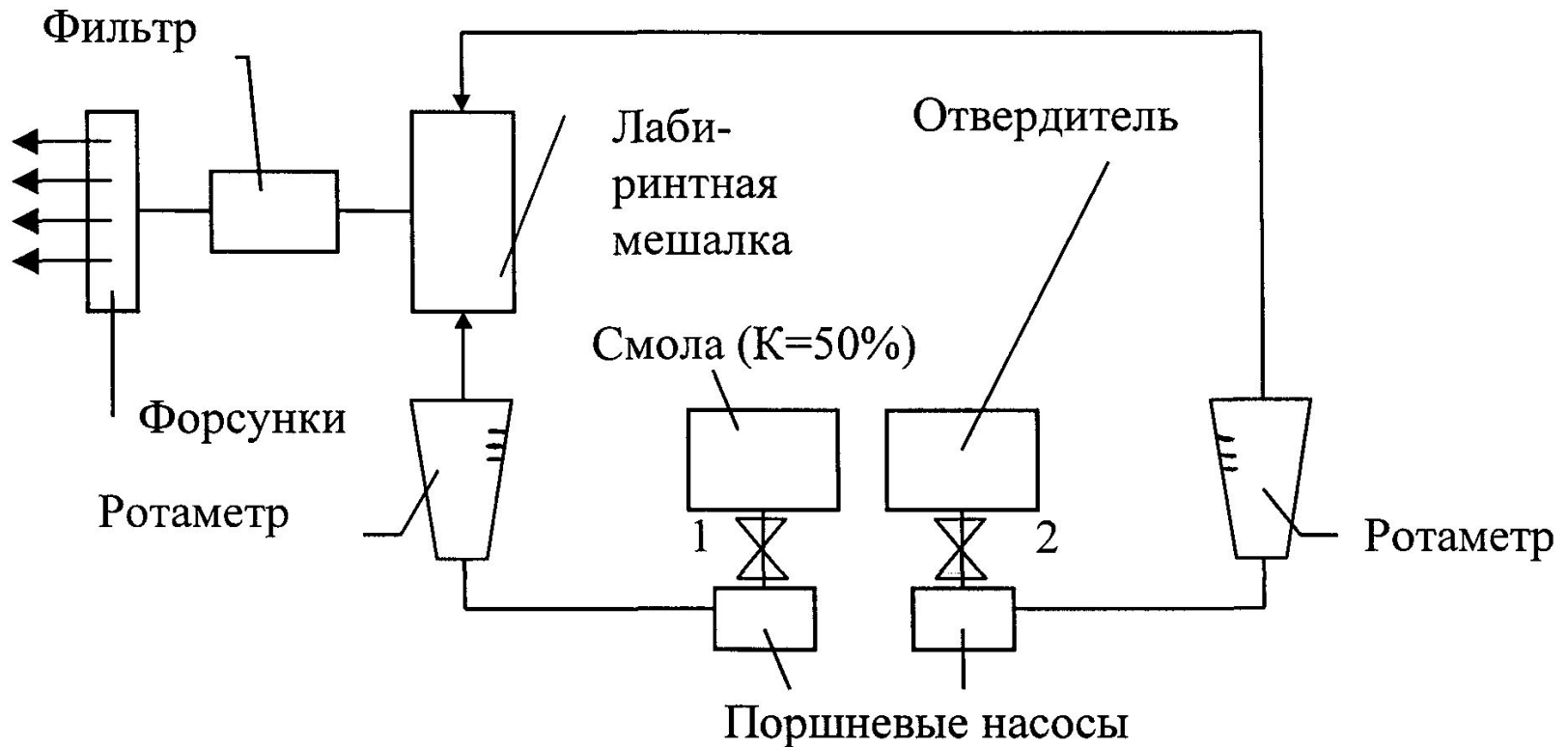


# Лекция №9

Устройства для приготовления  
связующего его и распыления

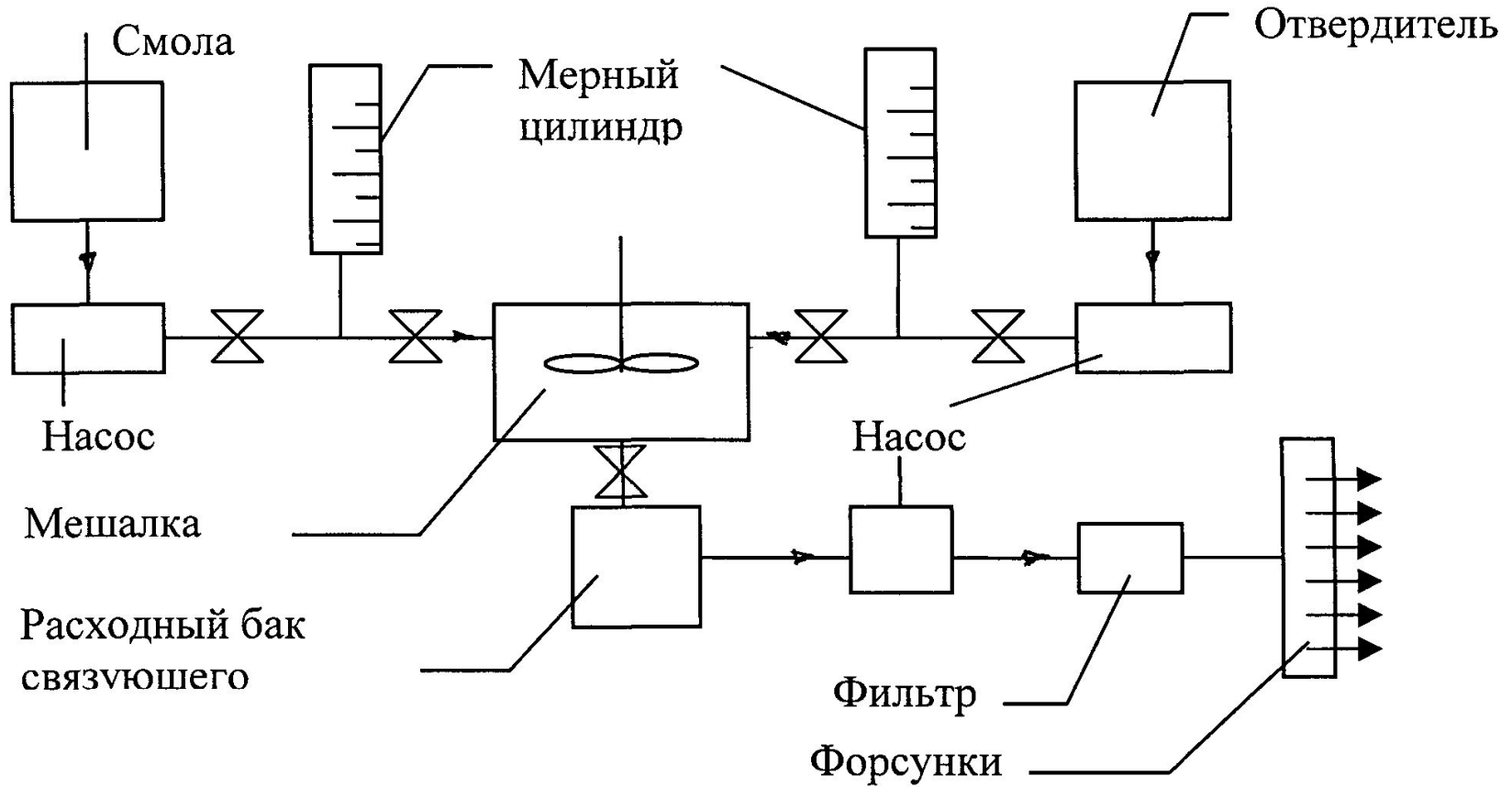
- Стандартная концентрация карбамидоформальдегидных смол составляет  $K=66\pm 2\%$ , рабочая концентрация в зависимости от слоя плиты должна составлять от 50 до 55%. Такая концентрация связующего позволяет получать при распылении через форсунки капли диаметром порядка 30 мкм.
- Устройства для приготовления связующего бывают двух типов: *непрерывного* и *периодического действия*.

