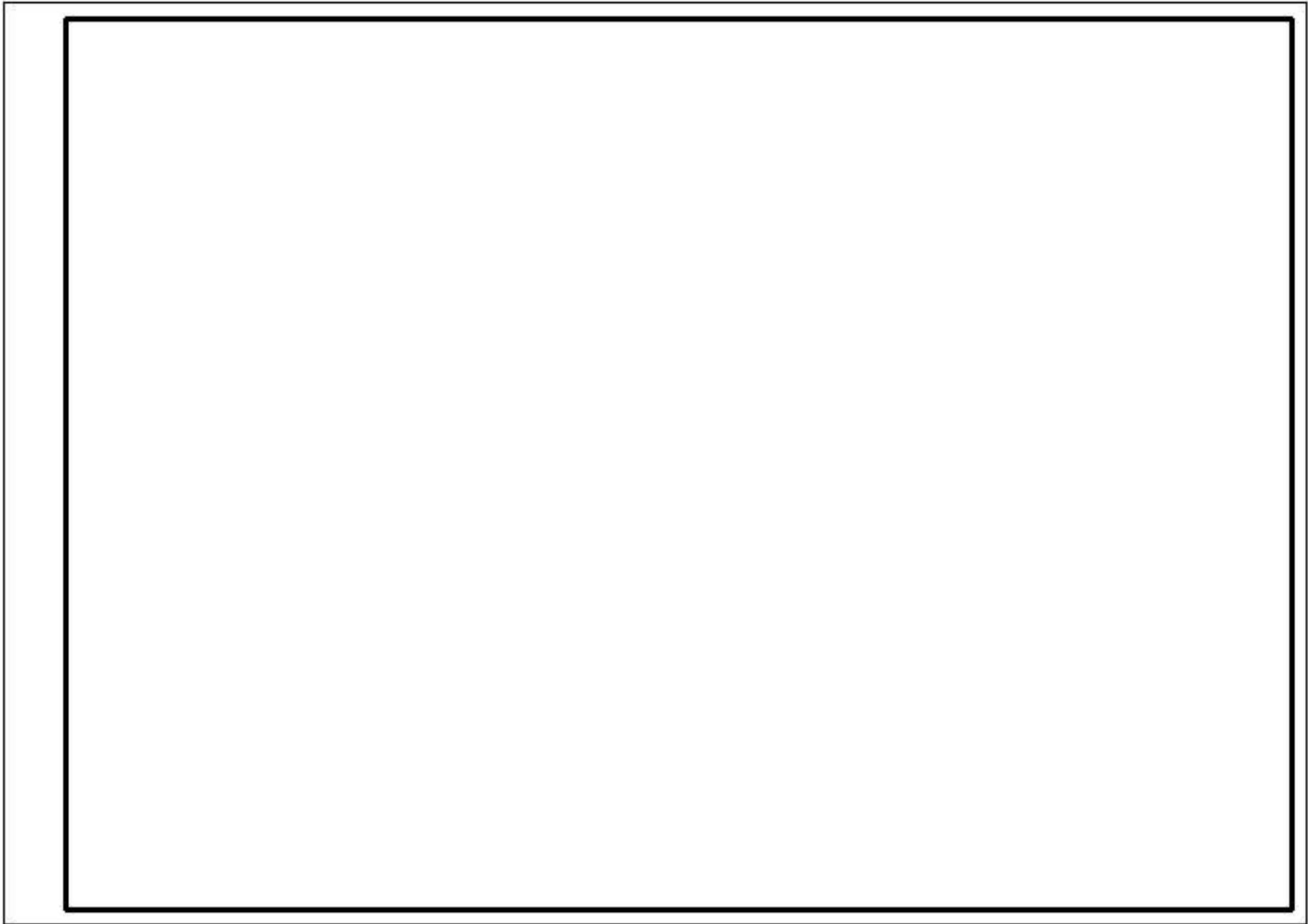


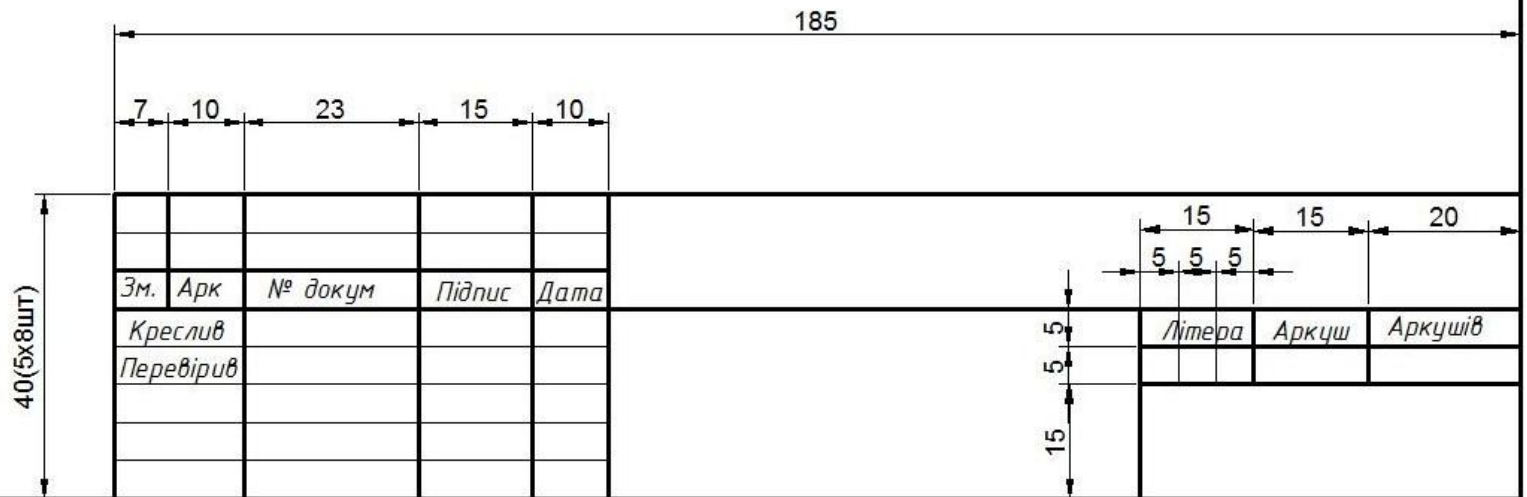
***Тема заняття: Виконання
зварного з'єднання.***

