

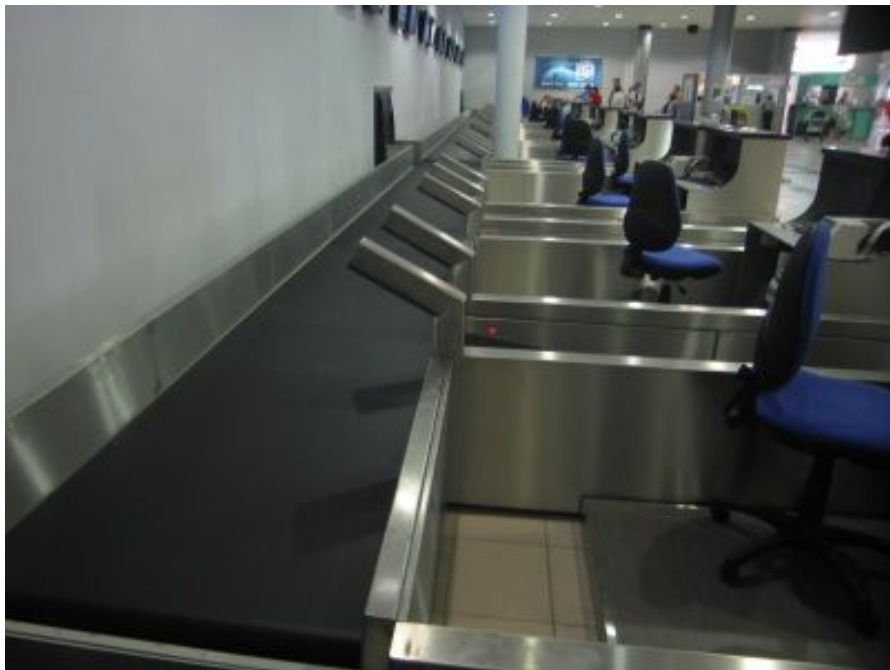
**МИНИСТЕРСТВО ТРАНСПОРТА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ВОЗДУШНОГО ТРАНСПОРТА
ФГБОУ ВПО «Санкт-Петербургский государственный университет
гражданской авиации»**

СИСТЕМЫ ОБРАБОТКИ БАГАЖА

**Работа выполнена
студенткой 3 курса
факультета аэропортов
и авиационных перевозок (ОрАД),
учебной группы №313
Самсоновой Еленой Олеговной**

КОНВЕЙЕРЫ ЛИНИИ РЕГИСТРАЦИИ БАГАЖА

Для организации зоны регистрации багажа применяются комбинации из одной, двух или трех конвейеров (конвейер ленточный взвешивающий, конвейер ленточный маркировочный и конвейер ленточный подающий) объединенных в один блок. Как правило, в аэропортах со средней пропускной способностью применяется блок конвейеров из двух лент — взвешивающий конвейер и маркировочный конвейер. Ширина лент может быть различной, по согласованию.



КОНВЕЙЕРЫ ЛИНИИ РЕГИСТРАЦИИ БАГАЖА



Практически бесшумные конвейеры линии регистрации имеют современный внешний вид (ограждения и обрамления из нержавеющей стали) и могут быть интегрированы в любую дизайнерскую концепцию аэропортового терминала. Конструкция взвешивающего конвейера предусматривает размещение взвешивающей стрелы конвейера на 4-х тензодатчиках, что обеспечивает очень точное взвешивание в любом месте стрелы. Перед отправкой заказчику взвешивающий конвейер калибруется и тестируется на заводе-изготовителе.



Конвейеры линии регистрации багажа



В качестве несущей конструкции используется рама из алюминиевых профилей, которая обеспечивает прочность и долговечность всей конструкции. Рама устанавливается на регулируемых по высоте опорах. В качестве привода для конвейеров регистрации применяется мотор-барабан ведущих производителей из Германии, так же как и весовая электроника и транспортерные ленты. Все это обеспечивает многолетнюю надежную эксплуатацию.



КОНВЕЙЕРЫ ЛИНИИ РЕГИСТРАЦИИ БАГАЖА



**Пульт управления
взвешивающим и
маркировочным
конвейерами, а также
дисплеи весов для
пассажира и для оператора
встраиваются в стойку
регистрации пассажиров.**



СИСТЕМА ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ



Ленточные конвейера компании SRK в основном предназначены для систем обработки багажа в аэровокзалах.

В зависимости от конструктивных особенностей аэровокзала, исходя из технологической схемы и решаемых ею задач выполняется первоначальное проектирование системы обработки багажа, которое определяет количество и конструктивные особенности необходимых конвейеров.