# Объемное дозирование и введение связующего и отвердителя в смеситель



- Установка непрерывного действия ДСК-1 для приготовления связующего отличается простотой конструкции.
- Для контроля объемного расхода смолы и отвердителя служат ротаметр. Смола смешивается с отвердителем непосредственно у корпуса смесителя в лабиринтной мешалке

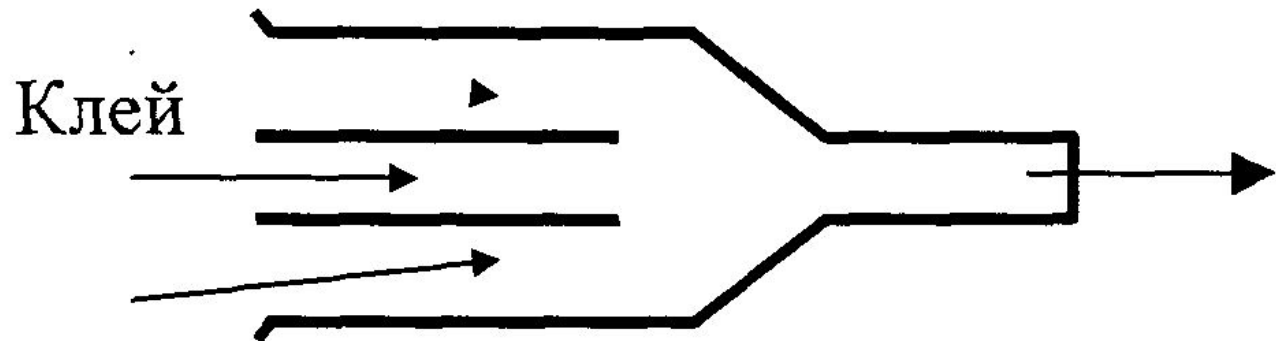
# Схема установки периодического действия фирмы «Раума-репола» для приготовления и подачи связующего в смеситель



- Установки периодического действия для приготовления связующего отличаются более точным дозированием компонентов связующего.

