

ФЕДЕРАЛЬНОЕ КАЗЁННОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ № 79 Учебное отделение

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ РАБОТЫ ВЫПОЛНЕНИИ ТРУДОУБЛАГАЮЩИХ И ОСОБЫХ РАБОТ

ОБУЧЕНИЕ И ПРОВЕРКА ЗНАНИЙ ПО ОХРАНЕ ТРУДА

ОБУЧЕНИЕ ПО ОХРАНЕ ТРУДА

РАБОТНИКИ РАБОЧИ ПРОФЕССИИ ПОДЛЕЖАТ ОБУЧЕНИЮ ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ РАБОТНИКИ

Лица, впервые принимаемые на работу с нуля или в /или впервые выполняемому виду работ, или впервые принимаемые на работу по профессии (виду работ) более года. Эти лица проходят обучение или проверку знаний требований охраны труда в течение первого месяца после назначения на эту работу. Следует составить перечень профессий (видов работ), в самостоятельной работе по которым допускаются работники только после обучения, проверки знаний и стажировки. Перечень утверждает руководитель организации в установленном порядке.

ПРОГРАММА ОБУЧЕНИЯ
Составляется на основе отраслевых типовых программ и утверждается в установленном порядке руководителем организации. Для каждой рабочей профессии должны быть определены объемы знаний с учетом профессиональных обязанностей работника и характера его производственной деятельности. Объем знаний может быть указан в инструкции по охране труда для данной профессии.

СРОКИ И ПЕРИОДИЧНОСТЬ ОБУЧЕНИЯ
В течение первого месяца после приема на работу. Допускается в самостоятельной работе. Стажировка и проверка знаний. Срок стажировки на рабочем месте от 2 до 14 дней в зависимости от характера работы и квалификации работников. Стажировка проводится под руководством лиц, назначенных приказом (распоряжением). После приема на работу проводятся обучение по оказанию первой помощи пострадавшим не позднее одного месяца после приема на работу и не реже одного раза в год.

ПРОВЕРКА ЗНАНИЙ

ПРОВЕРКА ЗНАНИЙ
Для рабочих, связанных с выполнением работ или обслуживанием оборудования повышенной опасности, и также объектов производственного назначения в сроки, установленные соответствующими нормативными актами. Для руководителей и специалистов - не реже одного раза в три года. Проверка знаний осуществляется по утвержденным рекомендациям организации календарным графиком. Работники, подлежащие проверке знаний, должны быть ознакомлены с этими графиками.

ВИСРЕЧЕДНАЯ ПРОВЕРКА
• При введении новых нормативных документов, инструкций нового оборудования и изменениях в нем.
• При назначении или переводе работников на другие должности.
• При переводе работников государственного надзора после окончания обучения в том же случае, а также при выявлении недостатков знаний и навыков работников организации.
Работники, подлежащие проверке знаний, должны быть ознакомлены с этими графиками.

ВИДЫ И ХАРАКТЕР ИНСТРУКТАЖЕЙ

ВВОДНЫЙ ИНСТРУКТАЖ ПЕРВОЧНЫЙ ИНСТРУКТАЖ

Вводный инструктаж проводится со всеми без исключения работниками, принимаемыми на работу, а также с учащимися, прибывшими для производственного обучения, в том числе, и при приеме, и при приеме локально, выполняющей работы на данном предприятии (например, командированные сотрудники других предприятий или работники, выполняющие работы по договорам подряда). Вводный инструктаж имеет своей целью ознакомление работников с действующим трудовым распорядком, структурной схемой, используемыми оборудованием и технологией производства, мерами пожарной безопасности, основными инструкциями охраны труда и прочими правилами. Перечень вопросов вводного инструктажа может содержать сведения об организации, ее характеристиках, особенностях производства, принципах поведения работников на территории организации, расположении основных цехов, служб, вспомогательных помещений, основные положения Трудового кодекса, основные системы и виды производственных факторы, характерные для данного производства; обстоятельства и причины имевших место несчастных случаев, методы и средства предупреждения несчастных случаев и профессиональных заболеваний, порядок и нормы выдачи средств индивидуальной защиты и др. Вводный инструктаж проводит инженер по охране труда или специалист организации, на которого возложена эти обязанности по утвержденной руководителем организации программе.

