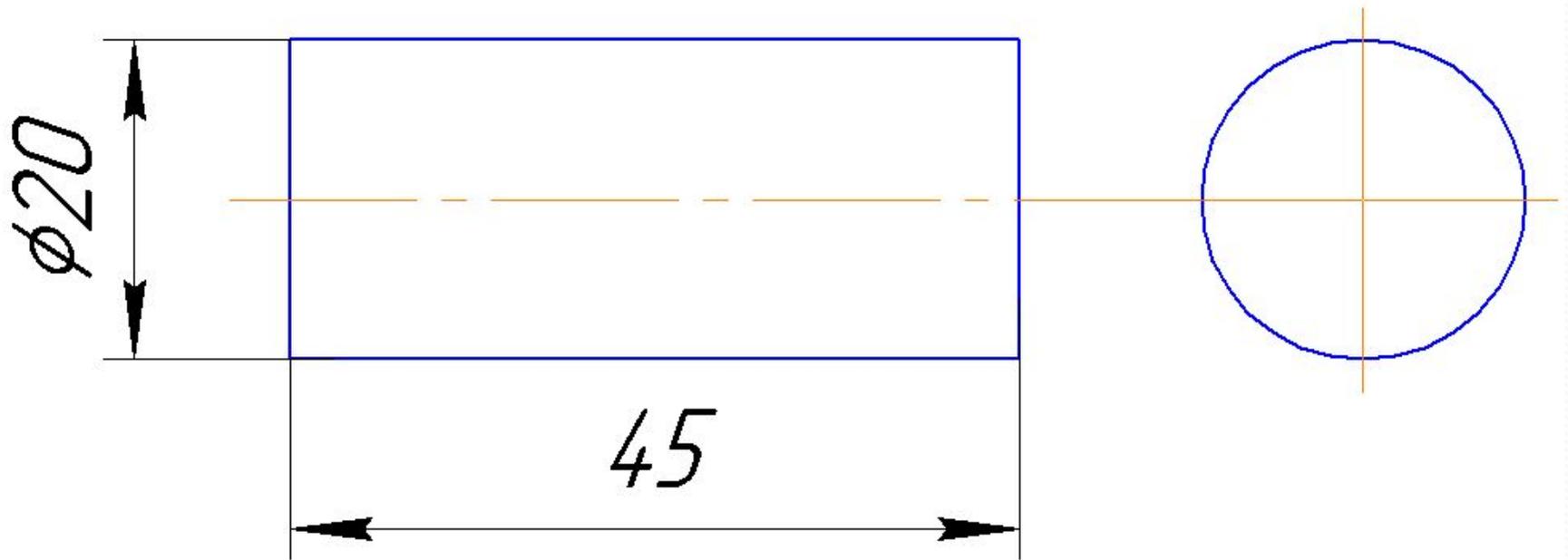


*Алгоритмы построения  
наружной и внутренней  
резьб*

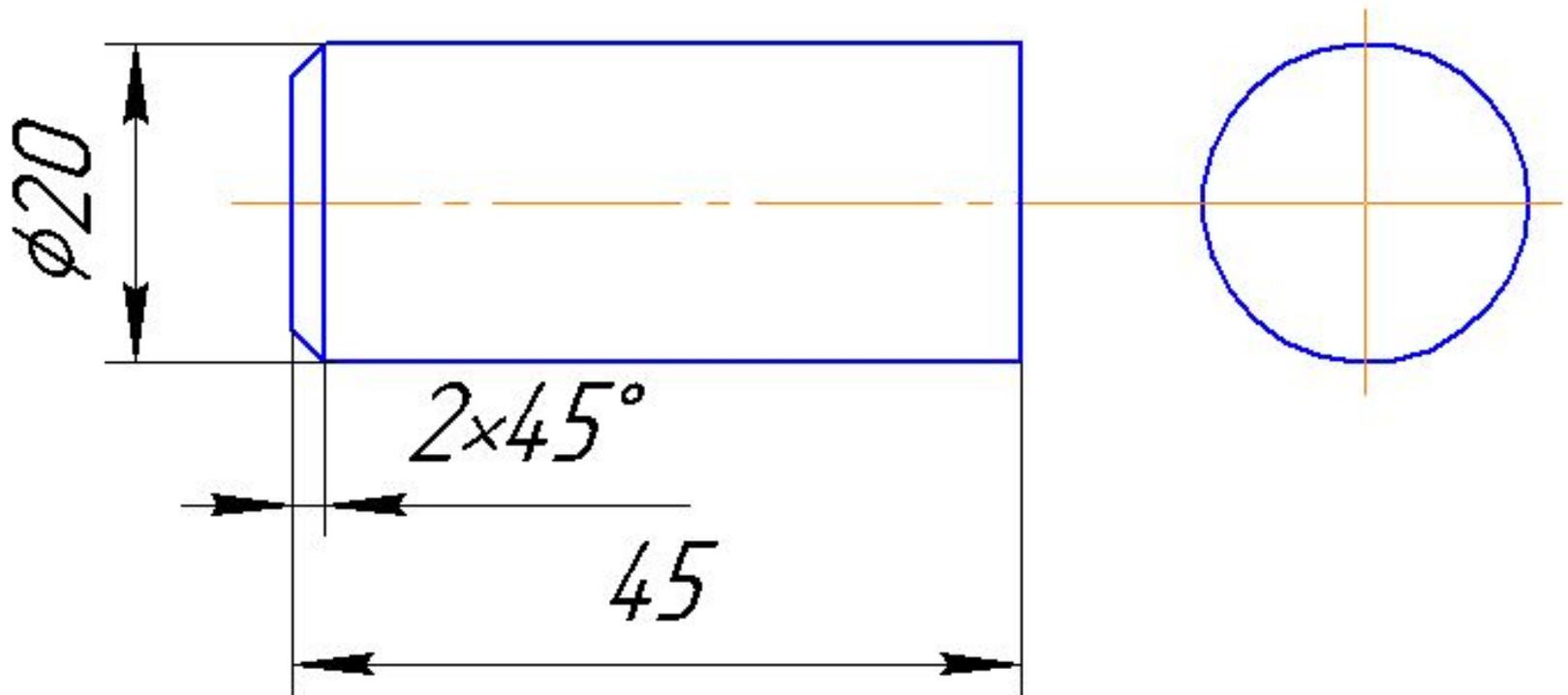
## Наружная резьба.

1. Вычертите гладкий цилиндрический стержень длиной 45мм, диаметром 20 мм.

