

Кареева Софья Алексеевна 102-ОСП

# МОЯ БУДУЩАЯ ПРОФЕССИЯ

# О ПРОФЕССИИ ОПЕРАТОРА СТАНКОВ С ПРОГРАММНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ!

Оператор станков с программным управлением это рабочий, который выполняет работы по ведению процесса обработки с пульта управления деталей на налаженных станках с программным управлением. В зависимости от разряда оператор станков с программным управлением может выполнять простые или более сложные работы:

Установка и съем деталей после обработки.

Наблюдение за работой систем обслуживаемых станков по показаниям цифровых табло и сигнальных ламп.

Проверка качества обработки деталей контрольно-измерительными инструментами и визуально.

Управление группой станков с программным управлением.

Установка инструмента в инструментальные блоки.

Подбор и установка инструментальных блоков с заменой и юстировкой инструмента.

Подналадка узлов и механизмов в процессе работы.

# ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА

СРЕДНЯЯ – 33 000

МИНИМАЛЬНАЯ – 19 600

МАКСИМАЛЬНАЯ – 256 100

# ТРЕБОВАНИЯ К ИНДИВИДУАЛЬНЫМ ОСОБЕННОСТЯМ СПЕЦИАЛИСТА

К профессионально важным качествам оператора станков с программным управлением относятся:

- быстрая и точная реакция;
- четкая координация движений;
- хороший глазомер;
- пространственное представление;
- память на числа, формулы;
- концентрация внимания.

Оператор станков с программным управлением должен обладать следующими личностными качествами:

- аккуратность;
- внимательность;
- ответственность;
- терпеливость;
- настойчивость;
- усидчивость.

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

— ПРОИЗВОДСТВО МАШИН И  
ОБОРУДОВАНИЯ;

— ПРОИЗВОДСТВО  
ТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВ И  
ОБОРУДОВАНИЯ;

— МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОЕ  
ПРОИЗВОДСТВО И  
ПРОИЗВОДСТВО ГОТОВЫХ  
МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ.

# ТРЕБОВАНИЯ К ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКЕ

Оператор станков с программным управлением должен знать:

- устройство станков с ПУ, принципы их работы;
- чтение чертежей и технической документации;
- компьютерное моделирование, обработка и доводка деталей нужной формы и размера;
- основные виды неисправности станков и режущего инструмента, способы их устранения;
- основы резания металлов;
- правила эксплуатации станков;
- систему допусков и посадок;
- элементы программирования, правила технических измерений.

Оператор станков с программным управлением должен уметь:

- выполнять компьютерное моделирование деталей;
- редактировать управляющую программу, выбирать режим резки, настраивать параметры обработки деталей;
- подбирать режущий инструмент и прочие рабочие элементы станка, монтировать в инструментальные блоки, выполнять подналадку всех узлов и механизмов;
- устанавливать заготовки и снимать готовые детали;
- выполнять контрольно-измерительные операции: измерение и контроль соответствия размеров обработанных деталей техническому заданию;
- контролировать правильность работы станка по сигнальным лампам и цифровым табло, производить периодический осмотр режущего инструмента;
- корректировать управляющие программы, производить перенастройку станка на каждую новую партию деталей



КАРЬЕРНЫЙ РОСТ СВЯЗАН С  
ПОЛУЧЕНИЕМ ВЫСШЕГО  
ОБРАЗОВАНИЯ В СФЕРЕ ИТ-  
ТЕХНОЛОГИЙ, ЛИБО ПО  
ПРОФИЛЮ  
ПРЕДПРИЯТИЯ. ПРОФЕССИОН  
АЛЬНЫЙ РОСТ МОЖЕТ БЫТЬ  
СВЯЗАН С УПРАВЛЕНЧЕСКОЙ  
КАРЬЕРОЙ. В ТАКОМ СЛУЧАЕ  
РЕКОМЕНДУЕТСЯ ПОЛУЧЕНИЕ  
ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО  
ОБРАЗОВАНИЯ В