

**МДК 1.01 Технология изготовления и ремонта  
оборудования различного назначения**

# **Конструкция, изготовление и ремонт калибров**

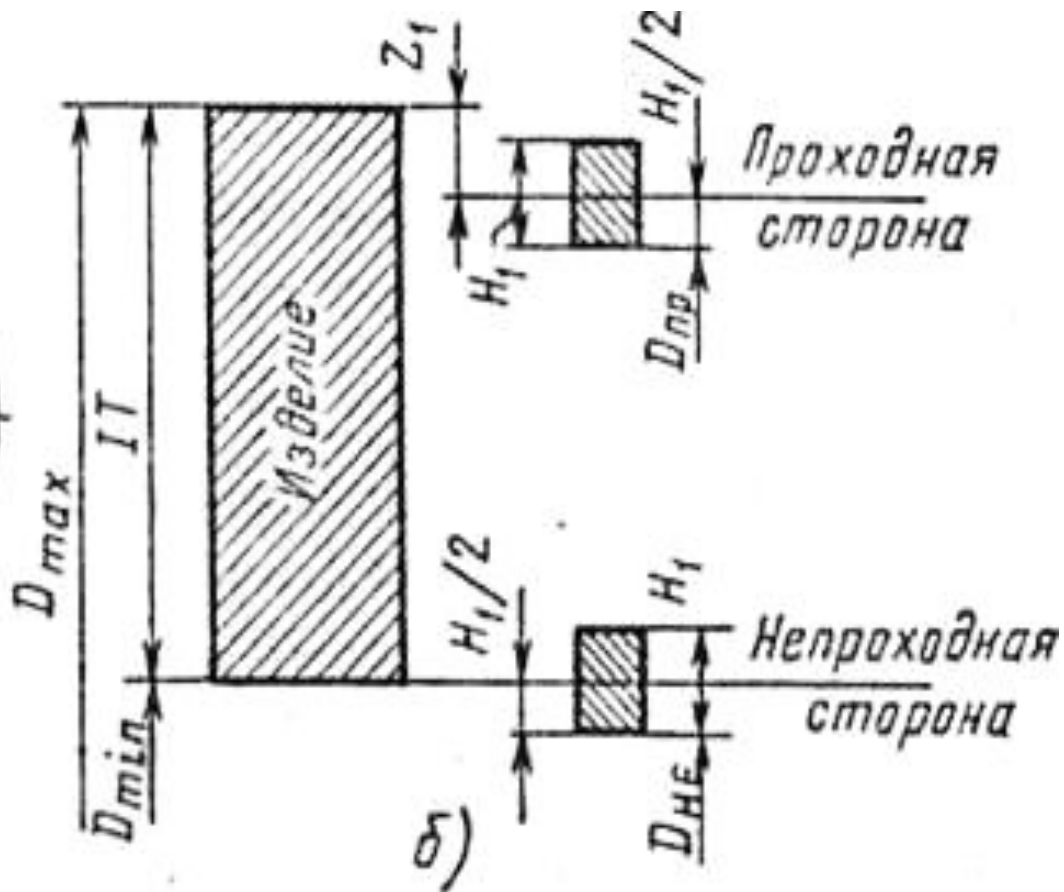
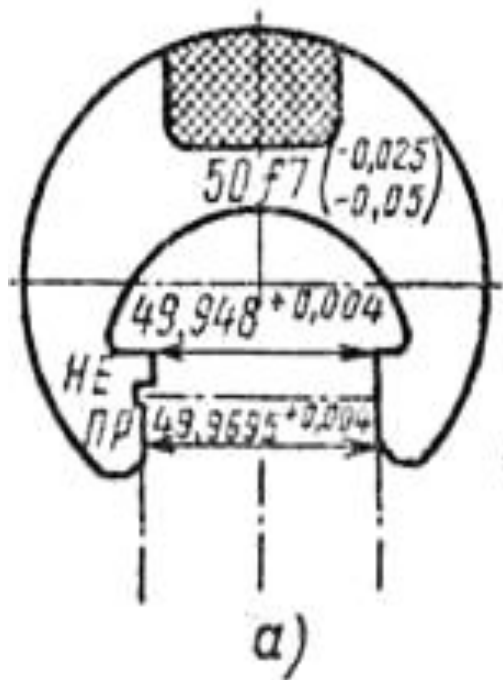
# Типы калибров и область их применения

