

Формы и типы банок

Потребительская тара для упаковывания самых разнообразных продуктов: жидких, пастообразных, сыпучих. Стеклянные банки относятся к широкогорлой стеклянной таре (внутренний диаметр горловины более 30 мм)

Стеклобанки изготавливаются самой различной формы и очень большого диапазона вместимости до 15 л. Основные методы изготовления стеклянных банок: прессование и выдувание в форме. Варианты закупоривания банок в основном с помощью крышки, в том числе, резьбовой и колпачка. Банки стеклянные для консервов выпускаются с ужесточенными требованиями по размерам и форме венчика горловины.

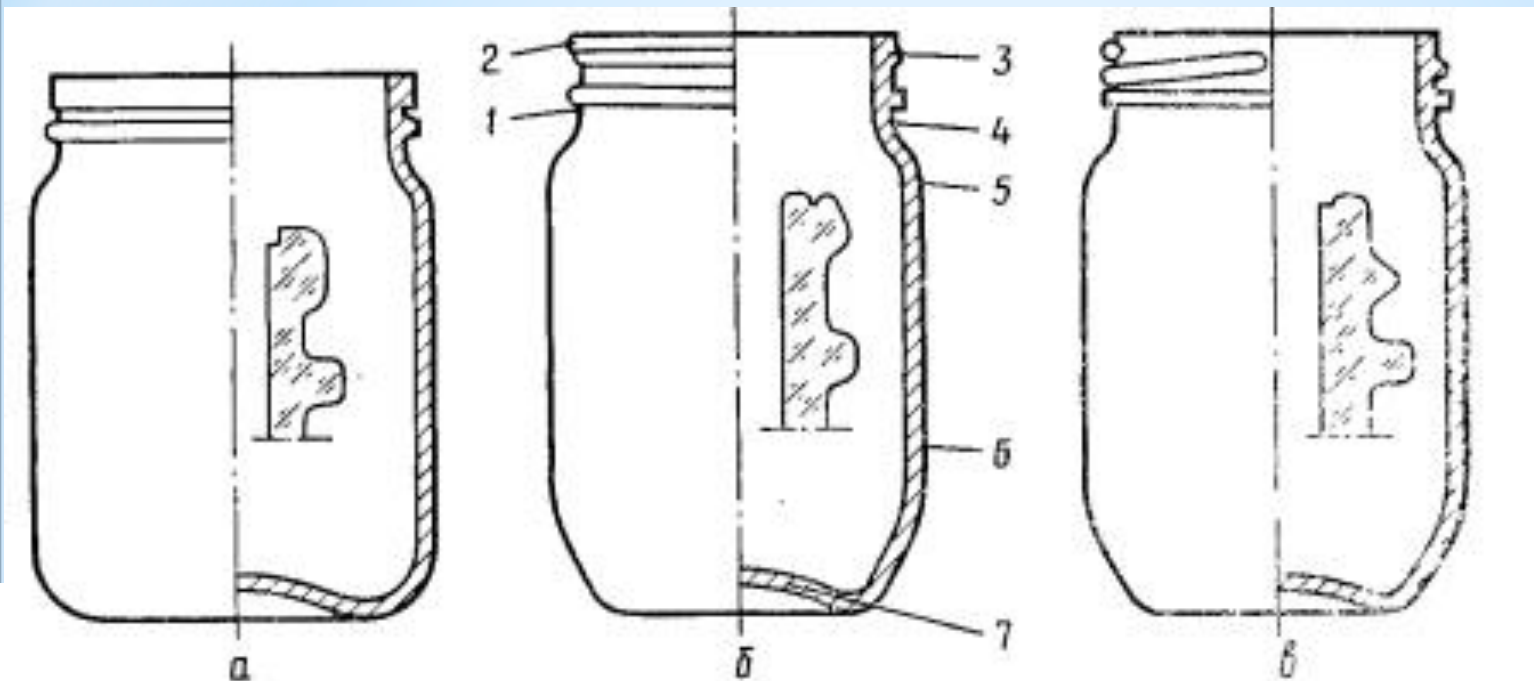


Рис. 5. Стеклянные банки и различные способы укупорки:

а — банка I—82—500; б — банка II—68—350; 1 — шейка горловины; 2 — венчик горловины; 3 — торец горловины; 4 — горловина; 5 — плечико банки; 6 — корпус банки; 7 — дно банки; в — банка III—68—350; а — герметизация банок типа I; 1 — ролик; 2 — резиновое кольцо; 3 — крышка; 4 — банка

Стеклянные банки вырабатывают по требованиям ГОСТ 5717-81, который полностью соответствует стандартам стран - членов СЭВ. Согласно ГОСТ 5717-81 банки бывают трех типов. В основу разделения тары на типы положен способ ее укупорки: I - обкатной, II - обжимной и III - резьбовой. Способ укупорки зависит от устройства венчика горловины банки.



