Оборудование для изготовления форм

Классификация формовочных машин

Формовочные машины

- I. По типу привода
 - 1. пнесматические
 - 2. гидравлические
 - 3. электрические
 - 4. прочие

- II. По методу извлечения модели из формы
 - 1. со штифтовым съемом
 - 2. с протяжкой модели
 - 3. с поворотной илитой или перекидным столом.

Ш. По методу уплотнения смеси

- 1. прессовые
 - с жест кой гладкой, либо профильной колодкой
 - с гибкой диафрагмой
 - с расчлененной прессовой колодкой, деференциальное прессование
 - прочие виды (гидропластовая колодка, стержни, решетка, лопасти шнеки)
- 2. встряхненющие
 - обычные встряхивающие столы
 - встряхивающие с допрессовкой
- 3. пескометы
- 4. комбинир ованн ое уплотнение
 - встряхивание с одновременным или последовательным прессованием
 - пескодувно-прессовые
 - вибропрессовые
- 5. вакуумно-иленочная формовка
- 6. импульсная формовка
 - с низким давлением газа (воздуха)
 - с высоким давлением газа
 - со взрывом газа

Классификация формовочных машин

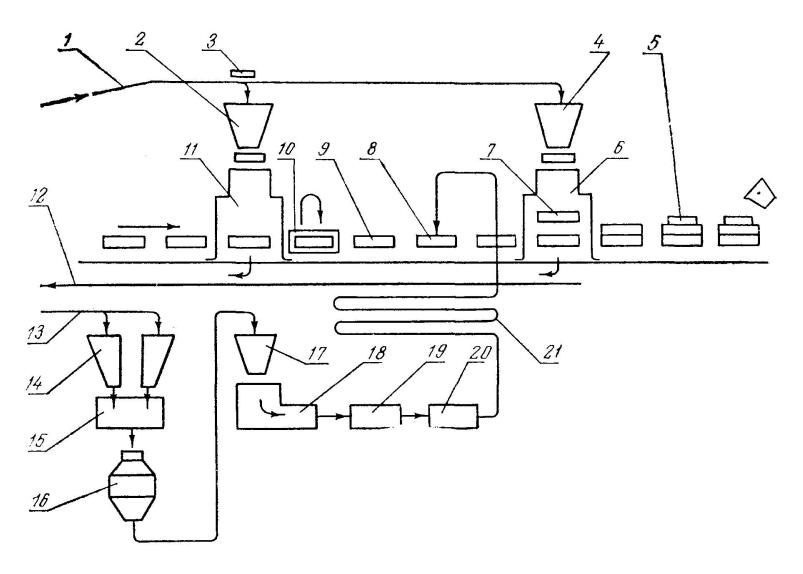


Схема транспортно-технологической линии изготовления форм и стержней:

$$\sigma_{pacm} = n\delta g H_{e}$$

$$P_e = \Delta p F_e$$

$$J_e = M_{\delta}a$$

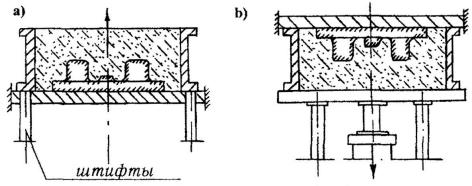


Схема протяжки моделей:

- а) с применением штифтов без поворота полуформы;
- б) протяжка модели поворотом на 180° (ладом вверх)

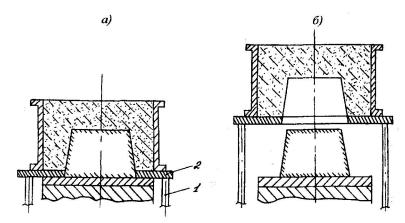


Схема протяжки модели с помощью штифтового съема (1 – штифты, 2 – протяжная плита):

- а) до протяжки;
- б) после протяжки

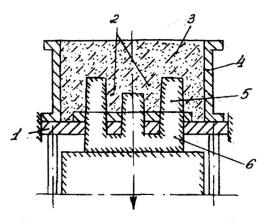


Схема протяжки с проваливающейся моделью: 1 — модельная плита; 2 — болваны; 3 — формовочная смесь; 4 — опора; 5 — неподвижная часть модели; 6 — проваливающаяся часть модели

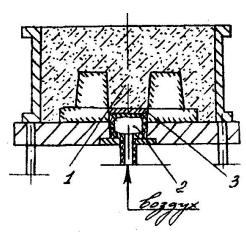


Схема оснастки со специальной вставкой: 1 – смесь; 2 – вставка из эластичного материала; 3 – пластина

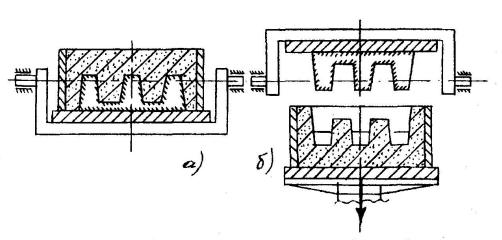


Схема протяжки с поворотной плитой: а) до протяжки; б) после протяжки

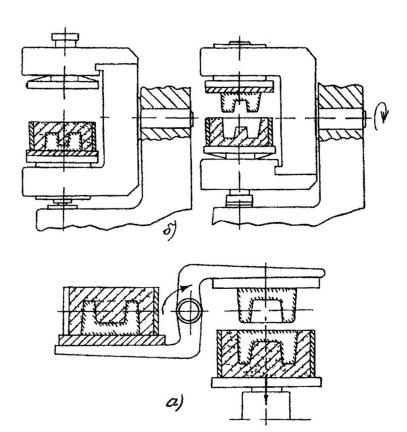


Схема протяжки модели с помощью а) перекидного стола, б) поворота всего формовочного узла

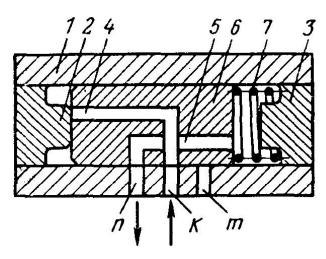


Схема пневматического вибратора

