

ПАО "Запорожсталь" ТЭЦ Стандартная операционная процедура

№ СОП	226-15-11-2020	Дата обновления	28.05.2020г.	Количество страниц	6
Разработал	Мастер службы инжиниринга ТЭЦ Недялко А.П. (подпись)		Утверждаю	Начальник ТЭЦ Кудрявцев Д.В. (подпись)	
Согласовано	Начальник турбинного цеха Носенко В.В. (подпись)				
Периодичность выполнения	Каждый раз при текущем(капитальном) ремонте турбоагрегата		Ответственный	Мастер службы инжиниринга ТЭЦ	
Место расположения / применения	Турбинный цех, воздушная эстакада, кислородопровод		Исполнитель	Слесарь по ремонту ПГТО	
Предмет	Установка(снятие) заглушки на кислородопроводе после кислородной задвижки		Оборудование, инструменты, материалы		

Условные обозначения:



Безопасность;







Важно;












Качество;











Реагирование

№ п/п	Действие	Фотография	Длитель- ность	Ожидаемый результат	Ключевые моменты
1	Машинист закрывает и обжимает кислородную задвижку		20 минут	<p>Задвижка закрыта и обжата. Прекращено поступление O₂.</p> 	
2	Дежурные электрики разбирают электросхему задвижки		10 минут	<p>Электросхема разобрана. Исключена возможность включения электродвигателя.</p> 	

№ п/п	Действие	Фотография	Длитель- ность	Ожидаемый результат	Ключевые моменты
3	<p>Одеть чистую (не промасленную) спецодежду и рукавицы, обезжирить инструмент, одеть на спецодежду газоанализатор, настроенный в режиме O₂</p>		20-30 минут	<p>Подготовлен инструмент и СИЗ.</p> 	
4	<p>Распустить несколько болтов фланцевого соединения</p>		5-10 минут	<p>Разгерметизация фланцевого соединения для замера содержания O₂ в кислородопроводе.</p> 	

№ п/п	Действие	Фотография	Длитель- ность	Ожидаемый результат	Ключевые моменты
3	Производится проверка содержания O_2 в фланцевом соединении		1-2 минуты		<p>Содержания O_2 в рабочей зоне не должно превышать 23%</p> <p style="text-align: center;">!</p> 
4	Распустить фланцевое соединение		5-15 минут	<p>Фланцевое соединение расущено для установки (снятия) заглушки на кислородопроводе.</p> 	

№ п/п	Действие	Фотография	Длитель- ность	Ожидаемый результат	Ключевые моменты
5	Установить (снять) заглушку на кислородопроводе. Затянуть болты фланцевого соединения.		5-10 минут	<p>Заглушка установлена , фланец обжат.</p>   <p>(снята)</p> 	

№ п/п	Действие	Фотография	Длительность	Ожидаемый результат	Ключевые моменты
6	Установить и затянуть болты фланцевого соединения.		10-15 минут	<p>Болты установлены, фланец обжат.</p> <p style="text-align: center;">★</p> <p style="text-align: center;">СОП №226-15-11-2020</p>	
7	Проверить на плотность фланцевое соединение после подключения кислородопровода.(после снятия заглушки)		5 минут	<p>Фланцевое соединение плотное. Пропуски кислорода отсутствуют</p> 	<p>Содержания O₂ по фланцевому соединению не должно превышать содержания O₂ в окружающем воздухе</p> <p style="text-align: right;">★ </p>
ИТОГО: 1ч 50мин		СОП №226-15-11-2020			6