*Калибрами* называют безшкальные измерительные инструменты для проверки линейных размеров, углов, формы и взаимного расположения поверхностей.

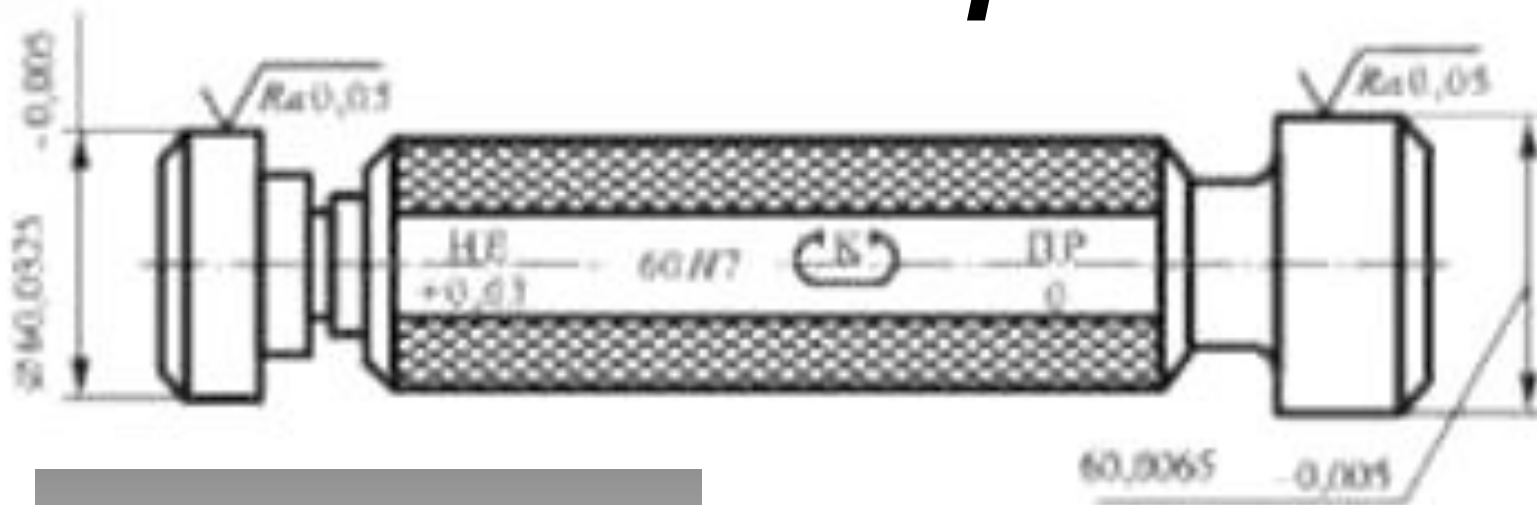




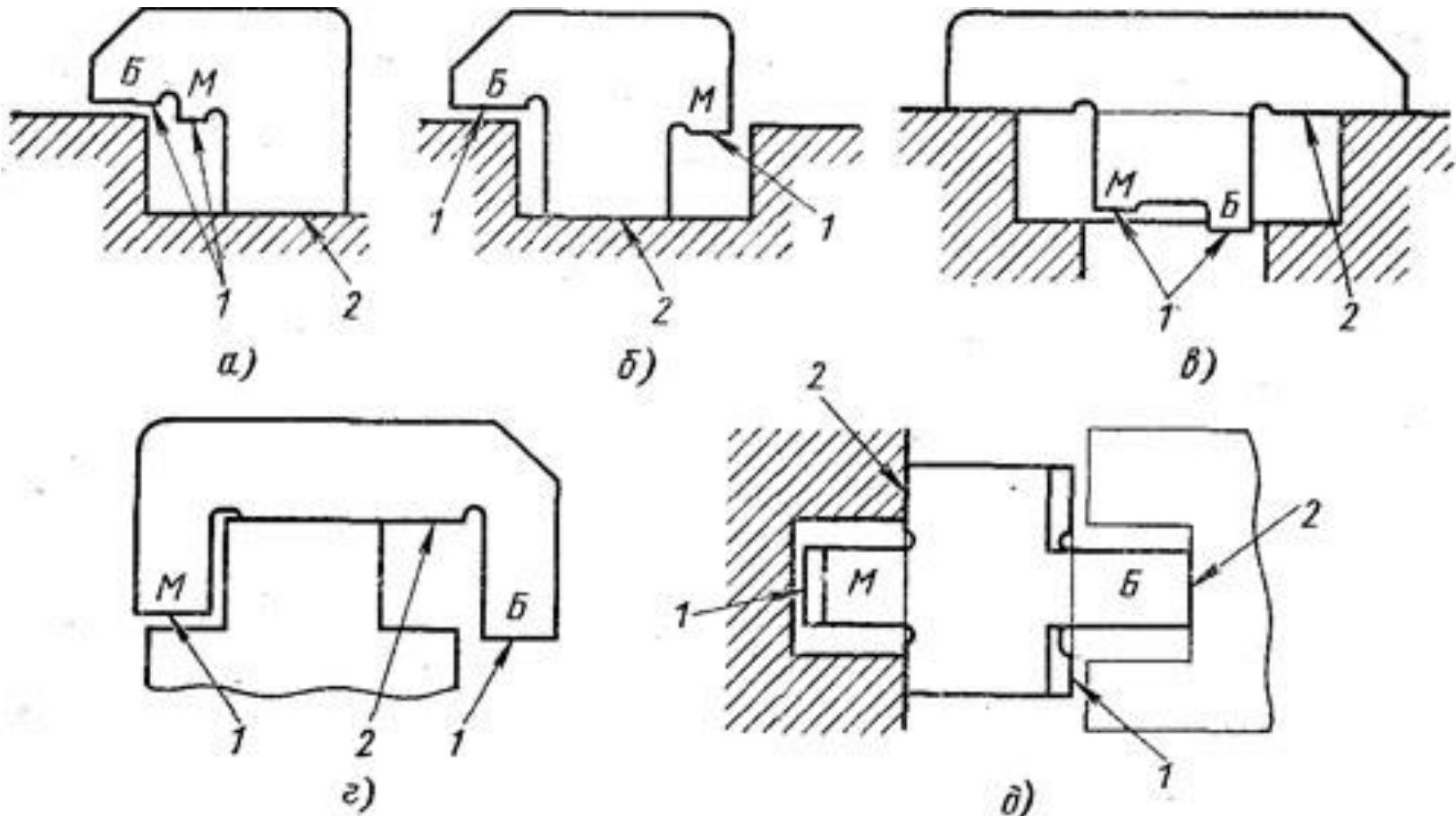
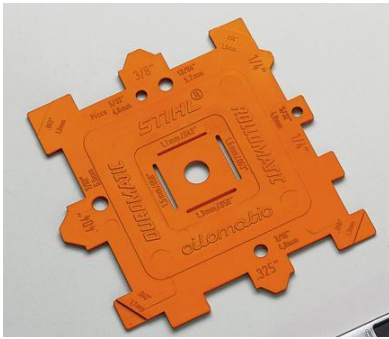
# Гладкие калибры-скобы