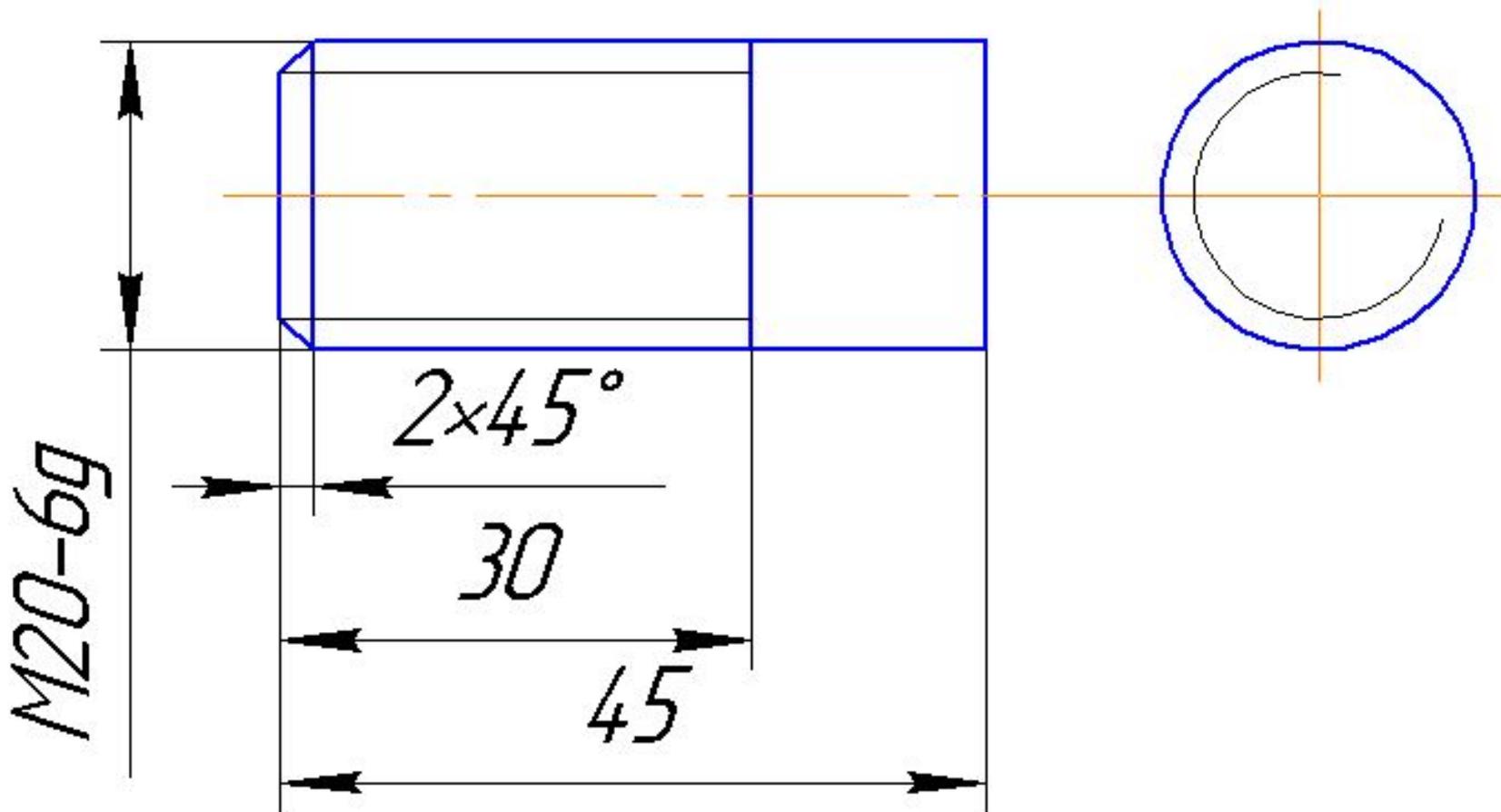


Примечание: все размеры на чертежах указываются в конце выполнения работы

2. Изобразите фаску на стержне длиной 2мм под углом  $45^\circ$  ( $C \approx 0.1d$ )



