



ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ПРОЦЕСС

Вопросы к изучению

- Что такое производственный процесс и из чего он состоит
- Чем отличается рабочий период от периода производства
- Чем характеризуются основные, вспомогательные и обслуживающие производственные процессы
- Поточное производство и поточные линии

Период производства (производственный процесс)

- — время, в течение которого продукт (растения, животные, сырье) находится в стадии производства и подвергается воздействию трудовых и природных процессов — физических, химических и биологических
- — совокупность взаимосвязанных рабочих (технологических) процессов (работ) и естественных процессов, в результате которых предметы труда (сырье) превращаются в конечную сельскохозяйственную продукцию



Сельскохозяйственное производство

Производственные элементы:

- период производства (производственный процесс),
- рабочий период,
- рабочие процессы (работы),
- операции,
- приемы и движения.

Пример производственного процесса

- Производство зерна
- Производство сена
- Производство молока

Рабочий период

- — время, в течение которого продукт (растения, животные, сырье) подвергаются воздействию труда.
- Длительность рабочего периода в земледелии и животноводстве всегда меньше периода производства

Рабочие процессы (работы)

В основном сельскохозяйственном
производстве:

- приведите пример в производстве зерна
- приведите пример животноводстве

Рабочие процессы

- в основном сельскохозяйственном производстве:
- в производстве зерна — вспашка, культивация, боронование, посев, уборка, в животноводстве — раздача кормов, уход за животными и др.

Другие производственные элементы

Операция

- — технологически однородная и обособленная часть рабочего процесса, характеризующая неизменность исполнителей, рабочего места, орудий и предметов труда, например на посеве зерновых три основные операции — засыпка семян в сеялку; посев, поворот и заезд в конце гона. Любые изменения орудий и предметов труда, исполнителей означают смену одной операции другой.

Прием

- — технологически однородная часть операции определенного назначения, характеризующаяся непрерывно выполняемыми и имеющими целевое назначение действиями исполнителей, например при ручной засыпке семян в сеялку можно выделить следующие приемы: переход сеяльщиков к мешкам и поднос их к сеялке, развязывание мешков, засыпка семян в сеялку и т.д.

Производственные процессы

основные

вспомогательные

обслуживающие



- *Основной производственный процесс* — стадия преобразования исходного сырья, материалов в готовую продукцию.

- *Вспомогательный производственный процесс* — стадия изготовления продукции, которая нужна внутри предприятия. Задачей вспомогательных процессов является изготовление продукции, которая используется в основном процессе

Обслуживающий производственный процесс

- — процесс труда, по результатам которого не создается продукция.
- Он неразрывно связан с основным производством, и его невозможно обособить. Главная задача — обеспечение бесперебойной работы всех подразделений предприятия.
- К ним относятся транспортные, складские операции, технический контроль, хранение материально-технических ресурсов

Виды организации движения производственных процессов во времени :

- последовательное, характерное для единичной обработки, например в растениеводстве при подготовке почвы — вспашка, дискование, боронование и др.;
- параллельное, применяемое в условиях поточной обработки, например в животноводстве при поточно-цеховой системе производства молока установка «Карусель» позволяет операторам машинного доения обслуживать одновременно несколько животных;
- параллельно-последовательное, используемое в условиях прямоточной обработки, например благодаря применению современных зерно- и кормоуборочных комбайнов можно выполнять несколько операций.

Производственный процесс

- в сельском хозяйстве завершается в сфере обращения. Здесь осуществляется продвижение произведенной продукции до потребителя — сортировка, упаковка, складирование, технический контроль и доставка к месту реализации.

Поточное производство

- процесс изготовления продукции расчленяется на равные или кратные по трудоемкости операции, которые закрепляются за определенными рабочими местами, расположенными в порядке следования операций технологического процесса



При поточной организации производства

- органически сочетаются, а часто и совмещаются основные и обслуживающие операции (например, транспортирование), превращаясь во взаимоувязанный процесс изготовления изделия.
- Это позволяет максимально сократить время изготовления изделий, снизить затраты труда и материально-технических ресурсов, обеспечить полную загрузку оборудования.

Поточная линия

- группа рабочих мест, предназначенная для выполнения закрепленных за ними операций, расположенных по ходу технологического процесса; изделия (детали) передаются по операциям поштучно или небольшими партиями. Главным организационным свойством поточных линий являются непрерывность и ритмичность работы.

Непрерывно-поточные ЛИНИИ

- являются наиболее совершенной формой организации производственного процесса. На этих линиях все операции синхронизированы. Принцип непрерывности на поточных линиях выражается в виде непрерывного (без межоперационного пролеживания) движения изделий по операциям при непрерывной (без простоев) работе рабочих и оборудования. Такая непрерывность достигается при условии строгого согласования продолжительности операций с ритмом работы линии, т. е. при синхронизированных процессах обработки.

Прерывно-поточные (прямоточные) линии

- — характеризуются несинхронизированными процессами обработки, вследствие чего имеют место некоторый простой оборудования и пролеживание предметов между операциями в ожидании обработки (межоперационные заделы). Ритм выпуска продукции на таких линиях укрупненный и соответствует сменному, полусменному или меньшему интервалу времени, в течение которого изготавливается соответствующая часть сменного задания.



Итак, что мы узнали?

Итак, что мы узнали?

Сельскохозяйственное производство – сложный процесс, состоит

- период производства (производственный процесс),
- рабочий период, рабочие процессы (работы),
- операции, приемы и движения.

Период производства больше рабочего периода

Производственные процессы бывают основные, вспомогательные и обслуживающие

Поточная организация производства позволяет снизить потери урожая, повысить производительность труда

**Выполните домашнее
задание**

**Напишите название
производственного
процесса по теме КП**

Главным организационным свойствами поточных линий являются непрерывность и ритмичность работы.

- Как вы учитывали эти принципы при составлении плана механизированных работ?
- Привести пример

Привести примеры

- Непрерывно-поточные линии
- Прерывно-поточные (прямоточные) линии