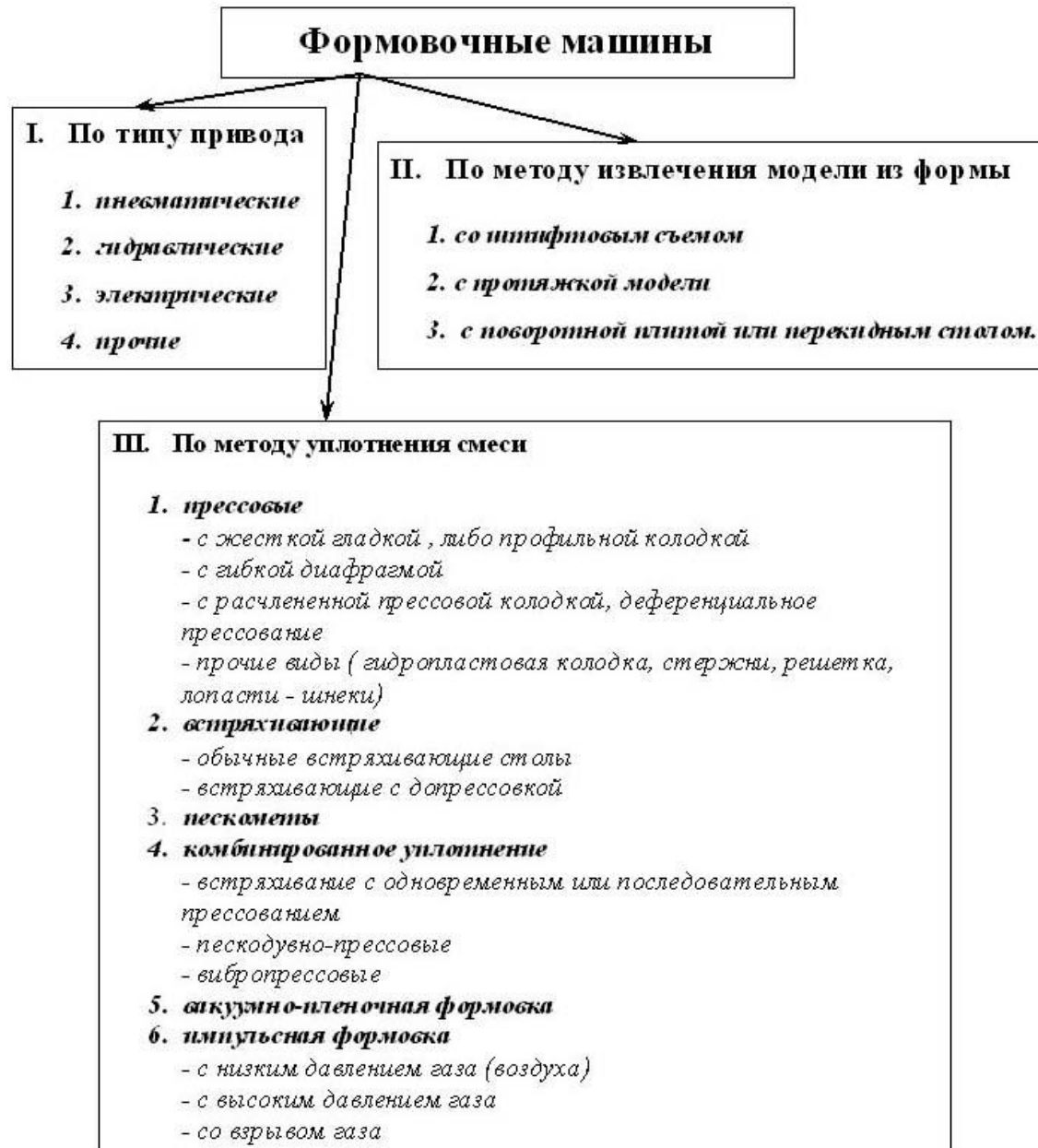


Оборудование для изготовления форм

Классификация формовочных машин



Классификация формовочных машин

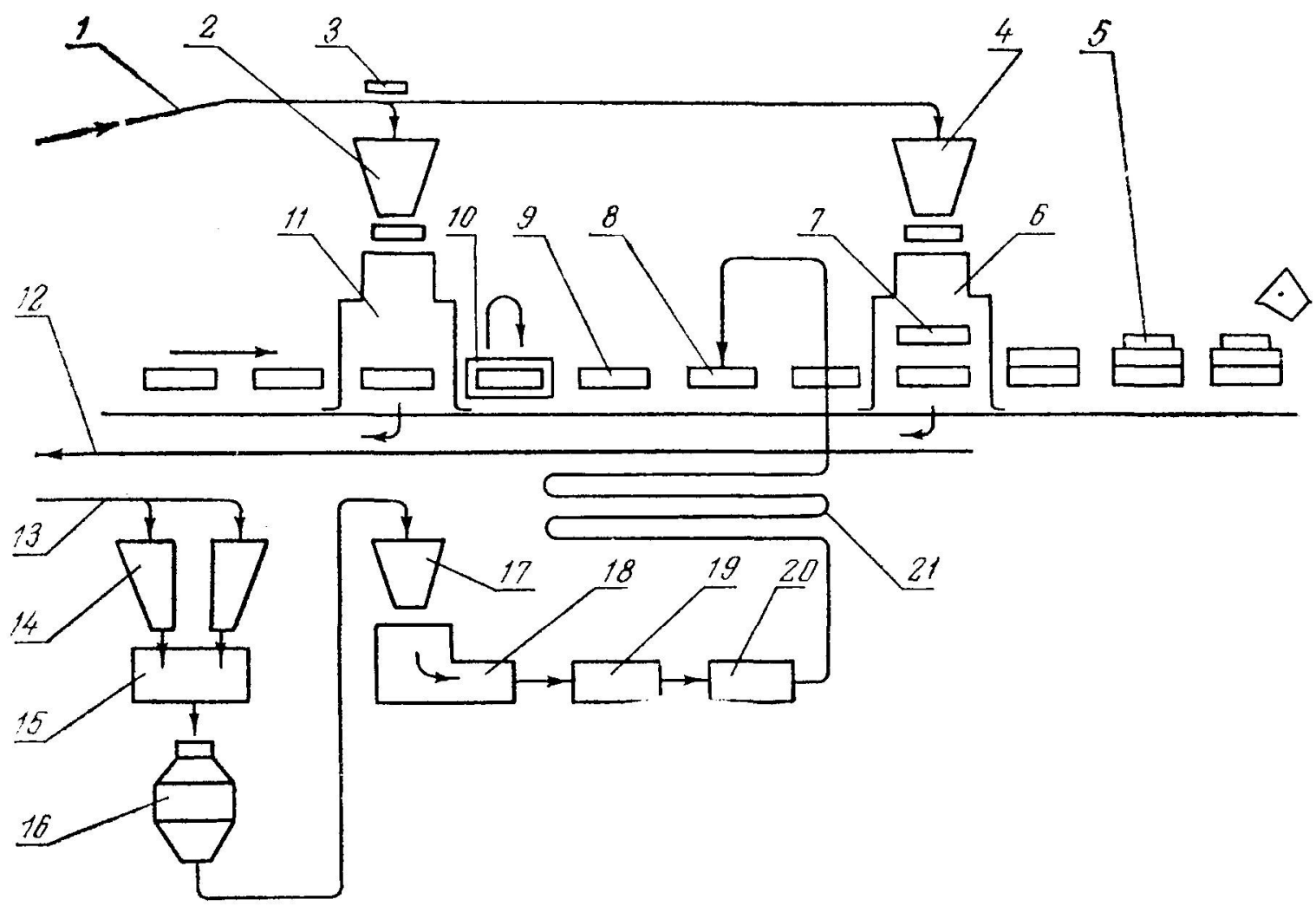


Схема транспортно-технологической линии изготовления форм и стержней:

Формовочные машины

$$\sigma_{\text{раст}} = n \delta g H_v$$

$$P_v = \Delta p F_v$$

$$J_v = M_{\sigma} a$$

Формовочные машины

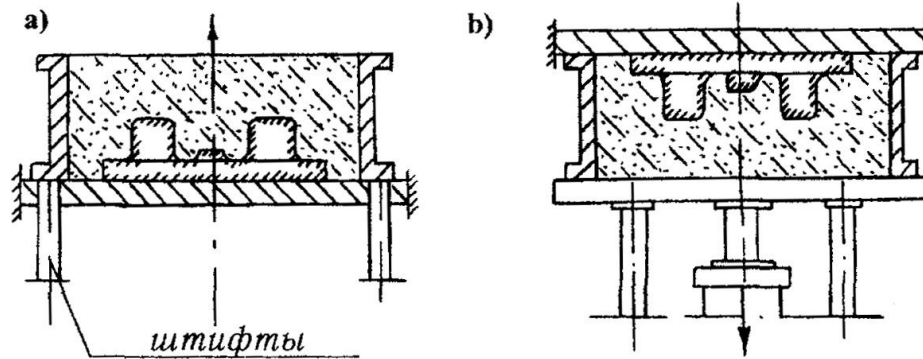


Схема протяжки моделей:

