

# ПРОЦЕСС ПРОИЗВОДСТВА ПРОКАТА

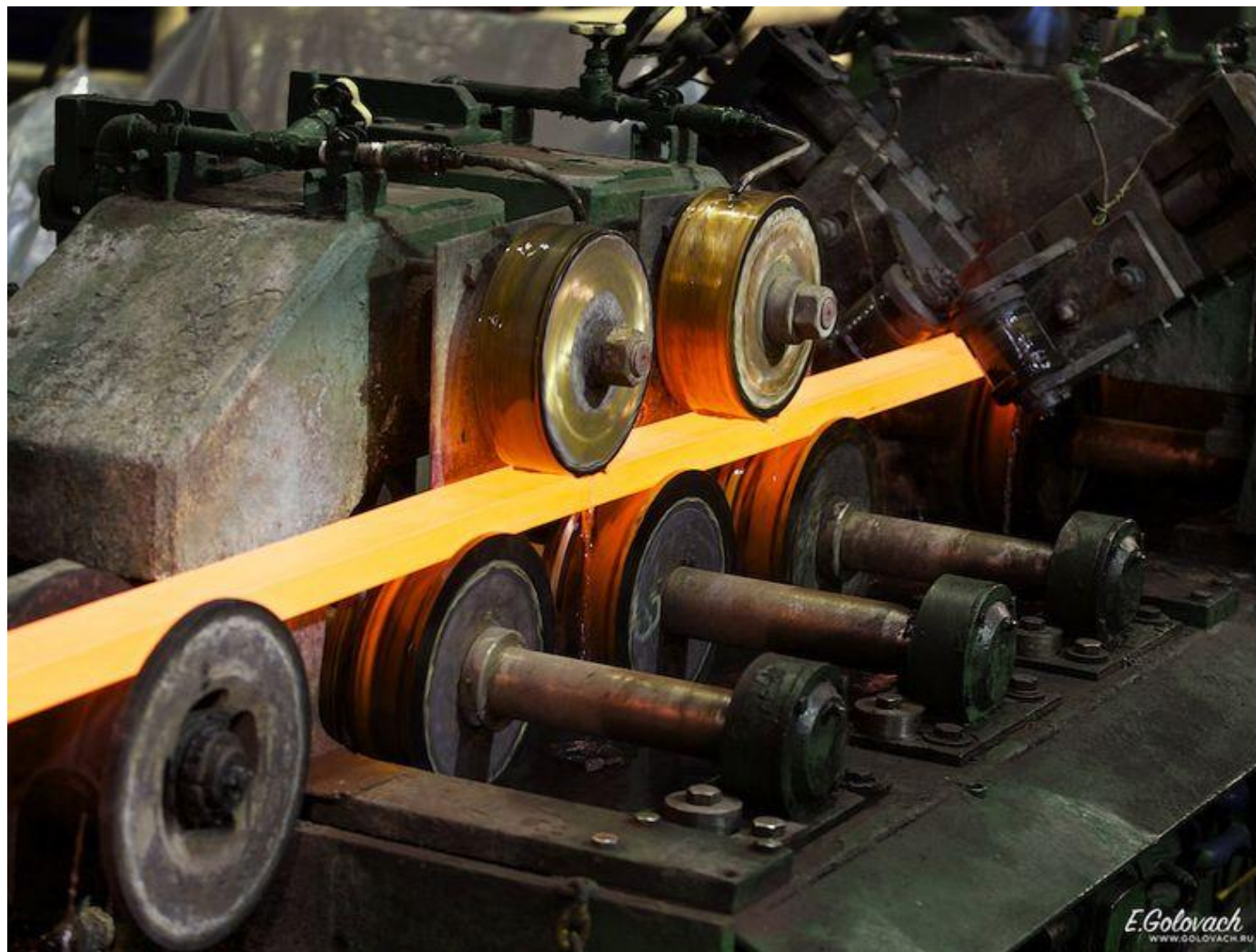
СДЕЛАЛ УЧЕНИК 9"А" КЛАССА

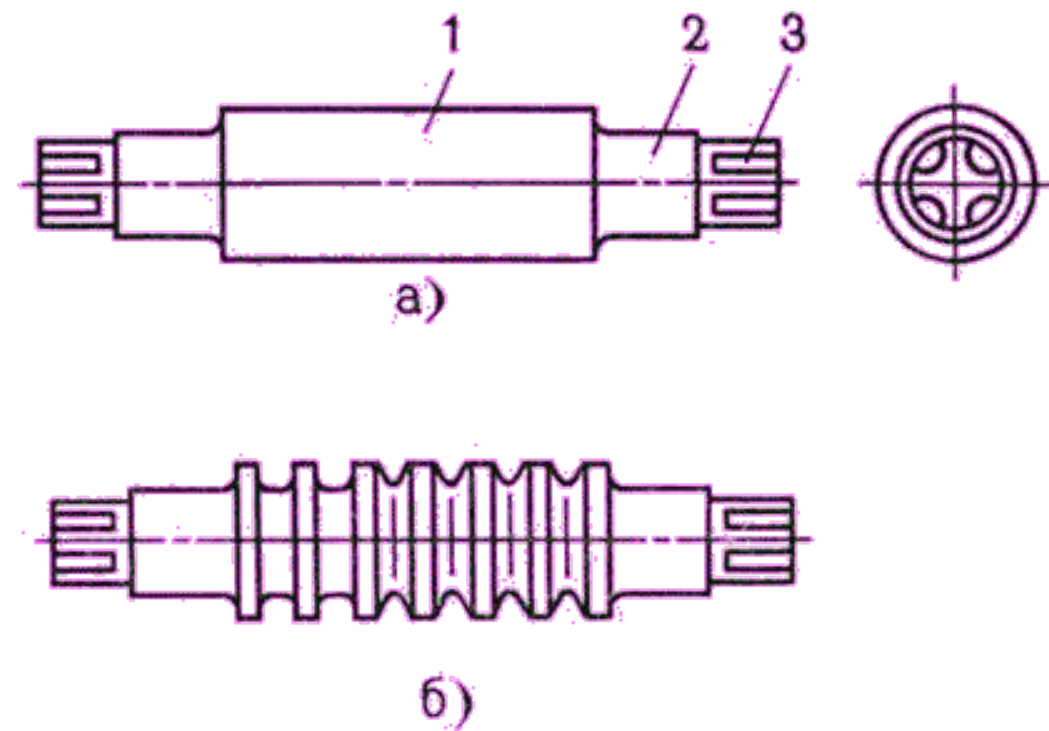
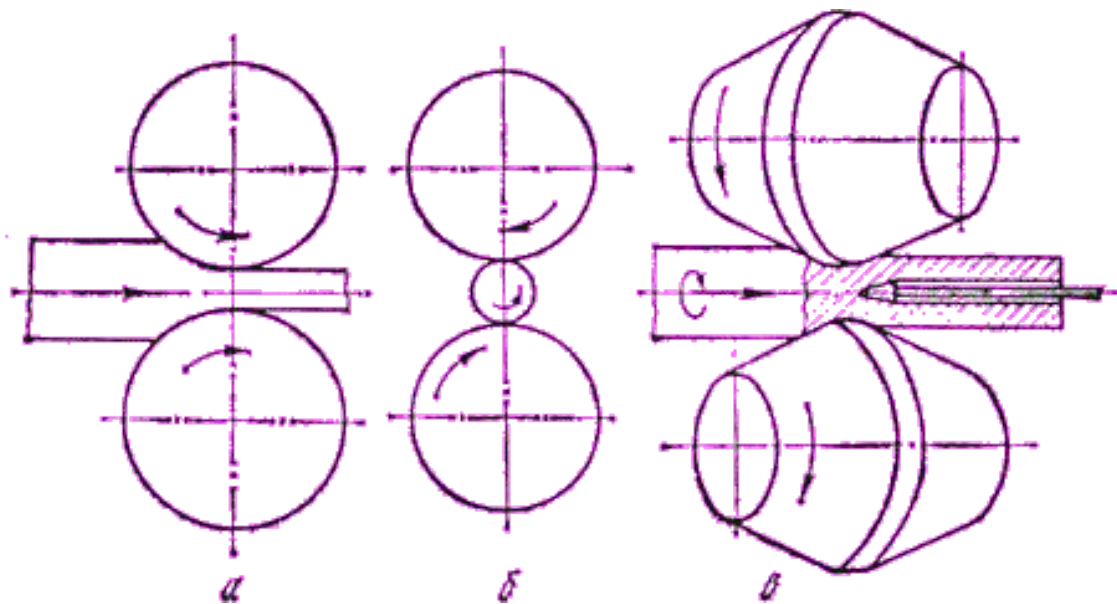
КУЦЕНКО МАКСИМ



## ПРОКАТ И ЕГО ПРОИЗВОДСТВО


- *Прокатка* – это способ обработки пластическим деформированием – наиболее распространенный.
- Прокатке подвергают до 90 % всей выплавляемой стали и большую часть цветных металлов.
- Способ зародился в XVIII веке и, претерпев значительное развитие, достиг высокого совершенства.





## СПОСОБЫ ПРОКАТКИ

- Существуют три основных способа прокатки, имеющих определенное отличие по характеру выполнения деформации: продольная, поперечная, поперечно – винтовая
- а – продольная; б – поперечная; в – поперечно – винтовая



# ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС ПРОКАТКИ

- Исходным продуктом для прокатки могут служить квадратные, прямоугольные или многогранные слитки, прессованные плиты или кованные заготовки.
- Процесс прокатки осуществляется как в холодном, так и горячем состоянии.
- Процесс прокатки осуществляют на специальных прокатных станах

# ЗАКЛЮЧЕНИЕ



A dark, industrial scene featuring a large, curved metal component, possibly a part of a machine or a large pipe. The component has a yellow and orange stripe running along its length. In the foreground, there are two thick, braided metal hoses. The background is filled with various industrial structures and machinery, creating a complex and somewhat cluttered environment. The lighting is dim, with some highlights on the metal surfaces.

СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ!