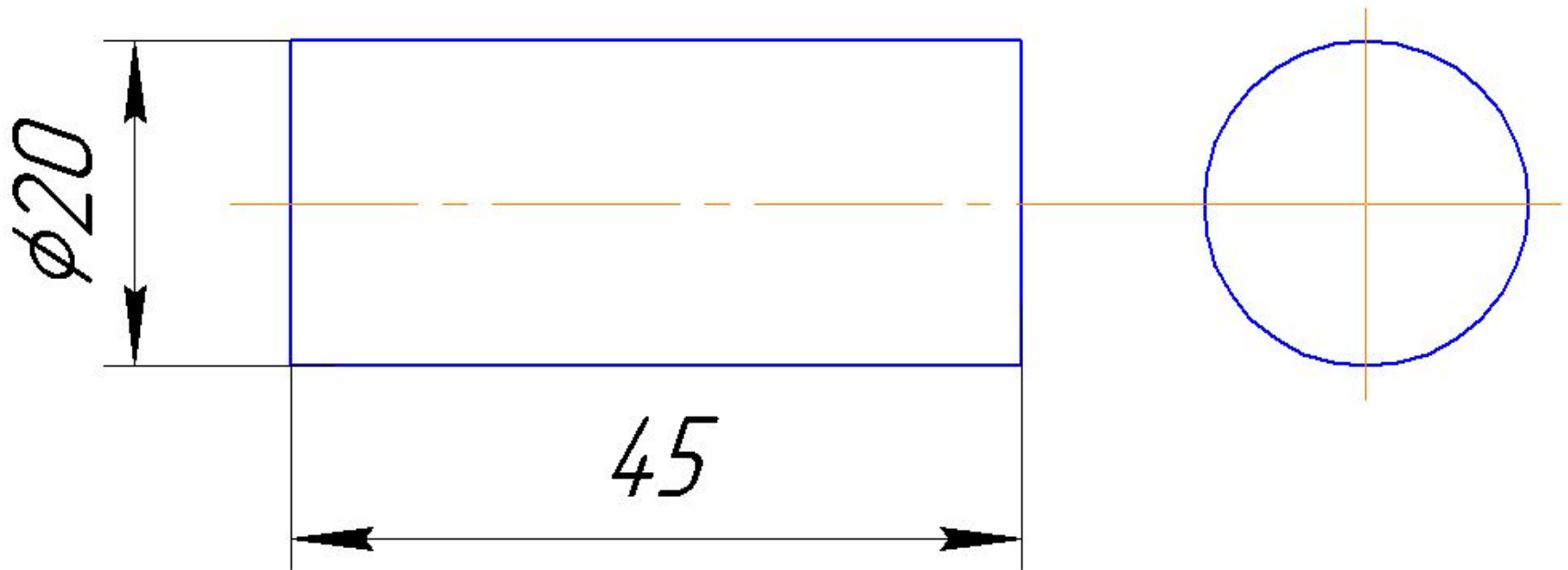


*Алгоритмы построения
наружной и внутренней
резьб*

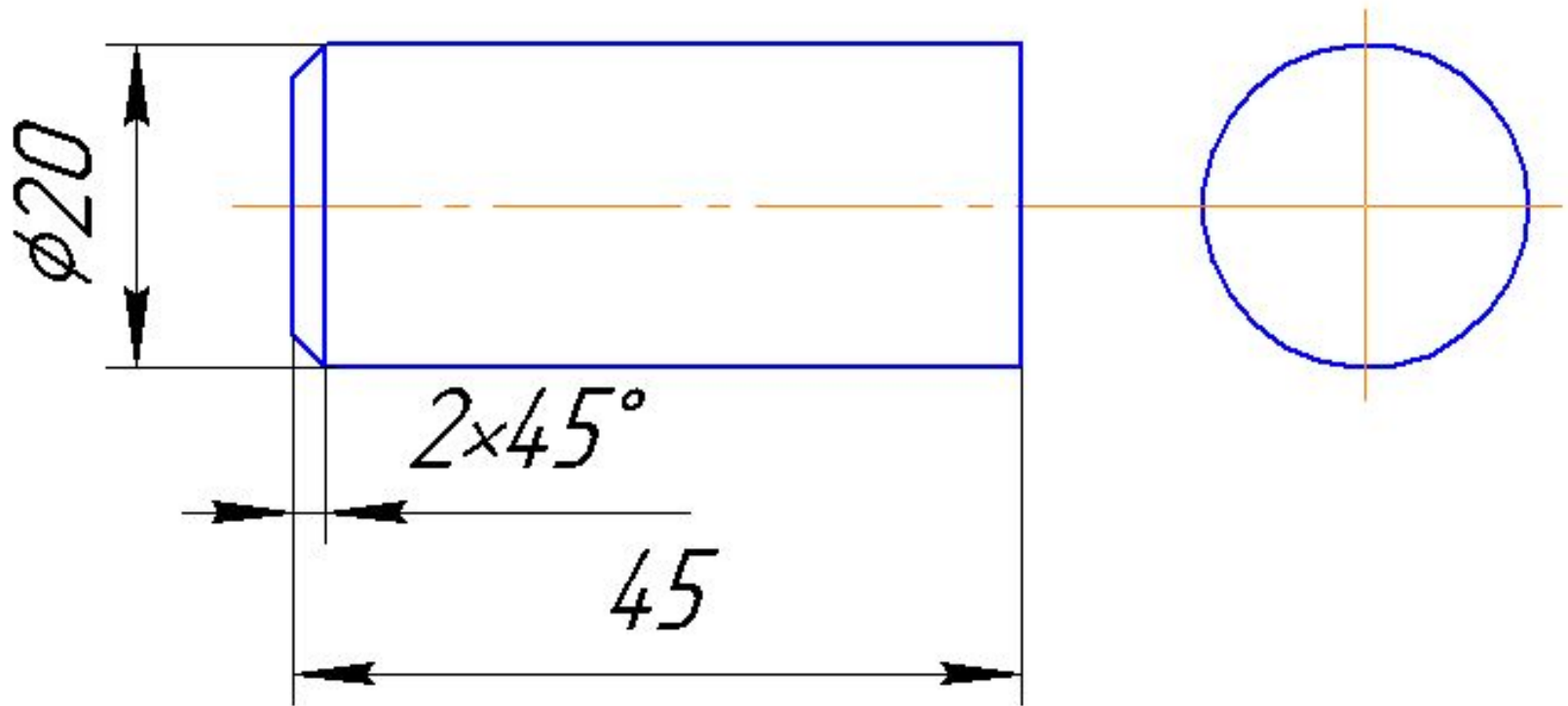
Наружная резьба.

1. Вычертите гладкий цилиндрический стержень длиной 45мм, диаметром 20 мм.