- а) с применением штифтов без поворота полуформы;
- б) протяжка модели поворотом на 180° (ладом вверх)

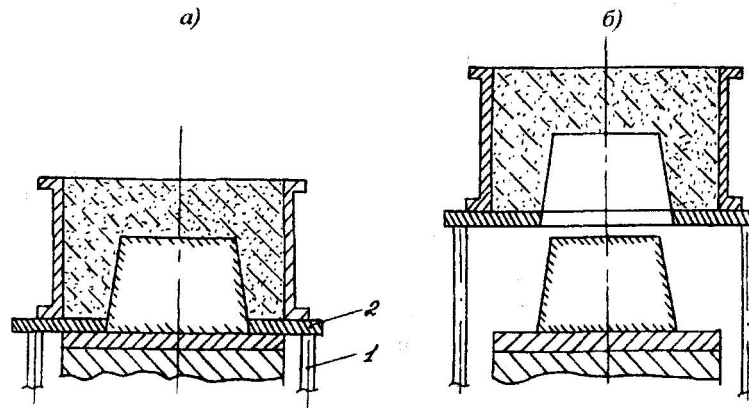


Схема протяжки модели с помощью штифтового съема
(1 – штифты, 2 – протяжная плита):

- а) до протяжки;
- б) после протяжки

Формовочные машины

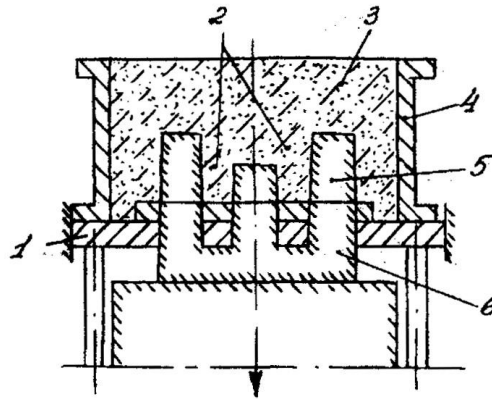


Схема протяжки с проваливающейся моделью:

1 – модельная плита; 2 – болваны; 3 – формовочная смесь; 4 – опора;
5 – неподвижная часть модели; 6 – проваливающаяся часть модели

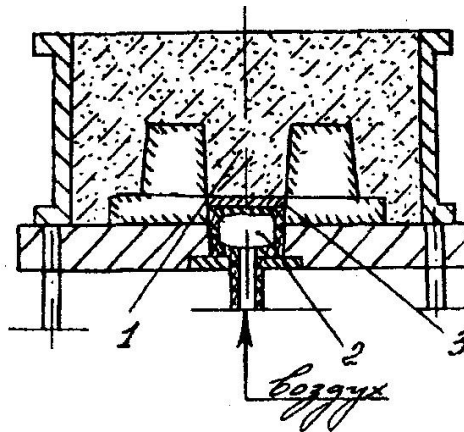


Схема оснастки со специальной вставкой:

1 – смесь; 2 – вставка из эластичного материала; 3 – пластина

Формовочные машины

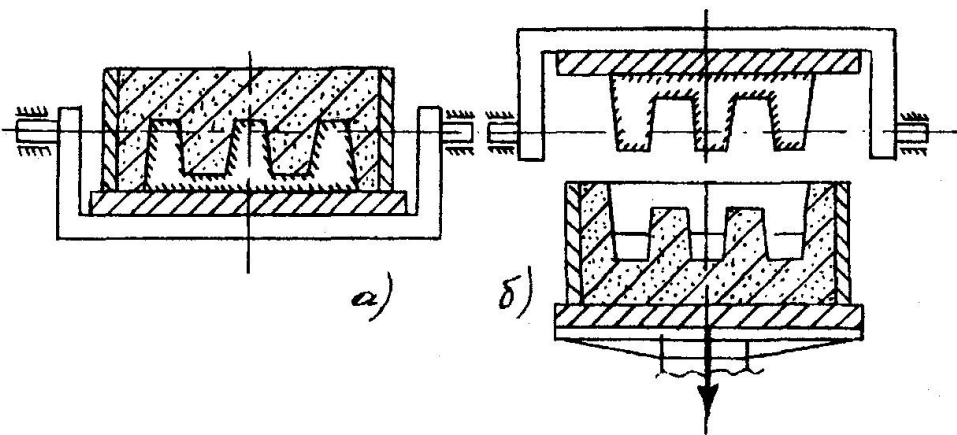


Схема протяжки с поворотной плитой:
а) до протяжки; б) после протяжки

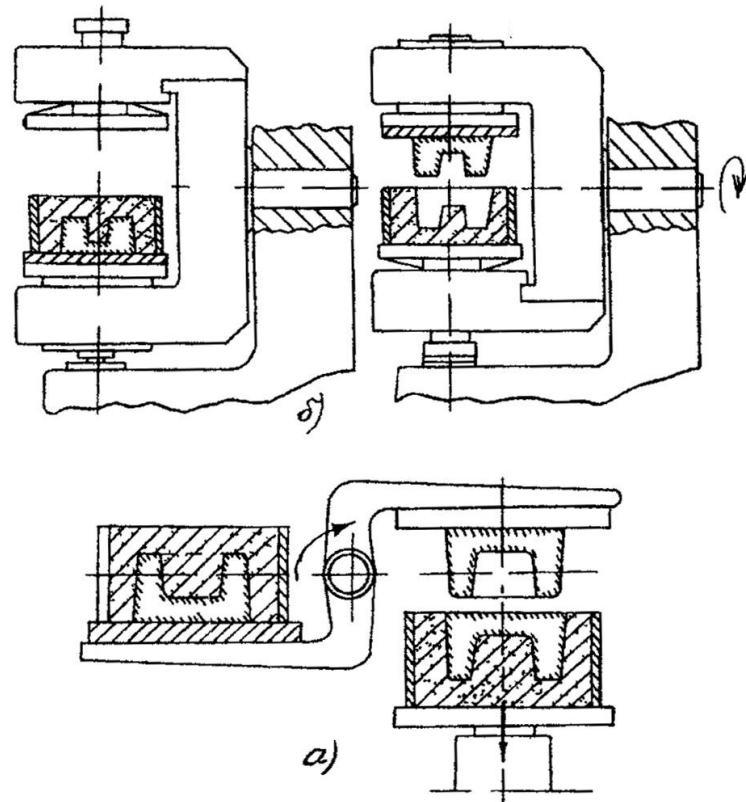


Схема протяжки модели с помощью
а) перекидного стола,
б) поворота всего формовочного узла

Формовочные машины

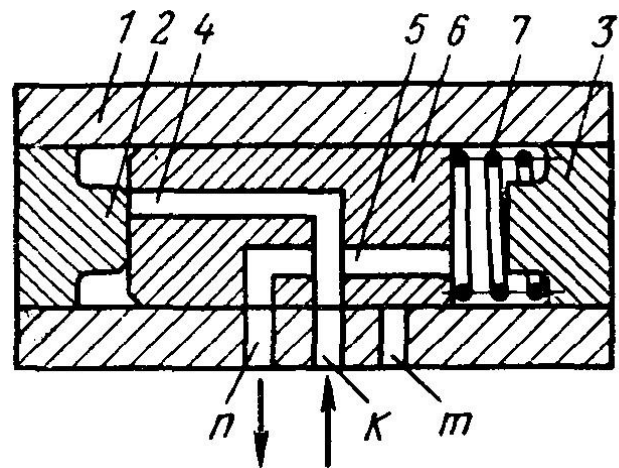


Схема пневматического вибратора

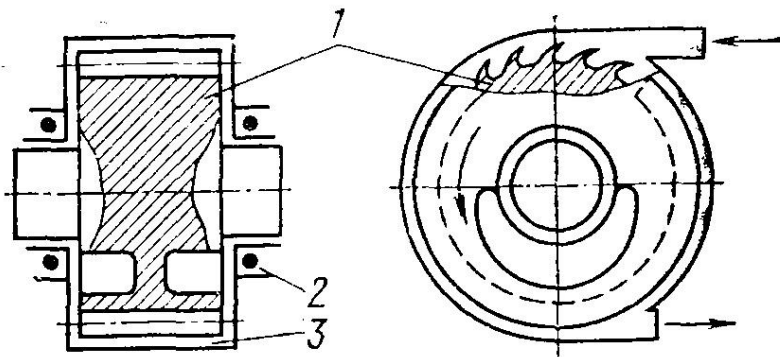


Схема турбовибратора

