

Способность материала подвергаться кислородной резке называют *разрезаемостью*



Разрезаемость углеродистых сталей с увеличением содержания в них углерода ухудшается. Леггирующие элементы в стали также препятствуют кислородной резке. Разрезаемость стали можно ориентировочно определить, зная ее химический состав по эквиваленту углерода, так же как определяют свариваемость :

$C_{\text{э}} = C + 0,16Mn + 0,3(Si + Mo) + 0,4Cr + 0,2V + 0,04(Ni + Cu)$,
Если $C_{\text{э}} < 0,6$, сталь обладает хорошей разрезаемостью; и $C_{\text{э}} = 0,6...0,8$ – удовлетворительной, (зимой нужен подогрев зоны реза до температуры 150 °С); $C_{\text{э}} = 0,8...1,1$ разрезаемость плохая (перед резкой необходим подогрев до температуры 300 °С); $C_{\text{э}} > 1,1$ -резка окислением без применения флюсов невозможна.