

КОМПЛЕКС ДЛЯ АДДИТИВНОГО ФОРМООБРАЗОВАНИЯ ЭЛЕКТРОННО- ЛУЧЕВОЙ ПЛАВКОЙ С ВЫСОКОЙ ТОЧНОСТЬЮ



Фонд содействия развитию
малых форм предприятий
в научно-технической сфере

Юго-Западный
государственный
университет
г. Курск



У.М.Н.И.К.

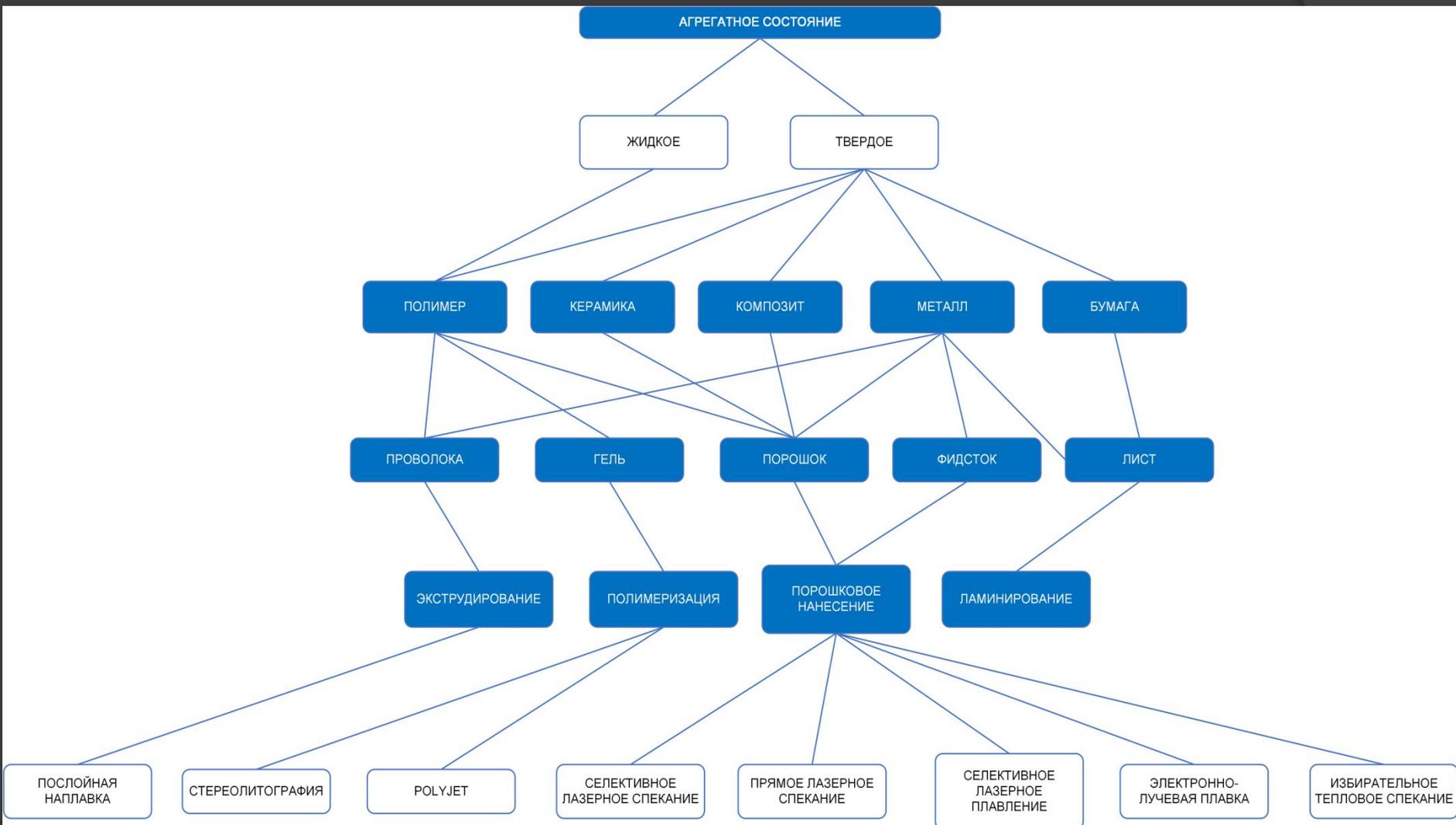
Руководитель проекта Артем Извеков

Проблема



Существующие способы аддитивного формообразования изделий обладают существенным недостатком – высокой вероятностью коробления готовых изделий под действием высоких температур, достигаемых при сплавлении предыдущего и последующего слоев