СИСТЕМА ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ

Как правило, типовая система обработки багажа включает в себя набор следующих конвейеров:

- взвешивающий и маркировочный конвейер (конвейера линии регистрации);**
- коллекторный ленточный конвейер;**
- ленточные конвейера, обеспечивающие транспортировку багажа в системе;**
- поворотные ленточные конвейера;**
- вертикальный сбрасывающий конвейер;**
- ленточные конвейера очереди;**
- пластинчатый конвейер;**
- рольганг.**



СИСТЕМА ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ



СИСТЕМА ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ



Конструктивно конвейера могут быть выполнены горизонтальными, наклонными или поворотными. В зависимости от типов конвейеров применяются соответствующие типы транспортировочной ленты. В зависимости от необходимой скорости конвейера применяются различные типы мотор-редукторов (SEW-Eurodrive).

В пассажирских зонах все конвейера имеют обрамления и ограждения из нержавеющей стали. В багажных зонах – из крашеной стали.



СИСТЕМА ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ



Система управления багажной системой, в зависимости от решаемых системой задач, как правило включает в себя шкаф управления со всем необходимым оборудованием управления комплексом, пульта управления, пульта управления на стойках регистрации, фотодатчики, кабели и т.д.

А также обеспечивают интеграцию всего необходимого дополнительного оборудования – предпусковая сигнализация, рамки контроля высоты багажа, управление роло-затворами, интеграция досмотрового оборудования для IN-LINE контроля багажа и т.д.



«БЕСШУМНЫЙ» ПЛАСТИНЧАТЫЙ КОНВЕЙЕР RS25 и GL100



Конвейера RS25 и GL100 поставляются в виде предварительно полностью собранных модулей.

Рамы каждого конвейерного модуля изготовлены из алюминиевого профиля.

Опоры имеют регулировку по высоте для устранения неровностей пола.

Полная сборка изделия осуществляется в кратчайшие сроки.

Все конвейеры, как для пассажирских зон, так и для багажных отделений изготовлены с ограждением из нержавеющей стали.



«БЕСШУМНЫЙ» ПЛАСТИНЧАТЫЙ КОНВЕЙЕР RS25 и GL100

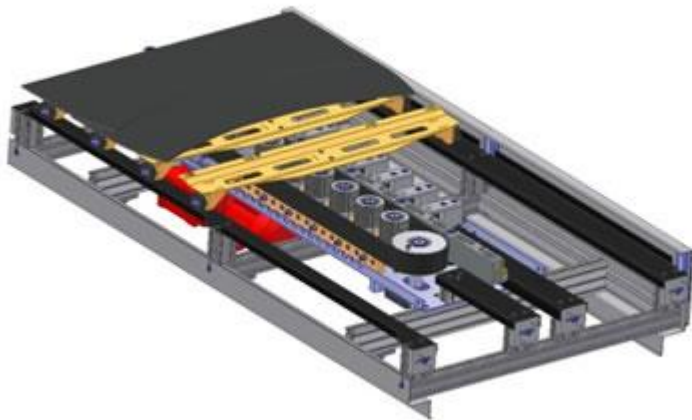


Сильный и надежный привод SEW-drive является высокоэффективным и энергосберегающим (класс IE2). Привод обеспечивает вращение приводной ленты, которая плотно прижата к нескольким звеньям приводной цепи и за счет силы трения приводит их в действие.

Силы, которую обеспечивает данный тип привода достаточно для максимальной длины конвейера 80 м. На более длинные конвейеры устанавливается второй привод.



«БЕСШУМНЫЙ» ПЛАСТИНЧАТЫЙ КОНВЕЙЕР RS25 и GL100



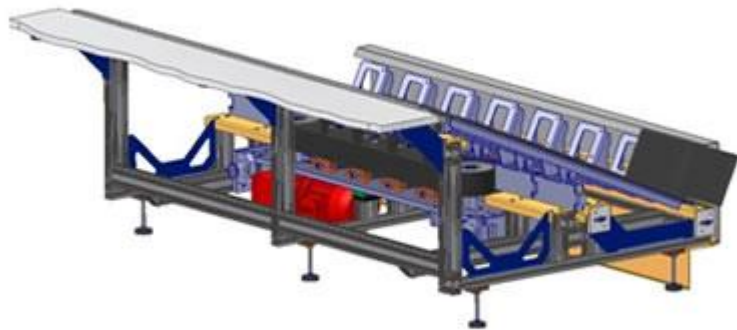
Все работы по сборке и наладке выполняются с помощью стандартных инструментов.

Звенья приводной цепи изготовлены из износостойкого алюминия и не требуют техобслуживания. Их втулки изготовлены из высококачественного полимера и гарантируют длительный срок службы.