***Мета заняття: Навчитися
виконувати і позначати зварні
з'єднання та вміти їх читати.***





Напис висотою



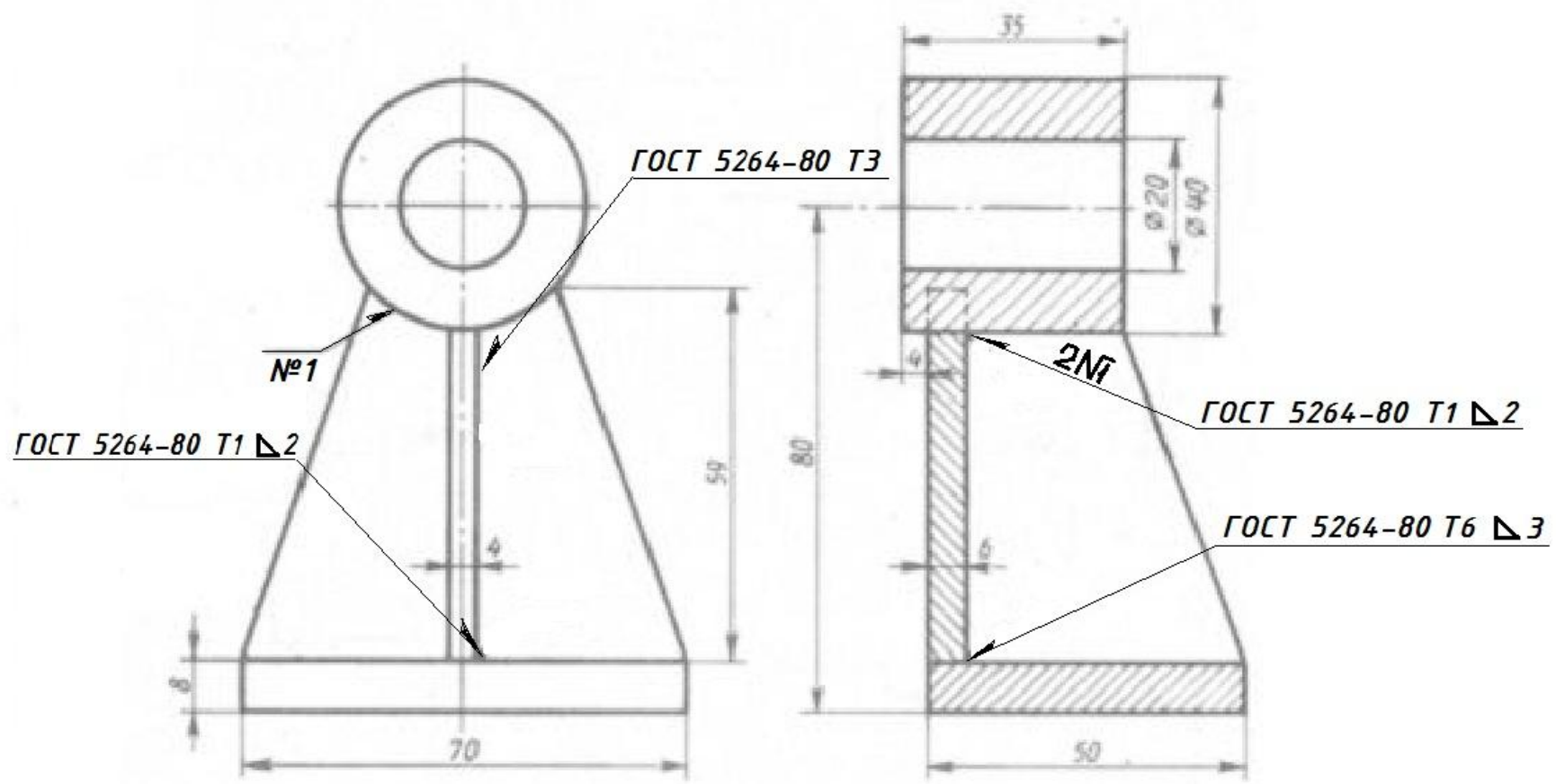
Вид	Адрес	ИП	Закон	Підпис	Стор.				
Користув.								Літера	Адреса
Термін									