а



б



в

А- обкатной
Б-обжимной
В-винтовой

4 Основные параметры и размеры

4.1 Основные параметры и размеры банок должны соответствовать указанным на рисунке 1 и в таблице 1.

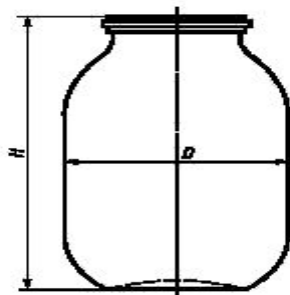


Рисунок 1

Таблица 1

Вместимость, см ³		Номер венчика горловины	Общая высота банки <i>H</i> , мм	Диаметр цилиндрической части <i>D</i> , мм
номинальная	полная			
250	280 ± 10	53, 58, 63, 66	99,0 ± 1,0	70,0 ± 1,3
350	385 ± 10	63, 66	124,0 ± 1,1	71,0 ± 1,3
500	560 ± 15	70, 82, 89	117,0 ± 1,1	88,0 ± 1,5
650	700 ± 15		140,0 ± 1,2	88,0 ± 1,5
800	865 ± 15		161,0 ± 1,3	92,0 ± 1,6
1000	1060 ± 20		104,0 ± 1,8	
1500	1550 ± 20	70, 82, 89, 100, 110	194,0 ± 1,4	114,0 ± 1,9
2000	2080 ± 30		206,0 ± 1,4	132,0 ± 2,1
3000	3200 ± 50		235,0 ± 1,5	153,0 ± 2,3

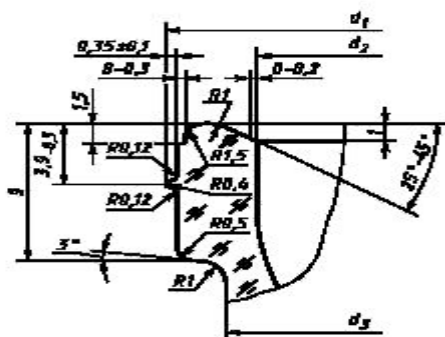


Рисунок 2 — Венчик типа I

Таблица 2

Номер венчика горловины	Размеры, мм		
	<i>d</i> ₁	<i>d</i> ₂	<i>d</i> ₃
58	58,0 ± 0,6	51,0	54,0
82	83,0 ^{+0,6} _{-0,9}	75,0	78,0

4.2 Контролируемые размеры и параметры банок: общая высота банки *H*, наружный диаметр корпуса банки *D*, полная вместимость.

4.3 В зависимости от вида укупорки венчики горловин подразделяют на типы:

- I — обкатной (рисунок 2);
- II — обжимной (рисунок 3);
- III — резьбовой (рисунки 4—11).

4.4 Условные обозначения и размеры венчиков горловины должны соответствовать указанным на рисунках 2—11 и в таблицах 2—9.

