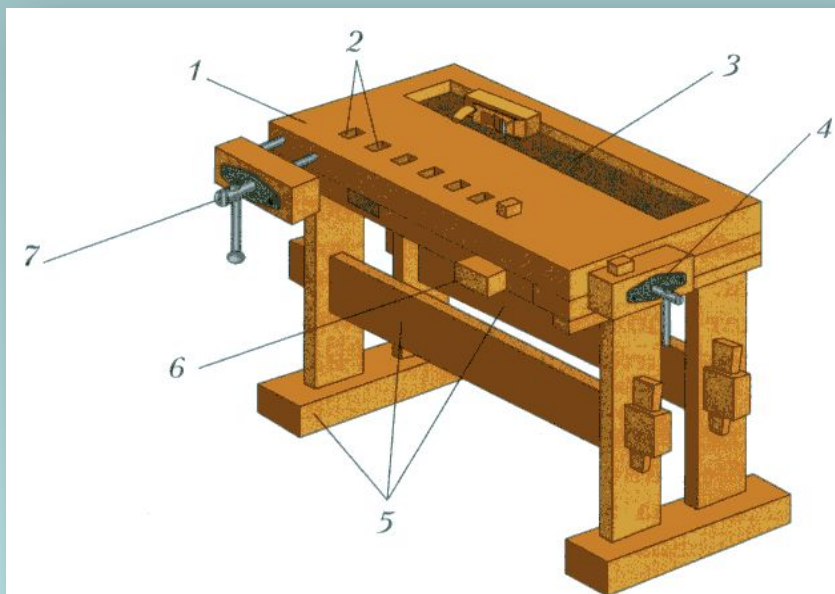


# Технология

## Тема урока: Рабочее место и инструменты для ручной обработки древесины.

Целевая аудитория: 5 класс ( мальчики).