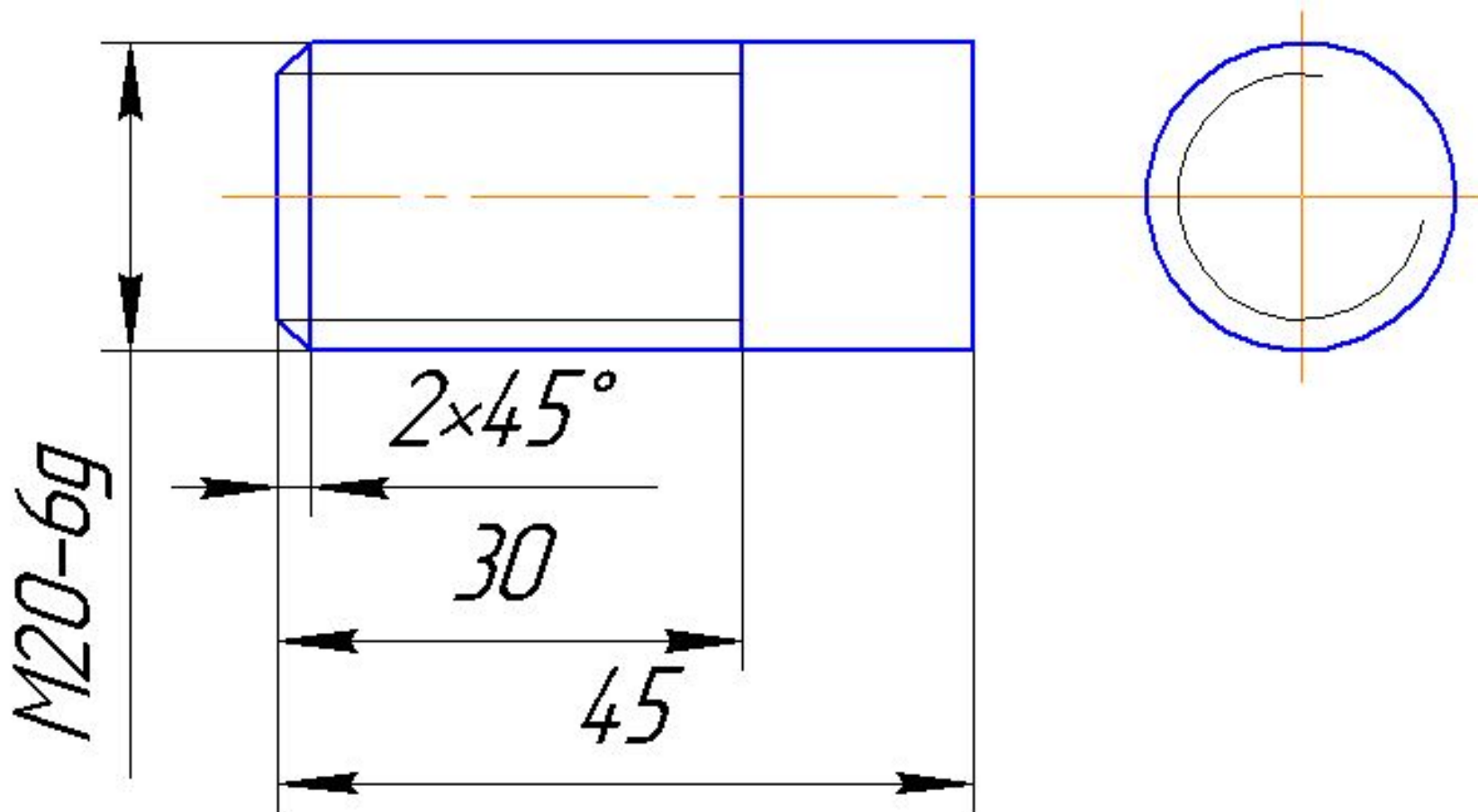


Примечание: все размеры на чертежах указываются в конце выполнения работы

2. Изобразите фаску на стержне длиной 2мм под углом 45° ($C \approx 0.1d$)



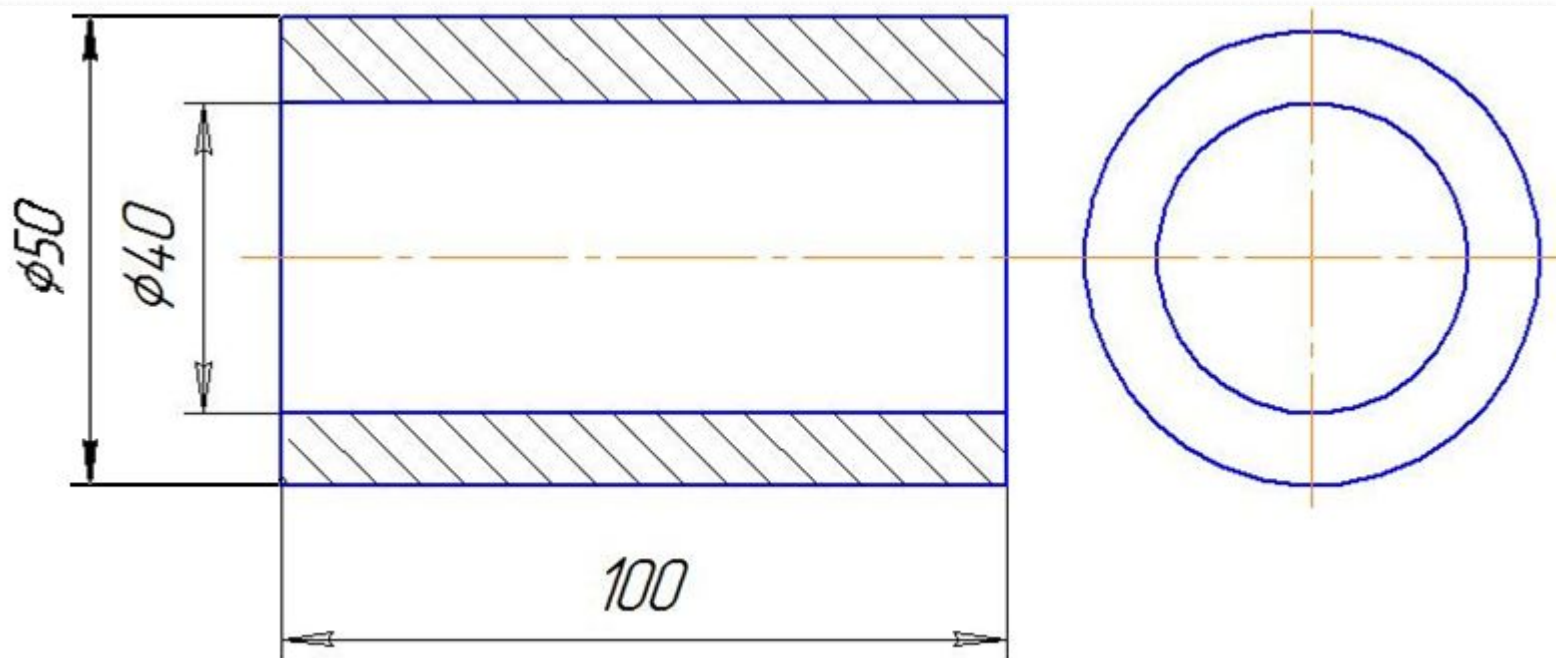
3. Из углов фаски проведите линии резьбы на длину 30мм сплошными тонкими линиями. На виде слева проведите тонкой линией окружность (разомкнутую) на $\frac{3}{4}$ длины.