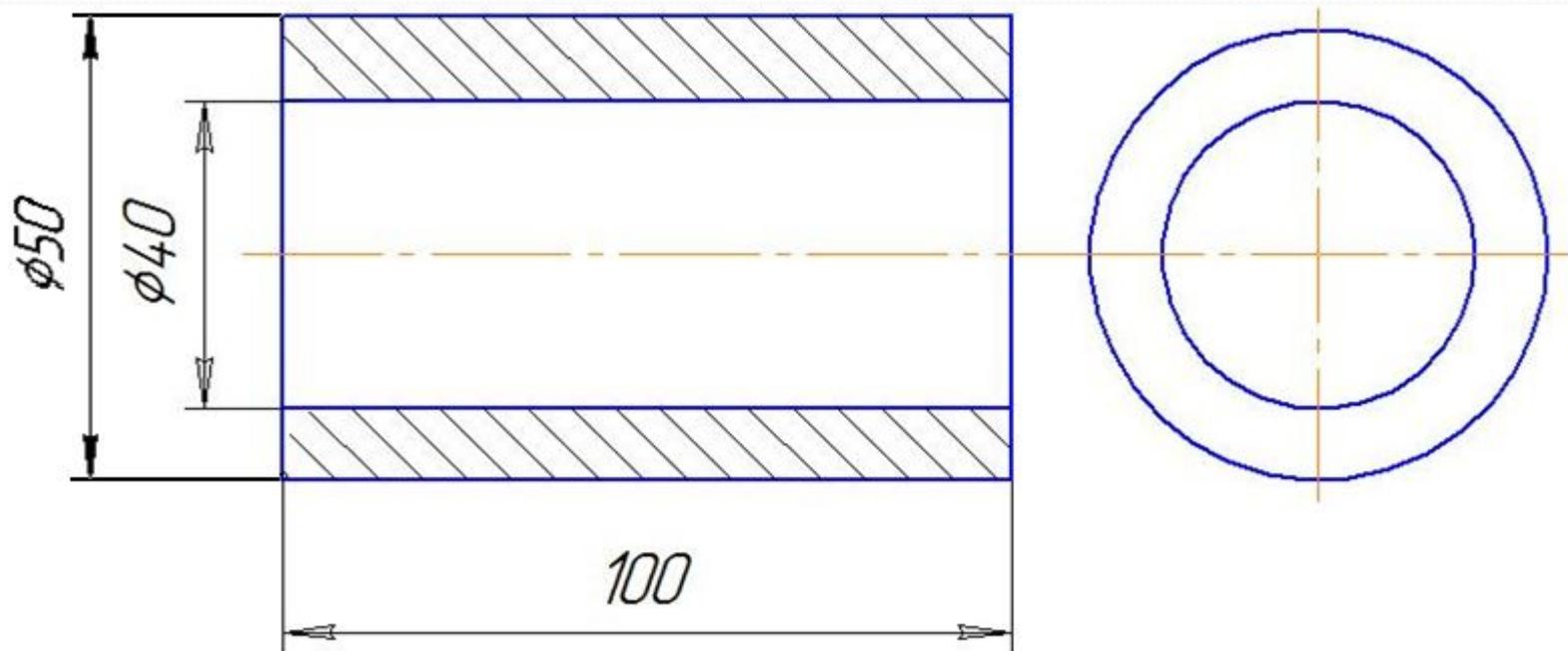
3. Из углов фаски проведите линии резьбы на длину 30мм сплошными тонкими линиями. На виде слева проведите тонкой линией окружность (разомкнутую) на  $\frac{3}{4}$  длины.



