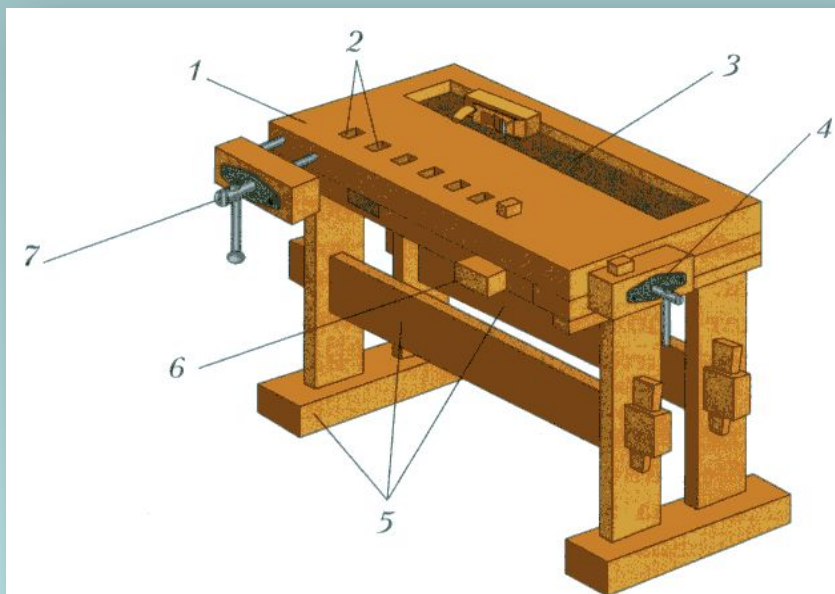


Технология

Тема урока: Рабочее место и инструменты для ручной обработки древесины.

Целевая аудитория: 5 класс (мальчики).