# Гладкие калибр-пробки

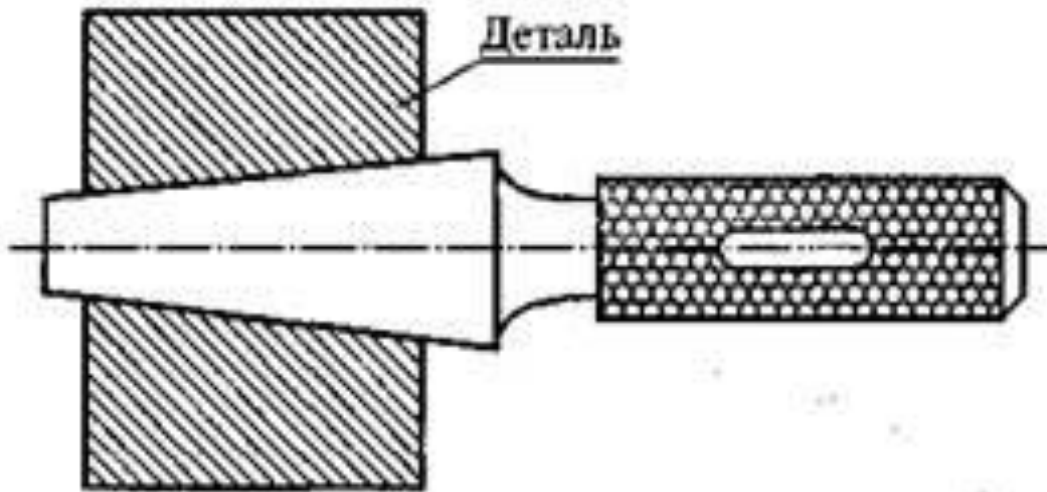


# Калибры для контроля размеров по высоте и глубине



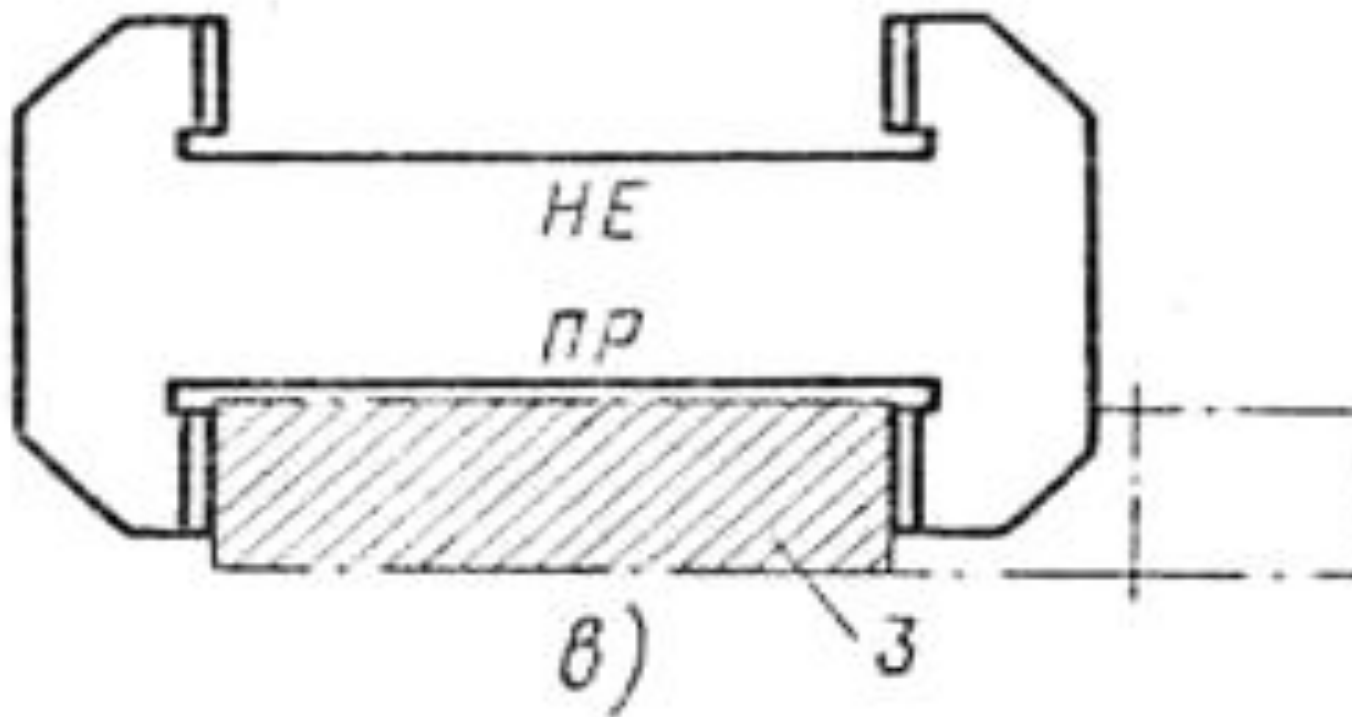