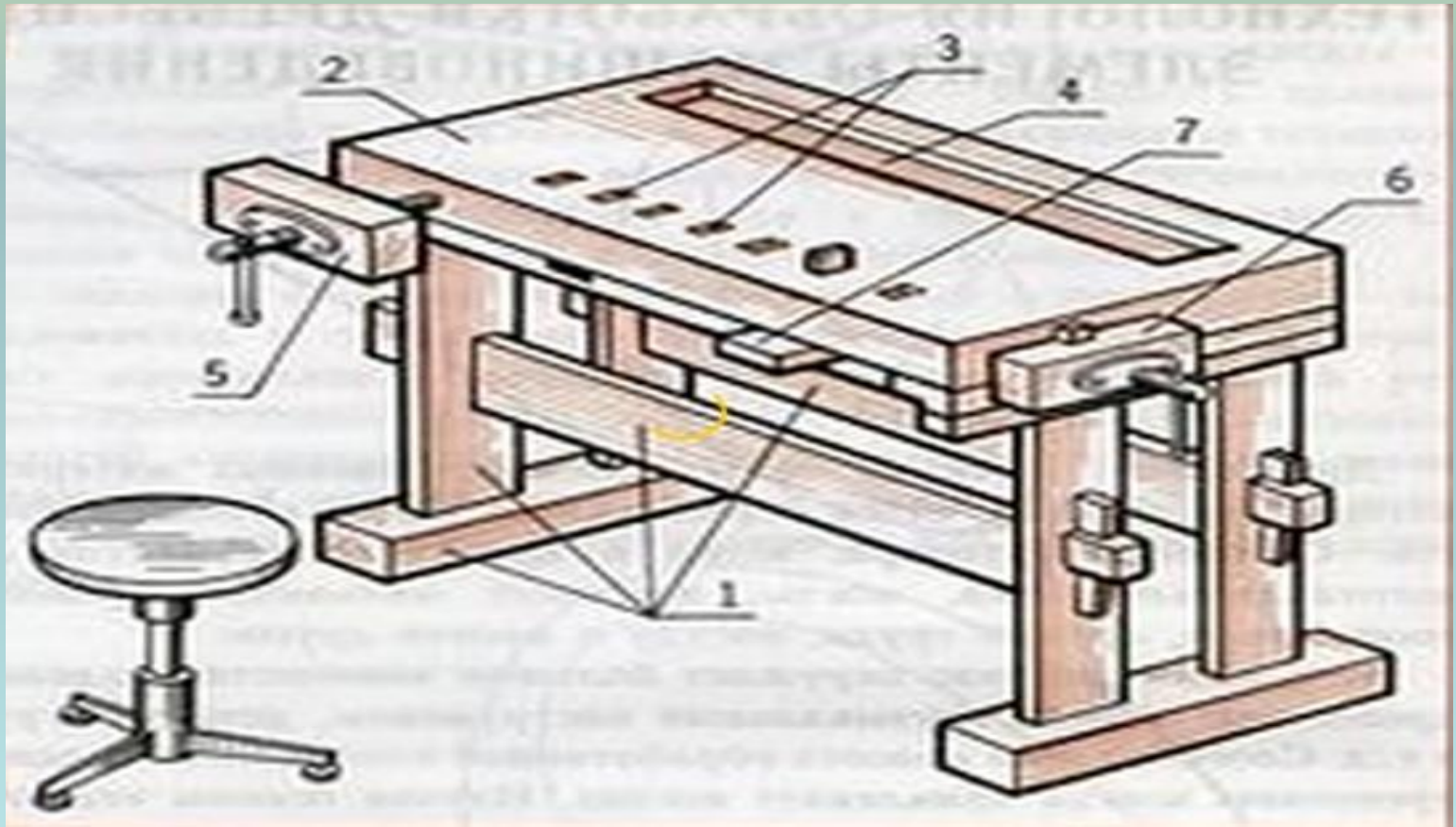


## ***Цель урока:***

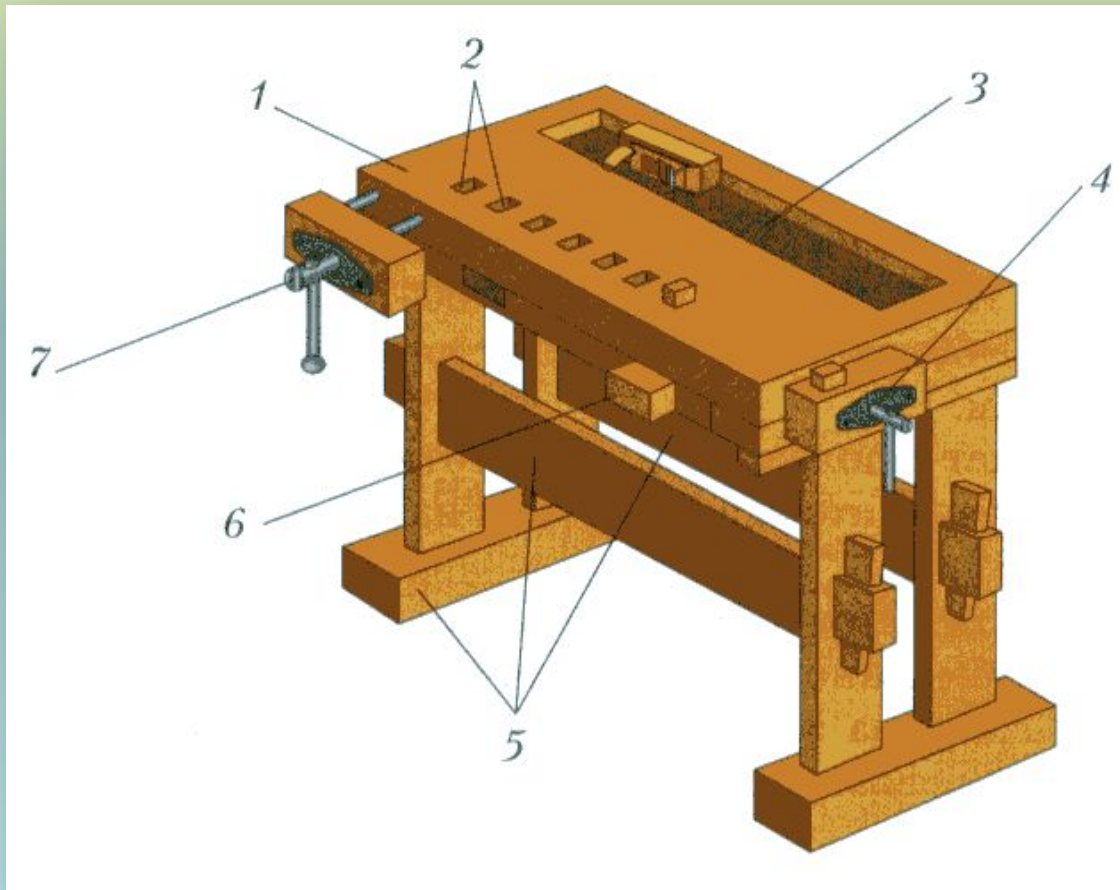
- формировать у обучающихся навыки рациональной организации рабочего места для ручной обработки древесины;
- расширить понятийную базу обучающихся;
- изучить инструменты для ручной обработки древесины;
- научить правильно использовать приобретенные знания и умения для решения практических задач;
- развить у обучающихся способность принимать и сохранять цели и задачи учебной деятельности;
- научить правилам безопасной работы при ручной обработке древесины;

