Швы

По строению швы делятся:

- Непрерывные – шов, накладываемый одной нитью на всю рану
- Узловой – соединение тканей стежками, состоящими из отдельных отрезков нити

Преимущества узлового шва

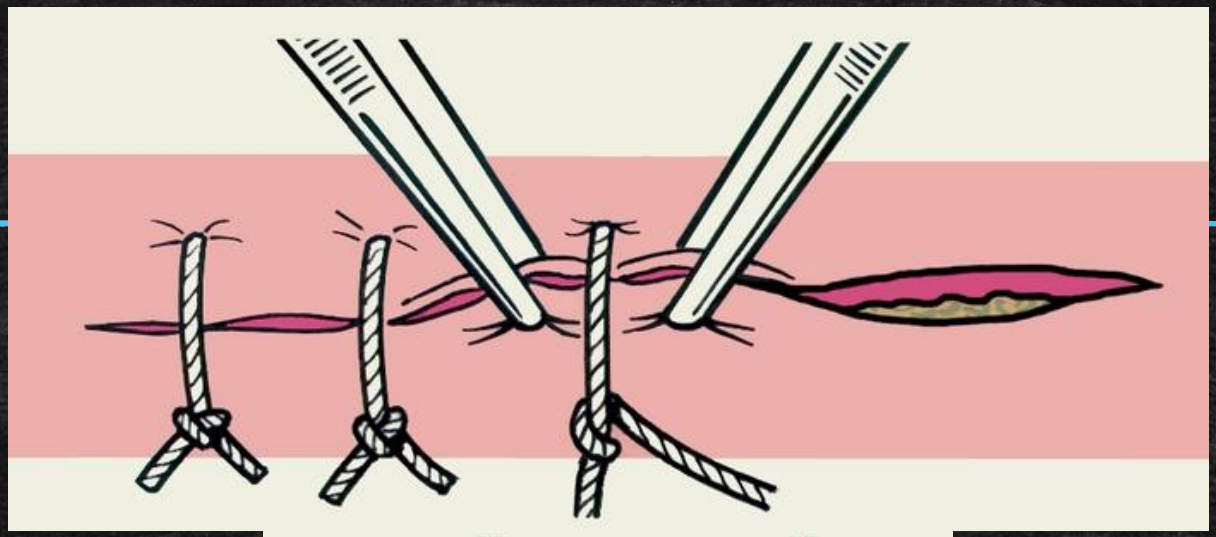
- Прецизионность сопоставления соединяемых тканей, возможность моделирования параметров стежков в зависимости от формы раны;
- возможность качественного соединения краев ран сложной формы (дугообразной, угловой, многоугольной и т. д.);
- обеспечение прочной фиксации краев раны при необходимости снятия одного или нескольких швов ряда по соответствующим показаниям;
- сохранение кровоснабжения краев раны;
- гемостатические свойства.