Существующие способы аддитивного формообразования



Решение проблемы

Комплекс для аддитивного формообразования электронным лучом с высокой точностью позволяющий:

1

- **Повысить точность** аддитивного формообразования электронным лучом

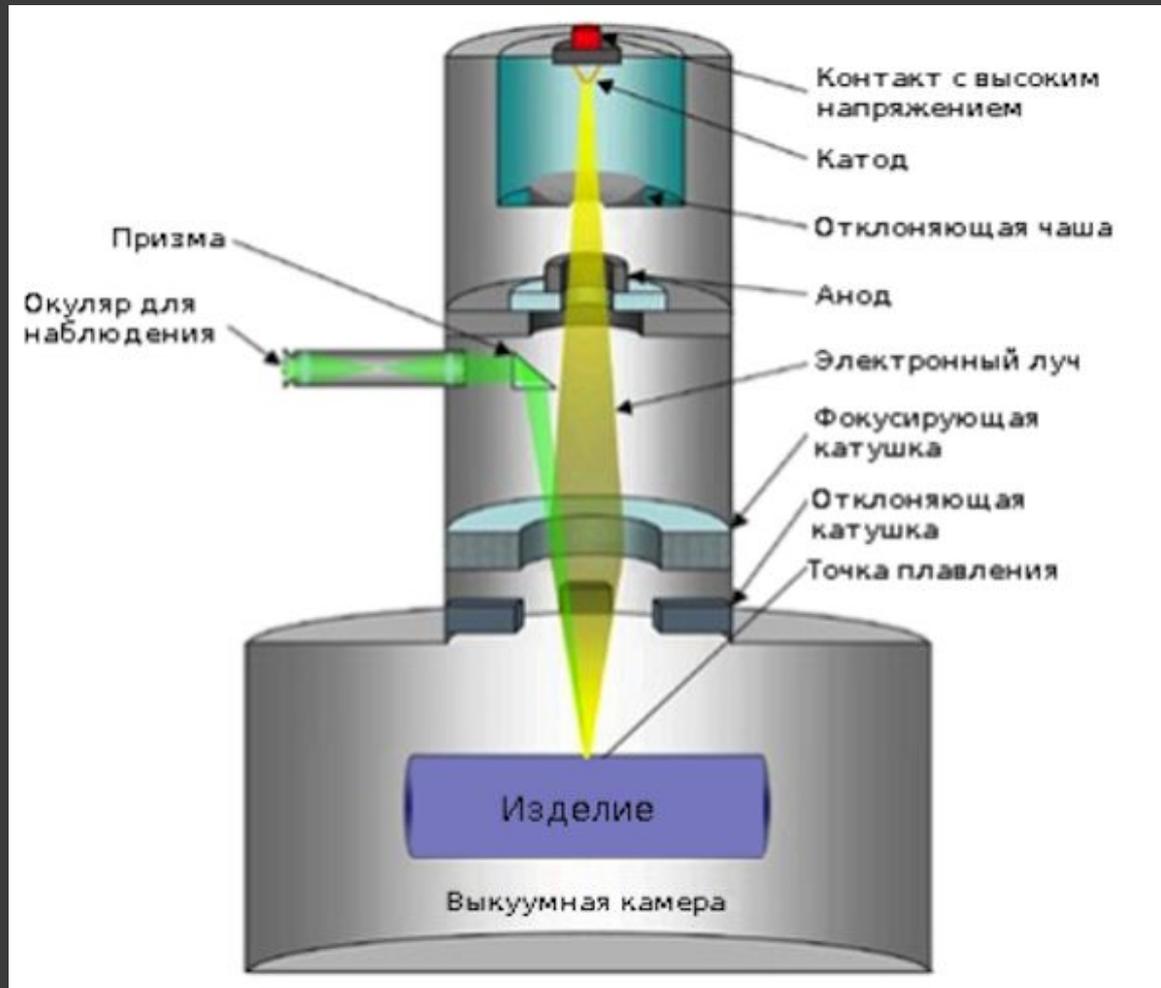
2

- **Осуществлять управление** температурным полем изделия в процессе аддитивного формообразования