# ***Конусные калибры***





# ***Калибры для проверки формы и взаимного расположения поверхностей***



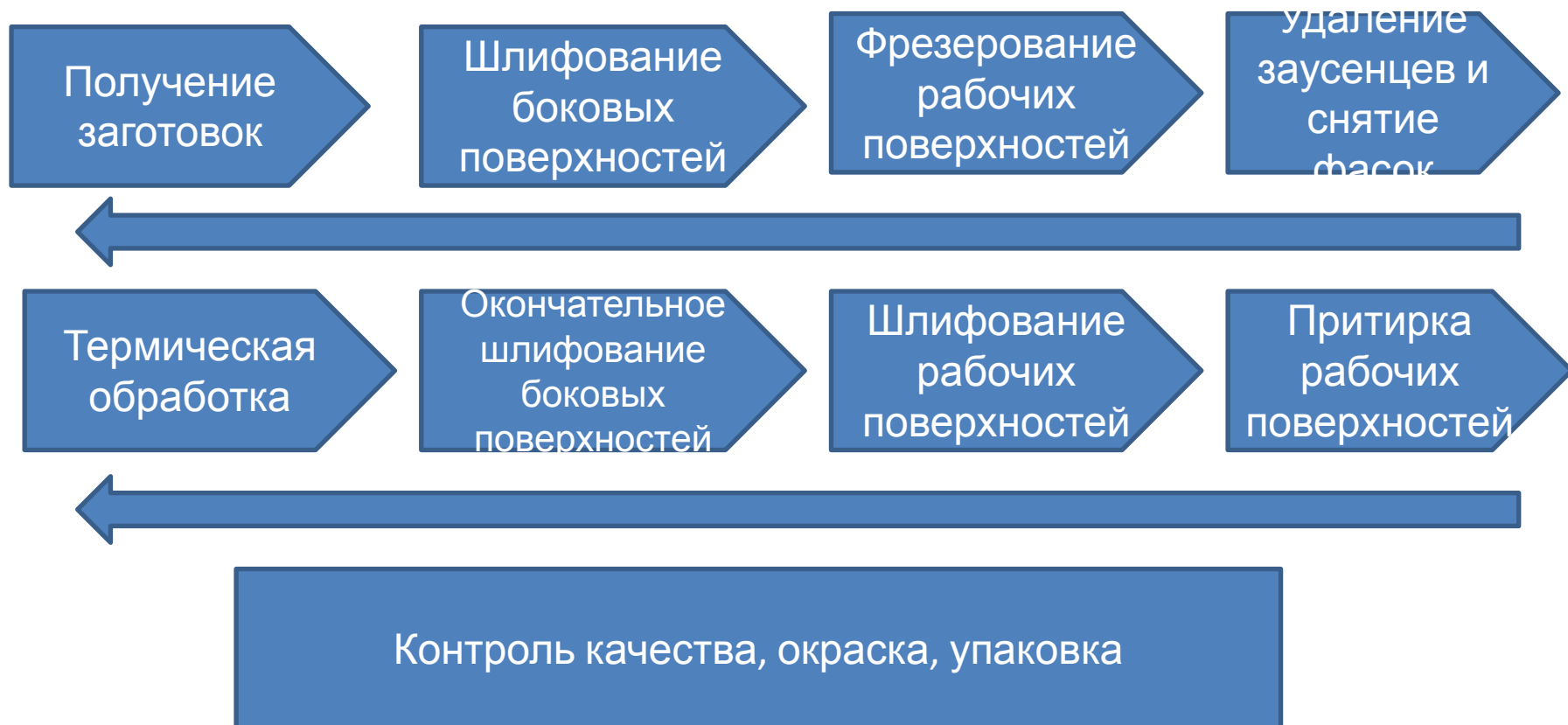
# Резьбовые муфты



