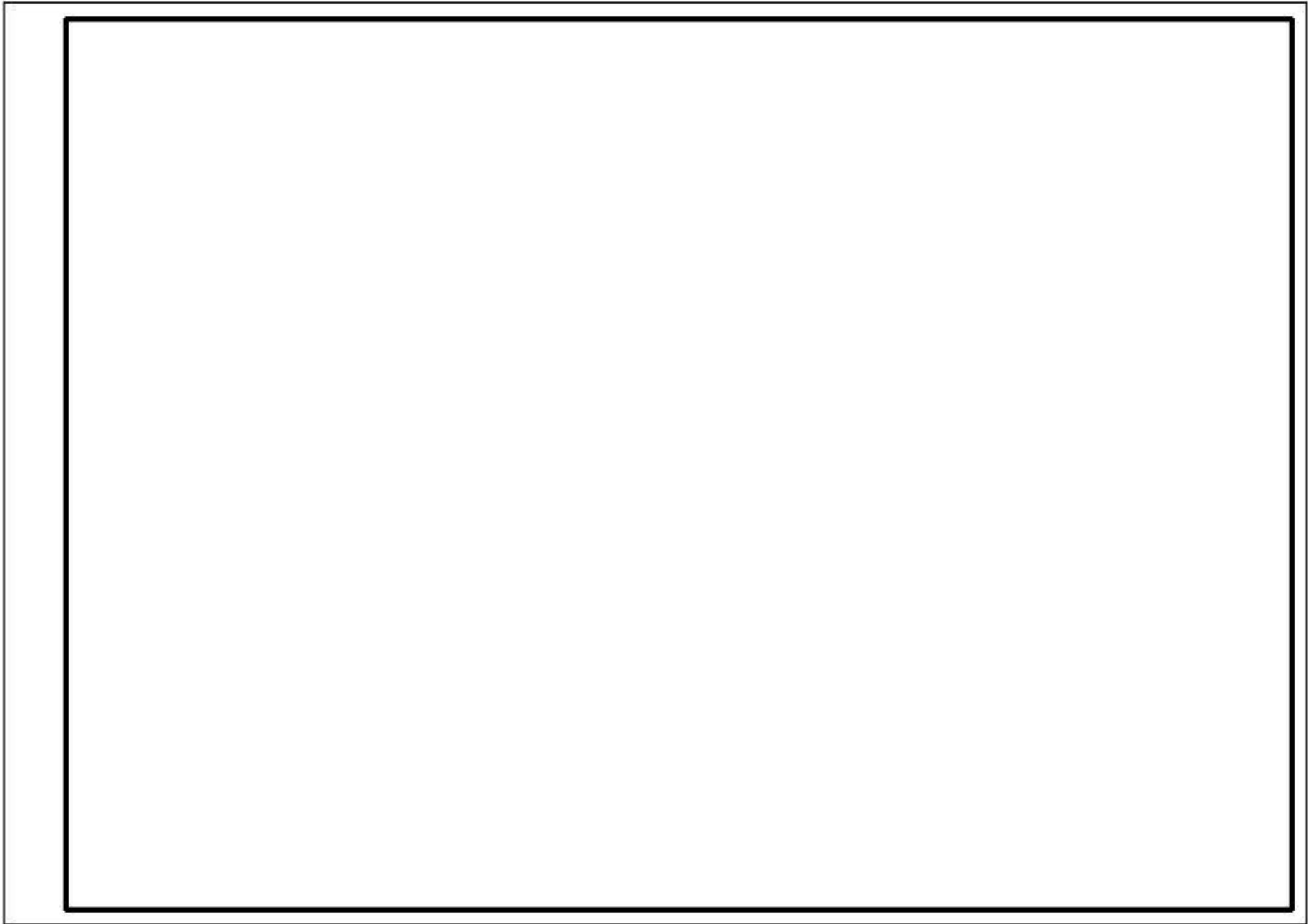


***Тема заняття: Виконання
зварного з'єднання.***

***Мета заняття: Навчитися
виконувати і позначати зварні