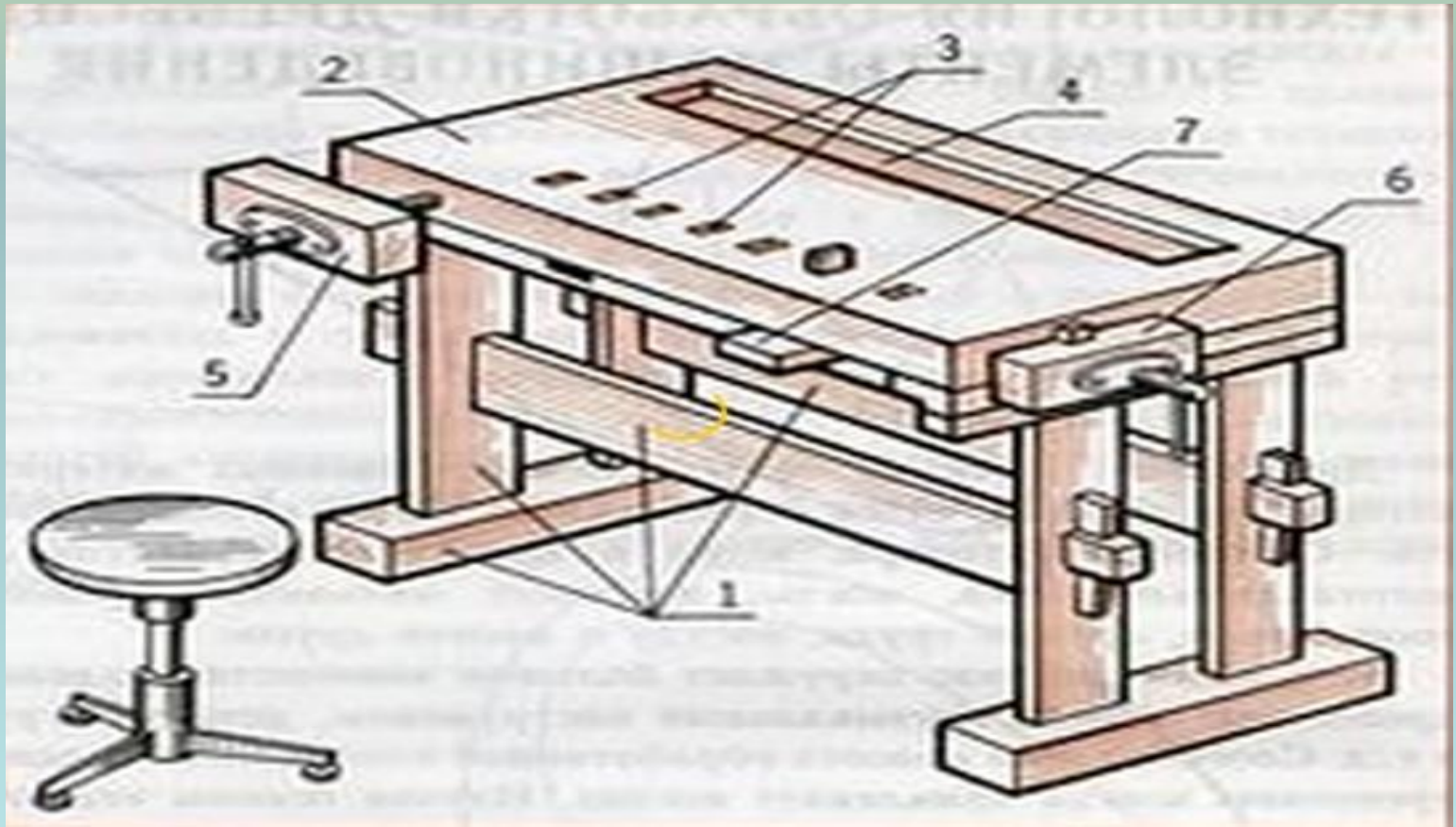


Цель урока:

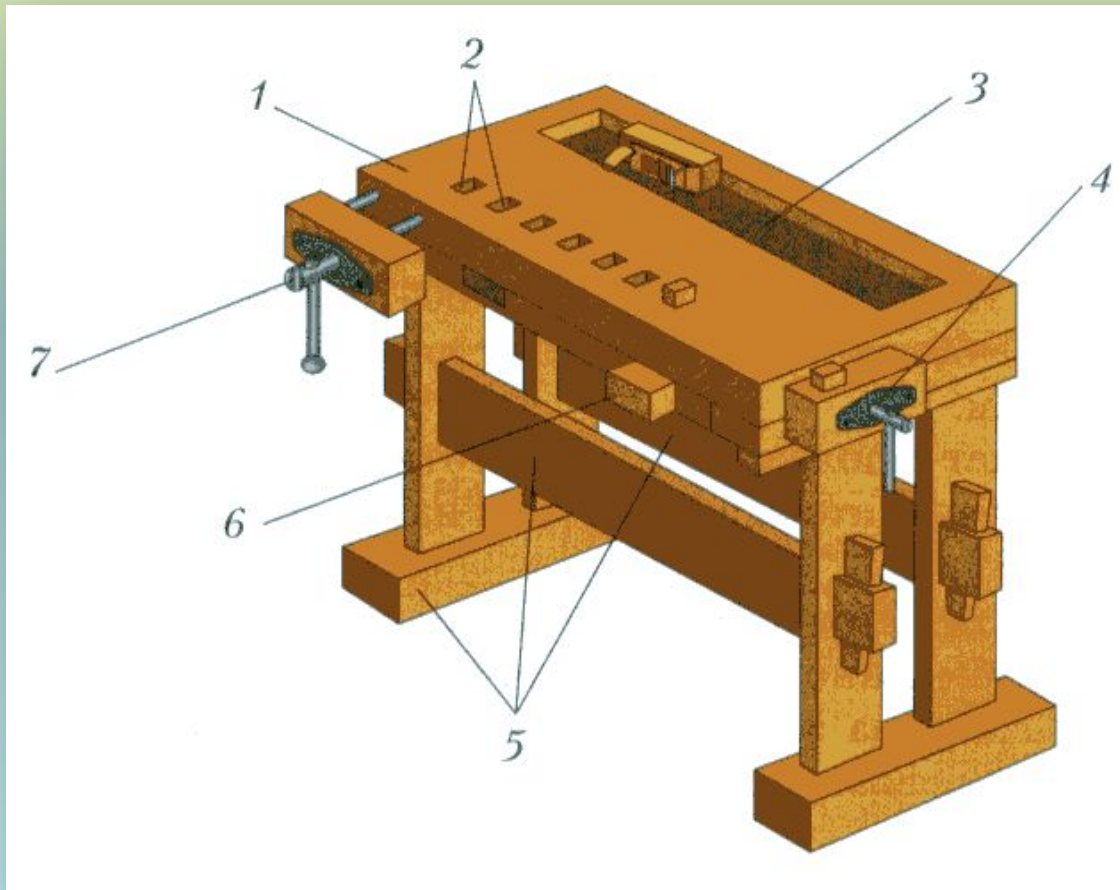
- формировать у обучающихся навыки рациональной организации рабочего места для ручной обработки древесины;
- расширить понятийную базу обучающихся;
- изучить инструменты для ручной обработки древесины;
- научить правильно использовать приобретенные знания и умения для решения практических задач;
- развить у обучающихся способность принимать и сохранять цели и задачи учебной деятельности;
- научить правилам безопасной работы при ручной обработке древесины;