Приводная цепь с четырьмя замками, оснащенными регулировкой натяжения. Эти звенья окрашены в другой цвет, что позволяет выполнить быстрое натяжение всей цепи.



«БЕСШУМНЫЙ» ПЛАСТИНЧАТЫЙ КОНВЕЙЕР RS25 и GL100



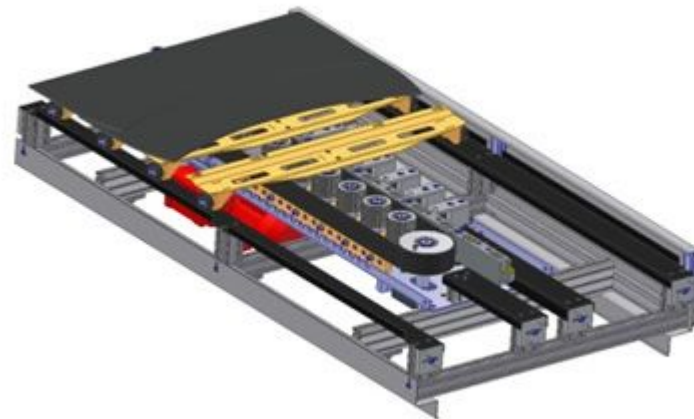
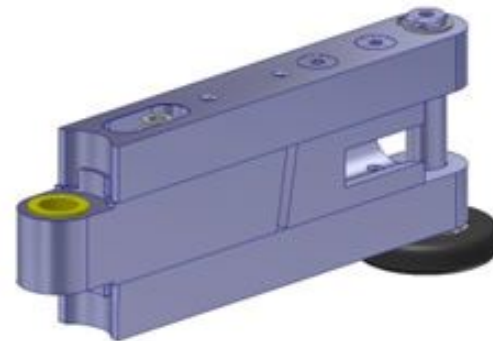
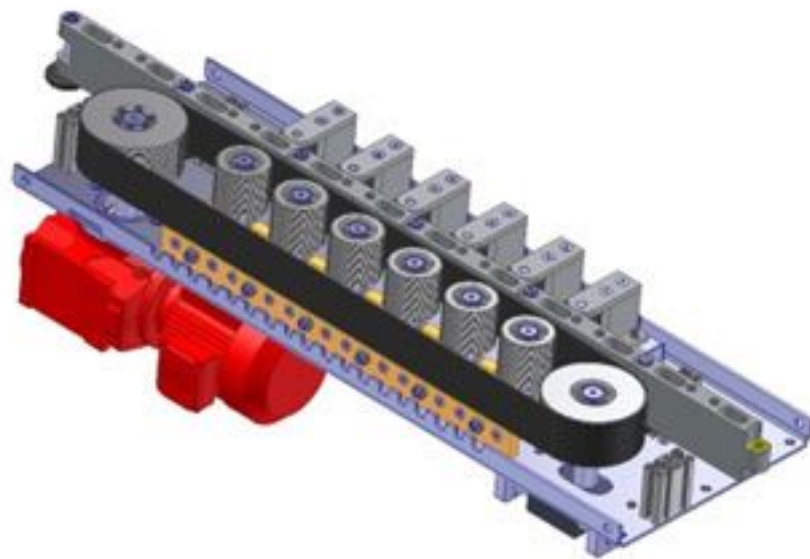
После начала эксплуатации приводная цепь натягивается только один раз. В дальнейшем ее растяжение больше не происходит.

Транспортировочные тележки изготовлены с неизменным качеством SRK, они антистатичны и негорючи в соответствии с требованиями DIN 4102, B2.

Транспортировочные тележки изготовлены из цельного листа стали по самым современным технологиям. Направляющие и опорные ролики полностью идентичны. Ролики износостойкие, бесшумные, на шариковых подшипниках с вечной смазкой.



«БЕСШУМНЫЙ» ПЛАСТИНЧАТЫЙ КОНВЕЙЕР RS25 и GL100



«БЕСШУМНЫЙ» ПЛАСТИНЧАТЫЙ КОНВЕЙЕР RS25 и GL100



«БЕСШУМНЫЙ» ПЛАСТИНЧАТЫЙ КОНВЕЙЕР RS25 и GL100



Конвейера RS25 и GL100 поставляются в виде предварительно полностью собранных модулей.

Рамы каждого конвейерного модуля изготовлены из алюминиевого профиля.

Опоры имеют регулировку по высоте для устранения неровностей пола.

Полная сборка изделия осуществляется в кратчайшие сроки.

Все конвейеры, как для пассажирских зон, так и для багажных отделений изготовлены с ограждением из нержавеющей стали.