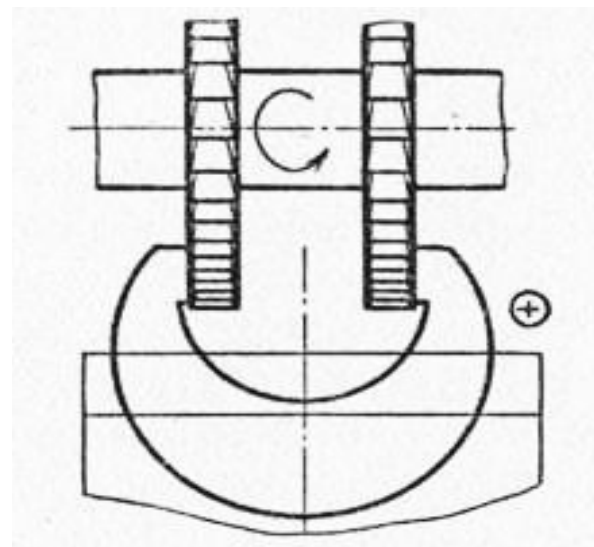


# Технологический процесс изготовления гладких калибров

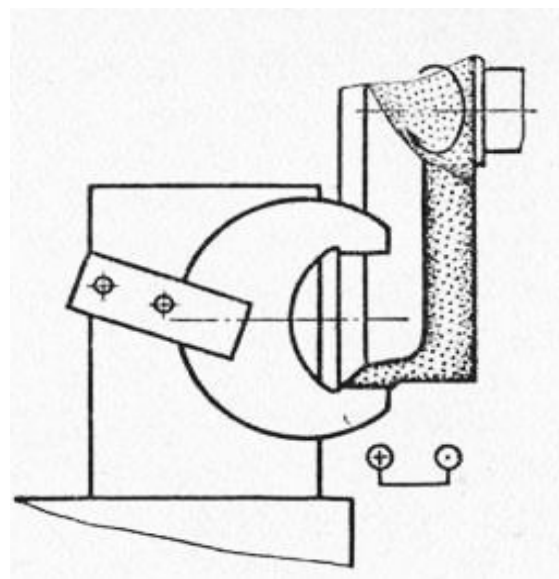
## 1. Крупносерийное и массовое производство