ЦЕЛЕВОЙ ИНСТРУКТАЖ

Целевой инструктаж проводится перед выполнением работ, не связанных с основной производственной и трудовыми обязанностями сотрудниками (Получил: работник, уборка территории и т.д.), при ликвидации последствий аварий, при производстве работ по наряду-допуску и в некоторых других случаях.

Первичный, повторный, вводный и целевой инструктажи проводит непосредственный руководитель работ (специально назначенная лица, ученик, мастер). Инструктаж завершается проверкой знаний устных ответов работников, выполняющих работу, а также проверкой приобретенных навыков безопасных методов и приемов работы, предусмотренных инструкцией. Присвоение инструктаж квалифицируется на основании результатов проверки знаний, выполнения работ. В случаях, когда работники могут устоять в предоставлении выбранного профессионального задания, в том числе, и при выполнении работ. Результат проверки оформляется протоколом.

ПОВТОРНЫЙ ИНСТРУКТАЖ

Повторный инструктаж проводится периодически по программам первичного инструктажа для закрепления и расширения полученных ранее знаний по вопросам охраны труда, а также для их проверки. Повторный инструктаж может проводиться либо индивидуально с каждым сотрудником, либо с группой работников, состоящих из одного или нескольких работников в зависимости от профессии и вида выполняемых работ. Периодичность проведения повторного инструктажа устанавливается в зависимости от профессии и вида выполняемых работ. Для работников, работающих с опасным оборудованием, инструктаж должен осуществляться не реже одного раза в 6 месяцев.

ВИНЕВАЛЬНЫЙ ИНСТРУКТАЖ

Виневаальный инструктаж проводится при изменении условий труда, отсутствующая нормативных актов по охране труда, при выявлении нарушений работников правил охраны труда, применении или монтаже неисправного оборудования, отсутствии или нарушении правил использования оборудования, материальное (в случае применения вредных или опасных веществ), изменение в технологическом процессе и т.д. Виневаальный инструктаж проводится индивидуально или группой лиц, работающих индивидуально или в группой или, работающих по одной профессии.

Подготовили : мастера производственного обучения А.В.Полукаров
А.В.Тоболев

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ОТДЕЛОЧНЫХ РАБОТАХ

**При выполнении штукатурных работ надо
учитывать три основных источника
опасности:**

**возможность падения с высоты;
высокое давление в раствороводах;
токсичность некоторых красителей и
вяжущих.**



ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ОТДЕЛОЧНЫХ РАБОТАХ

В связи с этим леса и подмости для штукатурных работ должны соответствовать проекту, нагрузки на них не должны превышать допустимых, а рабочие настилы, лестницы и переходы следует ограждать перилами. Растворонасосы и раствороводы перед началом работы осматривают и опробируют. В процессе их действия следят, чтобы давление, не превышало паспортное. Разбирать, ремонтировать и чистить растворонасосы и раствороводы можно только после снятия давления. Промывать и продувать шланги следует с особой осторожностью. Штукатуры



ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ОТДЕЛОЧНЫХ РАБОТАХ

Штукатуры, работающие с форсунками и соплами, должны быть связаны звуковой или световой сигнализацией с операторами растворонасосов. При нанесении раствора механическим путем, а также в процессе ручного набрызга должны быть надеты защитные очки. При применении пылевидных вяжущих веществ и красителей штукатурки должны иметь и очки, и респираторы. Особо токсичные красители – свинцовый сурик, медянку – не следует применять в растворах для декоративной штукатурки.

ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ МАЛЯРНЫХ И ОБОЙНЫХ РАБОТ

НЕОБХОДИМО ВЫПОЛНЯТЬ СЛЕДУЮЩИЕ
ТРЕБОВАНИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА:

2. ПРИ МАЛЯРНЫХ РАБОТАХ
ВНУТРИ ПОМЕЩЕНИЙ, ОСОБЕННО
ПРИ ОКРАСКЕ МАСЛЯНЫМИ
СОСТАВАМИ, СЛЕДУЕТ
ОБЕСПЕЧИТЬ ЕСТЕСТВЕННУЮ ИЛИ
ИСКУССТВЕННУЮ ВЕНТИЛЯЦИЮ,
КОТОРАЯ ОСОБЕННО
НЕОБХОДИМА ПРИ ОКРАСКЕ
ГОРЯЧИХ ПРИБОРОВ ОТОПЛЕНИЯ
И ТРУБ.

1. ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ КРАСОЧНЫХ
СОСТАВОВ И ОКРАСКЕ
НЕОБХОДИМО ПРЕДОХРАНЯТЬСЯ
ОТ ТОКСИЧНОСТИ КРАСИТЕЛЕЙ И
РАСТВОРИТЕЛЕЙ. ОСОБЕННО
НУЖНО БЫТЬ ОСТОРОЖНЫМ ПРИ
РАБОТЕ С КРАСКАМИ,
ПРИГОТОВЛЕННЫМИ НА
СВИНЦОВЫХ ИЛИ МЕДНЫХ
ПИГМЕНТАХ. ТАК КАК КРАСКИ
МОГУТ ВРЕДНО ВЛИЯТЬ НА
ОРГАНИЗМ НЕ ТОЛЬКО ЧЕРЕЗ
ЛЕГКИЕ, НО И ЧЕРЕЗ КОЖУ И
ЖЕЛУДОК, ПЕРЕД ЕДОЙ НУЖНО
ТЩАТЕЛЬНО МЫТЬ РУКИ.

ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ МАЛЯРНЫХ И ОБОЙНЫХ РАБОТ

НЕОБХОДИМО ВЫПОЛНЯТЬ СЛЕДУЮЩИЕ
ТРЕБОВАНИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА:

4. КРАСОЧНЫЕ СОСТАВЫ, ШПАКЛЕВКИ И ГРУНТОВКИ СЛЕДУЕТ ПРИГОТОВЛЯТЬ ТОЛЬКО В СПЕЦИАЛЬНЫХ КОЛЕРНЫХ МАСТЕРСКИХ, ОСНАЩЕННЫХ СООТВЕТСТВУЮЩИМ ОБОРУДОВАНИЕМ И ХОРОШЕЙ ВЕНТИЛЯЦИЕЙ. КУРИТЬ В КОЛЕРНОЙ МАСТЕРСКОЙ НЕЛЬЗЯ.

3. ДЛИТЕЛЬНОЕ ПРЕБЫВАНИЕ РАБОЧИХ В ЗАКРЫТЫХ СВЕЖЕОКРАШЕННЫХ ПОМЕЩЕНИЯХ ЗАПРЕЩАЕТСЯ, ТАК КАК ПРОЦЕСС ОТВЕРДЕВАНИЯ МАСЛЯНОЙ ПЛЕНКИ СОПРОВОЖДАЕТСЯ ПОГЛОЩЕНИЕМ КИСЛОРОДА И ВЫДЕЛЕНИЕМ УГЛЕКИСЛОТЫ.

ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ МАЛЯРНЫХ И ОБОЙНЫХ РАБОТ

НЕОБХОДИМО ВЫПОЛНЯТЬ СЛЕДУЮЩИЕ
ТРЕБОВАНИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА:

6. РАБОТАТЬ С НЕКОТОРЫМИ ВИДАМИ РАСТВОРИТЕЛЕЙ, НАПРИМЕР, С СОЛЬВЕНТОМ, ТАКЖЕ НАДЛЕЖИТ В РЕЗИНОВЫХ ПЕРЧАТКАХ, А С КРЕПКИМИ КИСЛОТАМИ И ЕДКИМИ ЩЕЛОЧАМИ В РЕЗИНОВЫХ ПЕРЧАТКАХ, В САПОГАХ, В ПЛОТНОЙ БРЕЗЕНТОВОЙ ОДЕЖДЕ И ОБЯЗАТЕЛЬНО В ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫХ ОЧКАХ. КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ ЛИТЬ ВОДУ В СЕРНУЮ КИСЛОТУ, ТАК КАК КИСЛОТА ПРИ ЭТОМ СИЛЬНО НАГРЕВАЕТСЯ И РАЗБРЫЗГИВАЕТСЯ. РАЗБАВЛЯЯ СЕРНУЮ КИСЛОТУ, ЕЕ ВЛИВАЮТ В ВОДУ МАЛЫМИ ДОЗАМИ.