# *Рабочее место для ручной обработки древесины*

**Рабочим местом для ручной обработки древесины в учебных мастерских является столярный верстак и стул.**



# Столярный верстак



**1** - крышка

**2** - отверстия для клиньев

**3** - лоток

**4** - задний зажим

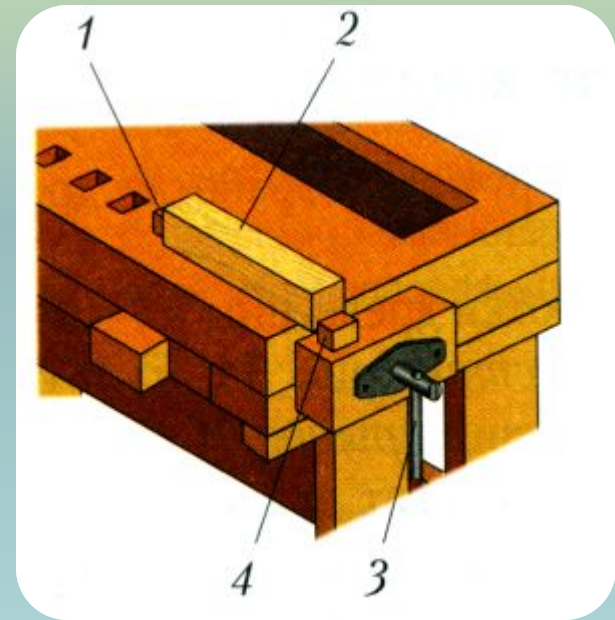
**5** - подверстачье

**6** - выдвижная опора

**7** - передний зажим

# Закрепление заготовки на верстаке

Заготовку **2** для обработки на верстаке закрепляют между клиньями так, как показано на рисунке. Один торец заготовки упирают в клин стола **1**, а другой, вращая рукоятку **3** по часовой стрелке, поджимают клином заднего зажима **4**.



# **Соответствие верстака росту работающего**

**Перед началом работы необходимо проверить, соответствует ли верстак твоему росту. Для этого встань рядом с верстаком, опусти руки вниз и положи ладонь одной руки на крышку верстака. Если при этом не приходится сгибать руку или наклоняться, значит, верстак соответствует твоему росту.**





# ЗАГАДКИ

Тит на работу вышел —Каждый  
услышал!

(Молоток)

Быстро грызёт, мелко  
жуёт,  
Сама не глотает.  
Что это, кто отгадает?

(Пила)

У конька, у горбунка  
Деревянные бока.  
У него из-под копыт  
Стружка белая бежит.

(рубанок)

Где упрётся хвостом,  
Станет дырка потом.