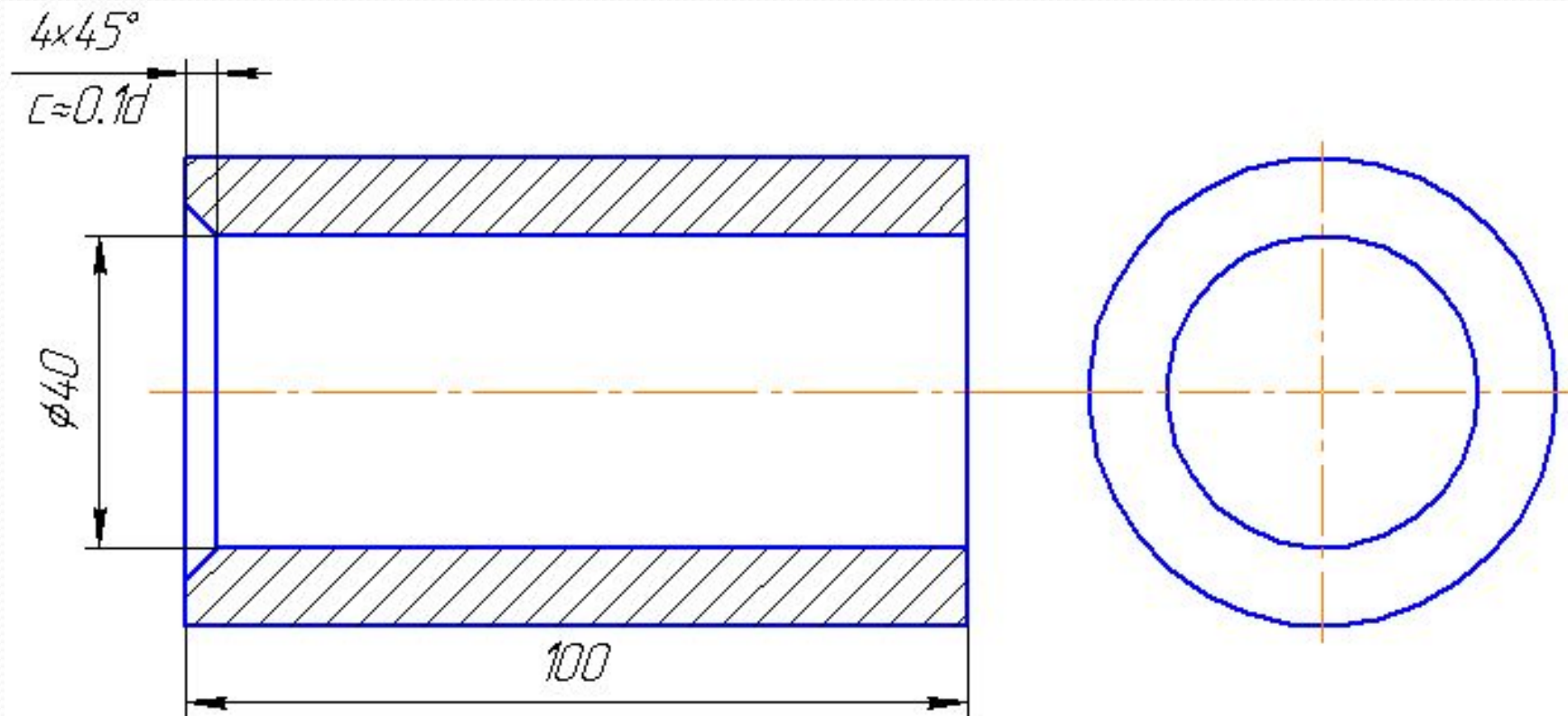
Примечание: наружная резьба обозначается M20-6g

