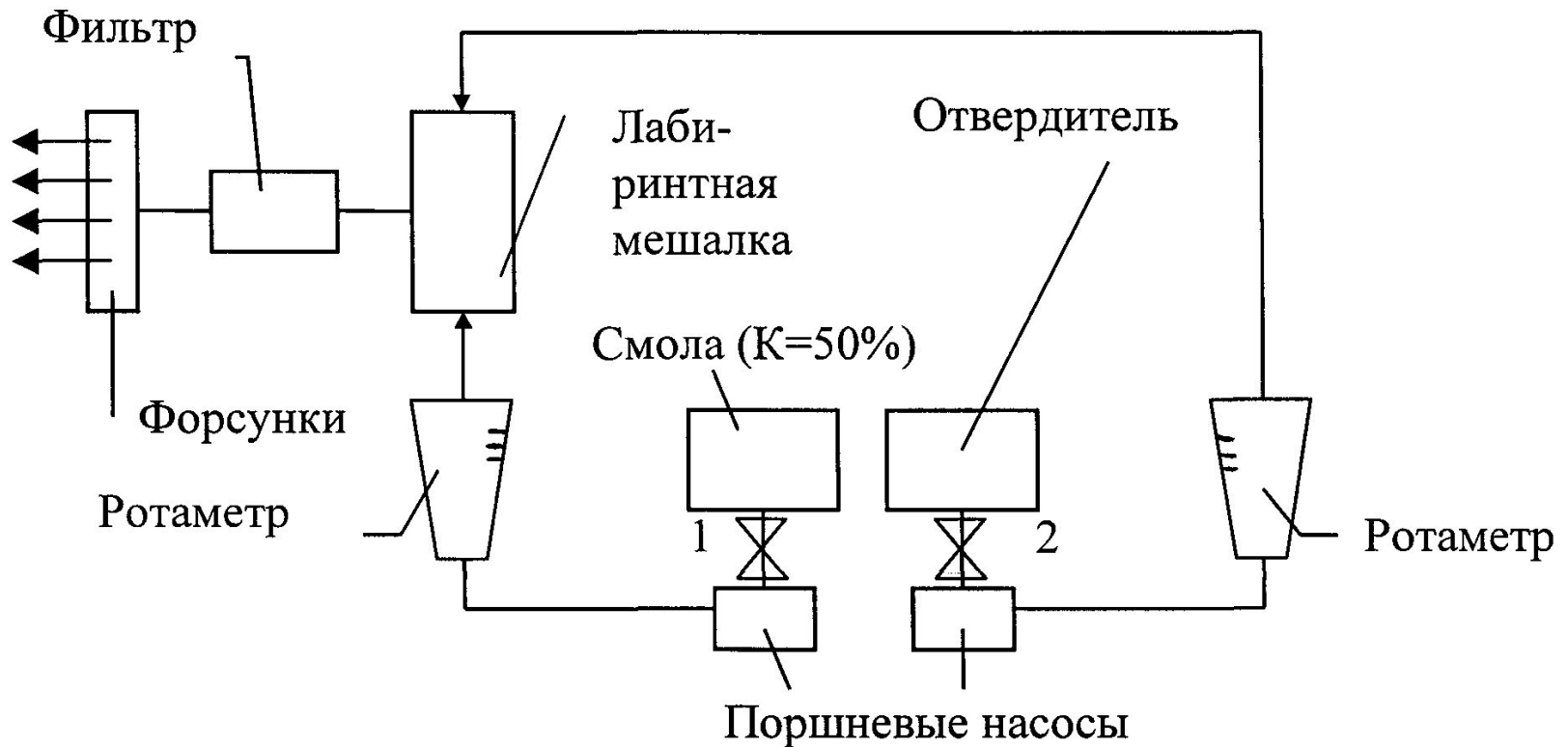


Лекция №9

Устройства для приготовления
связующего его и распыления

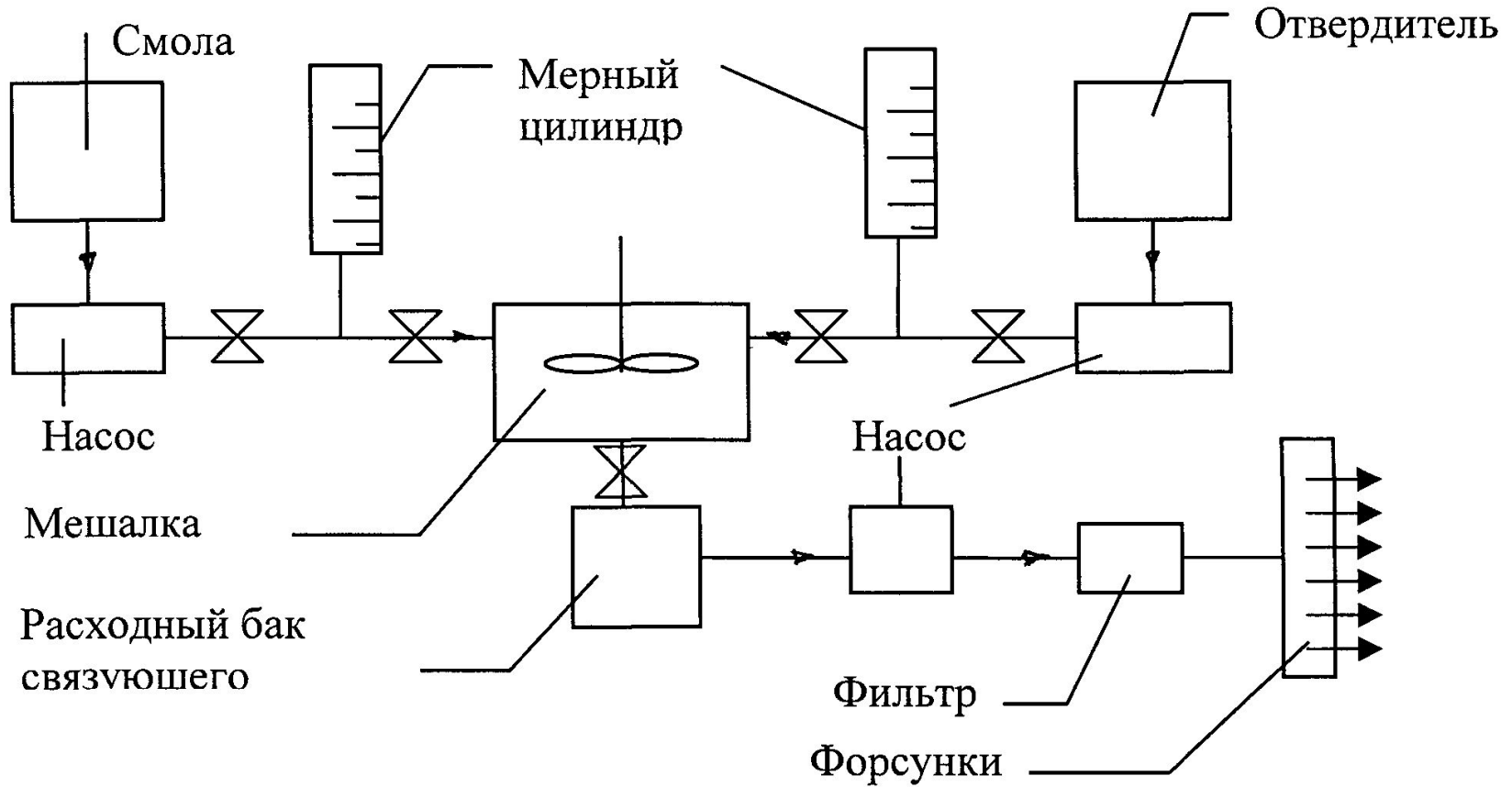
- Стандартная концентрация карбамидоформальдегидных смол составляет $K=66\pm 2\%$, рабочая концентрация в зависимости от слоя плиты должна составлять от 50 до 55%. Такая концентрация связующего позволяет получать при распылении через форсунки капли диаметром порядка 30 мкм.
- Устройства для приготовления связующего бывают двух типов: *непрерывного* и *периодического действия*.

