Производственный участок Красноуфимск-Уральский Горьковской дирекции по ремонту тягового подвижного состава

ДОЛГОВ МИХАИЛ БОРИСОВИЧ

Начальник производственного участка Красноуфимск-Уральский Горьковской дирекции по ремонту тягового подвижного состава

10.10.2017

Оптимизация конструкции испытательного шлейфа, с приведением его к техническим условиям

Резиновая оболочка кабеля не обеспечивает достаточную защиту от внешних воздействий, имеются трещины повсеместные провисы кабеля, наличие деревянных коробов на петлях, это приводит к нарушению изоляционных свойств, эксплуатационных характеристик.

Оптимизация конструкции испытательного шлейфа, с приведением его к техническим условиям

Выполнен подвес кабеля посредством стального троса, что исключает провисание; наиболее подверженные внешнему воздействию участки кабеля проложены в ПНД трубе; изготовлены и установлены на шейку рельса стальные державки на высоту, согласно ТУ

Технологический эффект от реализации проекта:

- ✔ *эксплуатационные характеристики испытательного шлейфа соответствуют техническим условиям;*

- ✔ *увеличен срок службы кабеля испытательного шлейфа;*

- ✔ *Повышение надежности в работе устройств АЛСН, а следовательно снижение времени простоя локомотива на неплановом ремонте, положительный эффект на содержание эксплуатационного парка локомотивов, снижение отцепок локомотивов по сбоям систем АЛСН, КЛУБ*

Расчет технологического эффекта от реализации проекта:

Показатель процесса	До	После	Разница	%
Средний срок службы кабеля испытательного шлейфа	5 лет	11 лет	6 лет	+65,5%
Непроизводственные потери времени на обслуживание испытательного шлейфа	0,66 часа в год	0,17 часа в год	0,49 часа в год	-26%

- Увеличение срока службы кабеля испытательного шлейфа составило ~ 65,5%.
- Сокращение непроизводительных потерь при обслуживании испытательного шлейфа составило ~ 26%

Оптимизация комплектности на локомотивах серии ЭП1М

Металлическая антенна типа АЛП установлена по центру кузова локомотива, что приводит к замыканию струнки контактной сети (в случае ее обрыва) на корпус локомотива с последующим выходом из строя радиостанции

Оптимизация комплектности на локомотивах серии ЭП1М

Произведен демонтаж антенны типа АЛП с последующей установкой пластиковой антенны типа АЛ1/160 с переходной площадкой со смещением ее от центра кузова локомотива

Технологический и экономический эффект от реализации проекта:

- ✔ *сокращение непроизводственных потерь, связанных с заменой вышедшей из строя радиостанции;*

- ✔ *повышение надежности устройств безопасности локомотива;*

Явный экономический эффект после реализации данного проекта отсутствует.