



# ДУГАПУР ПУ МИКС СИСТЕМЫ

## О МИКС СИСТЕМЕ

- Позволяет быстро и легко получить цвета отделки полиуретановые эмали (высокий глянец, полу-матовый и матовые) в любой оттенок по RAL, NCS, ICA цвета карты или по специальному заказу клиентов.
- HELIOS Сербия разработал и улучшенная система Дугапур пу смесь, которая теперь основывается на принципе 12 основных оттенков эмали. Смешивание этих 12 основные оттенки можно добратья любой оттенок по рецептуре конкретный цвет карты.
- Добавление определенного процента Дугапур пу матовый пасты, достичь желаемого уровня блеска...





## Характеристики

- Высокая стойкость химического и поверхности
- Элементы подвергаются воздействию воды, химических веществ и нуля – удовлетворяет стандартам IKEA R2

Requirement	Test method	Class
<b>2.1 A</b>		
<b>Coated/covere</b>	<b>supstrates of wood</b>	<b>R2</b>
<b>Water</b>	<b>EN 12720</b>	<b>24h</b>
<b>Fat(liquid paraffin)</b>	<b>EN 12720</b>	<b>24h</b>
<b>Alcohol 48%</b>	<b>EN 12720</b>	<b>1h</b>
<b>Coffee</b>	<b>EN 12720</b>	<b>1h</b>
<b>Heat, Dry</b>	<b>EN 12722</b>	<b>70°C</b>
<b>Scratching + fat</b>	<b>IOS-TM-0002/2</b>	<b>5N + 24h</b>

# ДУГАПУР ПУ МИКС СИСТЕМЫ

ИНДЕКС	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА	Вязкость в виде доставки	Блеск	СОДЕРЖАНИЕ СУХОГО ВЕЩЕСТВА
421436	DUGAPUR PU MIX BELI	DIN6 20°C 20 - 30 s	80±5	60-70
421531	DUGAPUR PU MIX CRNI	DIN6 20°C 20 - 30 s	80±5	60-70
421542	DUGAPUR PU MIX CRVENI	DIN6 20°C 20 - 30 s	80±5	60-70
421532	DUGAPUR PU MIX OKSID ŽUTI	DIN6 20°C 20 - 30 s	80±5	60-70
421533	DUGAPUR PU MIX ORANŽ	DIN6 20°C 20 - 30 s	80±5	60-70
421555	DUGAPUR PU MIX OXID CRVENI	DIN6 20°C 20 - 30 s	80±5	60-70
421556	DUGAPUR PU MIX PLAVI	DIN6 20°C 20 - 30 s	80±5	60-70
421494	DUGAPUR PU MIX VIOLET	DIN6 20°C 20 - 30 s	80±5	60-70
421557	DUGAPUR PU MIX ZELENi	DIN6 20°C 20 - 30 s	80±5	60-70
421495	DUGAPUR PU MIX ŽUTI	DIN6 20°C 20 - 30 s	80±5	60-70
423613	DUGAPUR PU MIX MAGENTA	DIN6 20°C 60 - 80 s	80±5	51-55
423612	DUGAPUR PU MIX NARANDŽASTI	DIN6 20°C 30 - 40 s	80±5	60-70

- Наносится распылением ранее обработанной поверхности.

## Обзор развитых смешивать оттенки



## Развитие системы

- Вредные неорганические пигменты на основе хрома и свинца заменяются на органических пигментов. Система совместима с требованиями химического законодательства Сербии и ЕУ.
- До сих пор было сделано и испытаны на практике большое количество рецептов для самых разыскиваемых оттенки по RAL и NCS цвет карты.
- Мы продолжаем работать на завершении рецепт цветовой картой RAL, NCS и делать заметки по просьбе клиента.