(шило )



# Основные инструменты обработки древесины

**а** – рубанок;

**б** – молоток;

**в** – напильник;

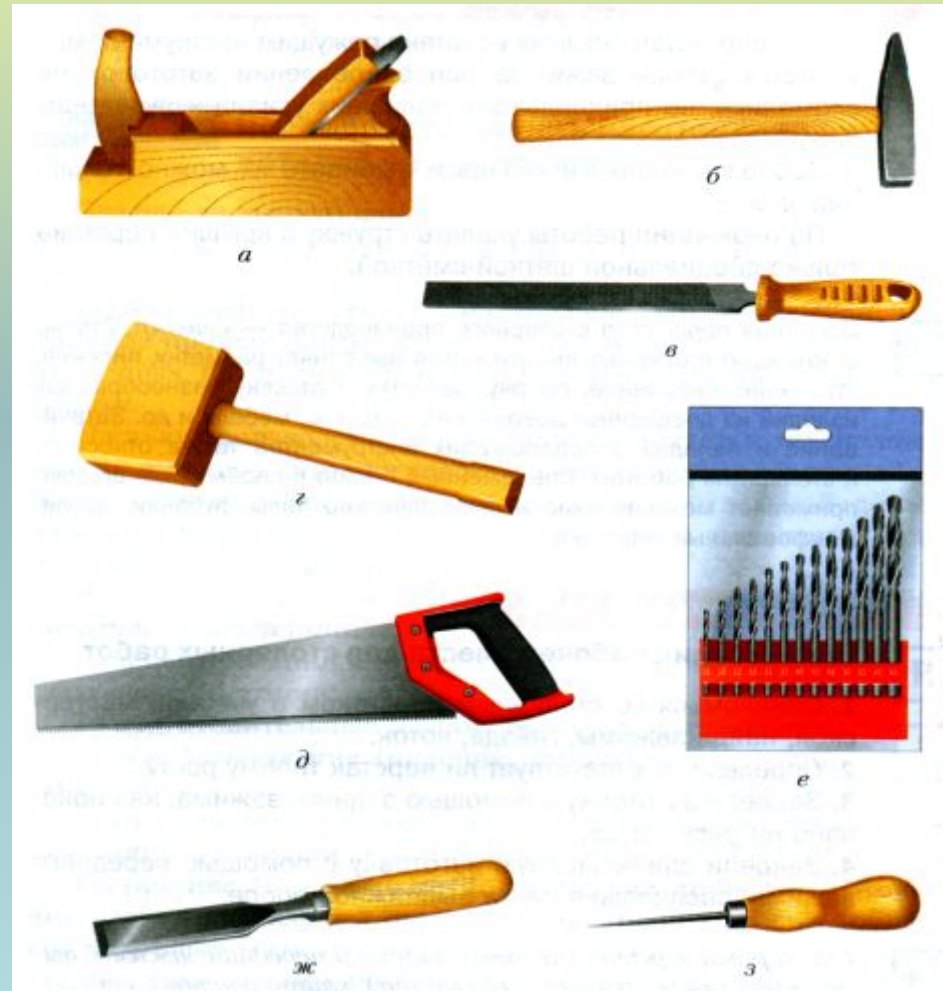
**г** – киянка;

**д** – ножовка;

**е** – свёрла;

**ж** – стамеска;

**з** - шило





# ***Профессия столярного производства***

Основная профессия столярного производства это ***столяр.***

Столяр с помощью столярных инструментов выполняет разметку, пиление, строгание, сверление, сборку, зачистку и отделку разнообразных изделий из древесины: дверей, оконных рам, мебели и др. Затачивание и наладка дереворежущих инструментов также относится к столярным работам. Современный столяр в своём труде широко применяет механические и электрические пилы, рубанки, дрели, шлифовальные машинки.

# ***Правила безопасной работы***

- 1. Не повреждать крышку верстака режущим инструментом.**
- 2. Чтобы детали зажимов при закреплении заготовок не сломались, не прикладывать излишних усилий к рукояткам зажимов.**
- 3. Забивать клинья в гнёзда и выбивать их можно только киянкой.**
- 4. По окончании работы удалять стружку с крышки верстака только специальной щёткой-смёткой.**

# Закрепление знаний по теме

## Вопросы:

1. Назови основные части столярного верстака.
2. Для какой цели в крышке верстака имеется несколько отверстий (гнезд)?
3. Каково назначение выдвижной опоры верстака?
4. Какие инструменты для обработки древесины ты знаешь?



## *Литература:*

1. **Технология. Индустриальные технологии :**  
**5 класс : учебник для учащихся**  
**общеобразовательных учреждений / А.Т.**  
**Тищенко, В.д.Симоненко. – М.: Вентана-Граф,**  
**2013.**