Объемное дозирование и введение связующего и отвердителя в смеситель



- Установка непрерывного действия ДСК-1 для приготовления связующего отличается простотой конструкции.
- Для контроля объемного расхода смолы и отвердителя служат ротаметр. Смола смешивается с отвердителем непосредственно у корпуса смесителя в лабиринтной мешалке

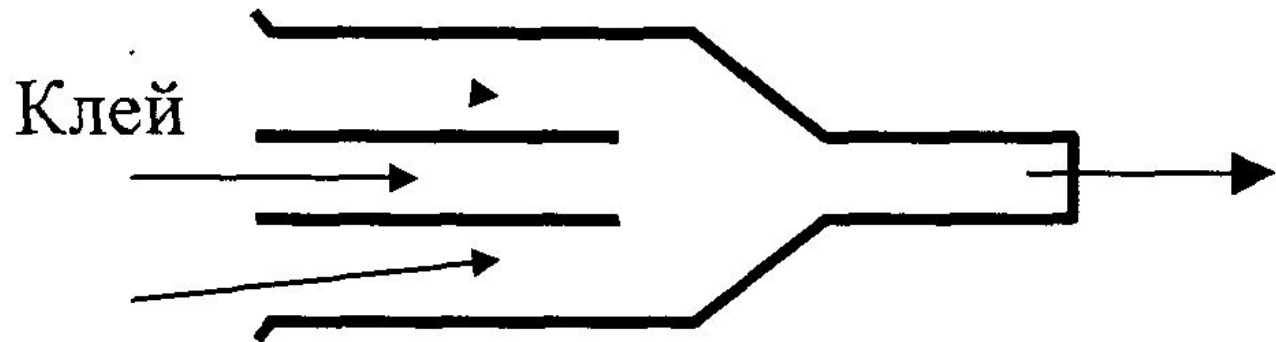
Схема установки периодического действия фирмы «Раума-репола» для приготовления и подачи связующего в смеситель



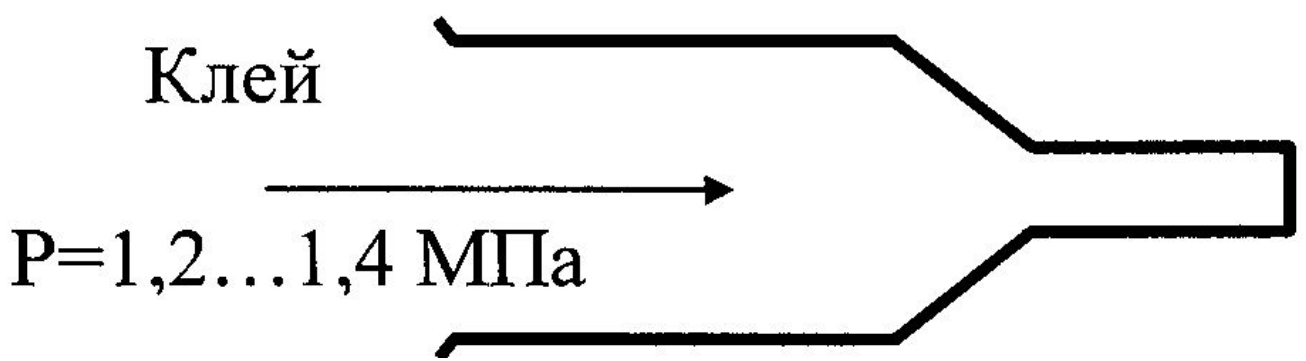
- Установки периодического действия для приготовления связующего отличаются более точным дозированием компонентов связующего.