Обкатной венчик банки



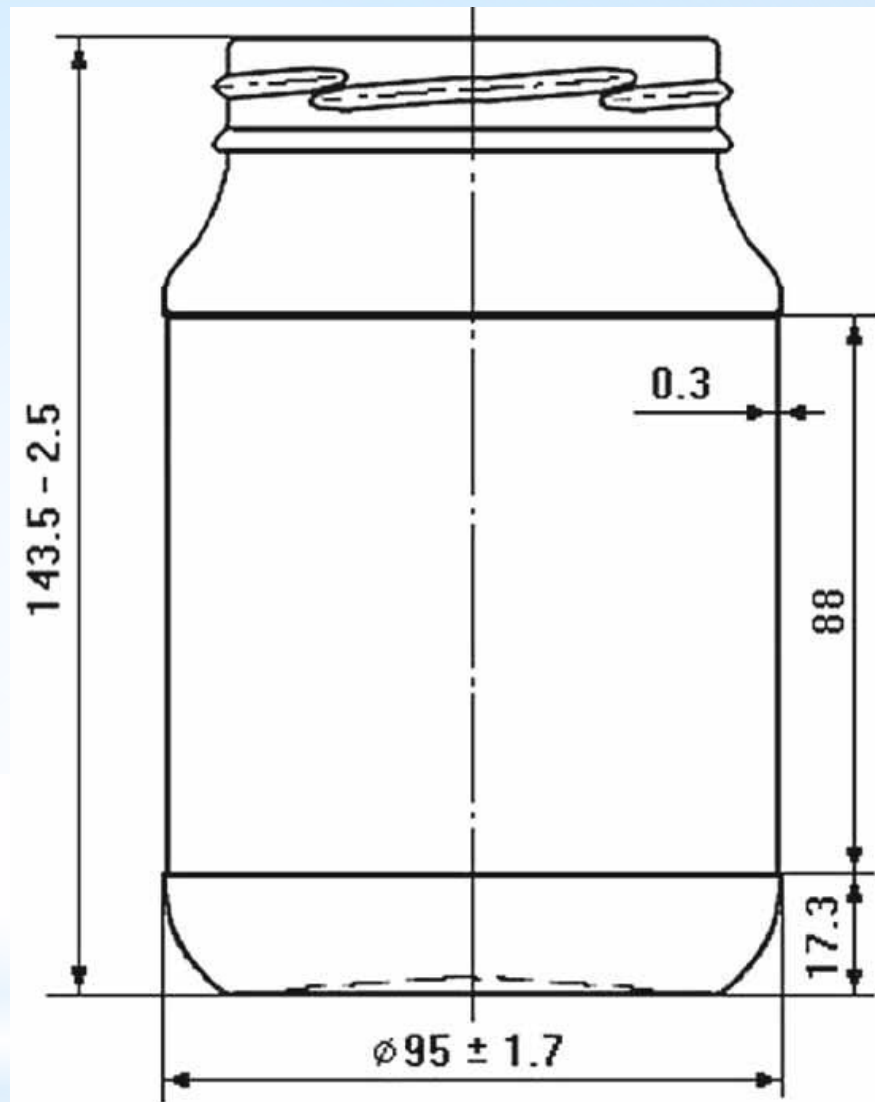
Обжимной венчик банки

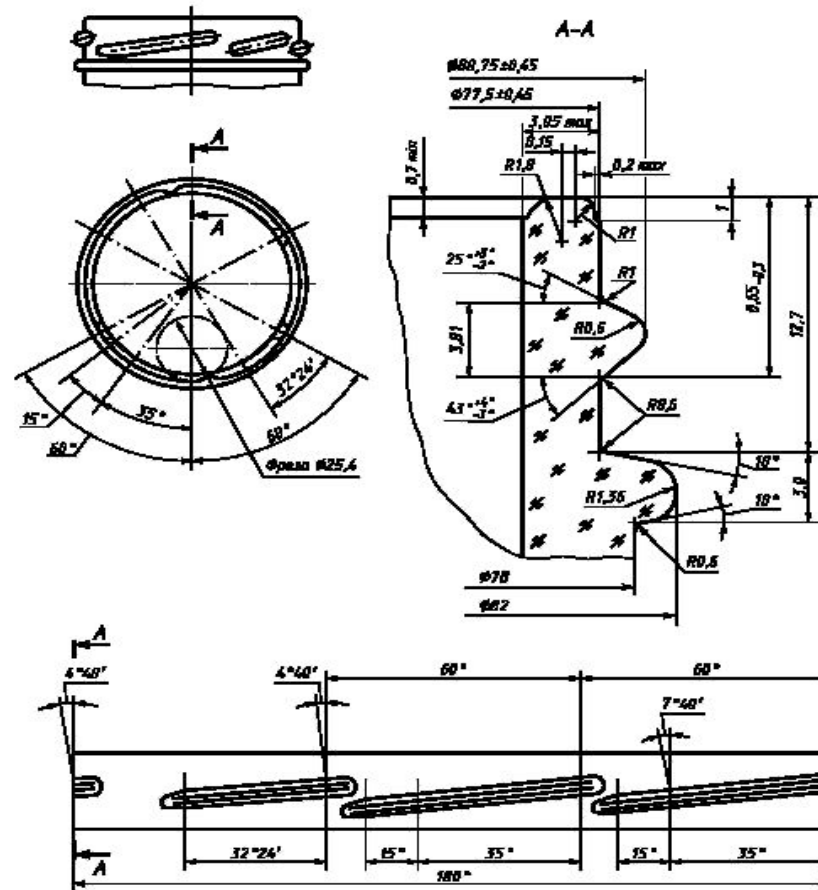


Закаточно - обжимная машина .



Винтовой венчик банки





Номер венчика горловины — 82.

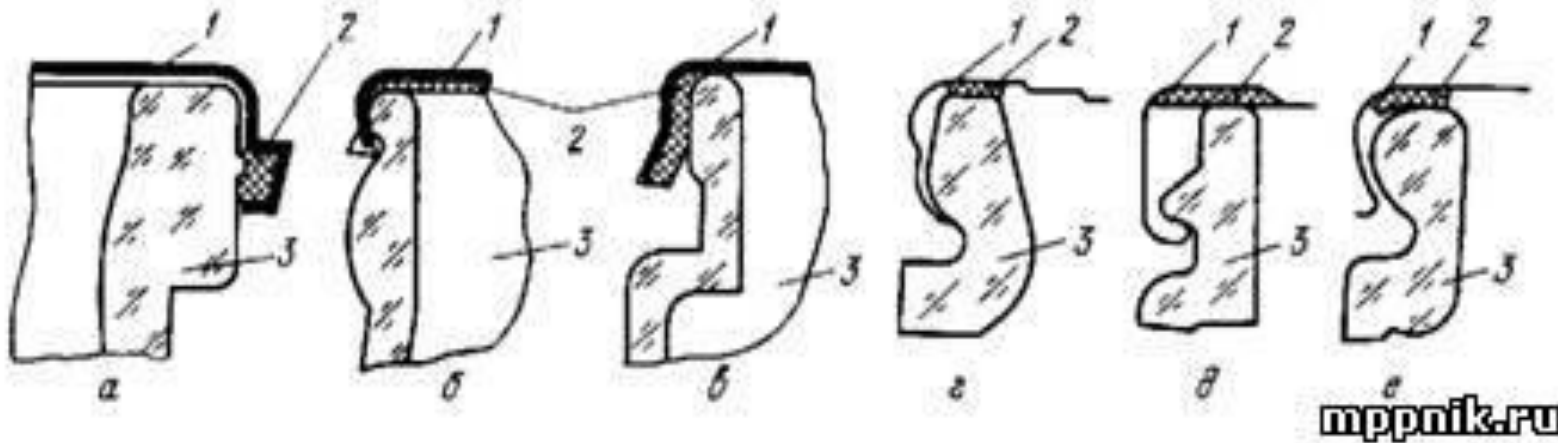
Рисунок 5 — Венчик типа III-2





Обжимной способ бутылки.

состоит в обжатии корончатой крышки 1 вокруг горла бутылки 3. Уплотнение обеспечивается пробковой или полиэтиленовой прокладкой 2, прижимаемой крышкой к торцу горла бутылки. Рисунок Б.



mppnik.ru

На заметку!

Крышки винтовые для консервирования

Крышки винтовые - это металлические крышки с упорами для завинчивания, покрытые специальными пищевыми лаками или эмалью. Для герметизации, внутри есть уплотнитель. Наружная поверхность имеет красивый дизайн на Ваш выбор: томат, ассорти, грибочки, огурчики ягоды.

Несколько важных преимуществ позволило им практически вытеснить закаточные металлические крышки:

- 1) возможность использовать многократно;
- 2) устойчивость к коррозии;
- 3) возможность открывать крышку без вспомогательных средств.

Данные крышки применяют для укупорки кислых продуктов: майонезов, джемов, соков; кисло-соленых продуктов: огурцов, горошка; продуктов, которые содержат много масла или нуждаются в пастеризации и других.

Полюбились крышки винтовые для консервирования домохозяйкам хозяйкам, так как значительно упрощают процесс домашних заготовок и, добавок, позволяют сэкономить.