5. ПРИ РАБОТЕ С КАУСТИЧЕСКОЙ СОДОЙ НУЖНО ОБЯЗАТЕЛЬНО НАДЕВАТЬ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ ОЧКИ И РЕЗИНОВЫЕ ПЕРЧАТКИ. В СЛУЧАЕ ОЖОГА КОЖИ КАУСТИЧЕСКОЙ СОДОЙ НЕОБХОДИМО НЕМЕДЛЕННО ПРОМЫТЬ МЕСТО ОЖОГА ЧИСТОЙ ХОЛОДНОЙ ВОДОЙ, ЗАТЕМ 2–3 %-НЫМ РАСТВОРОМ УКСУСНОЙ КИСЛОТЫ И ВНОВЬ ВОДОЙ.

ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ МАЛЯРНЫХ И ОБОЙНЫХ РАБОТ

7. ПРИ ОКРАСКЕ КРОВЕЛЬ С БОЛЬШИМ УКЛОНОМ СЛЕДУЕТ ПОЛЬЗОВАТЬСЯ СТРЕМЯНКАМИ, ПРИКРЕПЛЕННЫМИ К КОНЬКУ КРОВЛИ, И РАБОТАТЬ С ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫМИ ПОЯСАМИ. МЕХАНИЗИРОВАННУЮ ОКРАСКУ МОЖНО ПРОИЗВОДИТЬ ТОЛЬКО В РЕСПИРАТОРАХ И СПЕЦИАЛЬНОЙ ОДЕЖДЕ, А ТАКЖЕ В ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫХ ОЧКАХ С ЧЕШУЙЧАТОЙ ОПРАВой.

НЕОБХОДИМО ВЫПОЛНЯТЬ СЛЕДУЮЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА:

8. РАЗОГРЕТЫЕ МАТЕРИАЛЫ — БИТУМ, КАНИФОЛЬ И ПР., НЕОБХОДИМЫЕ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ ЛАКОВЫХ СОСТАВОВ, ПЕРЕНОСИТЬ МОЖНО ТОЛЬКО В ЗАКРЫТОЙ ПОСУДЕ, А РАЗБАВЛЯТЬ РАСТВОРИТЕЛЯМИ — В ДРУГОМ ПОМЕЩЕНИИ ВДАЛИ ОТ ОГНЯ. ПРИ РАБОТЕ С ОГНЕОПАСНЫМИ СОСТАВАМИ, СОДЕРЖАЩИМИ КЕРОСИН И СКИПИДАР, А ТАКЖЕ С НИТРОЛАКАМИ И ПЕРХЛОРВИНИЛОВЫМИ ЛАКАМИ И КРАСКАМИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ КУРИТЬ, ЗАЖИГАТЬ ОГОНЬ, ОСТАВЛЯТЬ МАТЕРИАЛ БЕЗ ПРИСМОТРА. РАБОЧИЕ, ИМЕЮЩИЕ ДЕЛО С ВРЕДНЫМИ СОСТАВАМИ, РЕГУЛЯРНО, РАЗ В ТРИ МЕСЯЦА ДОЛЖНЫ ПРОХОДИТЬ МЕДИЦИНСКИЙ ОСМОТР.

ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ МАЛЯРНЫХ И ОБОЙНЫХ РАБОТ

НЕОБХОДИМО ВЫПОЛНЯТЬ СЛЕДУЮЩИЕ
ТРЕБОВАНИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА:

11. СЛЕДЫ НЕВОДНЫХ КРАСОЧНЫХ СОСТАВОВ С ПОВЕРХНОСТИ КОЖИ МАЛЯРЫ УДАЛЯЮТ ПЕСКОМ, ОПИЛКАМИ, А ЧАЩЕ ВСЕГО ОРГАНИЧЕСКИМИ РАСТВОРИТЕЛЯМИ: КЕРОСИНОМ, БЕНЗИНОМ-РАСТВОРИТЕЛЕМ И ДАЖЕ СОЛЬВЕНТОМ. ИЗ ВСЕХ ОРГАНИЧЕСКИХ РАСТВОРИТЕЛЕЙ, ПРИМЕНЯЕМЫХ В МАЛЯРНОМ ДЕЛЕ, СОЛЬВЕНТ НАИБОЛЕЕ ЯДОВИТ, ОН РАЗДРАЖАЕТ КОЖУ И ОТРАВЛЯЕТ ВЕСЬ ОРГАНИЗМ, ТАК КАК ЛЕГКО ВСАСЫВАЕТСЯ ЧЕРЕЗ КОЖУ.