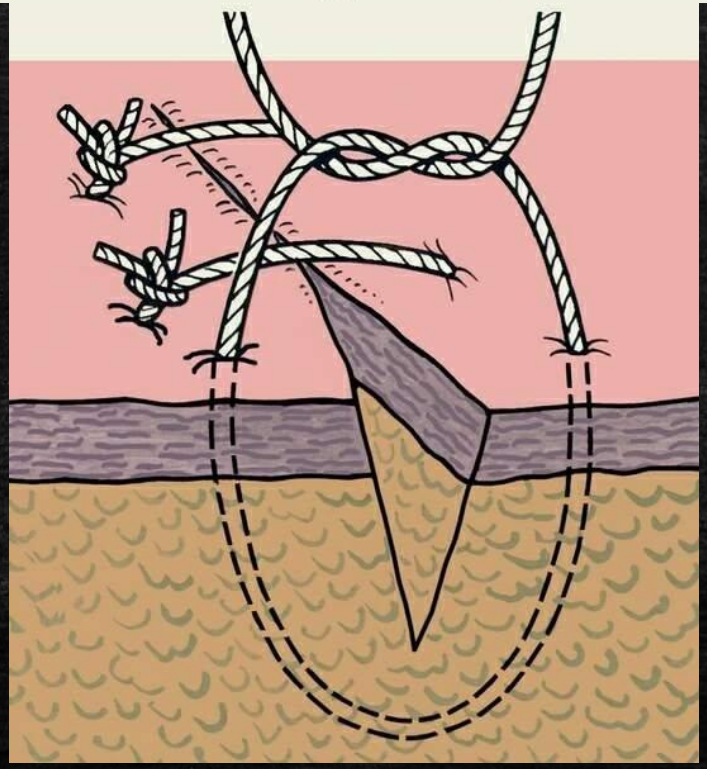
Недостатки узлового шва

- Относительная трудоемкость наложения (необходимость отдельного проведения нити и ее завязывания для каждого шва). Этот недостаток определяется самим названием швов — «узловые»;
- необходимость точного дополнительного сопоставления краев раны перед наложением каждого последующего шва;
- продолжительность манипуляции — на образование петель каждого шва тратится много времени. На фиксацию отдельного шва из современных синтетических нитей необходимо 5-6 узлов. Суммирование этого времени при выполнении сложной полостной операции (например, резекции желудка) может существенно увеличить время оперативного вмешательства.

Простой узловой

- Вколы и выколы должны располагаться на одной линии, строго перпендикулярно ране, на расстоянии 0,5-1 см от ее края.
- Оптимальным расстоянием между стежками является 1,5-2 см.





Преимущества:

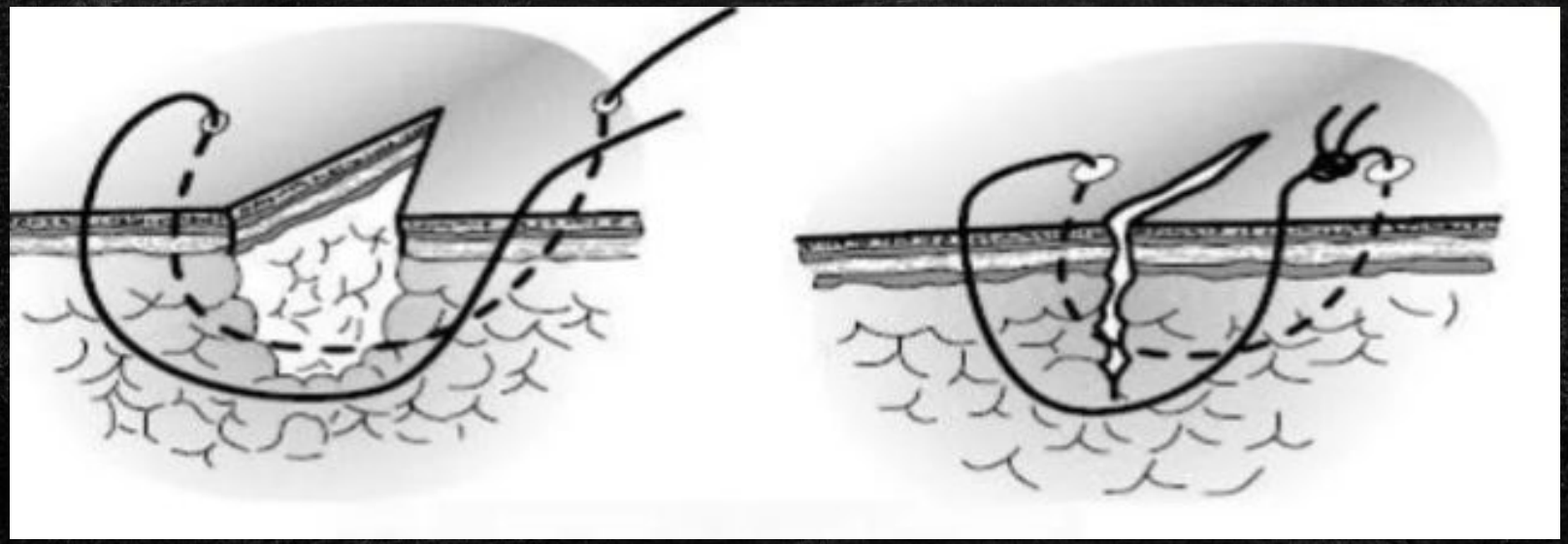
- Относительная техническая простота исполнения