Рабочее место для ручной обработки древесины

Рабочим местом для ручной обработки древесины в учебных мастерских является столярный верстак и стул.



Столярный верстак



1 - крышка

2 - отверстия для
клиньев

3 - лоток

4 - задний зажим

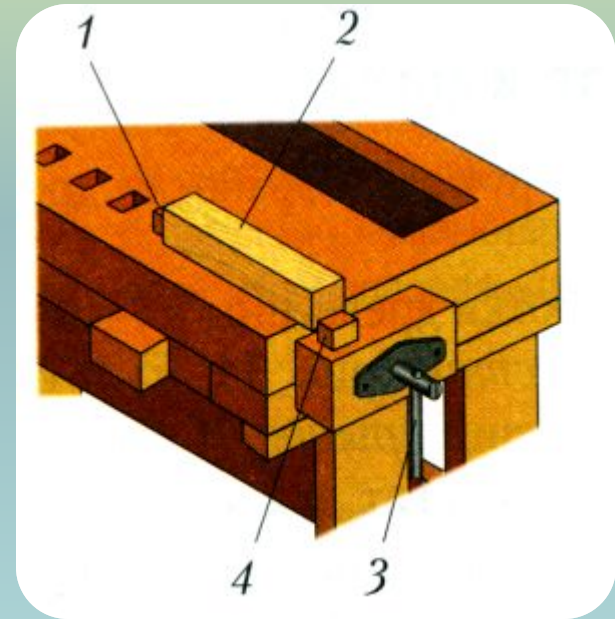
5 - подверстачье

6 - выдвижная
опора

7 - передний
зажим

Закрепление заготовки на верстаке

Заготовку **2** для обработки на верстаке закрепляют между клиньями так, как показано на рисунке. Один торец заготовки упирают в клин стола **1**, а другой, вращая рукоятку **3** по часовой стрелке, поджимают клином заднего зажима **4**.



Соответствие верстака росту работающего

Перед началом работы необходимо проверить, соответствует ли верстак твоему росту. Для этого встань рядом с верстаком, опусти руки вниз и положи ладонь одной руки на крышку верстака. Если при этом не приходится сгибать руку или наклоняться, значит, верстак соответствует твоему росту.



ЗАГАДКИ

Тит на работу вышел —Каждый
услышал!

(Молоток)

Быстро грызёт, мелко
жуёт,
Сама не глотает.
Что это, кто отгадает?

(Пила)

У конька, у горбунка
Деревянные бока.
У него из-под копыт
Стружка белая бежит.

