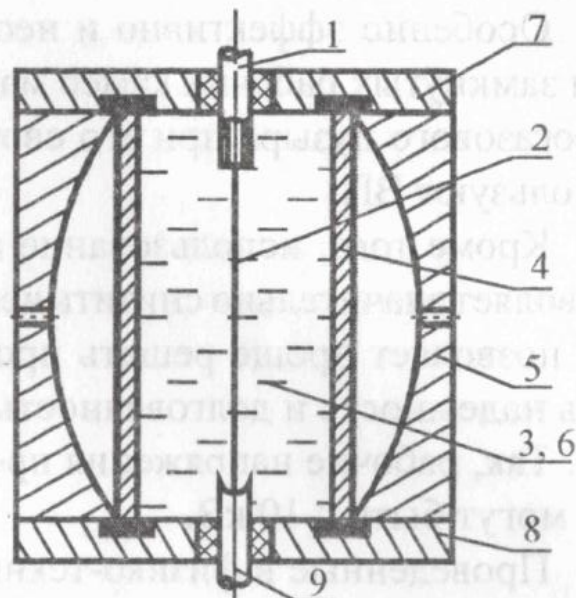
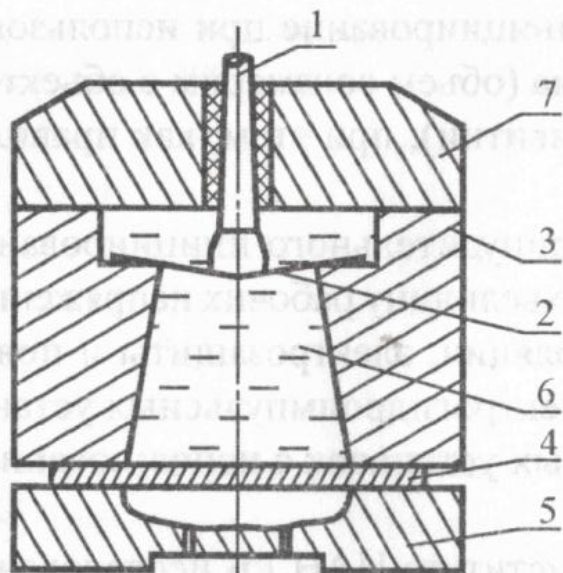
*Распределение магнитного потока в  
рабочем витке при  
электромагнитном  
формообразовании и схема  
установки для получения  
импульсных магнитных полей*



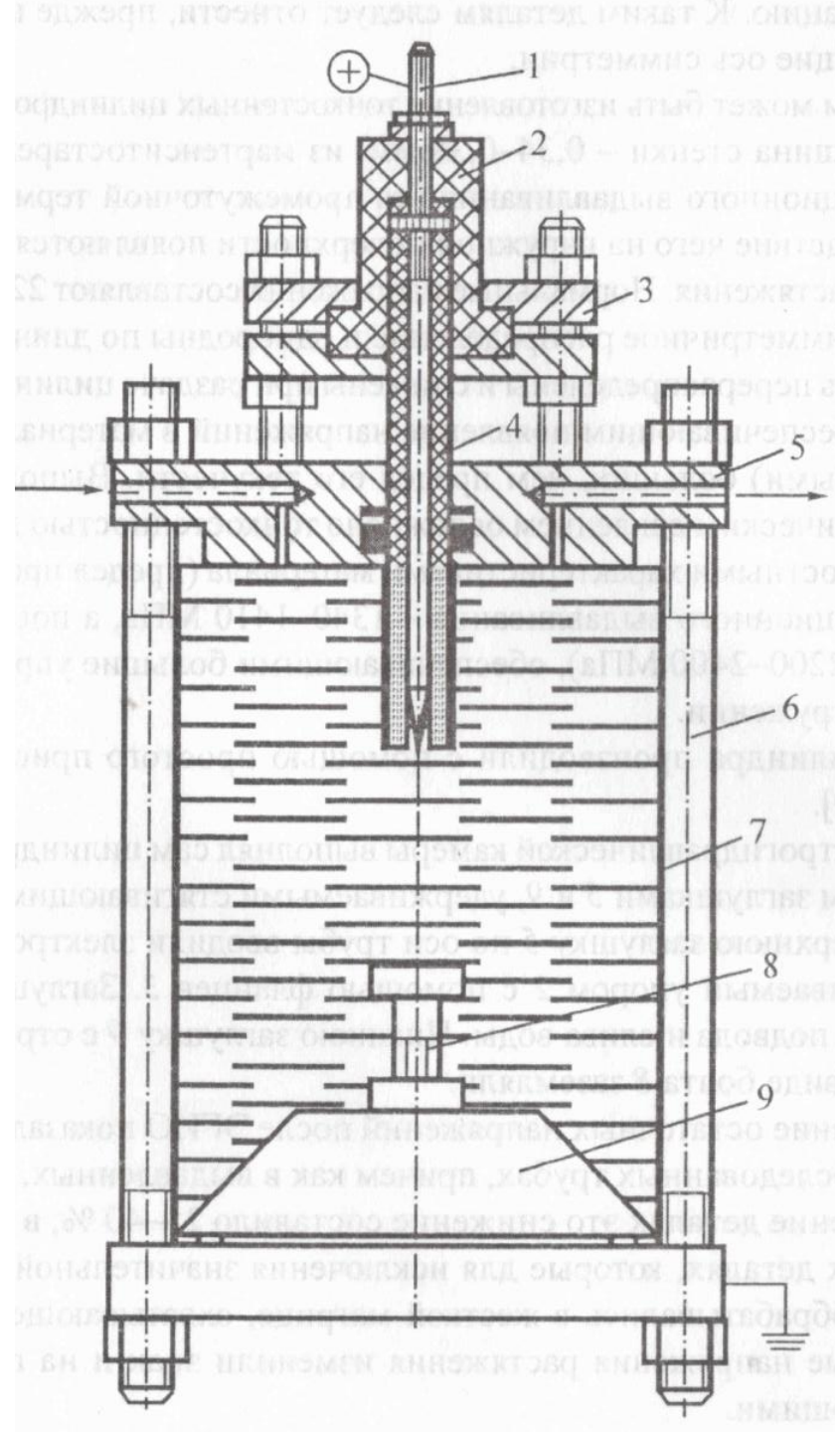
# Электрогидроимпульсная штамповка проводников