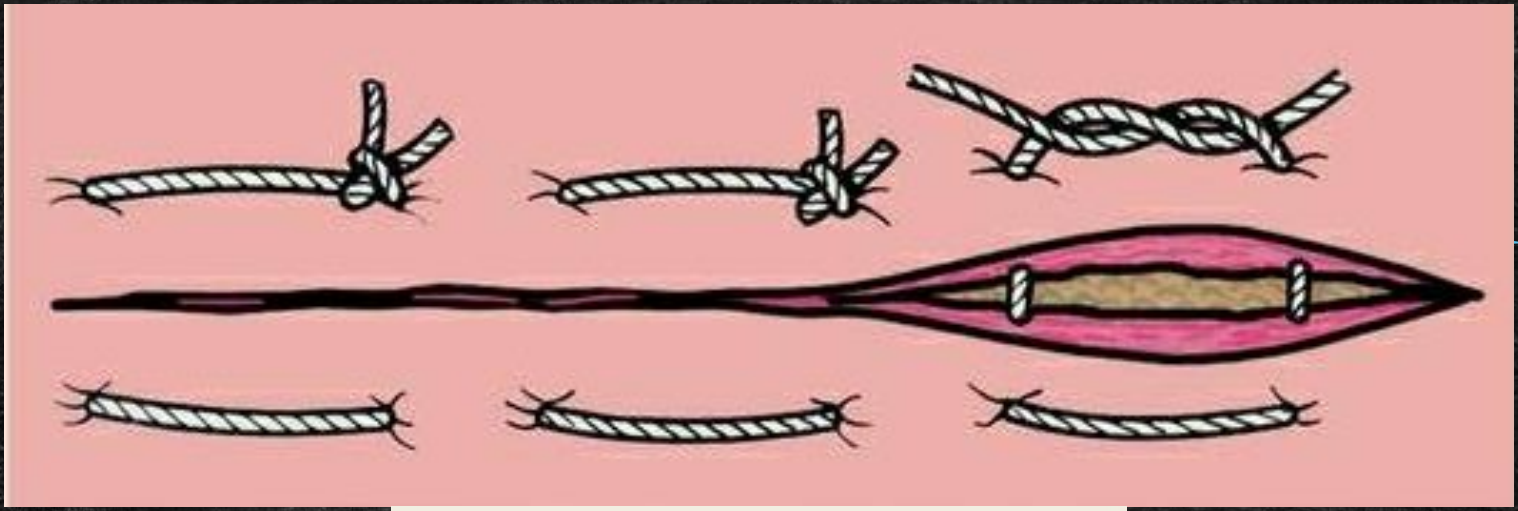
Недостатки:

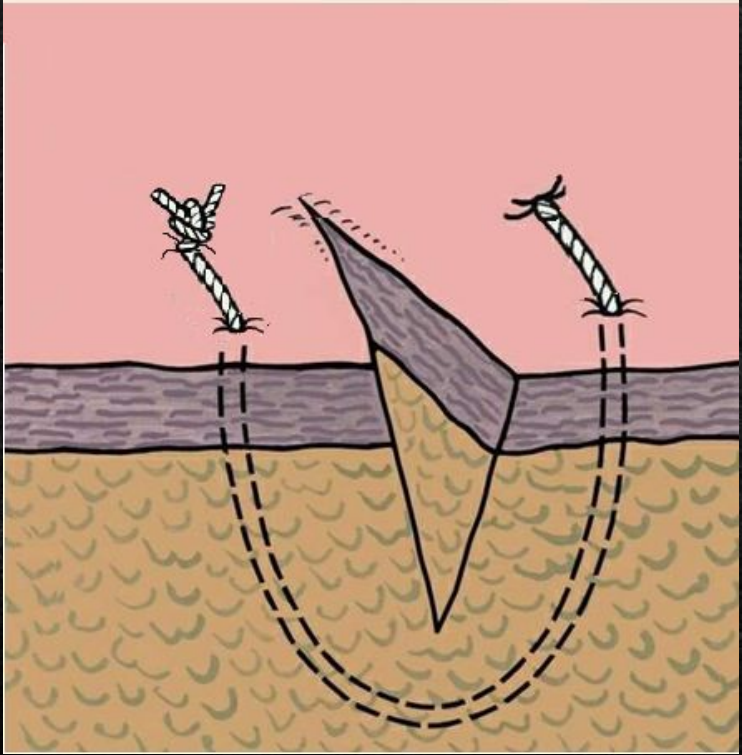
- Значительная компрессия тканей внутри круговой нити с тенденцией к последующему прорезыванию, ишемии или некрозу;
- возможность деформации краев раны из-за отклонения плоскости шва от нормали к длиннику раны. Плоскость узлового кругового шва должна быть строго перпендикулярна силовым линиям раны;
- возможность развития послеоперационного рубца в виде «железнодорожного полотна» вследствие несовпадения стабильной жесткой конструкции кругового шва и объемных динамических свойств краев раны;
- при значительном отеке краев раны после наложения шва неподвижной кольцевидной конструкции возможно прорезывание нити через ткани, а при быстром спадении отека возможно расхождение краев раны и ее заживление вторичным натяжением из-за невозможности изменения параметров шва.