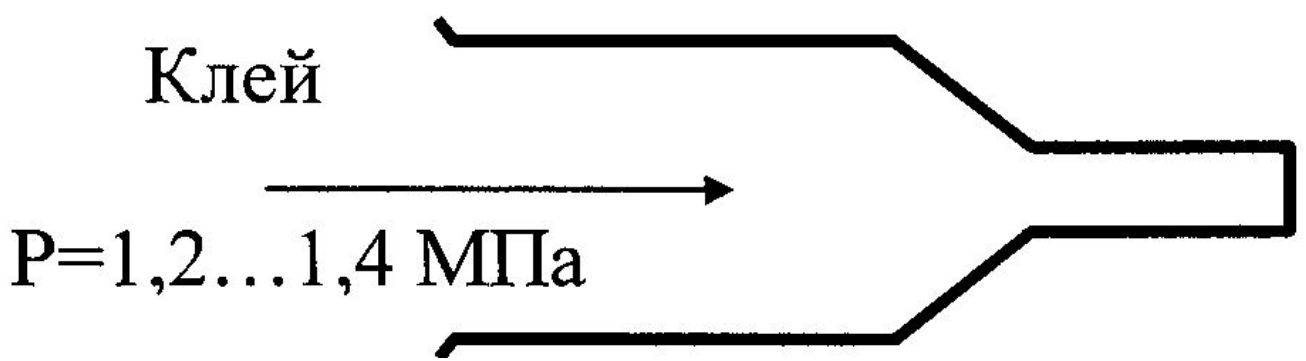
# Устройства для распыления связующего

Воздух  $P=0,2\dots0,3$  МПа

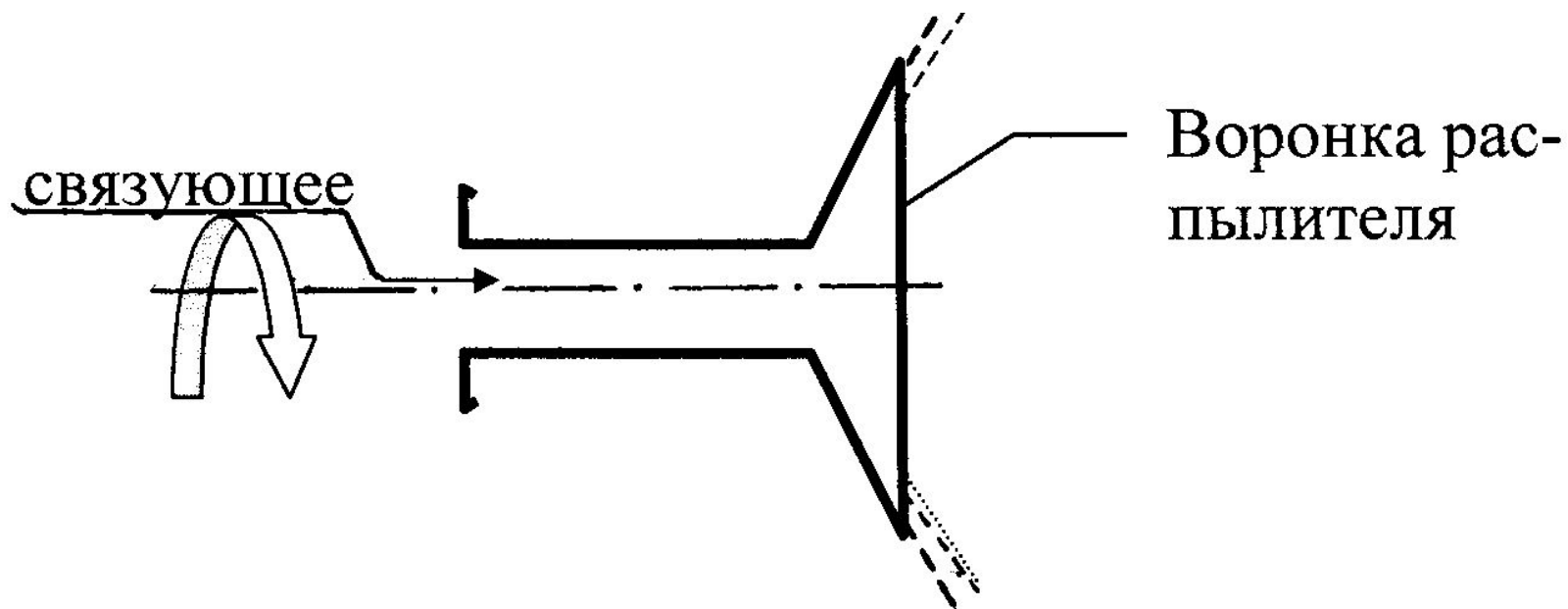


- Максимальный расход связующего через одну форсунку -  $Q_{\max}=0,1$  л/мин.
- Для компенсации малого расхода связующего через одну форсунку при пневматическом способе распыления их число на смесителе доходит до 8... 10 штук



