

Министерство образования, науки и молодежной политики Нижегородской области
Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
**«Нижегородский политехнический колледж
имени Героя Советского Союза Руднева А.П.»**

Курсовая работа

**ПМ 03. «ОРГАНИЗАЦИЯ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ
ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ»**

Тема: Расчёт технико-экономических показателей
электрообеспечения цеха металлорежущих станков

Специальность: 13.02.11

Выполнил студент :

Мастеров С.В.

Проверил преподаватель:

Карюк Н.В.

2019

г.

Содержание

- Введение
- Цели и задачи
- Трудоемкость
- Факторы снижения себестоимости
- Применение современных средств электромонтажа
- Численность промышленно-производственного персонала
- Фонд заработной платы ППП
- Оплата труда ППП
- Себестоимость
- Факторы снижения себестоимости
- Ведомость основных материалов
- Технико-экономические показатели



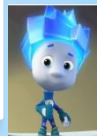
Введение

Главной задачей промышленности являются более полное удовлетворении потребностей народного хозяйства и высококачественной продукции.

Для этого предусматривается расширение выпуска наиболее экономических видов машин, электрооборудования, систематическое обновление выпускаемой продукции, повышение ее технического уровня и качества, улучшение эксплуатационных и потребительских свойств изделий.

Данная тема является актуальной, в виду того что в последнее время наблюдается интенсивный рост технологического прогресса, появление новых систем, новых поколений электрооборудования, которое требует более новые требования к качеству и надежности электроэнергии.

Для правильной и надежной работы цеха необходимо не только выбрать линии электроснабжения и расположить их, а также необходимо уделить внимание рабочему персоналу данного цеха.



Цели и задачи



Целью данной курсовой работы является - всестороннее комплексное изучение производственно-хозяйственной деятельности предприятия, умение производить расчеты себестоимости электромонтажных работ, определять доходы от реализации, осуществлять расчеты финансовых показателей по результатам деятельности предприятия и т.д.



Одна из главных задач – обеспечить дальнейший экономический прогресс общества, глубокие качественные сдвиги в материально-технической базе, на основе ускорения научно-технического прогресса, интенсификация общественного производства, повышения его эффективности.



Трудоёмкость электромонтажных работ

Технологическая трудоёмкость – нормируемые в (нормо-часах) затраты труда производственных рабочих, необходимые для выполнения работ, предусмотренные производственным процессом.

Наиболее удобным при расчётах в курсовом проекте(работе) является расчёт трудоёмкости по укрупнённым измерителям.

При расчёте трудоёмкости электромонтажных работ по укрупнённым измерителям применяется три основных метода:

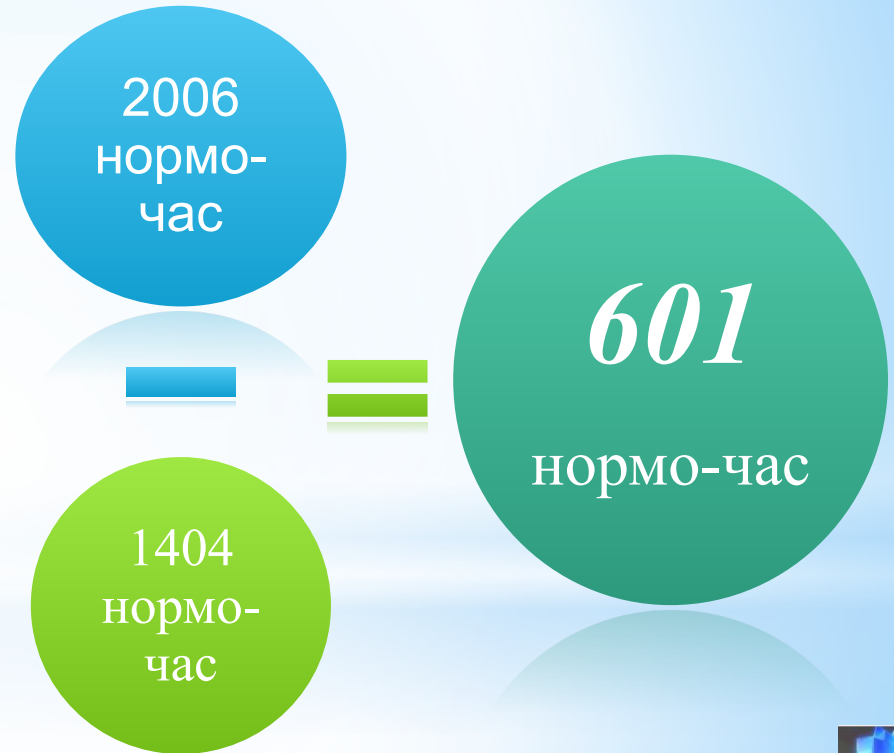
- 1) калькуляционный;
- 2) аналоговый;
- 3) по выбранному фактору.