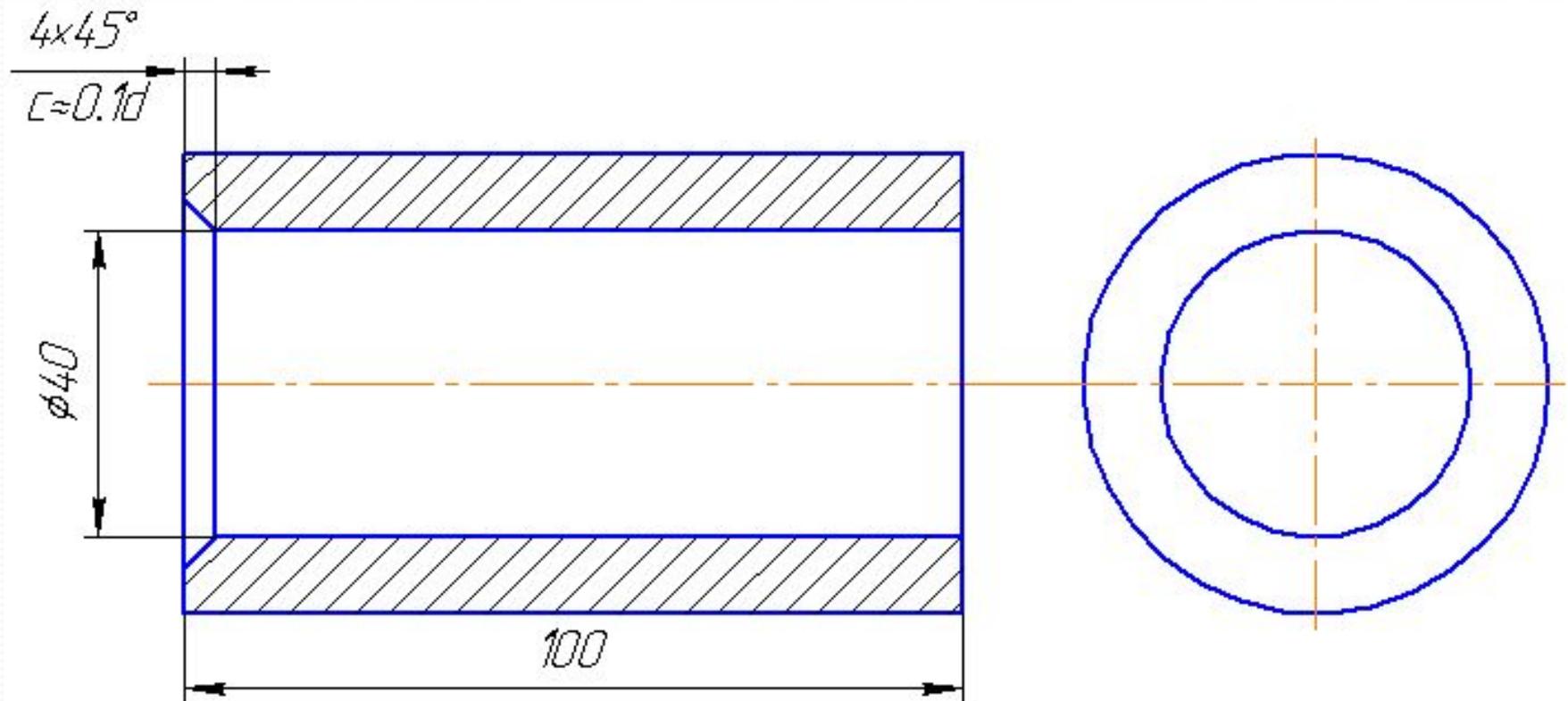
Примечание: наружная резьба обозначается M20-6g