## Примеры рецептов для конкретных RAL, NCS, MONICOLOR оттенков

### RAL – 3003

Продукт Дугапур ПУ микс	Количество, г
<b>421533</b> ORANŽ	18,37
<b>421555</b> CRVENI	51,02
<b>421494</b> VIOLET	30,61
Сумма:	100,00

### MONICOLOR

Продукт Дугапур ПУ микс	Количество,г
<b>421436</b> BELI	97,74
<b>421532</b> OKSID ŽUTI	1,92
<b>421555</b> OKSID CRVENI	0,30
<b>421556</b> PLAVI	0,01
<b>421542</b> CRVENI	0,01
<b>423612</b> NARANDŽASTI	0,02
Сумма:	100,00

### NCS S 2060-G20Y

Продукт Дугапур ПУ микс	Количество, г
<b>421532</b> ŽUTI	45,75
<b>421436</b> BELI	18,80
<b>421557</b> ZELENI	31,50
<b>421532</b> OKSID ŽUTI	3,95
Сумма:	100,00

## Цель системы

- чтобы защитить мебель и деревянные изделия, которые подвержены износу, эффект различных химических реагентов, различные температуры изменения, такие как: kitchen furniture
  - элементы для ванных комнат
  - общественная мебель (офисная мебель, гостиницы, кафе, детские сады, школы)
  - внутренние части столярных изделий (двери, перегородки, шкафы)







## Технические характеристики

- Характеризуется хорошей механической, тепловой и химической стойкостью, дает полное покрытие.
- Пот жизни 20°C (с отвердителем Дугапур) более 3ч
- Потребление (г/м<sup>2</sup>) 120-150 (путем распыления)
- Время высыхания (при 20°C, 65% влажности) с отвердителем Дугапур
  - пыль: 30 мин
  - на ощупь: 30-60 мин
  - полностью: мин 6h



## Подготовка

- Перед распылением Дугапур ПУ микс сочетается с отвердителем Дугапур в весовом соотношении 2:1
- Затем разбавляют разбавителем для Дугапур ПУ микс 20%
- Применяется с помощью основных полиуретановое покрытие. Поверхность должна быть хорошо подготовлена, (достаточно наполнен базового покрытия и шлифованные)



## Применить

- Наносится распылением (вязкость 18-25с ДИН/4, 20 с). Периодически проверять вязкость составе смесей и настроить его с помощью растворителя.
- Готовая продукция (цветов) являются результатом смешивания основные оттенки и назван Дугапур ПУ микс.... (имя цвета или тег RAL, с добавлением блеска степени)

## Соотношение смешивания

- Компонент А .....
- Отвердитель Дугапур.....
- Растворитель для Дугапур ПУ микс .....
- Мэтт паста дозированных на компонент А:
  - 10% для блеска 40-45%
  - 20% для блеска 20-25%

ŽELJENI STEPEN SJAJA	KOLIČINA DUGAPUR - PASTE ZA MATIRANJE, %
60 %	5-8
45%	10
25%	20

## Применение на МДФ

- **Шаг 1:** применять пропитку Дугапур (пропитка Дугапур + отвердитель Дугапур= 3:1) 1 слой
- **Шаг 2:** применять Дугапур ОПО белый ТХИКС (Дугапур ОПО белый ТХИКС + отвердитель Дугапур = 2:1 (+ 2К ПУР разбавитель) 1-2 слоя
- **Шаг 3:** выполнение шлифования между фазами, 60-90 минут после применения, наждачной бумагой 220-280, затем наждачной бумагой 400-600 в зависимости от степени блеска закончить покрытие.
- **Шаг 4:** Дугапур ПУ RAL + отвердитель Дугапур = 2:1 (+ разбавитель для Дугапур ПУ микс) 1 слой

## Применение в ремонте мебели

Ремонт мебели, только если мебель ранее обрабатывалась ПУ-покрытиями: Дугапур ОПО белый ТХИКС 1х и 1х Дугапур ПУ микс.

- **Шаг 1:** полированная основа с более грубой наждачной бумагой, (120-150)
- **Шаг 2:** применить слой - Дугапур ОПО белый ТХИКС
- **Шаг 3:** выполнение шлифования между фазами, 60-90 минут после применения, наждачной бумагой 220-280, затем наждачной бумагой 400-600 в зависимости от степени блеска закончить покрытие
- **Шаг 4:** нанесите слой отделки покрытие Дугапур ПУ микс RAL..





Всегда готовы и рады  
сотрудничеству с Вами!

---