**Рабочие поверхности скоб  
фрезеруют на горизонтально-  
фрезерных станках наборами  
дисковых фрез**

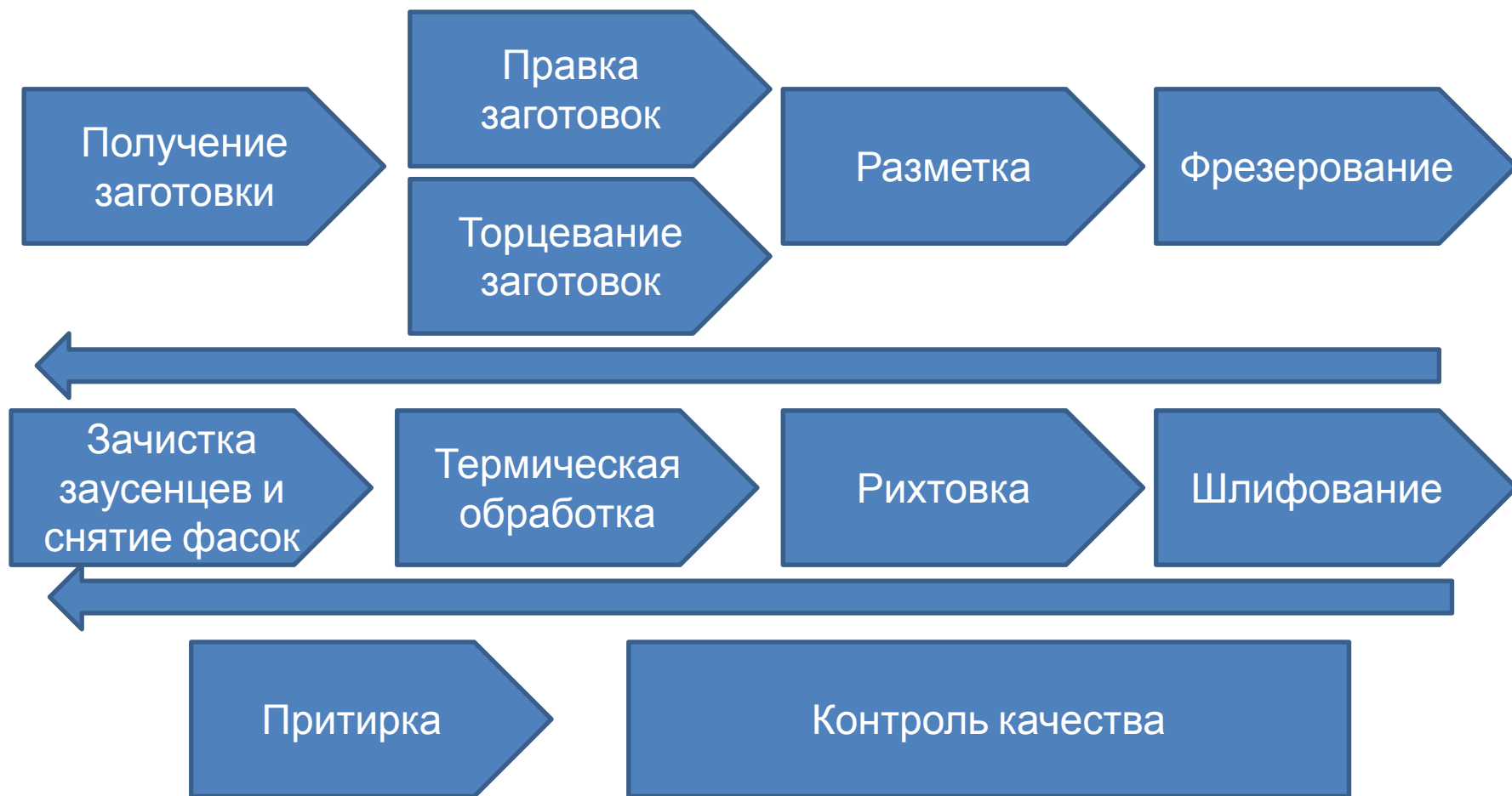


**Шлифование рабочих  
поверхностей скобы**



# Технологический процесс изготовления гладких калибров

## 2. Единичное производство



Рихтовка для восстановления зева скобы.

**А** - при увеличенном расстоянии между концами зева удары молотка наносят соответственно по задней части скобы

**Б, Г** - при уменьшенном отклонении удары от параллельности рабочих поверхностей скобы удаляют ударами молотка по внешней или внутренней части рабочих плоскостей