3

- **Повысить качество** формообразования

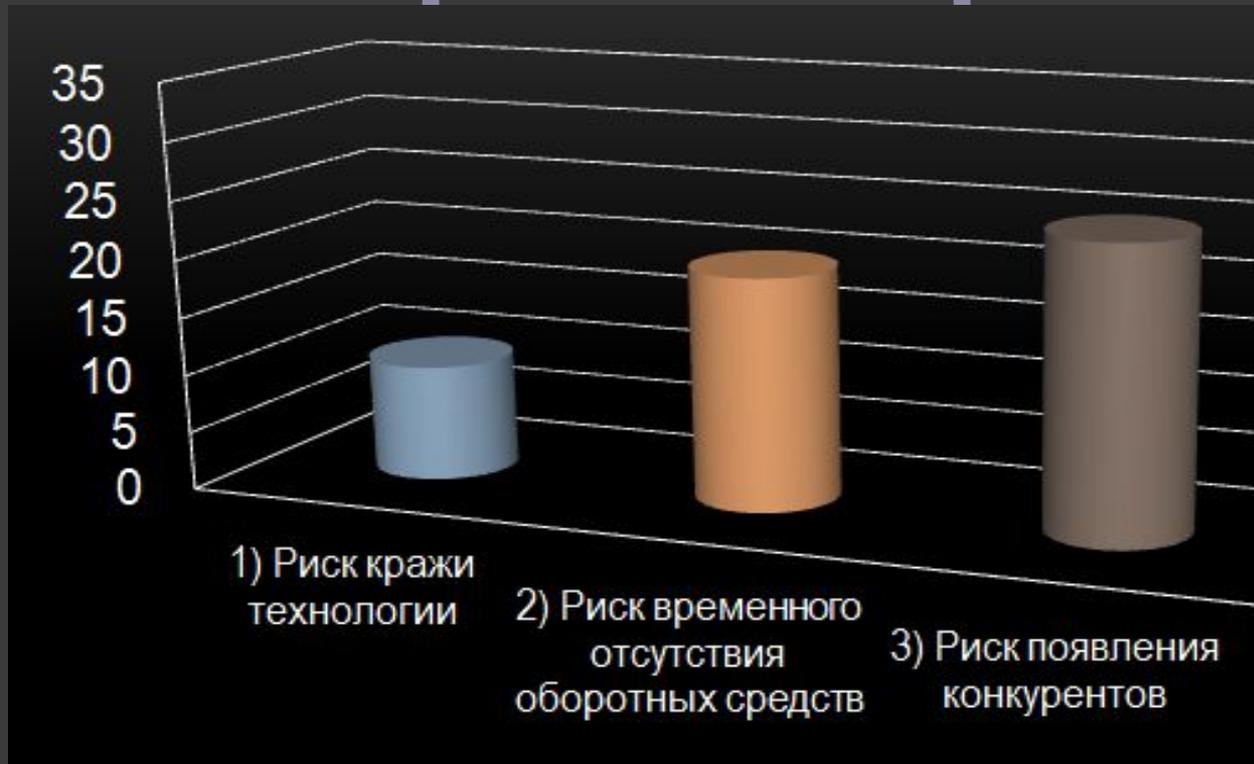
Продукт



План реализации проекта

№	Наименование работ по основным этапам НИОКР	Срок, мес	Затраты, тыс. руб.
1 год			
1.	Разработка теоретических положений аддитивного формообразования	3	60
2.	Разработка методических рекомендаций для назначения технологических параметров на основе теоретических положений	3	60
3.	Разработка конструкторской документации устройства	3	65
4.	Разработка технологии изготовления устройства	3	65
Итого по 1 году			250
2 год			
5.	Изготовление опытного образца	3	60
6.	Проведение экспериментальных исследований	3	60
7.	Определение оптимальных режимов формообразования	3	65
8.	Корректировка теоретических положений доработка конструкторско-технологической документации промышленного образца	3	65
Итого по 2 году			250
ИТОГО			500

Анализ рисков проекта



Пути снижения рисков

1.	Патентование интеллектуальной собственности.
2.	Привлечение частных инвесторов. Использование сторонних источников (фонды, гранты)
3.	Модернизация продукта в соответствии с требованиями рынка. Введение программы лояльности.

Спасибо за внимание!

ЮЗГУ
г. Курск ул. 50лет Октября 94,
Web-site:swsu.ru