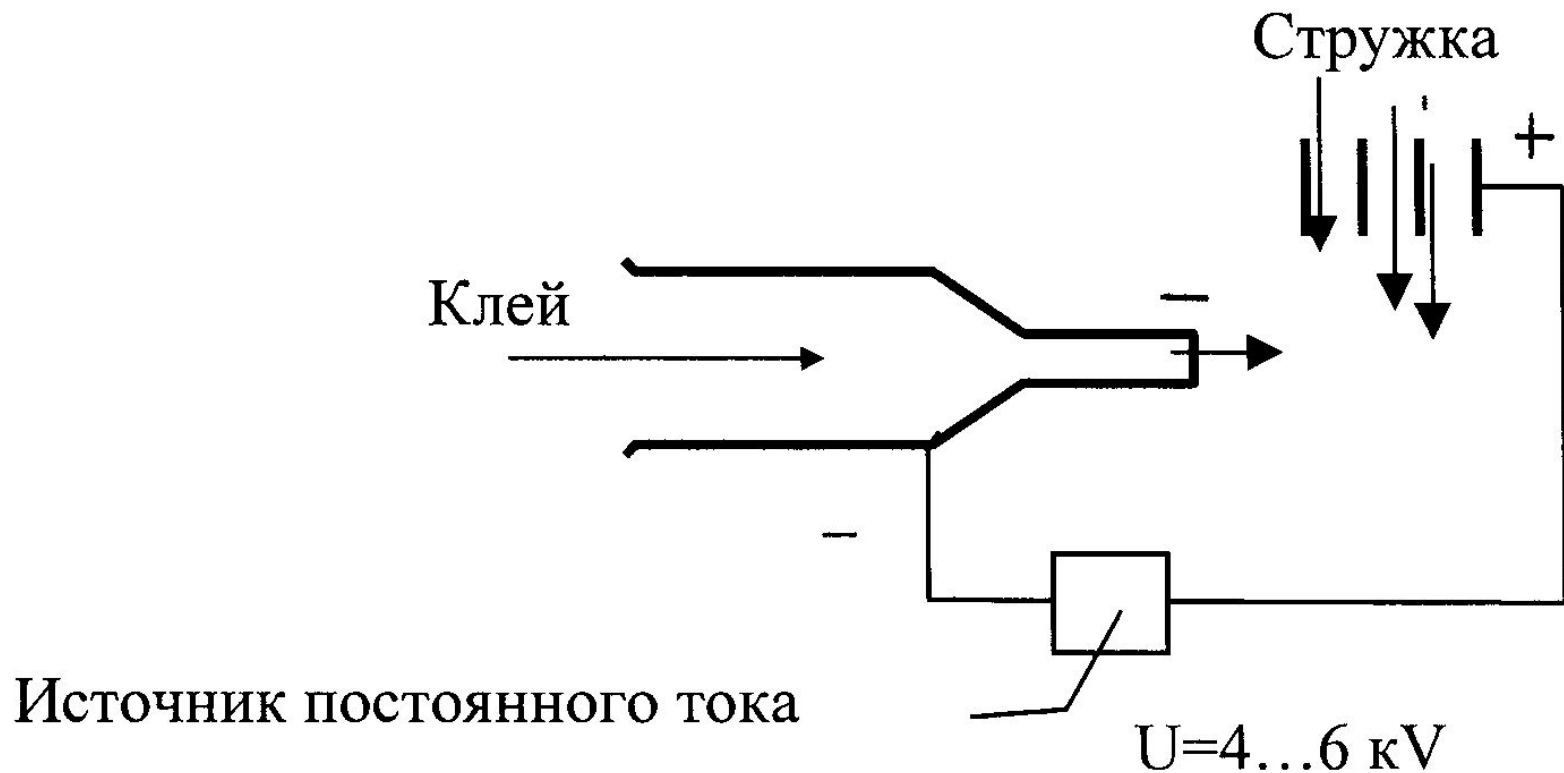


- Расход связующего  $Q_{\text{max}}=0,5\text{л/мин}$ .  
Наиболее распространенный метод  
подачи связующего в смеситель.



- Центробежное распыление является перспективным методом распыления связующего.  $Q_{\max}=1$  л/мин.  
Применение центробежного распыления позволяет получить тонкую туманообразную взвесь связующего с диаметром капель от 2 до 40 мкм.  
Число оборотов распылителя от 500 до 1250 об/мин.

# Схема распыления связующего в поле постоянного тока



- За счет разных по знаку зарядов, связующее «-», стружка «+», потери связующего сводятся к минимуму.