Внутренняя резьба.

1. Вычертите цилиндрическую втулку (наружный $\varnothing=50\text{мм}$);
внутренний $\varnothing=40\text{мм}$, $L=100\text{мм}$).

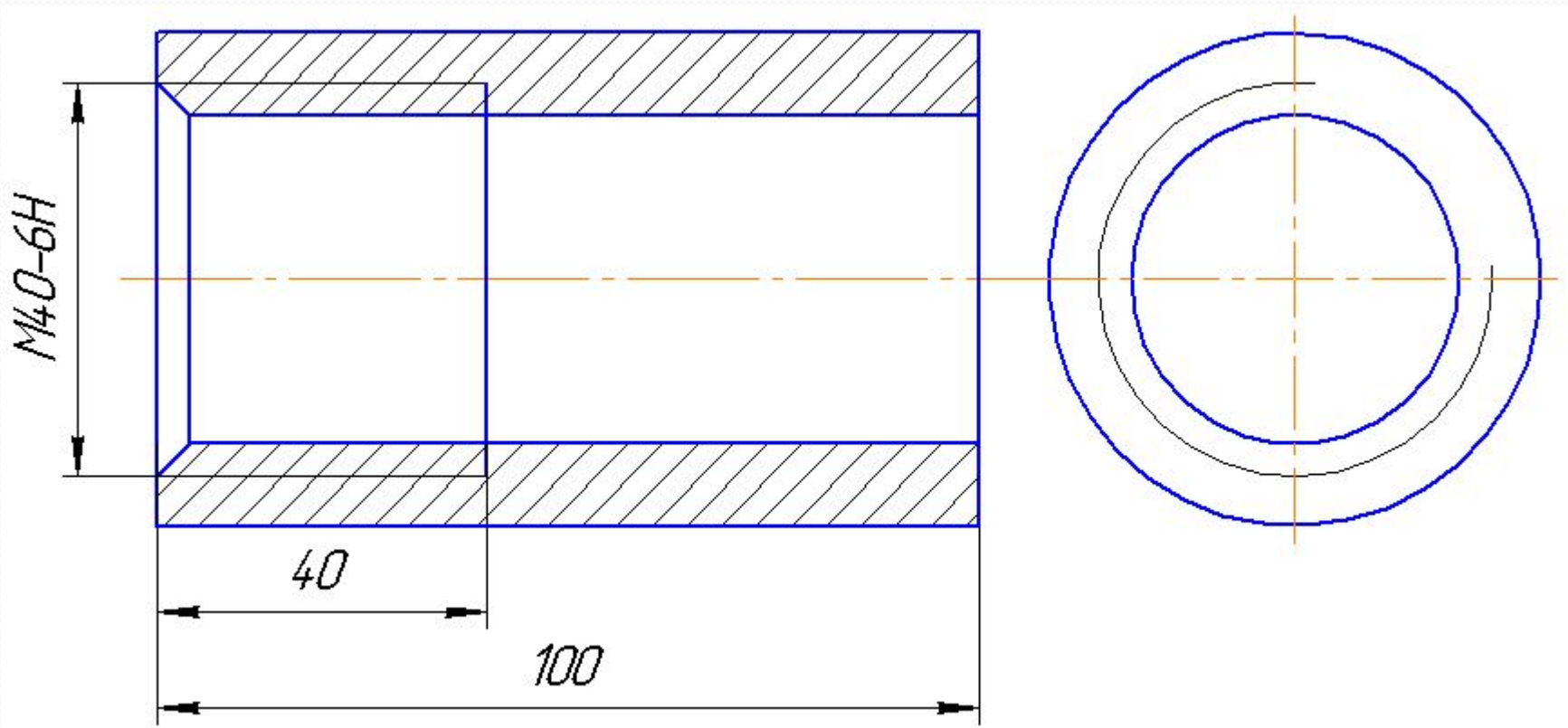


2. В отверстии $\varnothing 40\text{мм}$ выполните фаску ($C \approx 0,1d$) длиной 4мм, под углом 45° .