15			Позначення	Назва	К-сть	Примітка
Формат	Зона	Поз.				
6	6	8	70	63	10	22

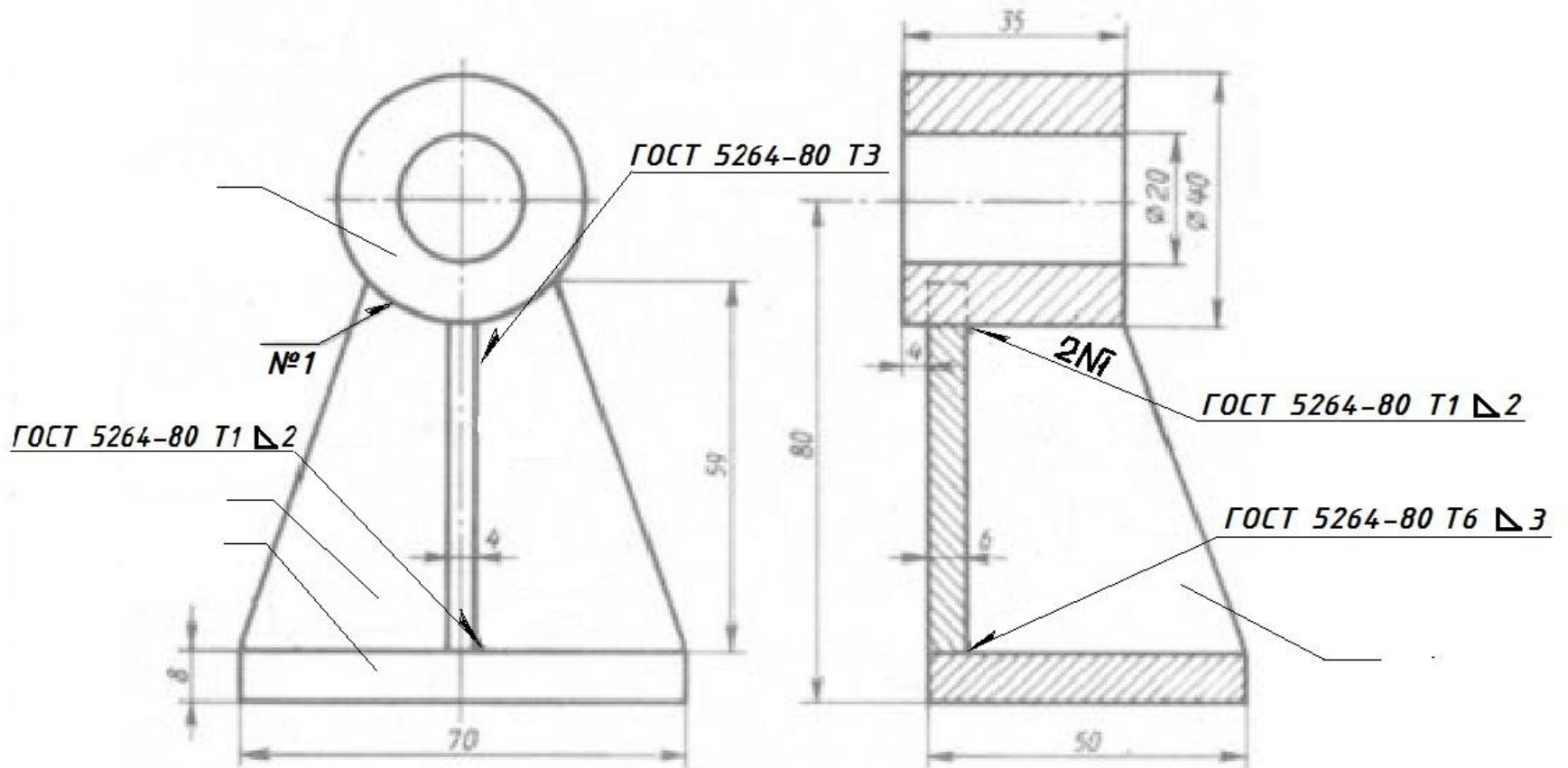
виконувати специфікацію з шапки

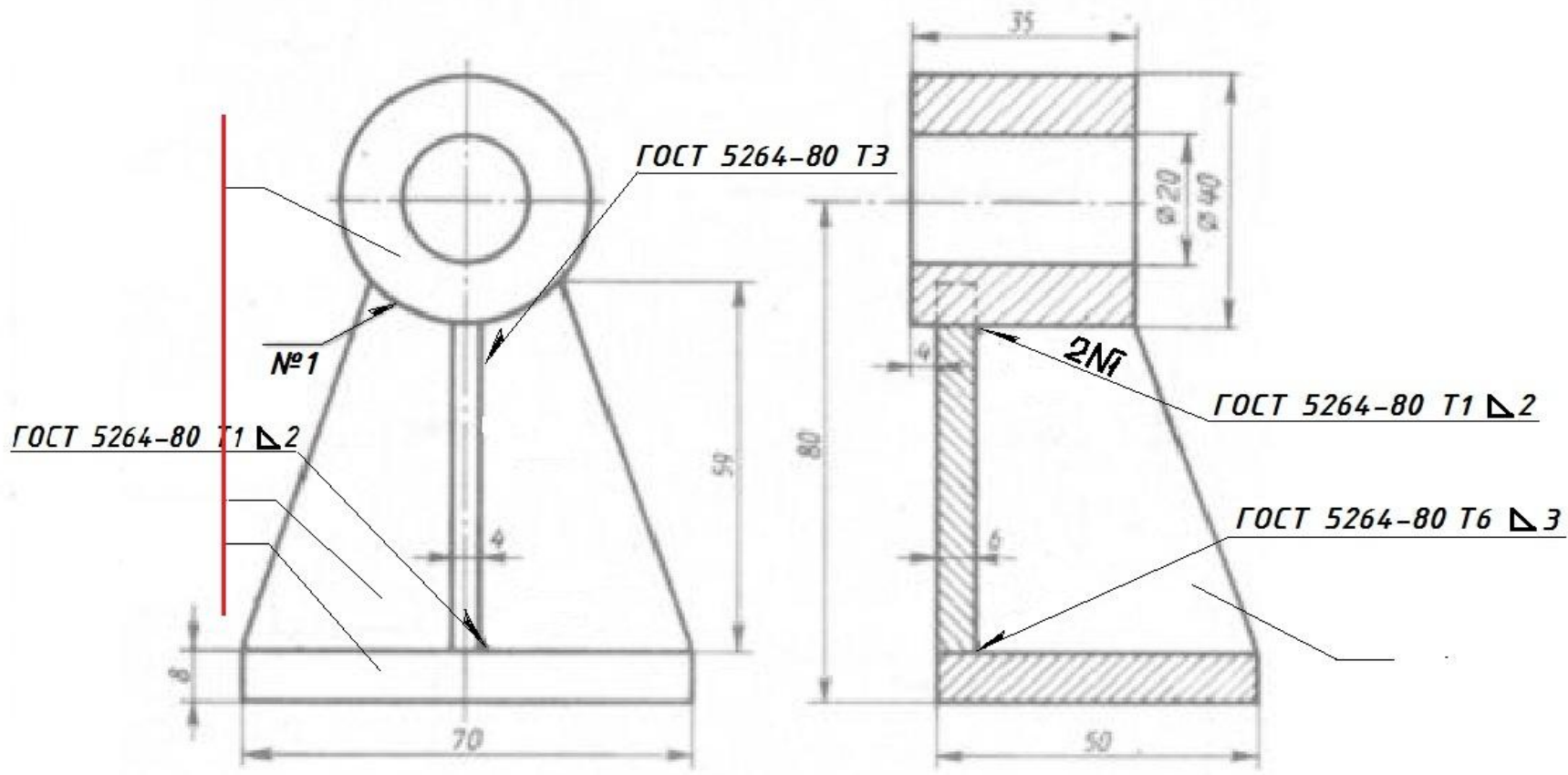
	Формат	Зона	Поз.	Позначення	Назва	К-сть	Примітка
Min 8				10			

Для зручності виконання висота рядка 10 мм

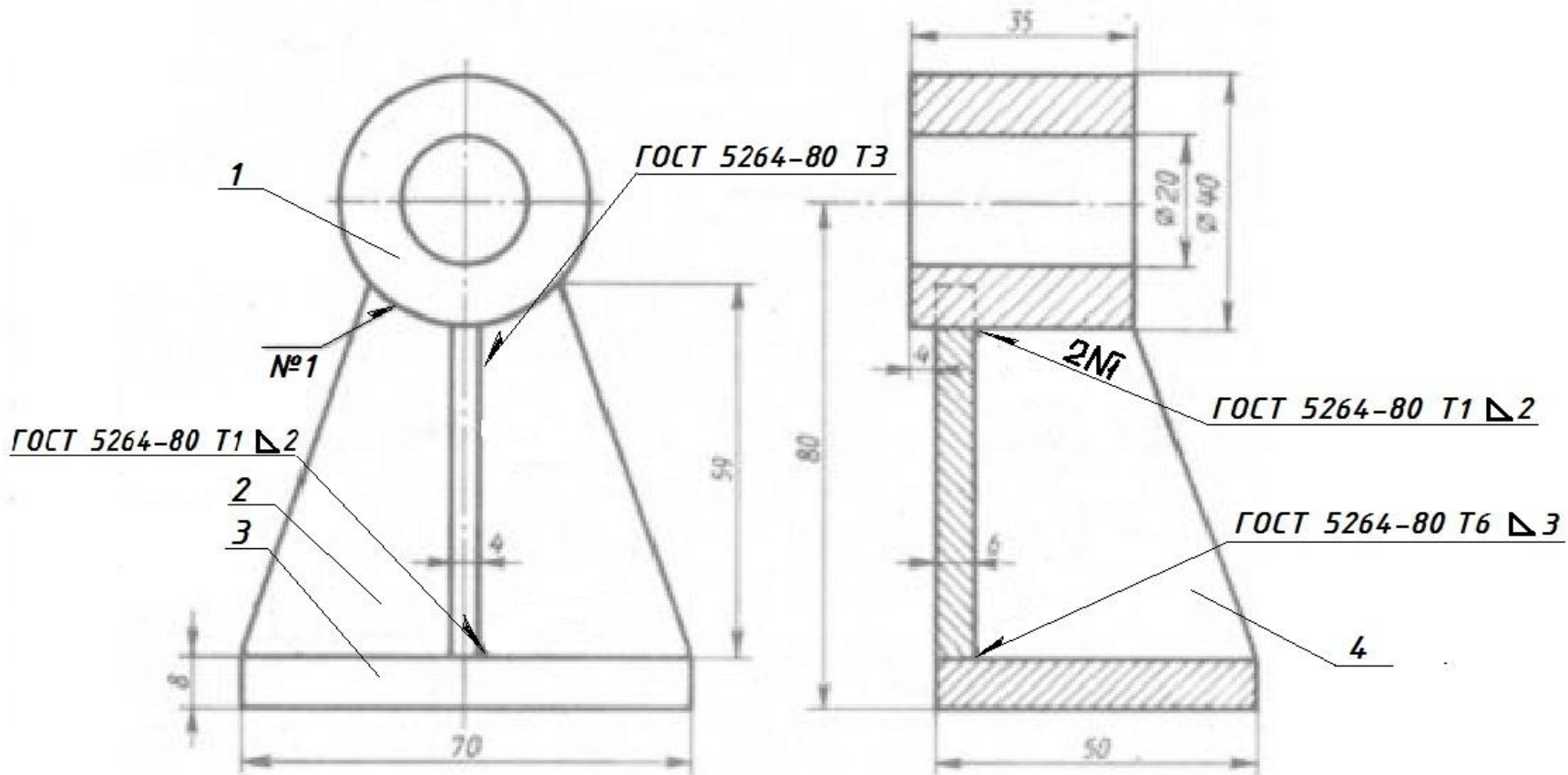


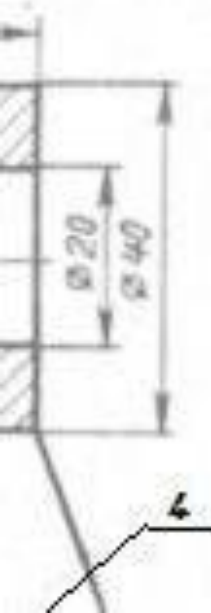
**Виконуємо умовне
позначення зварних
швів згідно
стандарту**





**Лінії-виноски з
поличками
виконуються на
одній прямій**

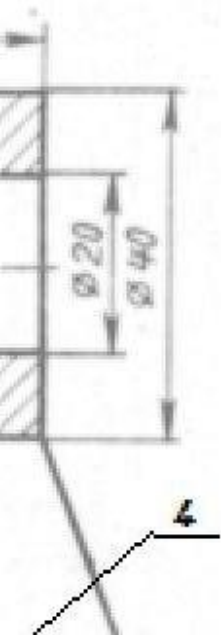




№ деталі	Зона	Поз.	Позначення	Назва	К-сть	Примітка
				<u>Деталі</u>		





**Заповнення
специфікації згідно
пронумерованих
частин деталі**




К-сть	Зона	Поз.	Позначення	Назва	К-сть	Примітка
				<u>Деталі</u>		
		1		Втулка	1	
		2		Косинка	1	
		3		Плита	1	
		4		Ребро	1	

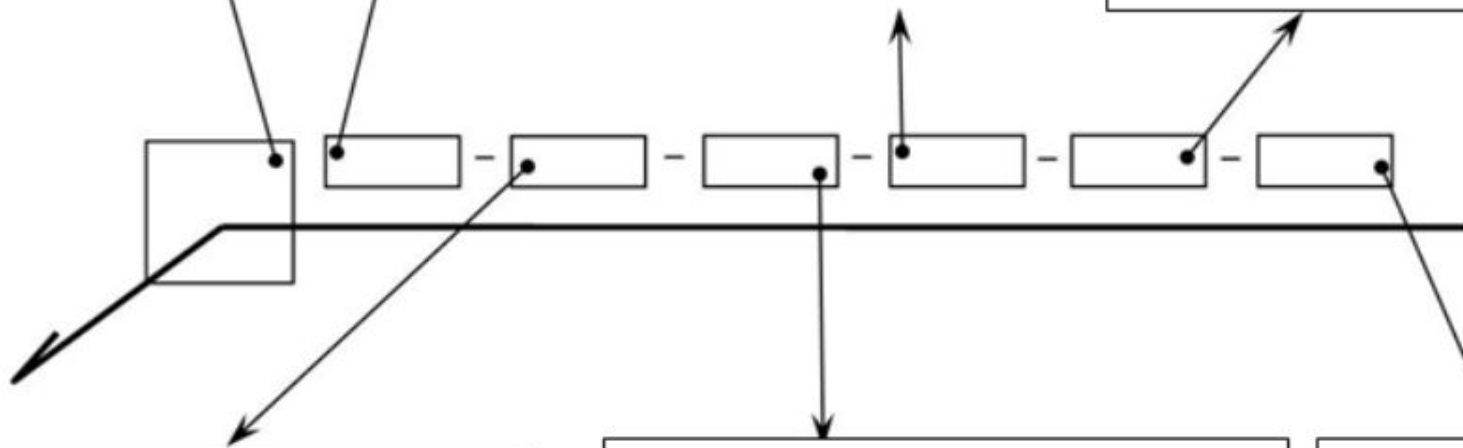
Работа завершена

Допоміжні знаки шва: по замкнутій лінії  і монтажного шва 

Стандарти на типи і конструктивні елементи швів зварних з'єднань

Для переривчатого шва – розмір довжини проварюваної ділянки, знак / чи Z і розмір кроку (наприклад 5/50, 5Z60). Для поодинокі точки – розмір розрахункового діаметра точки (наприклад, 5)

Знак  і розмір катета шва згідно стандарту на типи і конструктивні елементи швів зварних з'єднань



Літерно-цифрове позначення шва за стандартом на типи і конструктивні елементи швів зварних з'єднань

Умовне позначення способу зварювання за стандартом, наприклад, Р – ручне, А – автоматичне.
Дозволяється не позначати

Допоміжні знаки.