## Внутренняя резьба.

1. Вычертите цилиндрическую втулку (наружный  $\varnothing=50\text{мм}$ );  
внутренний  $\varnothing=40\text{мм}$ ,  $L=100\text{мм}$ ).

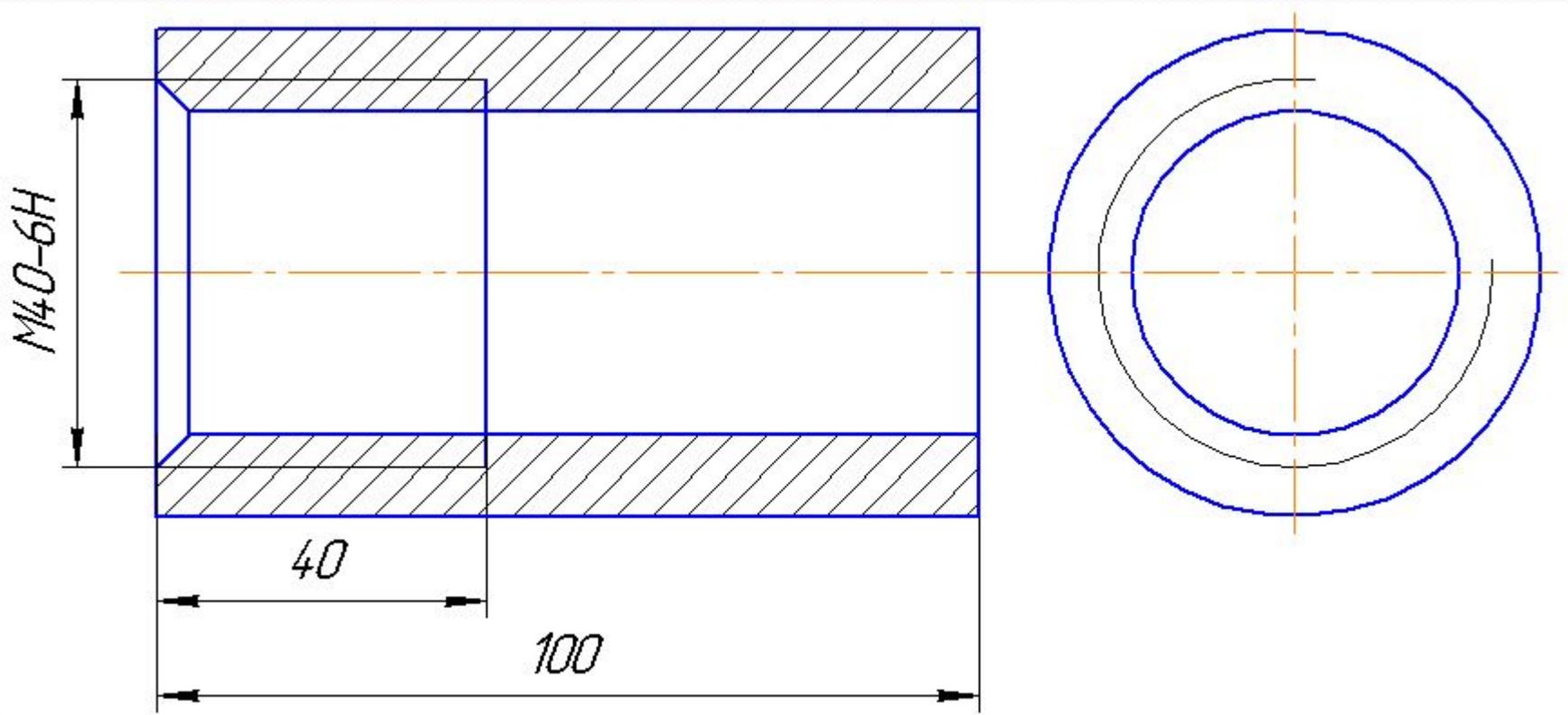


2. В отверстии  $\text{Ø}40\text{мм}$  выполните фаску ( $C \approx 0,1d$ ) длиной 4мм, под углом  $45^\circ$ .