з'єднання та вміти їх читати.***



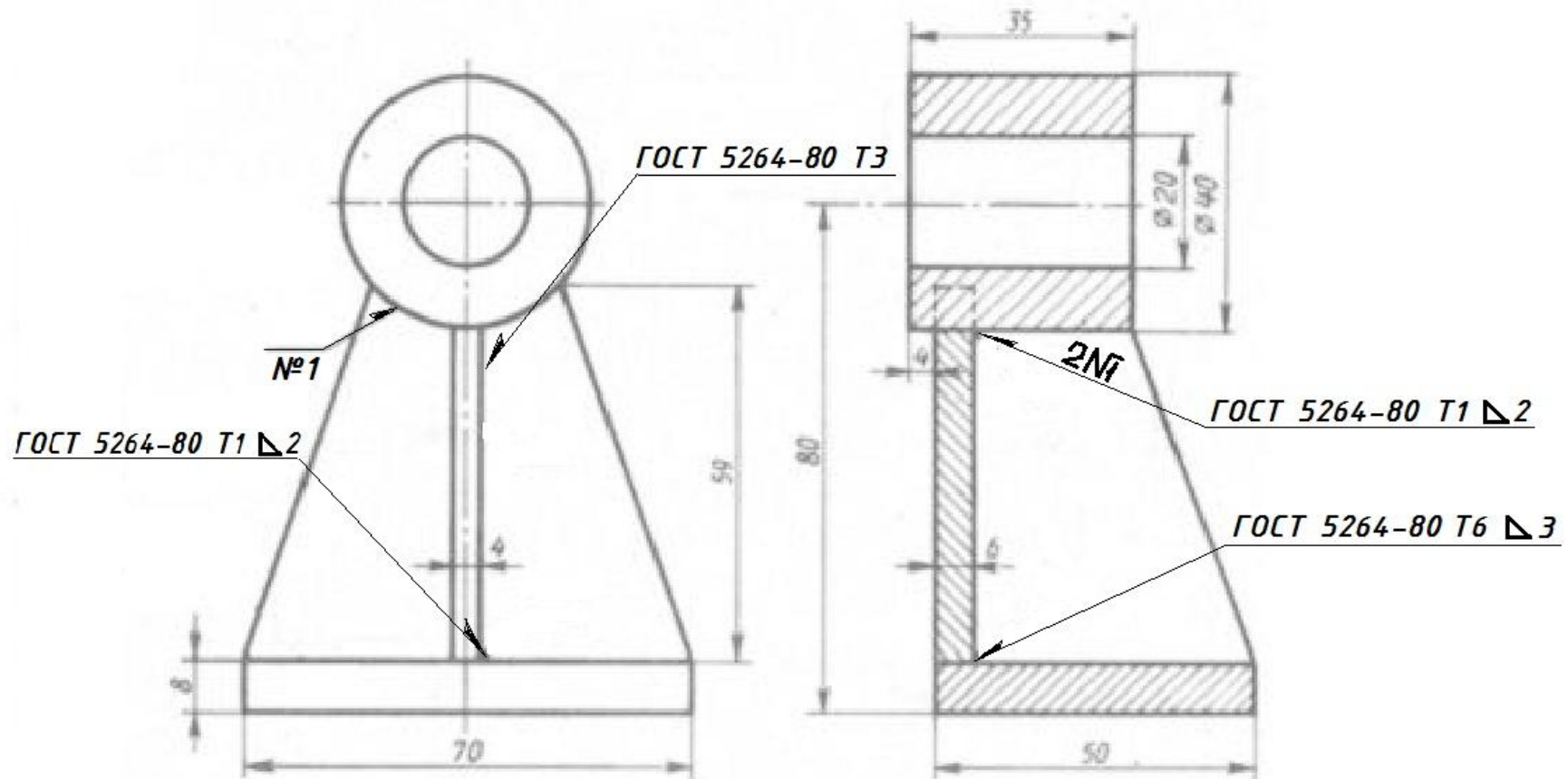
Вид	Адрес	ИП	Закон	Підпис	Сторінка				
Користувач								Літера	Адреса
Головний									

15			Позначення	Назва	К-сть	Примітка
6	6	8	70	63	10	22

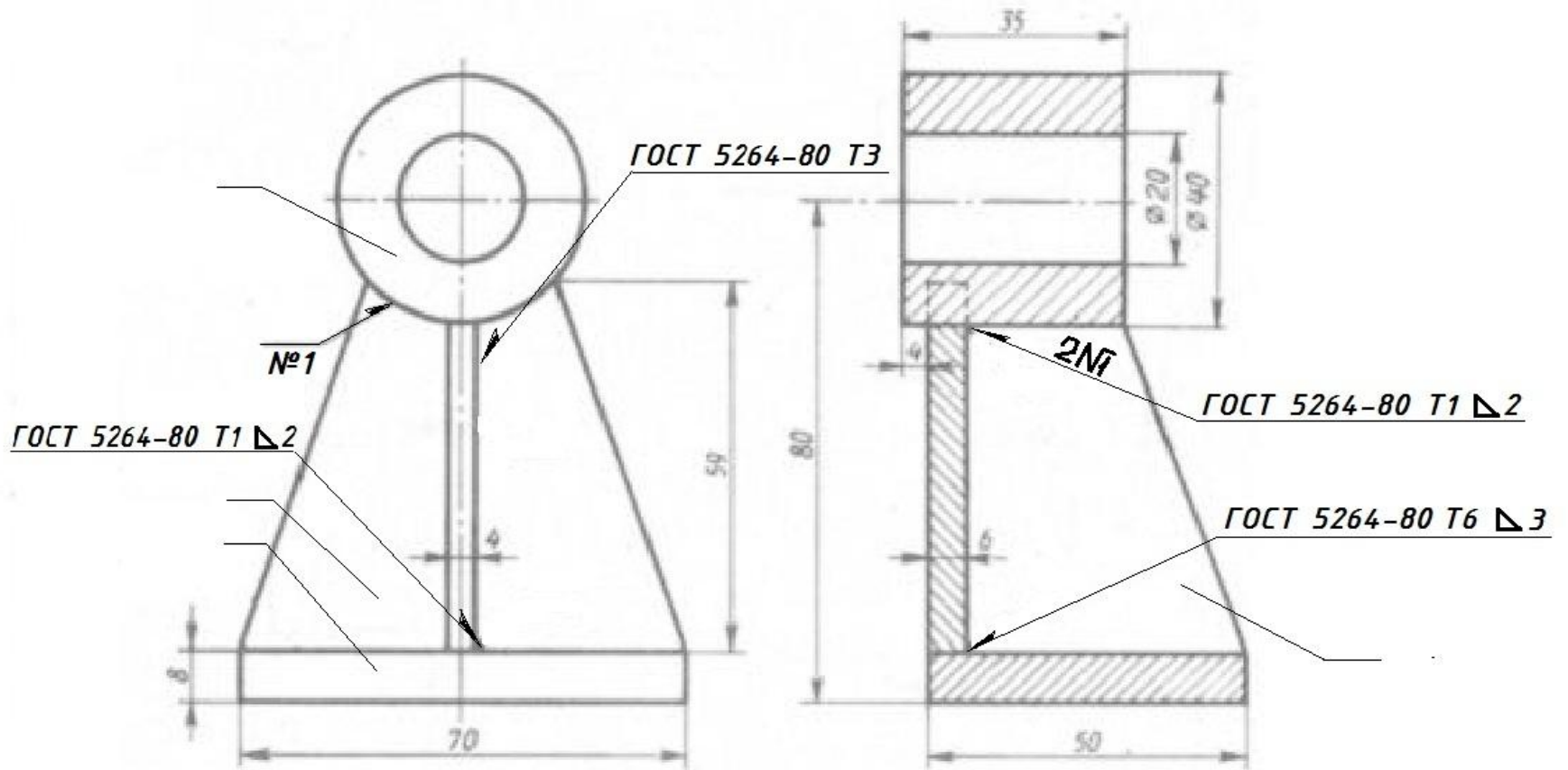
виконувати специфікацію з шапки