Метод “по выбранному фактору” является наиболее правильным и простым, при котором за главный фактор принято количество смонтированного кабеля, так как изменение этого количества вызывает наиболее закономерные изменения трудоёмкости

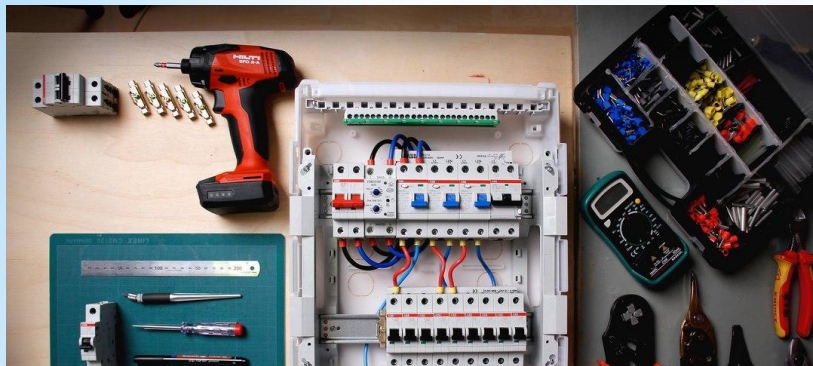


Факторы снижения трудоёмкости :

- Внедрение прогрессивных технологий электромонтажных работ;
- Организация и оборудование рабочих мест;
- Внедрение передовых приёмов и методов труда;
- Улучшение условий труда;
- Совершенствование нормирования труда;
- Повышение квалификации уровня кадров;
- Укрепление трудовой дисциплины;
- Совершенствование разделения труда;
- Создание оптимальных производственно-технических условий;
- Применение современных средств для электромонтажа.

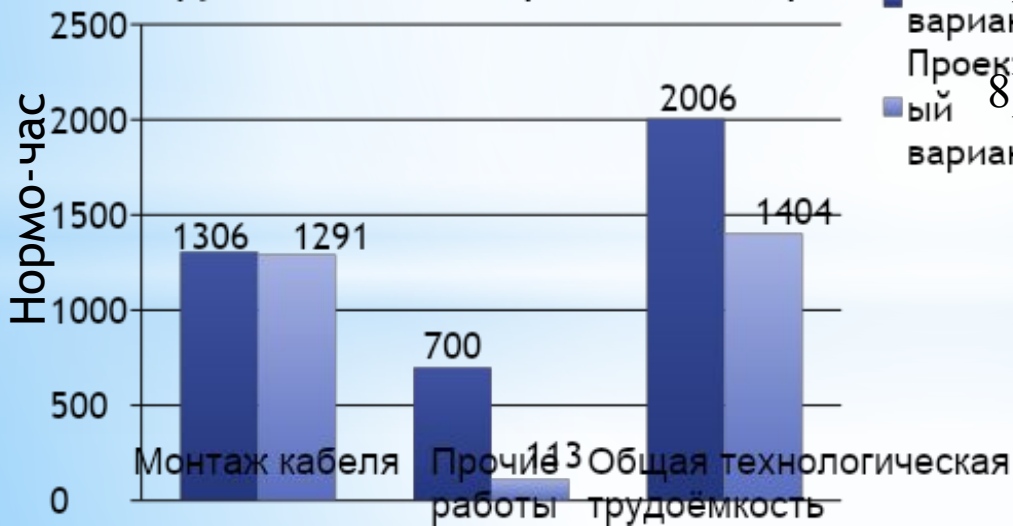


Применение современных средств для электромонтажа:



- 1) Обжимные клещи
- 2) Кабельные ножницы
- 3) Инструмент для матриц
- 4) Стриппер
- 5) Кейс с набором отверток
- 6) Средства для определения напряжения
- 7) Аккумуляторная дрель, с битами и набором сверл с различным диаметром.
- 8) Набор ключей (трещотка-накидные)

Трудоёмкость электромонтажных работ



Численность промышленно – производственного персонала

К промышленно-производственному персоналу относятся работники, занятые непосредственно в производственной деятельности и обслуживании производства: работники основных и вспомогательных цехов, аппарата заводоуправления, лабораторий, научно-исследовательских и опытно-конструкторских отделов и т.д.



Оплата труда промышленно – производственного персонала



	Основные рабочие	Вспомогательные рабочие	Служащие
Базовый вариант	34001,95	18848,24	52500
Проектный вариант	38974,22	25752,89	60000



Себестоимость электромонтажных работ

Себестоимость – это денежное выражение всех затрат предприятия, связанные с производством и реализацией всей продукции.