*a*



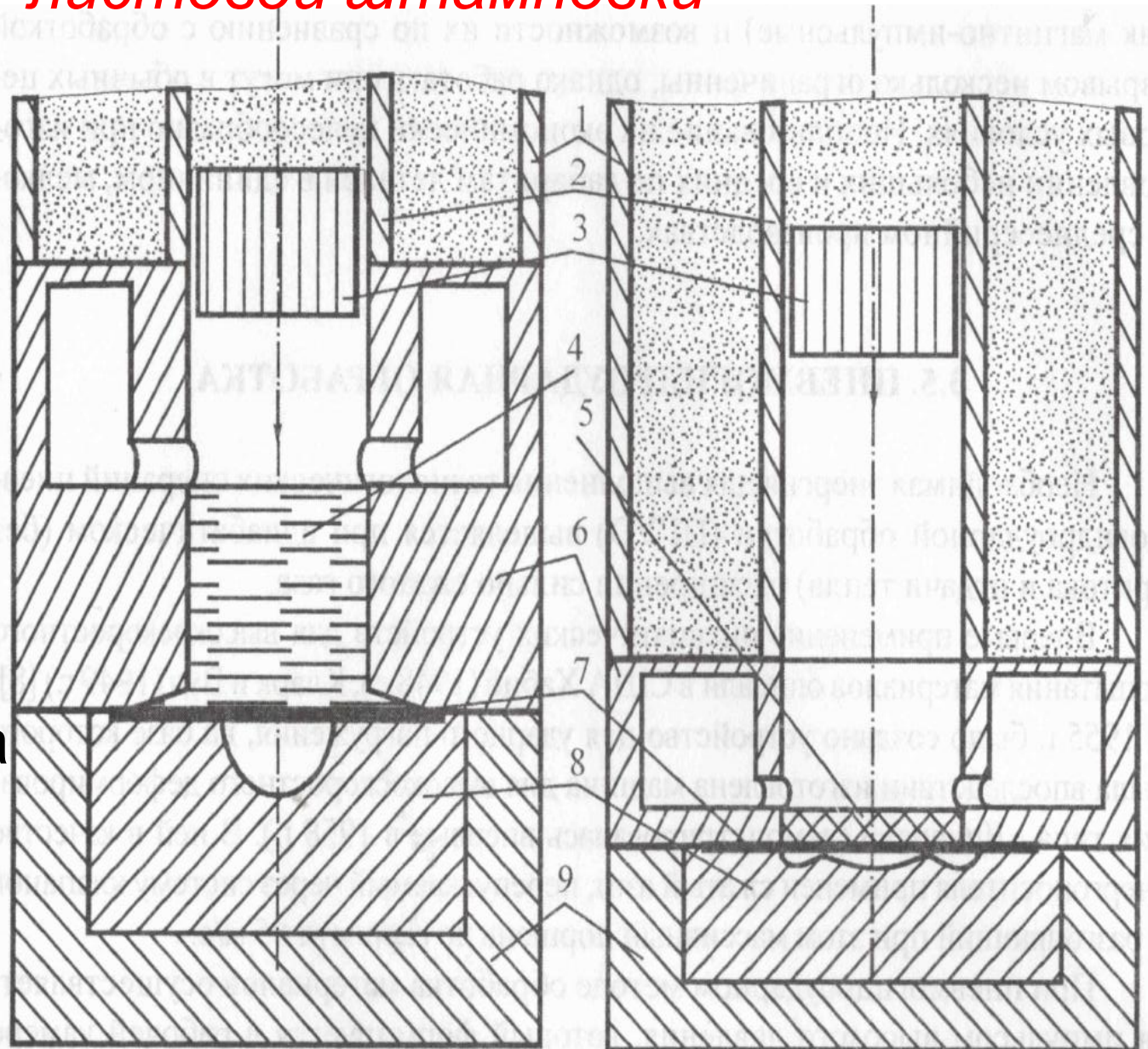
*Приспособление  
для ЭГ-  
обработки  
тонкостенной  
цилиндрической  
трубы*



# Принципиальная схема пневмогидроударной листовой штамповки

а –  
штамповка  
жидкой  
средой

б – штамповка  
эластичной  
средой



**Технологическая  
оснастка и  
схема процесса  
изготовления  
ПОЛЫХ  
КОНИЧЕСКИХ  
ДЕТАЛЕЙ**

