

Кареева Софья Алексеевна 102-ОСП

МОЯ БУДУЩАЯ ПРОФЕССИЯ

О ПРОФЕССИИ ОПЕРАТОРА СТАНКОВ С ПРОГРАММНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ!

Оператор станков с программным управлением это рабочий, который выполняет работы по ведению процесса обработки с пульта управления деталей на налаженных станках с программным управлением. В зависимости от разряда оператор станков с программным управлением может выполнять простые или более сложные работы:

Установка и съем деталей после обработки.

Наблюдение за работой систем обслуживаемых станков по показаниям цифровых табло и сигнальных ламп.

Проверка качества обработки деталей контрольно-измерительными инструментами и визуально.

Управление группой станков с программным управлением.

Установка инструмента в инструментальные блоки.

Подбор и установка инструментальных блоков с заменой и юстировкой инструмента.

Подналадка узлов и механизмов в процессе работы.

ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА

СРЕДНЯЯ – 33 000

МИНИМАЛЬНАЯ – 19 600

МАКСИМАЛЬНАЯ – 256 100

ТРЕБОВАНИЯ К ИНДИВИДУАЛЬНЫМ ОСОБЕННОСТЯМ СПЕЦИАЛИСТА

К профессионально важным качествам оператора станков с программным управлением относятся:

- быстрая и точная реакция;
- четкая координация движений;
- хороший глазомер;
- пространственное представление;
- память на числа, формулы;
- концентрация внимания.

Оператор станков с программным управлением должен обладать следующими личностными качествами:

- аккуратность;
- внимательность;
- ответственность;
- терпеливость;
- настойчивость;
- усидчивость.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

— ПРОИЗВОДСТВО МАШИН И
ОБОРУДОВАНИЯ;

— ПРОИЗВОДСТВО
ТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВ И
ОБОРУДОВАНИЯ;

— МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОЕ
ПРОИЗВОДСТВО И
ПРОИЗВОДСТВО ГОТОВЫХ
МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ.

ТРЕБОВАНИЯ К ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКЕ

Оператор станков с программным управлением должен знать:

- устройство станков с ПУ, принципы их работы;
- чтение чертежей и технической документации;
- компьютерное моделирование, обработка и доводка деталей нужной формы и размера;
- основные виды неисправности станков и режущего инструмента, способы их устранения;
- основы резания металлов;
- правила эксплуатации станков;
- систему допусков и посадок;
- элементы программирования, правила технических измерений.

Оператор станков с программным управлением должен уметь:

— выполнять компьютерное моделирование деталей;

— редактировать управляющую программу, выбирать режим резки, настраивать параметры обработки деталей;

— подбирать режущий инструмент и прочие рабочие элементы станка, монтировать в инструментальные блоки, выполнять подналадку всех узлов и механизмов;

— устанавливать заготовки и снимать готовые детали;

— выполнять контрольно-измерительные операции: измерение и контроль соответствия размеров обработанных деталей техническому заданию;

— контролировать правильность работы станка по сигнальным лампам и цифровым табло, производить периодический осмотр режущего инструмента;

— корректировать управляющие программы, производить перенастройку станка на каждую новую партию деталей

КАРЬЕРНЫЙ РОСТ СВЯЗАН С
ПОЛУЧЕНИЕМ ВЫСШЕГО
ОБРАЗОВАНИЯ В СФЕРЕ ИТ-
ТЕХНОЛОГИЙ, ЛИБО ПО
ПРОФИЛЮ
ПРЕДПРИЯТИЯ. ПРОФЕССИОН
АЛЬНЫЙ РОСТ МОЖЕТ БЫТЬ
СВЯЗАН С УПРАВЛЕНЧЕСКОЙ
КАРЬЕРОЙ. В ТАКОМ СЛУЧАЕ
РЕКОМЕНДУЕТСЯ ПОЛУЧЕНИЕ
ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО
ОБРАЗОВАНИЯ В