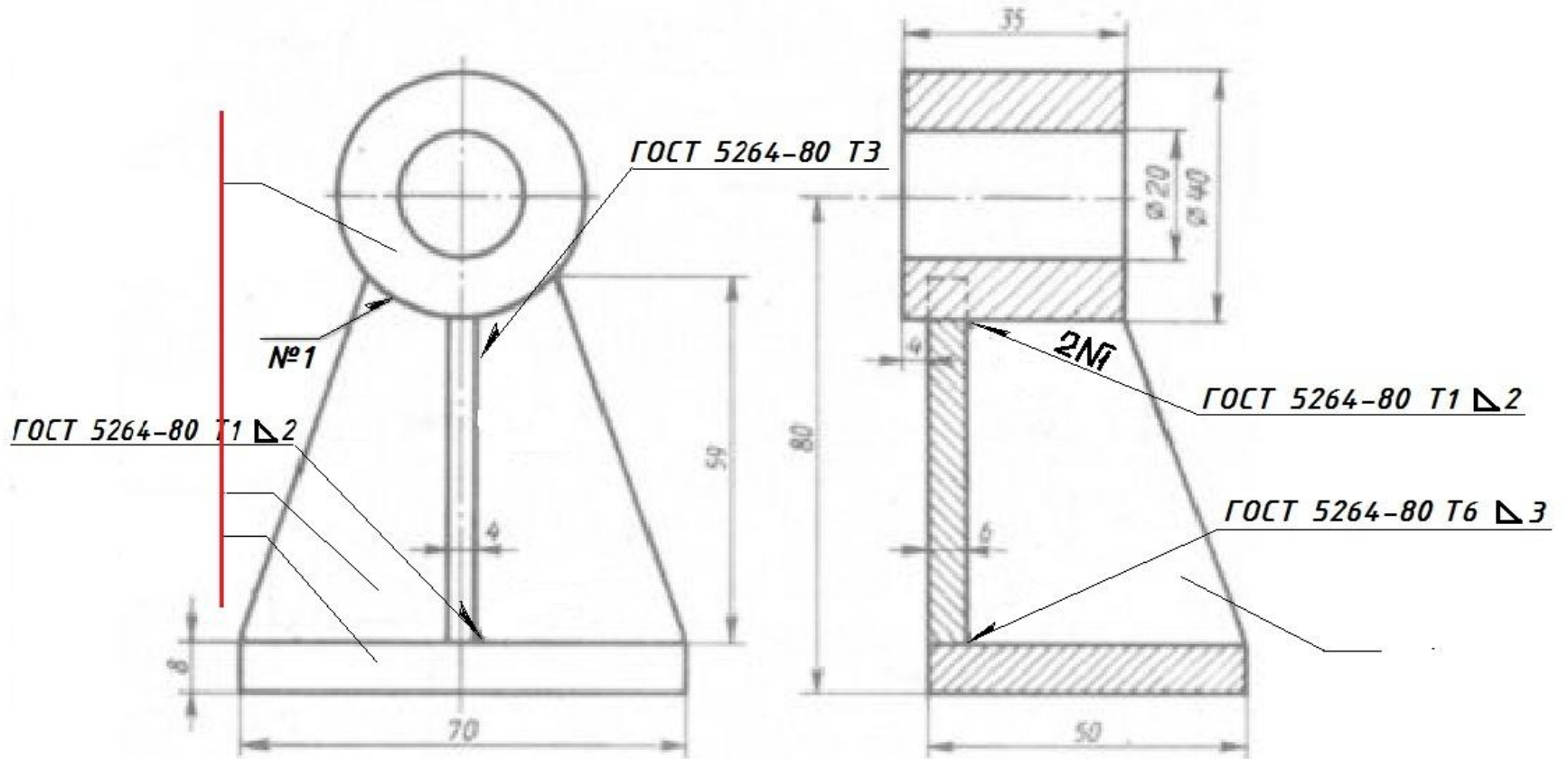
Формат	Зона	Поз.	Позначення	Назва	К-сть	Примітка
Min 8			10			