Примечание: на виде слева фаска не изображается.

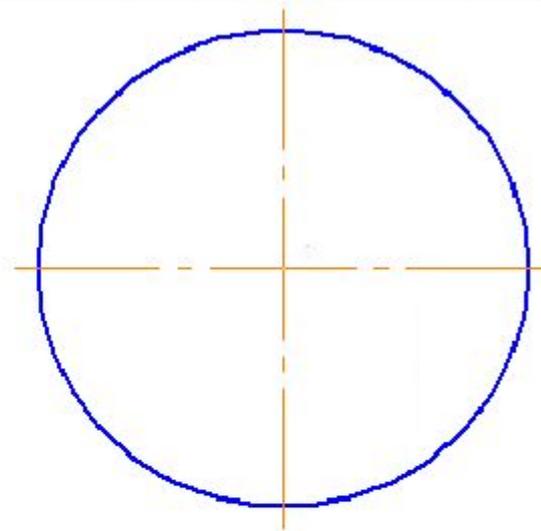
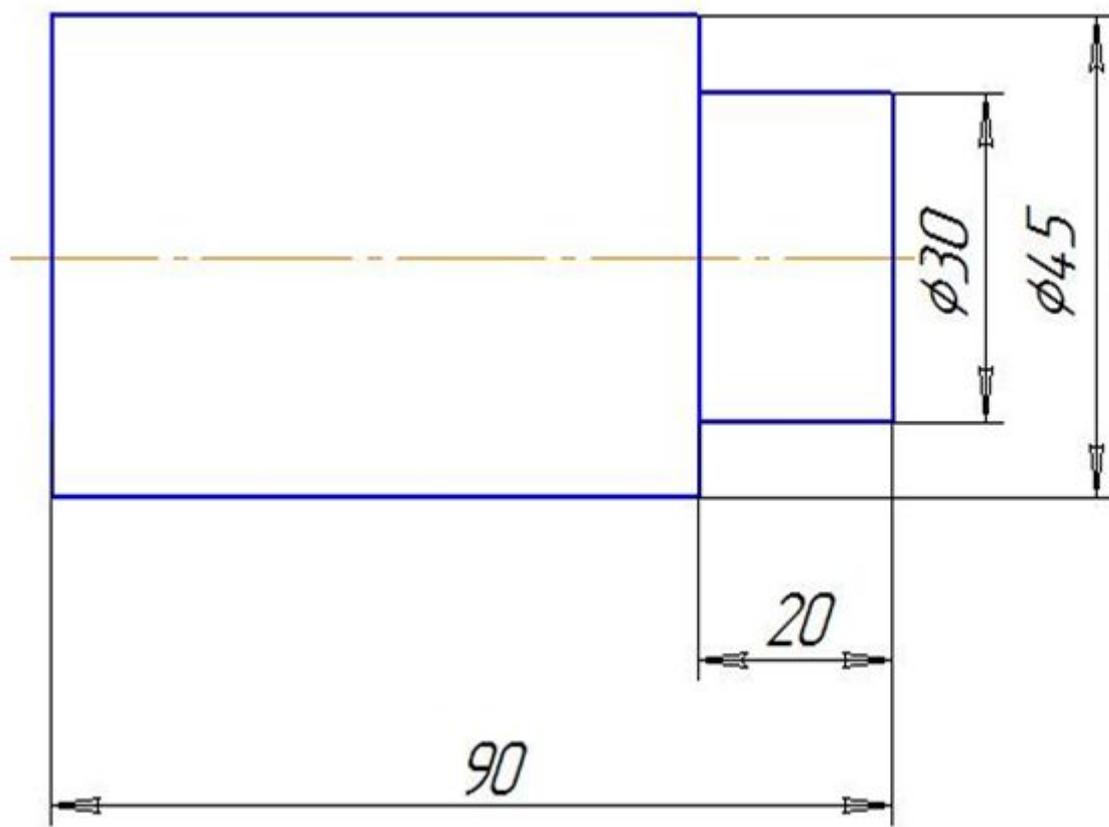
3. Из углов фаски проведите сплошные тонкие линии длиной 40мм, на виде слева проводим тонкой линией окружность (разомкнутую) на  $\frac{3}{4}$  длины.