П-образный горизонтальный

- Вкол и выкол выполняются симметрично, на одинаковом расстоянии от края раны и друг от друга. Расстояние это может быть различным (от 1 до 3 см и более)







Преимущества горизонтального П-образного узлового шва

- Повышенное качество соединения средней части глубокой раны;
- небольшая трудоемкость.

Недостатки горизонтального П-образного узлового шва

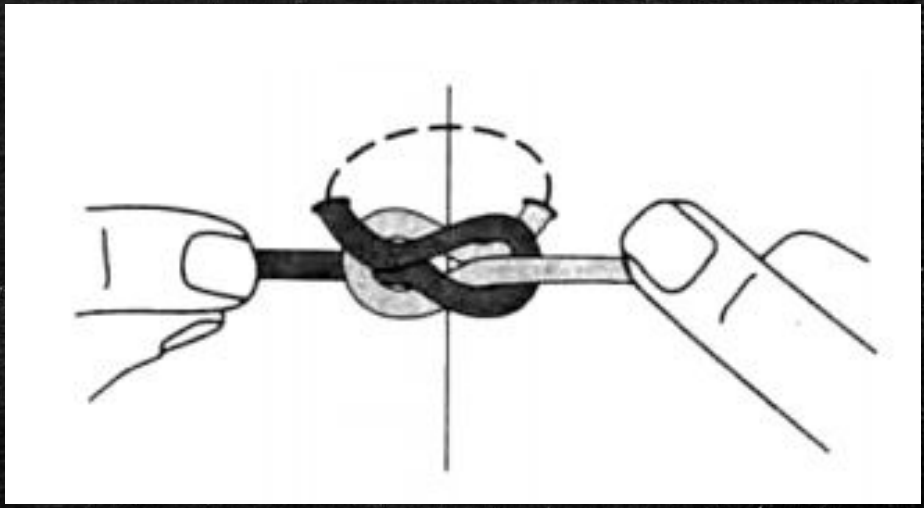
- Возможность расхождения краев кожи с заживлением раны вторичным натяжением;
- недостаточные гемостатические свойства;
- опасность формирования замкнутой полости с возможностью нагноения между линией швов и дном раны.

Узел ручной женский

Узел образуется при последовательном завязывании двух петель с однократным обвиванием концов нити. Обвивание нити в каждой петле производят однотипно и однонаправленно (соответственно ведущей является только правая или только левая рука).

Преимущества простого (женского) узла
— Простота освоения;
— быстрота выполнения.

Недостатки простого (женского) узла
— Склонность к саморазвязыванию;
— быстрая потеря скрепляющих свойств.

