

Шлифовальные станки, используемые в производстве фанеры

**Выполнил:
Вирфель Андрей**

Шлифовальные станки применяются для точной чистовой обработки деталей, где требуется выдержать точный размер и иметь минимальную шероховатость поверхности детали. Главное движение: вращение шлифовального круга (абразивного камня) установленного в шпинделе шлифовального станка.

Назначение:

На шлифовальных станках выполняют:
обдирку, разрезку и отрезку заготовок;
точную обработку плоскостей,
поверхностей вращения, зубьев колес,
винтовых и фасонных поверхностей и т. п.;
заточку всевозможного инструмента.

Бесцентрошлифовальные станки

Использование бесцентрошлифовального станка помогает добиться высокой чистоты поверхности детали. Такой вид станков подходит для крупносерийного производства, например, обработка стержней, штырей, роторов. Также бесцентрошлифовальные станки применяются при работе с изоляторами и цилиндрами.

Преимущества бесцентрошлифовального станка:

- шлифовальные круги способны развивать высокую периферийную скорость,
- удобство при загрузке-выгрузке деталей.

Внутришлифовальные станки

Внутришлифовальные станки предназначены для круглого внутреннего шлифования сквозных и глухих отверстий цилиндрической и конической формы. На этих **станках** можно произвести также шлифование торцов заготовок, профильное и совмещенное шлифование, например, отверстия и торца.

Круглошлифовальные станки

Круглошлифовальные станки с ЧПУ используются для шлифовки цилиндрических и конусообразных деталей и заготовок. Современные круглошлифовальные станки с ЧПУ способны обрабатывать практически любые материалы, что делает их незаменимыми на производстве и в промышленности.

При этом числовое программное управление позволяет оптимизировать работу станка, сократить сроки обработки одной детали, свести к минимуму негативные последствия человеческого фактора.