10. ПРИ ПУЛЬВЕРИЗАЦИОННОЙ ОКРАСКЕ КОЖНЫЕ ПОКРОВЫ НЕ ТОЛЬКО ЗАГРЯЗНЯЮТСЯ КРАСКОЙ, ПОДВЕРГАЯСЯ ДЕЙСТВИЮ РАСТВОРИТЕЛЕЙ, КОЖА СТАНОВИТСЯ СУХОЙ, ШЕЛУШИТСЯ, А ИНОГДА ТРЕСКАЕТСЯ, ЧТО ВЫЗЫВАЕТ БОЛЕЗНЕННЫЕ ОЩУЩЕНИЯ. ДЛЯ ЗАЩИТЫ КОЖНЫХ ПОКРОВОВ ПРИМЕНЯЮТСЯ ПАСТЫ, ПРИГОТОВЛЯЕМЫЕ ИЗ РАЗЛИЧНЫХ СМЯГЧАЮЩИХ КОЖУ МАТЕРИАЛОВ. ЭТИ ПАСТЫ ИМЕЮТ ПРОФИЛАКТИЧЕСКОЕ ЗНАЧЕНИЕ. ПЕРЕД ИХ НАНЕСЕНИЕМ РУКИ НУЖНО МЫТЬ МЫЛОМ И ВЫТИРАТЬ ДОСУХА. ЗАТЕМ 6–8 Г ПАСТЫ РАСТИРАЮТ МЕЖДУ ЛАДОНЯМИ, ПОСЛЕ ЧЕГО ВТИРАЮТ В КОЖУ, РАВНОМЕРНО РАСПРЕДЕЛЯЯ ПАСТУ ПО ВСЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ОТКРЫТОЙ ЧАСТИ РУК. НАНЕСЕННОМУ СОСТАВУ ДАЮТ ПРОСОХНУТЬ, ЧТОБЫ ОБРАЗОВАЛСЯ РОВНЫЙ СУХОЙ ПОКРОВ. ПОСЛЕ РАБОТЫ ВНАЧАЛЕ СМЫВАЮТ ПАСТУ, А ЗАТЕМ МОЮТ РУКИ В ТЕПЛОЙ ВОДЕ С МЫЛОМ.



ОБЛИЦОВОЧНЫЕ РАБОТЫ

При облицовочных работах основными источниками опасности являются:
пылевидные вяжущие вещества, полимерные мастики и пасты;
пневматические и пороховые пистолеты.



ОБЛИЦОВОЧНЫЕ РАБОТЫ

Поэтому для обеспечения безопасного выполнения облицовочных работ нужно иметь защитные средства (очки, респираторы), а также точно соблюдать технические условия применения механизированного инструмента. Рабочее место должно быть оборудовано необходимыми ограждениями, защитными и предохранительными устройствами и приспособлениями. Запрещается использовать в качестве подмостей случайные опоры. Рабочее место должно быть защищено от сквозняков, а также от действия высоких температур. Посторонним лицам находиться возле рабочего места запрещается.

ДЛЯ ОСВЕЩЕНИЯ РАБОЧЕГО МЕСТА РАЗРЕШАЕТСЯ ПОЛЬЗОВАТЬСЯ ПЕРЕНОСНОЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ЛАМПОЧКОЙ С ЗАЩИТНОЙ СЕТКОЙ И ИСПРАВНЫМ ШНУРОМ В РЕЗИНОВОЙ ТРУБКЕ (ШЛАНГОВЫЙ ПРОВОД). НАПРЯЖЕНИЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО ТОКА ДЛЯ ПЕРЕНОСНЫХ СВЕТИЛЬНИКОВ НЕ ДОЛЖНО ПРЕВЫШАТЬ 42 В, А ПРИ РАБОТЕ В СЫРЫХ ПОМЕЩЕНИЯХ 12 В. ШЛАНГОВЫЙ ПРОВОД ДОЛЖЕН БЫТЬ СНАБЖЕН ТАКОЙ ВИЛКОЙ, КОТОРУЮ НЕЛЬЗЯ ВКЛЮЧИТЬ В РОЗЕТКУ, ПРИСОЕДИНЕННУЮ К СЕТИ С НАПРЯЖЕНИЕМ ВЫШЕ 42 В. ВКЛЮЧАТЬ В СЕТЬ ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТ И ПРИБОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО ОСВЕЩЕНИЯ СЛЕДУЕТ ТОЛЬКО С ПОМОЩЬЮ СПЕЦИАЛЬНО ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ЭТОЙ ЦЕЛИ АППАРАТОВ И ПРИБОРОВ. ПОДКЛЮЧАТЬ ТОКОПРИЕМНИКИ К ЭЛЕКТРОСЕТИ ПУТЕМ СКРУЧИВАНИЯ ПРОВОДОВ, СОЕДИНЕНИЯ И РАЗЪЕДИНЕНИЯ ИХ КОНЦОВ ЗАПРЕЩАЕТСЯ.