(рубанок)

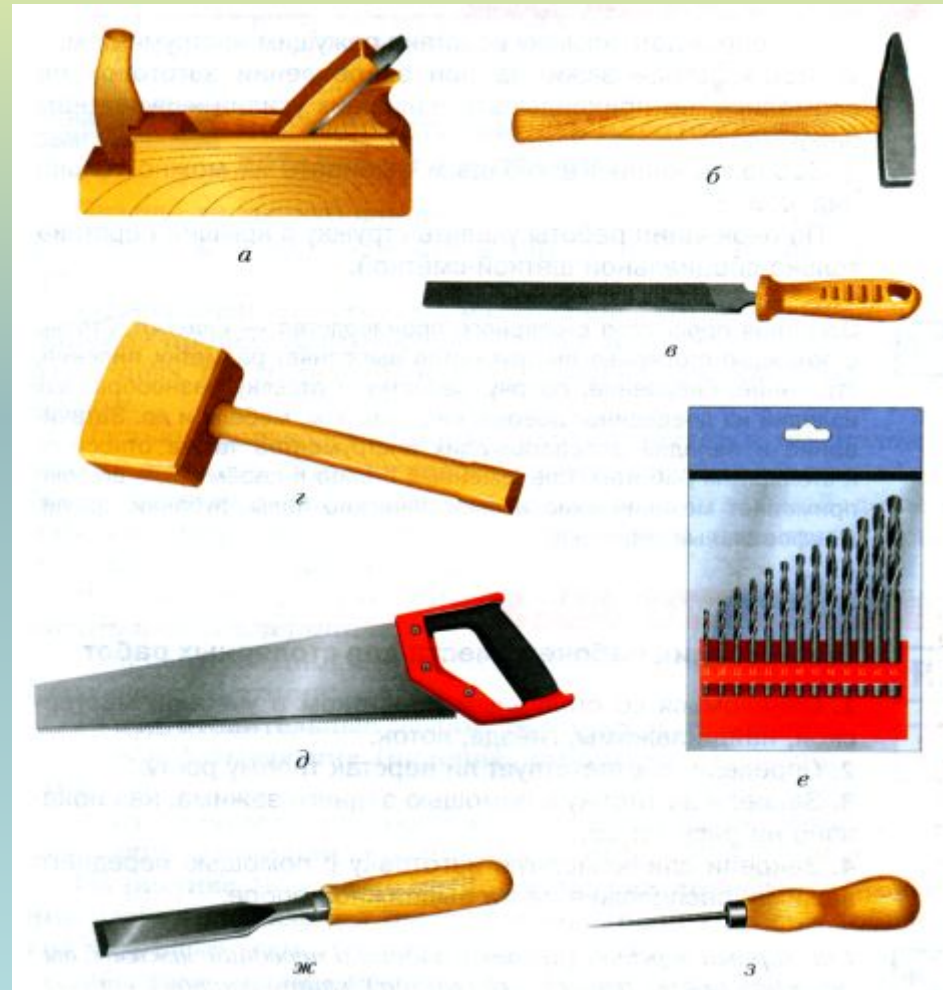
Где упрётся хвостом,
Станет дырка потом.

(шило)



Основные инструменты обработки древесины

- а** – рубанок;
- б** – молоток;
- в** – напильник;
- г** – киянка;
- д** – ножовка;
- е** – свёрла;
- ж** – стамеска;
- з** - шило



Профессия столярного производства

Основная профессия столярного производства это ***столяр.***

Столяр с помощью столярных инструментов выполняет разметку, пиление, строгание, сверление, сборку, зачистку и отделку разнообразных изделий из древесины: дверей, оконных рам, мебели и др. Затачивание и наладка дереворежущих инструментов также относится к столярным работам. Современный столяр в своём труде широко применяет механические и электрические пилы, рубанки, дрели, шлифовальные машинки.

Правила безопасной работы

- 1. Не повреждать крышку верстака режущим инструментом.**
- 2. Чтобы детали зажимов при закреплении заготовок не сломались, не прикладывать излишних усилий к рукояткам зажимов.**
- 3. Забивать клинья в гнёзда и выбивать их можно только киянкой.**
- 4. По окончании работы удалять стружку с крышки верстака только специальной щёткой-смёткой.**

Закрепление знаний по теме

Вопросы:

1. Назови основные части столярного верстака.
2. Для какой цели в крышке верстака имеется несколько отверстий (гнезд)?
3. Каково назначение выдвижной опоры верстака?
4. Какие инструменты для обработки древесины ты знаешь?



Литература:

1. **Технология. Индустриальные технологии :**
5 класс : учебник для учащихся
общеобразовательных учреждений / А.Т.
Тищенко, В.д.Симоненко. – М.: Вентана-Граф,
2013.