І **Для зручності виконання висота рядка 10 мм**

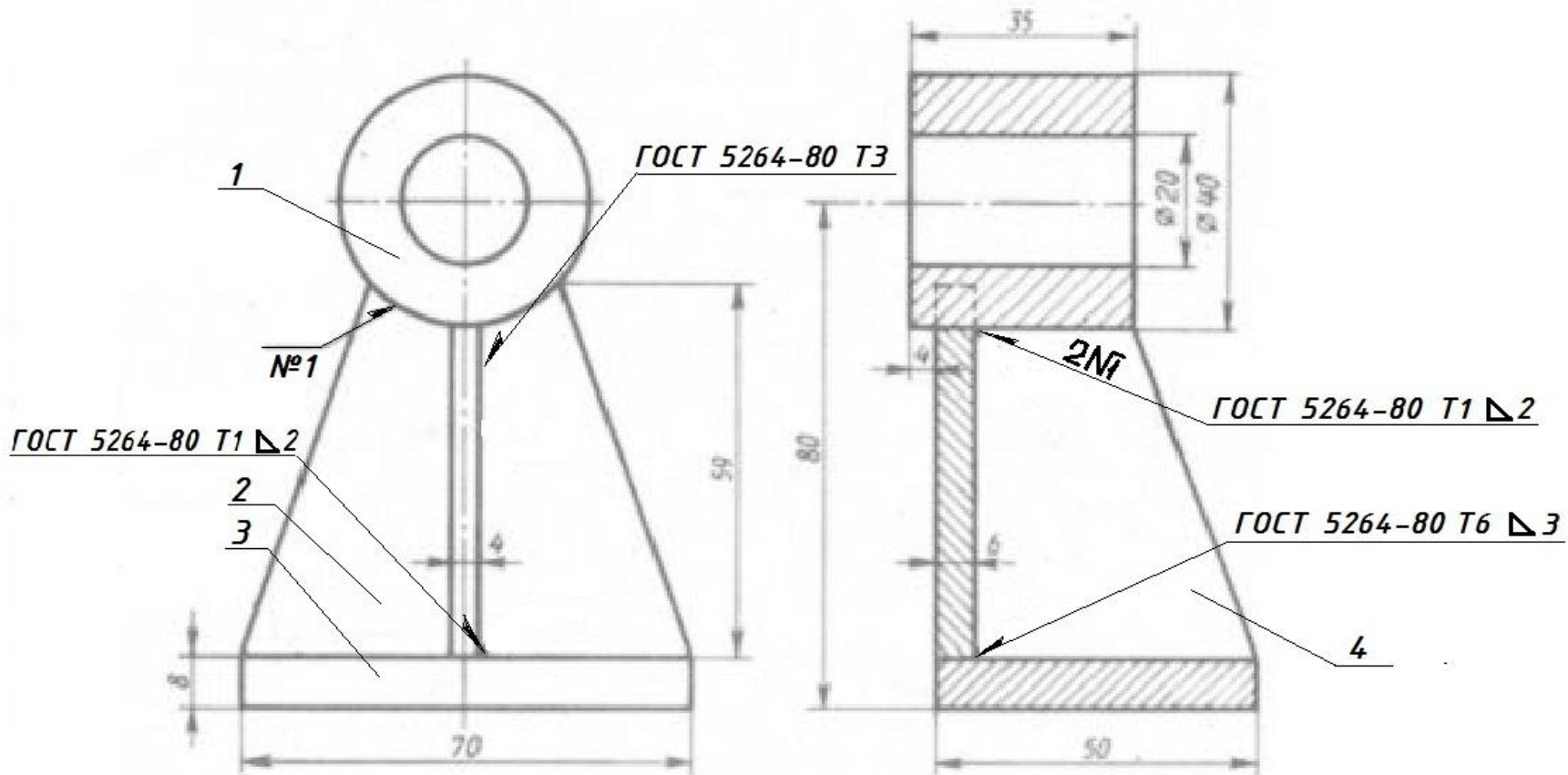


**Виконуємо умовне
позначення зварних
швів згідно
стандарту**







**Лінії-виноски з
поличками
виконуються на
одній прямій**




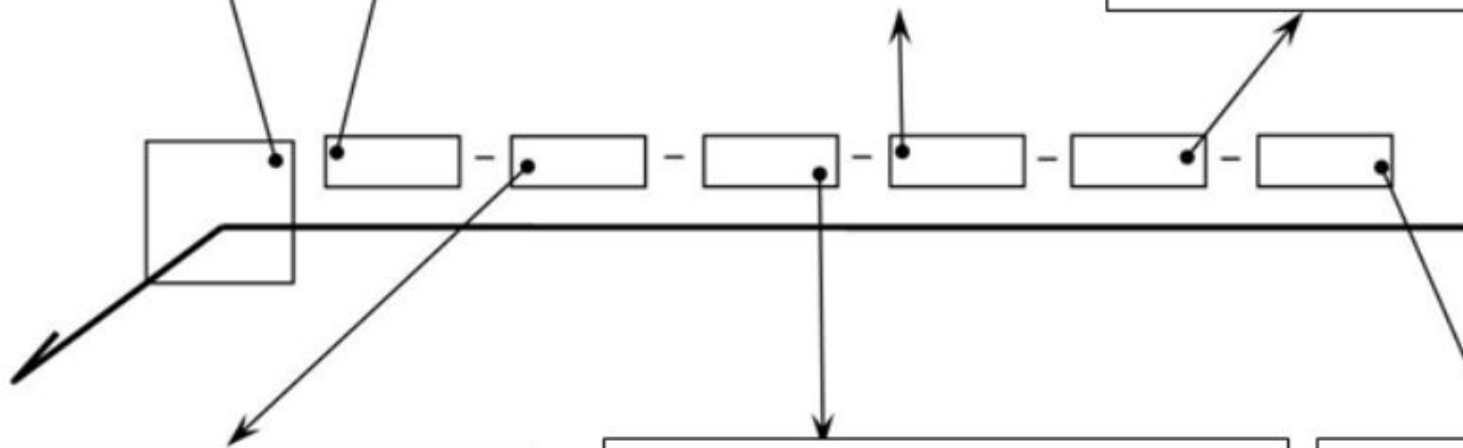
Работа завершена

Допоміжні знаки шва: по замкнутій лінії  і монтажного шва 

Стандарти на типи і конструктивні елементи швів зварних з'єднань

Для переривчатого шва – розмір довжини проварюваної ділянки, знак / чи Z і розмір кроку (наприклад $5/50$, $5Z60$). Для поодинокі точки – розмір розрахункового діаметра точки (наприклад, 5)

Знак  і розмір катета шва згідно стандарту на типи і конструктивні елементи швів зварних з'єднань



Літерно-цифрове позначення шва за стандартом на типи і конструктивні елементи швів зварних з'єднань

Умовне позначення способу зварювання за стандартом, наприклад, Р – ручне, А – автоматичне.
Дозволяється не позначати

Допоміжні знаки.