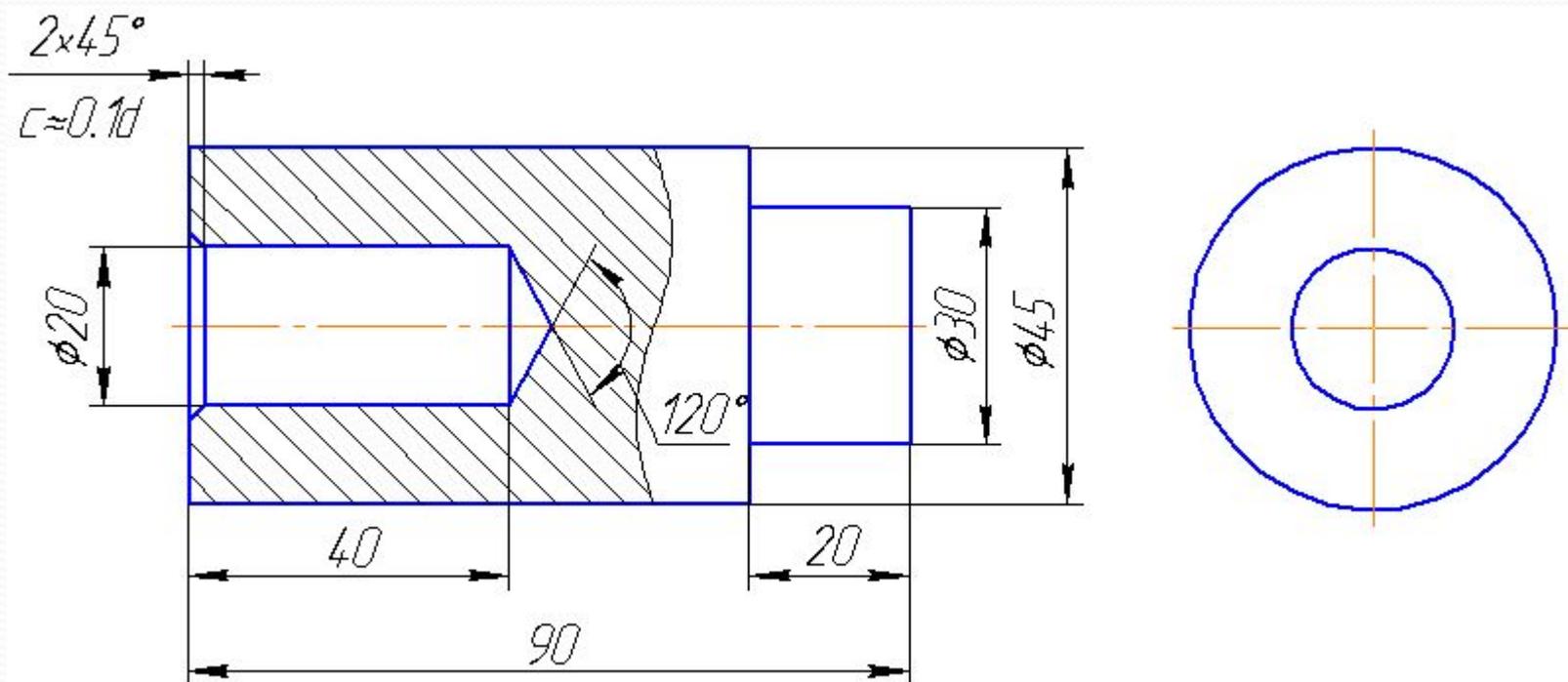
Примечание: внешняя резьба обозначается  $M40-6H$

# Глухое резьбовое отверстие.

## 1. Вычертите гладкий ступенчатый стержень



2. Вычертите глухое отверстие диаметром 20мм и длиной 40мм, изобразите фаску длиной 2мм под углом 45°.



Примечание: на виде слева фаска не изображается.

3. Из углов фаски проведите тонкими сплошными линиями резьбу длиной 25мм, выполните штриховку области местного разреза и нанесите размеры.

\* Самостоятельно выполните на виде слева изображение резьбы