Примечание: на виде слева фаска не изображается.

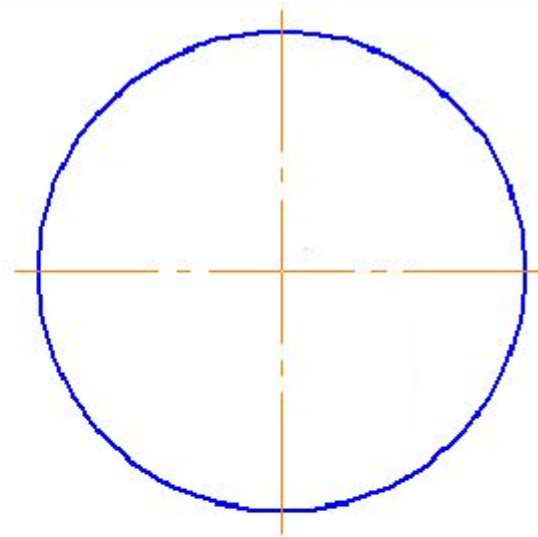
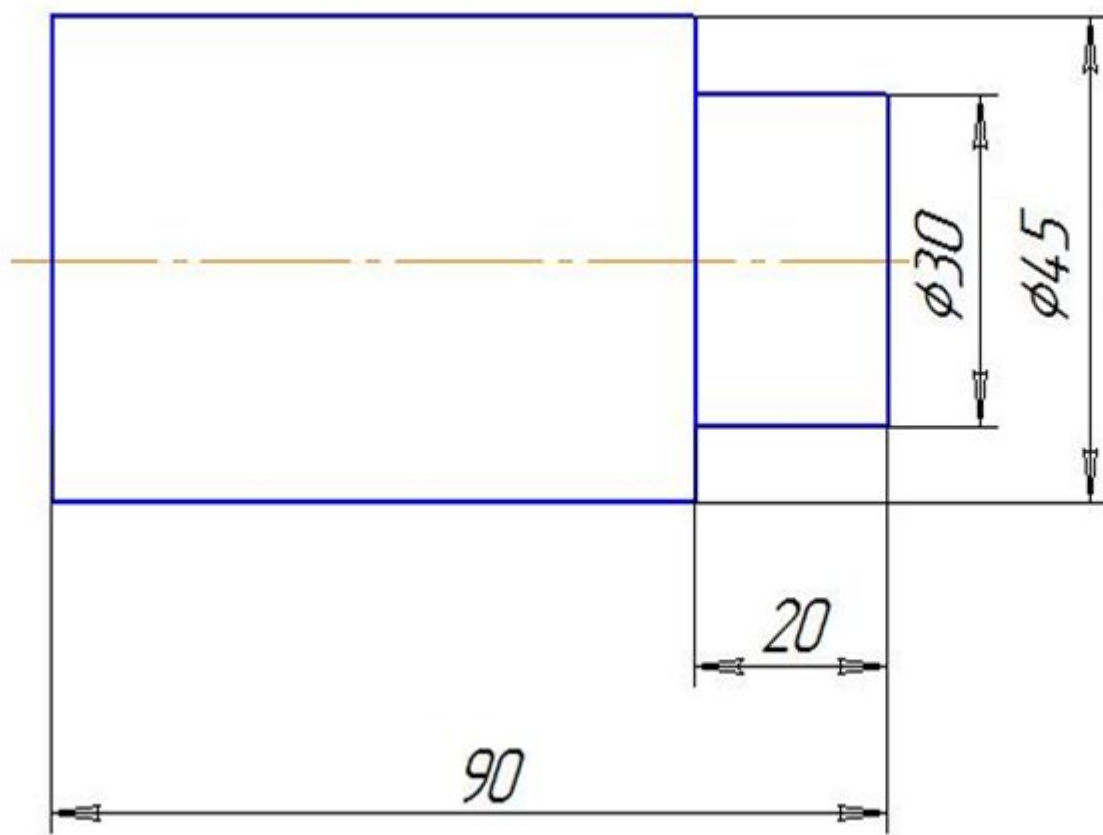
3. Из углов фаски проведите сплошные тонкие линии длиной 40мм, на виде слева проводим тонкой линией окружность (разомкнутую) на $\frac{3}{4}$ длины.