Крышка полиэтиленовая

Крышка для консервирования, многоразовая из полиэтилена высокого давления предназначена для герметичного закрывания стеклянных банок емкостью от 0.5 до 3.0 литров при консервировании продуктов.

Крышка не теряет геометрическую форму и герметизирующие свойства в течение всего срока эксплуатации и позволяет надежно герметизировать продукты на протяжении всего времени хранения.

Крышку можно многократно использовать для консервирования продуктов в течение, как минимум, пяти лет.

Крышка легко устанавливается и снимается, как с предварительным нагревом водой, так и без.





СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.AE88.H00212

Срок действия с 05.04.2011 по 04.04.2014

№ 0479292

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ рег. № РОСС RU.0001.10AE88.ОБЩЕСТВО С
ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "НОВОСИБИРСКИЙ ЦЕНТР СЕРТИФИКАЦИИ
ПРОДУКЦИИ И УСЛУГ". 630008, г. Новосибирск, ул. Кирова, 113, тел. (383) 213-63-97, факс (383)
363-38-63, E-mail ncsru@mail.ru.

ПРОДУКЦИЯ КРЫШКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ЗАКРЫВАНИЯ
СТЕКЛЯННЫХ БАНОК.
ГОСТ Р 50962-96, ТО 014-42185195-05.
Серийный выпуск.

КОД ОК 005 (ОКП):

22 9311

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ГОСТ Р 50962-96 пп. 3.6.1, 3.8 (табл. 1 пп. 1, 3, 5, 11, 24), 3.9

КОД ТН ВЭД России:

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ЭФФЕКТ"
ИНН 5436102881.

Адрес: Новосибирская область, р.п. Сузун, ул.Коммунистическая,1, 633623. Телефон
(38346)2-14-01.

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ЭФФЕКТ"
ИНН 5436102881. Адрес: Новосибирская область, р.п. Сузун, ул.Коммунистическая,1, 633623.
Телефон (38346)2-14-01.

НА ОСНОВАНИИ протокола испытаний № 53 от 01.04.2011 ИЛ химической,
лесопромышленной продукции и тары ФГУП "Новосибирский завод искусственного волокна", рег.
№ РОСС RU.0001.22ХПЗ9, 633210, Новосибирская обл., г.Искитим, м/р Южный, 101
санитарно-эпидемиологического заключения № 54.НС.08.229.П.000300.03.10 от 15.03.2010г до
15.03.2015г Управления Федеральной службы по надзору в сфере защиты прав потребителей и
благополучия человека по Новосибирской области

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Место нанесения знака соответствия: на ярлыке и
сопроводительной документации. Схема сертификации: 3.



Руководитель органа

Эксперт

А.А. Кулич

инициалы, фамилия

В.В. Небылицина

инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

Крышка для консервирования изготавливается из луженой пищевой жести. Здесь важными моментами являются толщина жести и наличие ребер жесткости.

Толщину жести, из которой изготовлена крышка, сложно определить на глаз. Скажем только, что у добросовестных продавцов одна крышка будет весить не менее 0,14 гр.

Ребра жесткости - выпуклые кольца на поверхности крышки.

Важно, чтобы на крышке были ребра жесткости и не одно, а два.

Применение ребра жесткости обеспечивает дополнительную прочность всей конструкции крышки.

Обратите внимание на цвет. Сверху крышка для консервирования должна быть **покрыта пищевым лаком**, но нам важнее внутреннее покрытие крышки. Если Вы хотите, чтобы Ваша консервация сохранялась дольше, используйте крышку, с серебристым, перламутровым покрытием внутри. Такой цвет означает, что в производстве использовался пищевой лак и перламутровая эмаль. Они надежно сохраняют продукты при консервировании, стойки к агрессивной среде, окислению.

Помните, кипятить такие крышки стоит не дольше трех минут. Иначе, в лаковом покрытии появятся микротрещинки.

Уплотнительное резиновое кольцо. Каждая крышка имеет специальный паз, в который вставляется резиновое кольцо, оно служит уплотнителем между горлышком банки и крышкой и обеспечивает герметичность укупорки. Кольцо должно плотно прилегать к стенкам крышки и не растягиваться...

Помните, что при длительной стерилизации уплотнительная резинка теряет свои свойства и растягивается.



Спасибо за внимание!