Себестоимость также распределяется на несколько видов:



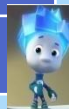
Цеховая себестоимость – состоит из издержек всех структур предприятия, деятельность которых направлена на производство новой продукции;

Производственная себестоимость – представляет собой сумму цеховой себестоимости, целевых и общих расходов;

Полная себестоимость – включает в себя производственную себестоимость и издержки, связанные с реализацией готовой продукции;



1. Основные материалы
2. Вспомогательные материалы
3. Покупные комплектные изделия и полуфабрикаты.
4. Основная заработная плата производственных рабочих
5. Дополнительная заработная плата производственных рабочих.
6. Страховые взносы
7. Цеховые расходы
Итого цеховая себестоимость:
8. Общезаводские расходы
9. Общепроизводственные расходы
Итого производственная себестоимость:
10. Коммерческие расходы
Итого полная себестоимость:



Факторы снижения себестоимости

Снижение материальных затрат:

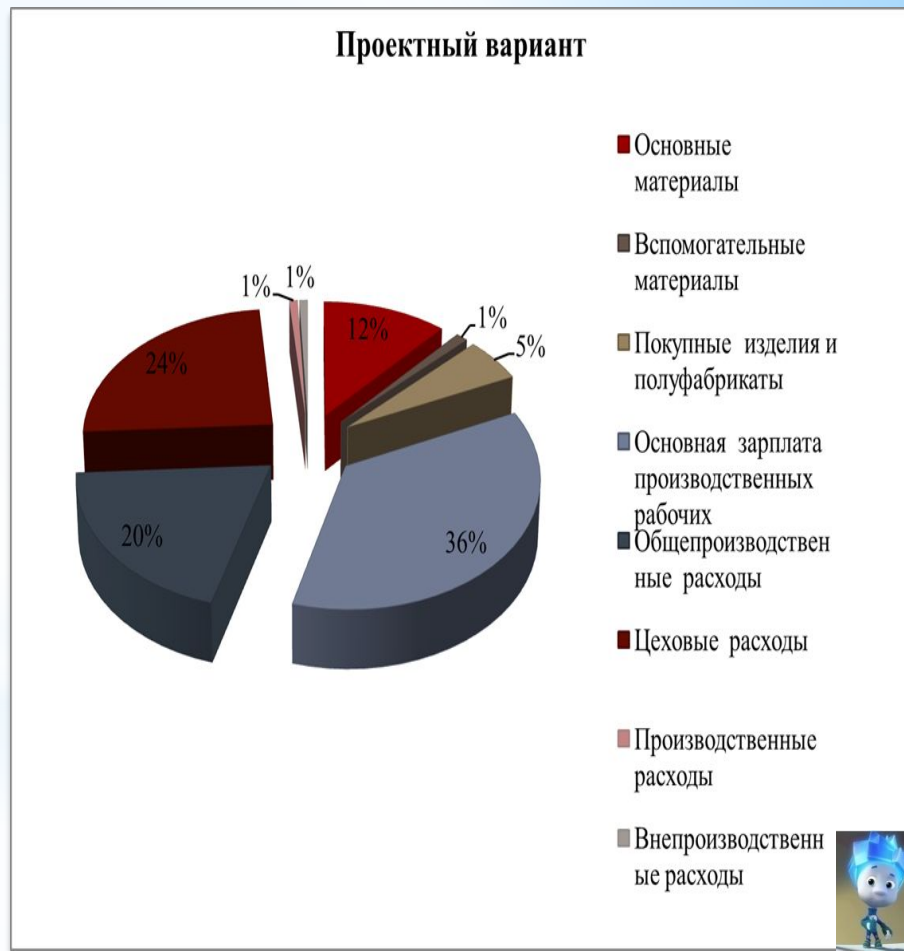
- Поиск наиболее выгодных деловых партнеров
- Рациональное использование материальных ресурсов

Использование отходов в производстве:

- Экономия энергозатрат
- Снижение транспортных затрат
- Внедрение перспективных технологий электромонтажных работ

Внедрение автоматизации:

- Рациональная организация труда и производства
- Создание оптимальных производственно-технологических условий
- Внедрение современных специальных средств для электромонтажа.



Оценка экономической эффективности

В следствие
техничо -
организационных
мероприятий мы
получили:

Уменьшение
трудоемкости
электромонтажных
работ на 601,84 норма-
часов

Высвобождение
работников в
количестве 5 человек

Снижение
себестоимости
электромонтажных
работ на 22%

Рост
производительности
труда на 10%



Спасибо за внимание!