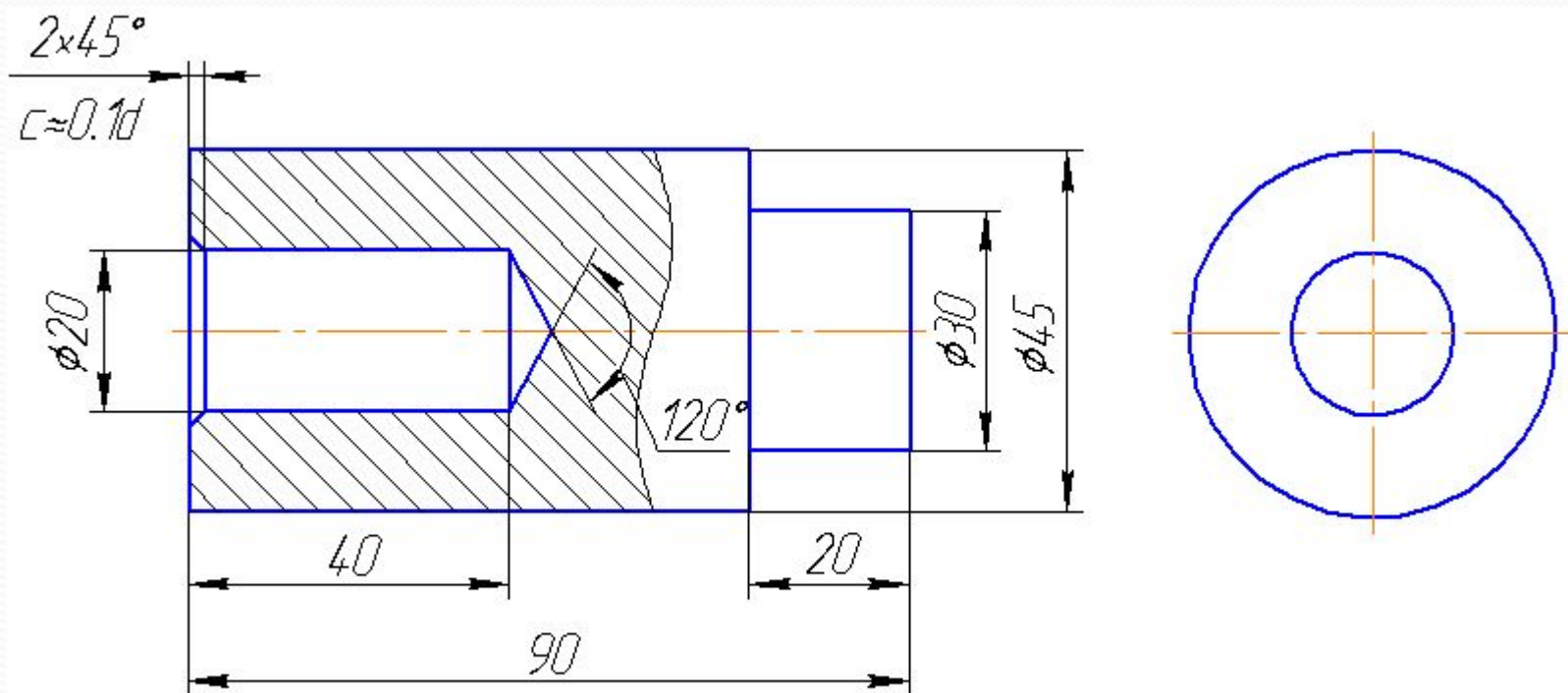
Примечание: внешняя резьба обозначается $M40-6H$

Глухое резьбовое отверстие.

1. Вычертите гладкий ступенчатый стержень



2. Вычертите глухое отверстие диаметром 20мм и длиной 40мм, изобразите фаску длиной 2мм под углом 45°.



Примечание: на виде слева фаска не изображается.

3. Из углов фаски проведите тонкими сплошными линиями резьбу длиной 25мм, выполните штриховку области местного разреза и нанесите размеры.

* Самостоятельно выполните на виде слева изображение резьбы