Устройства для распыления связующего

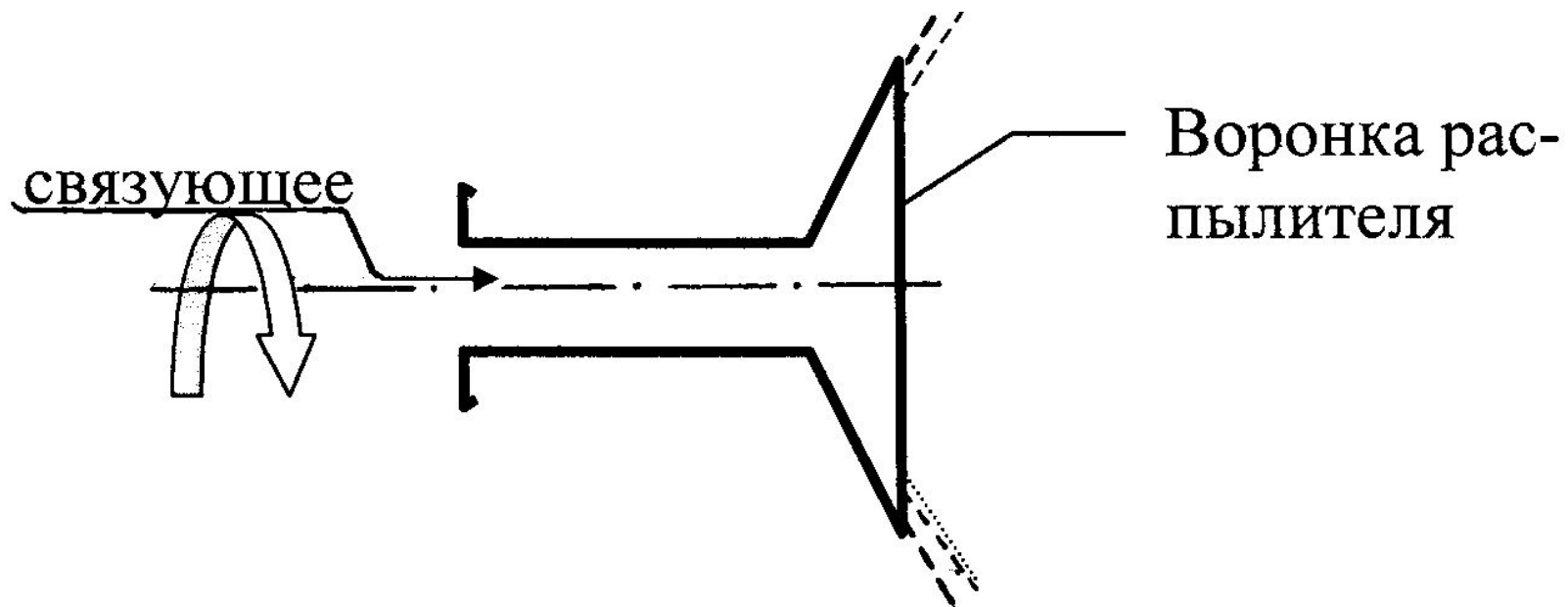
Воздух $P=0,2 \dots 0,3$ МПа



- Максимальный расход связующего через одну форсунку - $Q_{\max}=0,1$ л/мин.
- Для компенсации малого расхода связующего через одну форсунку при пневматическом способе распыления их число на смесителе доходит до 8... 10 штук