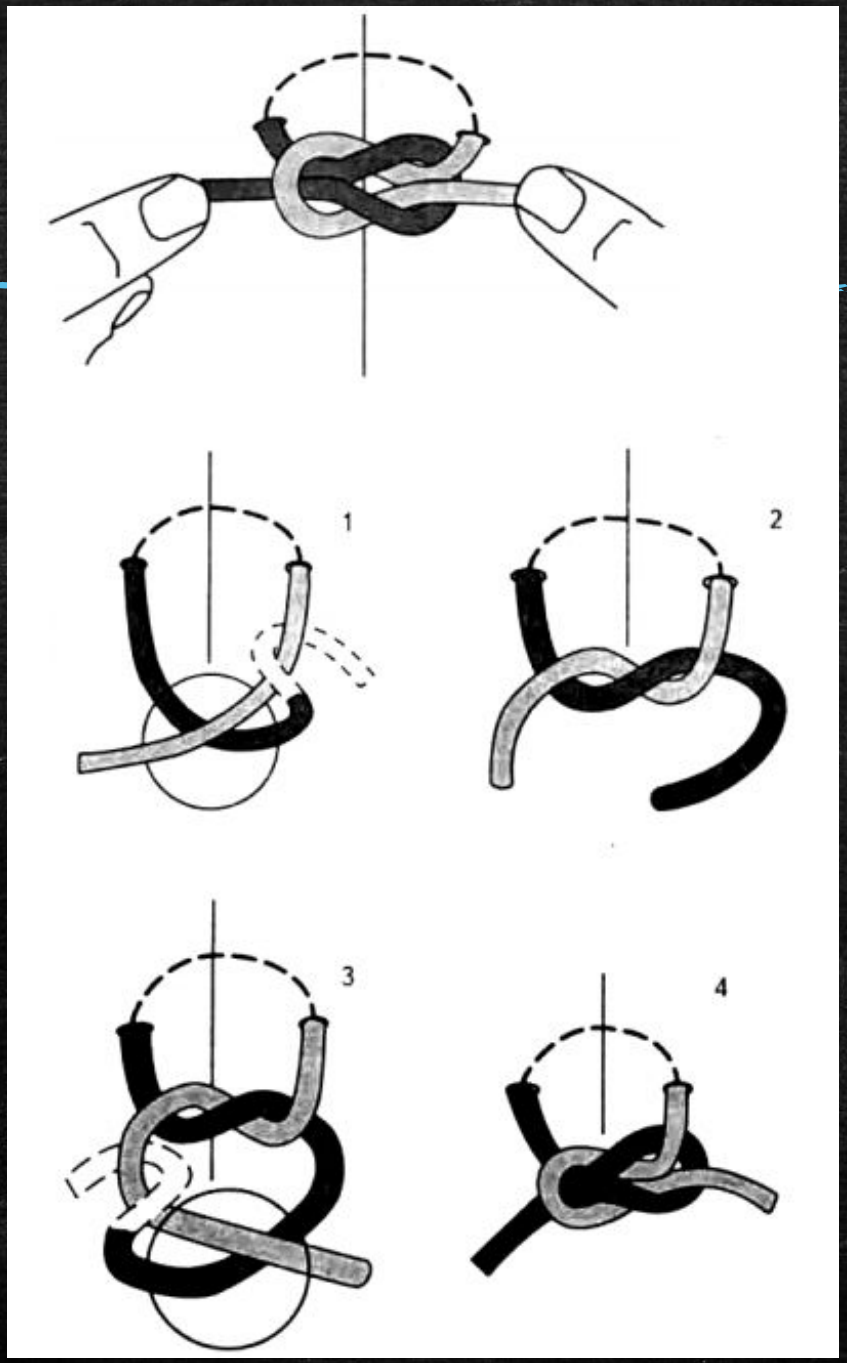


Узел ручной морской

Морской узел завязывают таким образом, что образуются две встречные однообвивные взаимоскрепляющие петли

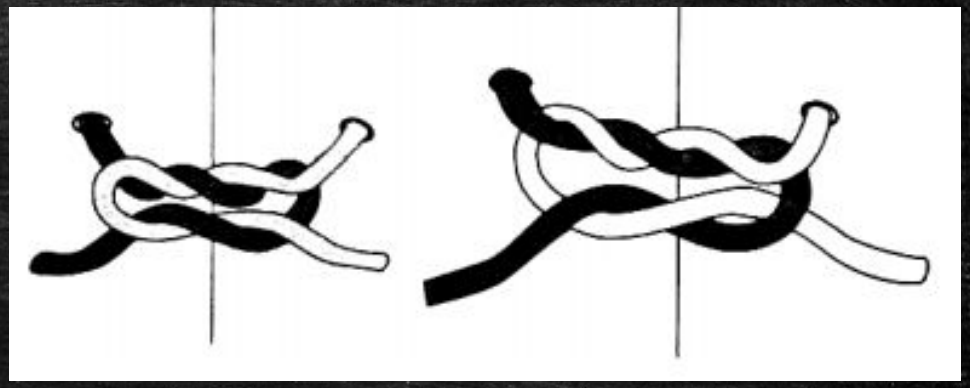
Преимущества морского узла
— Относительная надежность и прочность
— возможность быстрого освоения

Недостатки морского узла
— Сложность выполнения
— склонность к саморазвязыванию при использовании синте тических монофиламентных шовных материалов


1
2
3
4

Узел ручной хирургический

Преимущества комбинированного узла
— Повышенная прочность;
— высокая степень надежности.



Недостатки комбинированного узла
Возможность перетирания нити при затягивании первой петли;
— большой объем узла, замедляющий его рассасывание;
— трудоемкость образования петель;
— склонность к развязыванию при использовании синтетических нитей с выраженной скользящей поверхностью;
— недостаточные скрепляющие свойства второй петли;