ВСЕ РАБОЧИЕ, ЗАНЯТЫЕ ПРИГОТОВЛЕНИЕМ МАСТИК И КЛЕЕВ И РАБОТАЮЩИЕ С СИНТЕТИЧЕСКИМИ СМОЛАМИ, КОМПАУНДАМИ И РАСТВОРИТЕЛЯМИ, ДОЛЖНЫ ПРОЙТИ СПЕЦИАЛЬНЫЙ ИНСТРУКТАЖ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ.

СМОЛЫ – ИНТЕНСИВНЫЕ РАЗДРАЖИТЕЛИ КОЖИ, ПОЭТОМУ ВСЕ РАБОТЫ ПО ПРИГОТОВЛЕНИЮ МАСТИК И КЛЕЕВ ДОЛЖНЫ ПРОИЗВОДИТЬСЯ В СПЕЦОДЕЖДЕ, РЕЗИНОВЫХ ПЕРЧАТКАХ НА ПОДКЛАДКЕ И ЗАЩИТНЫХ ОЧКАХ. КОЖУ ЛИЦА И РУК НЕОБХОДИМО ЗАЩИЩАТЬ СПЕЦИАЛЬНЫМИ КРЕМАМИ ИЛИ ПАСТОЙ АБ-1.

ПРАВИЛА РАБОТЫ

- Мастерскую по приготовлению мастик и клеев оборудуют приточно-вытяжной вентиляцией, которая должна непрерывно работать весь рабочий день. При больших концентрациях вредных веществ у людей, находящихся в помещениях с составами, может возникнуть отравление, первыми признаками которого являются головокружение и тошнота. При появлении этих признаков рабочий должен быть выведен на свежий воздух и доставлен в близлежащий медпункт. Люди с заболеванием кожи и слизистой оболочки глаз не должны допускаться к работе.
- При применении легко воспламеняющихся растворителей запрещается курить, пользоваться источниками открытого огня. Использованные хлопчатобумажные концы следует хранить в закрытых металлических емкостях. Помещения мастерских должны быть снабжены пенными огнетушителями. После приготовления мастик на синтетических смолах инструмент и тару надо отмыть в ацетоне. В помещениях, где готовят мастики или клеи, вывешивают плакаты «Огнеопасно!» и «Не курить!».



ПРАВИЛА РАБОТЫ

- Смену инструмента производят только при выключенном электродвигателе привода шпинделя. Абразивные круги перед установкой обязательно проверяют на наличие трещин легким простукиванием. Скрытые дефекты кругов определяют прокручиванием вхолостую шпинделя на полной скорости в течение 2–3 мин.
- Работать на столах шлифовально-полировальных станков без предохранительных бортов нельзя. Шлифовать изделия сухим способом разрешается только при наличии вытяжной вентиляции. При этом каменную пыль удаляют с помощью щеток или влажных тряпок.
- Рабочие, обслуживающие станки, обеспечиваются спецодеждой и обувью, защищающими от брызг воды и шлама; на рабочем месте должны быть вспомогательные инструменты и материалы (обмывочные шланги, ветошь, метлы, лопаты), необходимые для поддержания чистоты.



ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

- [HTTPS://INFO.WIKIREADING.RU/281219](https://info.wikireading.ru/281219)
- [HTTPS://OHRANATRUDA.RU/OT_BIBLIO/INSTR
UCTIONS/166/148734/](https://ohranatruda.ru/ot_biblio/instructions/166/148734/)