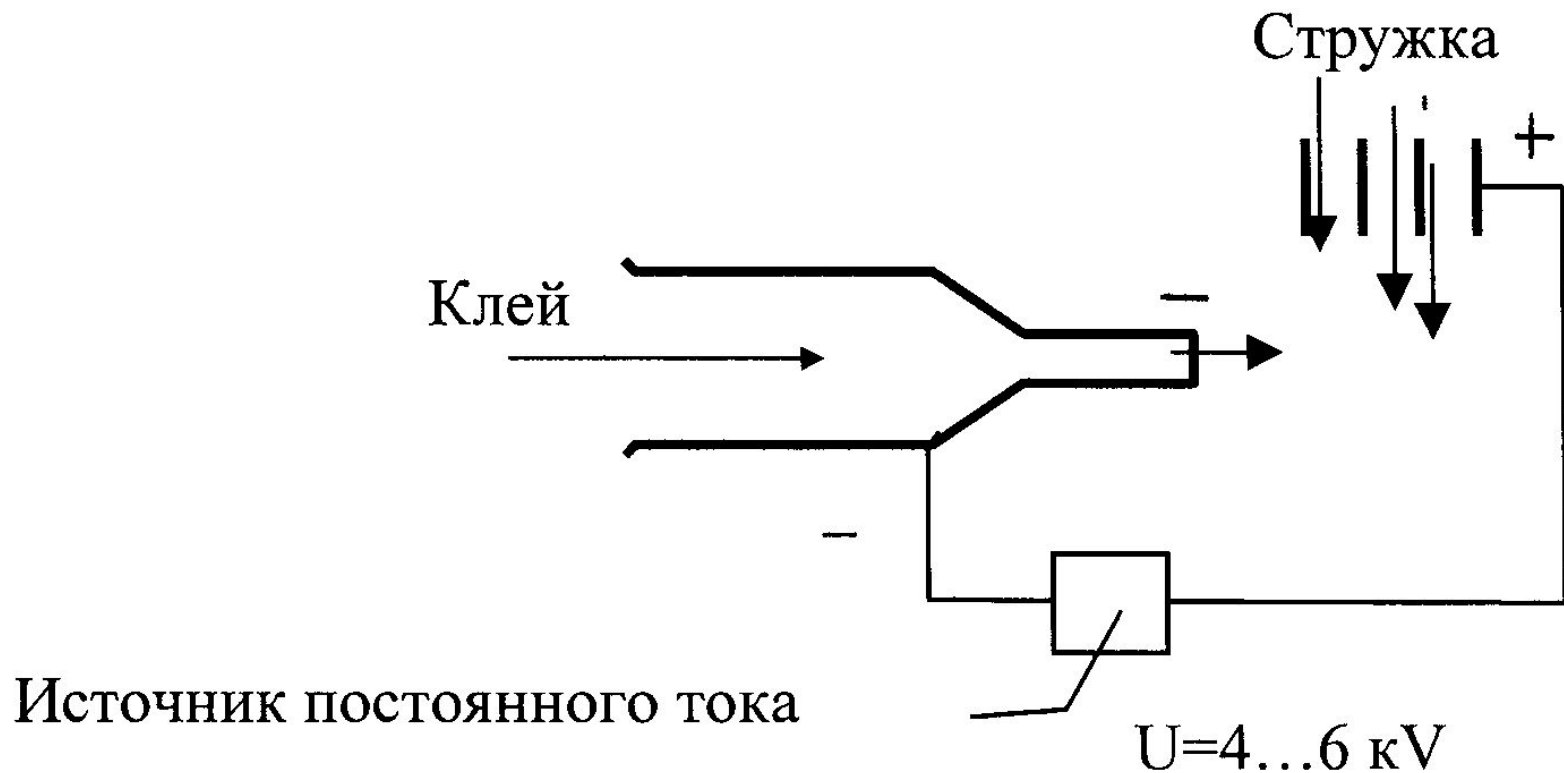


- Расход связующего $Q_{\text{max}}=0,5\text{л/мин}$.
Наиболее распространенный метод
подачи связующего в смеситель.



- Центробежное распыление является перспективным методом распыления связующего. $Q_{\max}=1$ л/мин.
Применение центробежного распыления позволяет получить тонкую туманообразную взвесь связующего с диаметром капель от 2 до 40 мкм.
Число оборотов распылителя от 500 до 1250 об/мин.

Схема распыления связующего в поле постоянного тока



- За счет разных по знаку зарядов, связующее «-», стружка «+», потери связующего сводятся к минимуму.