

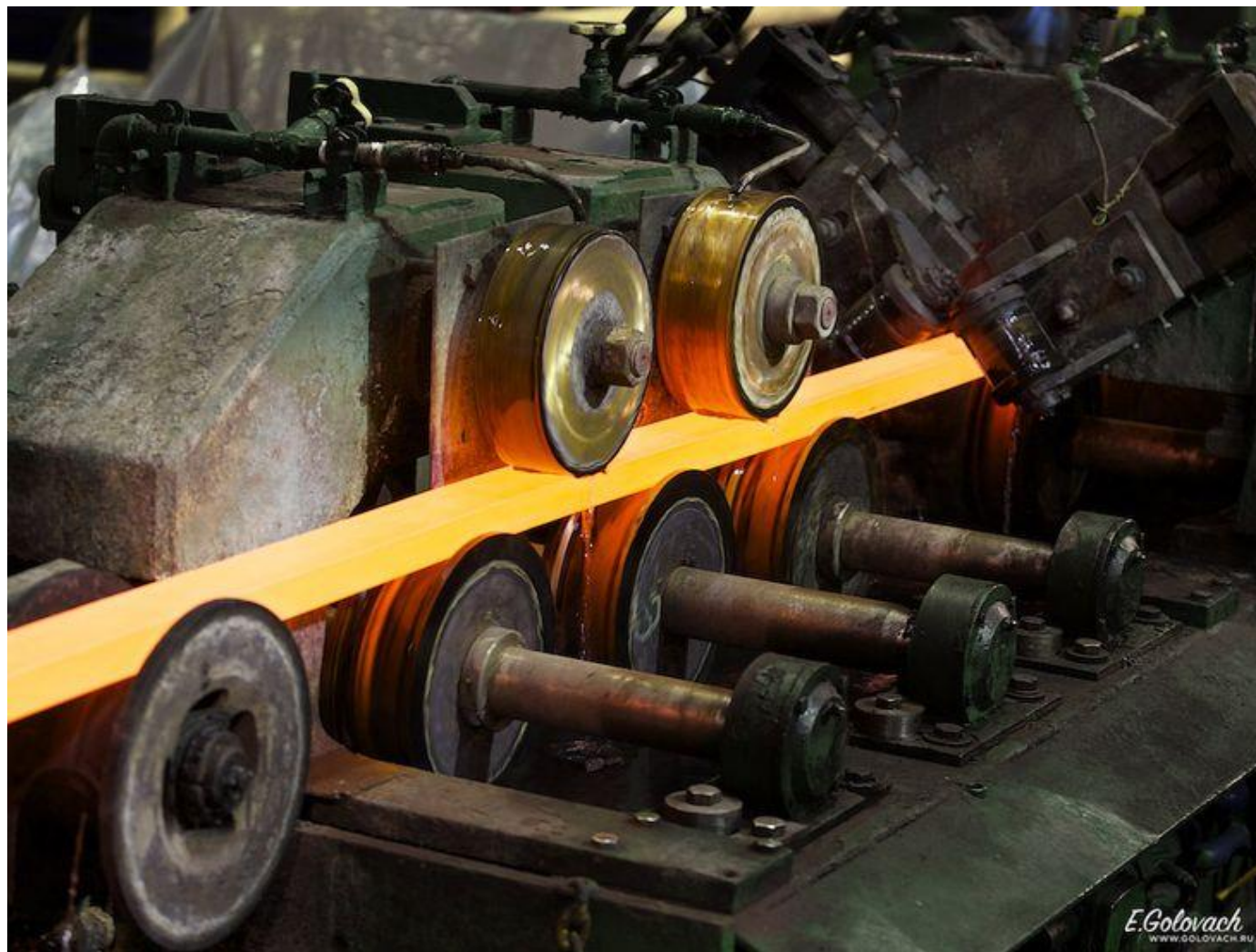
ПРОЦЕСС ПРОИЗВОДСТВА ПРОКАТА

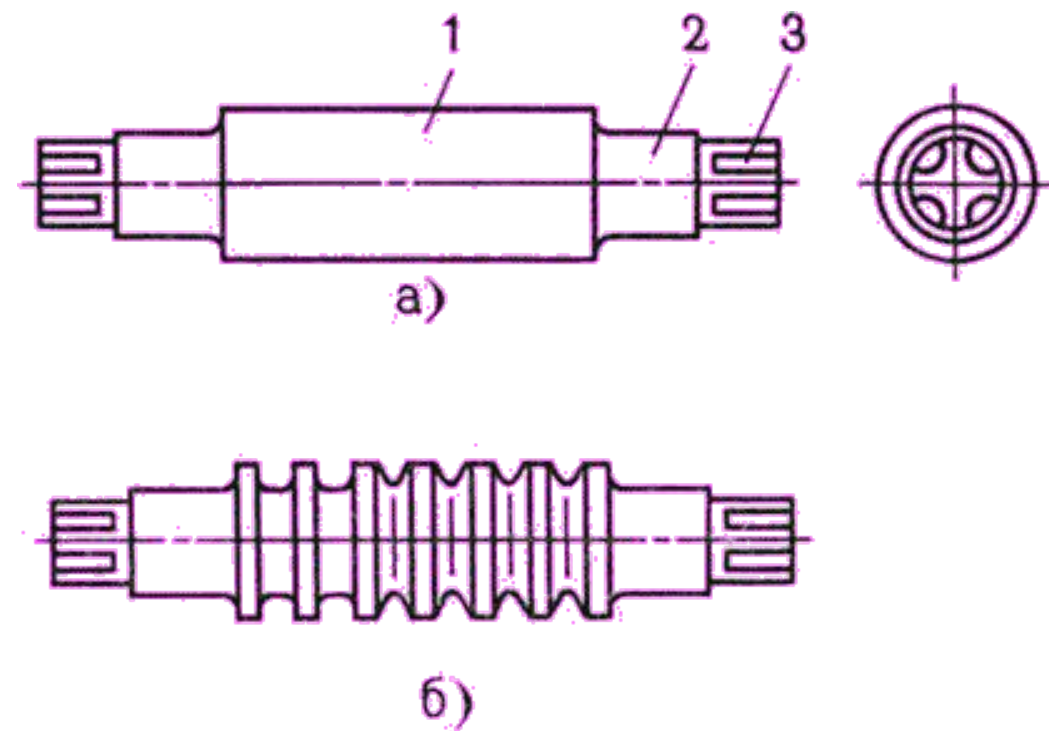
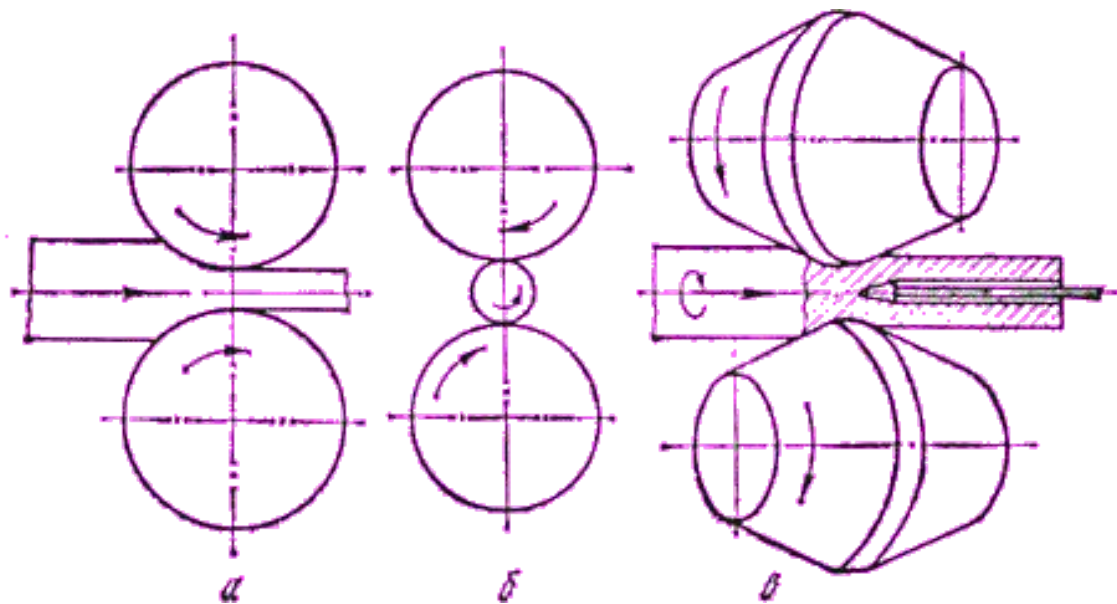
СДЕЛАЛ УЧЕНИК 9"А" КЛАССА
КУЦЕНКО МАКСИМ



ПРОКАТ И ЕГО ПРОИЗВОДСТВО


- *Прокатка* – это способ обработки пластическим деформированием – наиболее распространенный.
- Прокатке подвергают до 90 % всей выплавляемой стали и большую часть цветных металлов.
- Способ зародился в XVIII веке и, претерпев значительное развитие, достиг высокого совершенства.





СПОСОБЫ ПРОКАТКИ

- Существуют три основных способа прокатки, имеющих определенное отличие по характеру выполнения деформации: продольная, поперечная, поперечно – винтовая
- а – продольная; б – поперечная; в – поперечно – винтовая

The background image shows a large-scale industrial steel mill. In the foreground, a bright, glowing orange-red metal slab is being processed by machinery. In the background, several large, rectangular steel ingots are stacked on a conveyor system. The overall atmosphere is industrial and high-temperature.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС ПРОКАТКИ

- Исходным продуктом для прокатки могут служить квадратные, прямоугольные или многогранные слитки, прессованные плиты или кованные заготовки.
- Процесс прокатки осуществляется как в холодном, так и горячем состоянии.
- Процесс прокатки осуществляют на специальных прокатных станах

ЗАКЛЮЧЕНИЕ



A dark, industrial scene featuring a large, curved metal component, possibly a turbine or engine part, with a yellow and orange stripe. Two braided metal hoses are prominent in the foreground. The background shows various mechanical parts and structures, all dimly lit.

СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ!