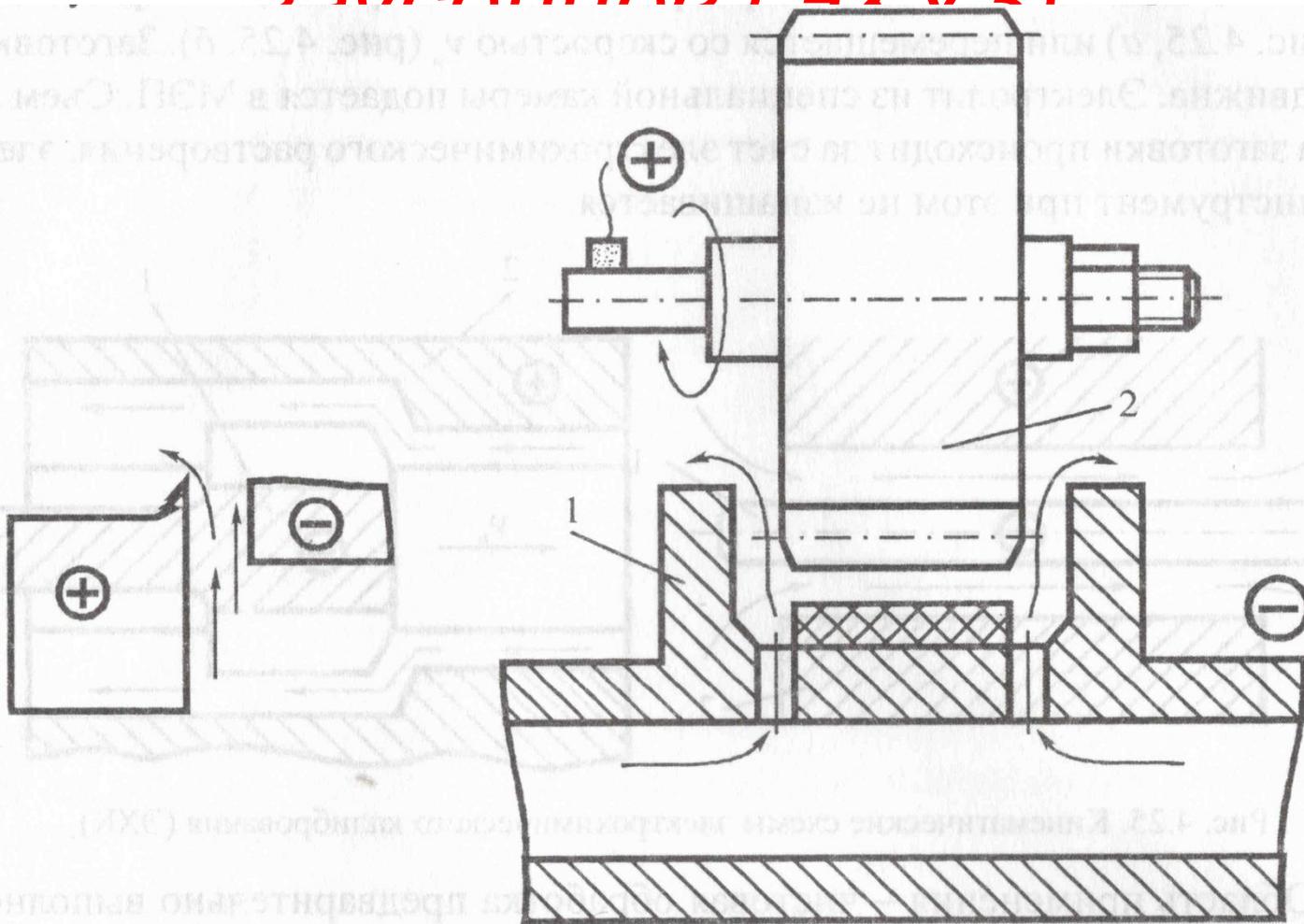


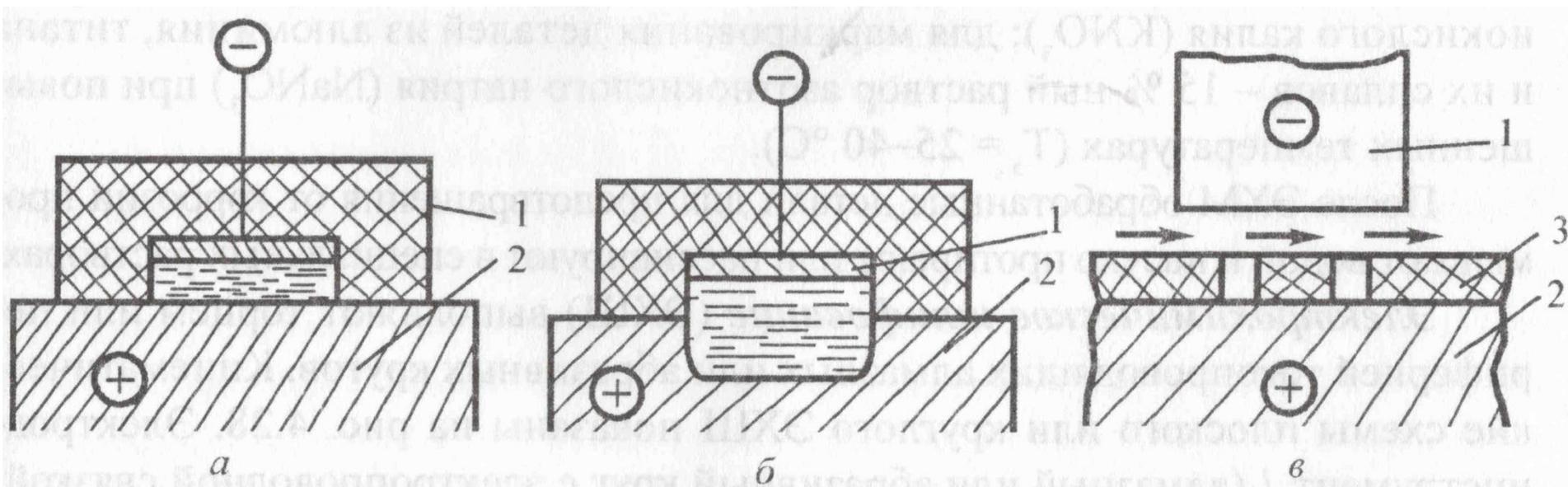
Кинематическая и конструктивная схемы электрохимического удаления заусенцев (ЭУУЗ)



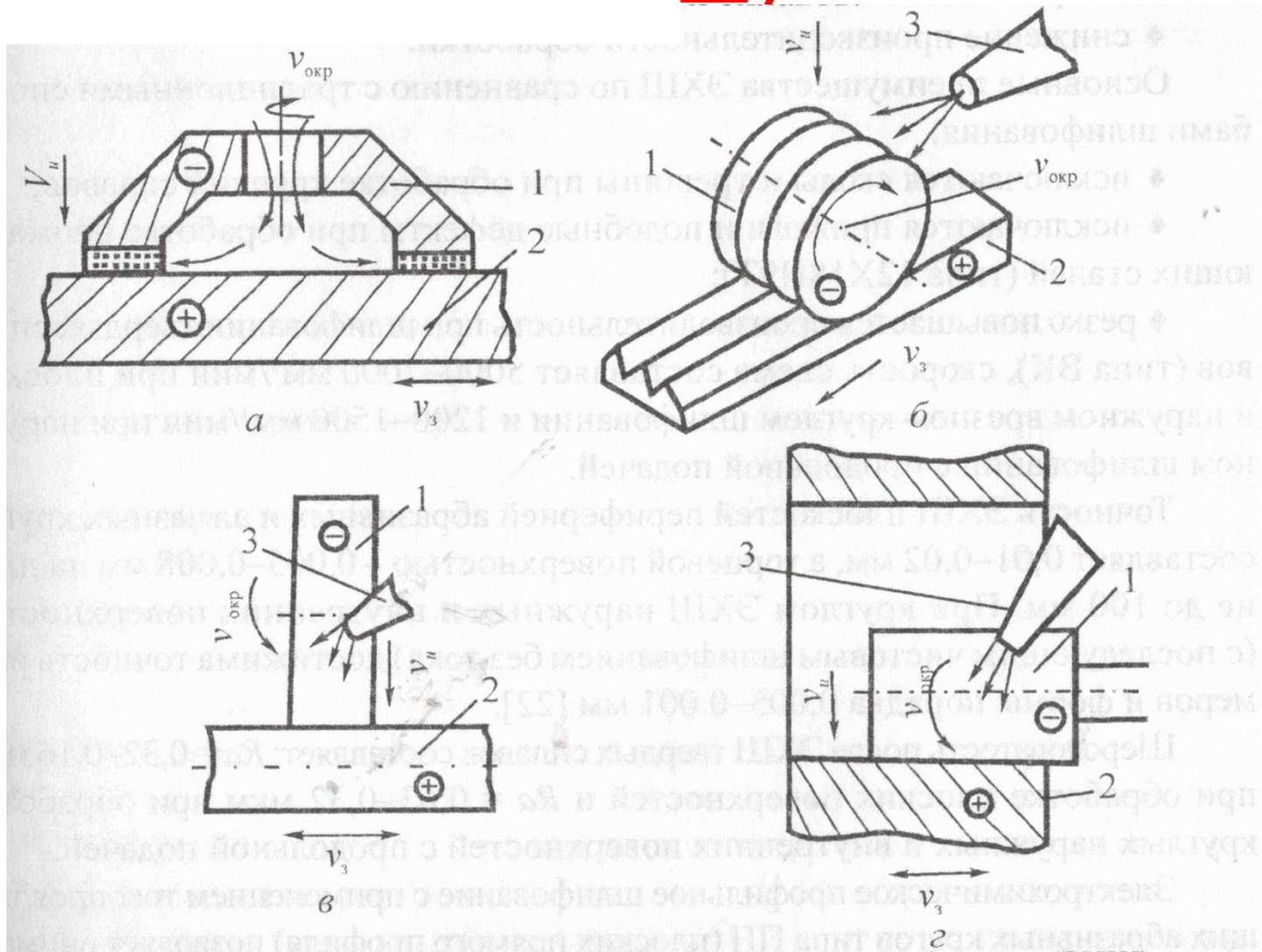
а

б

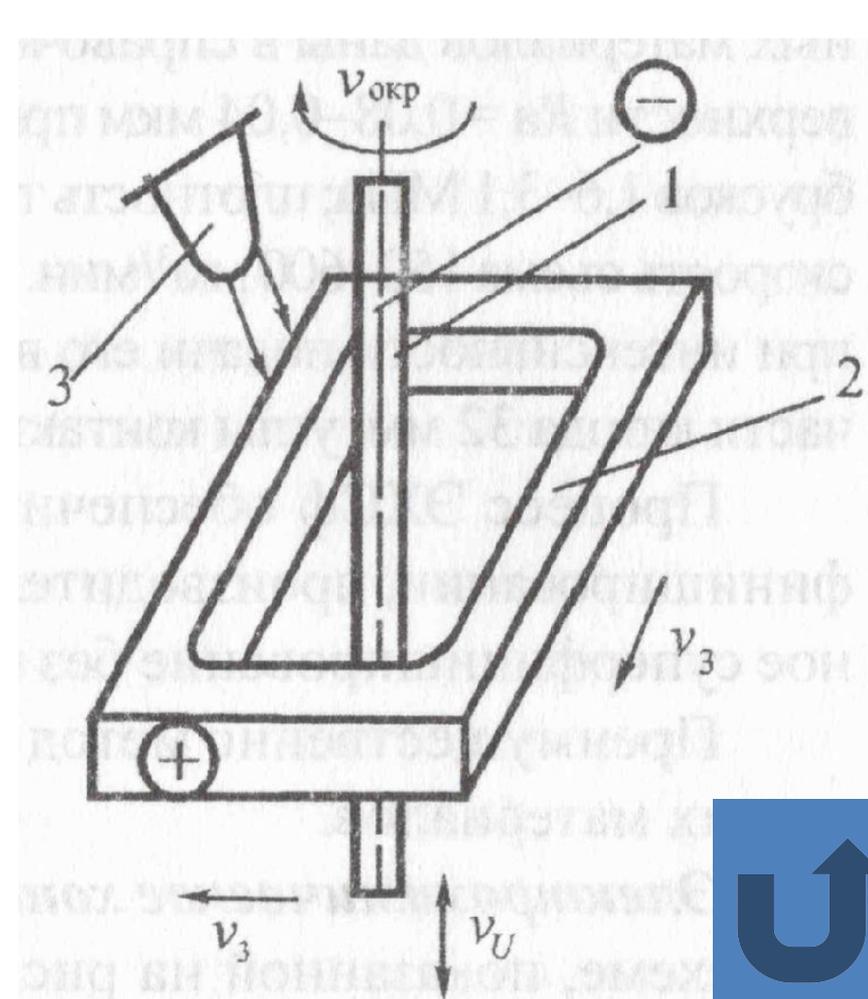
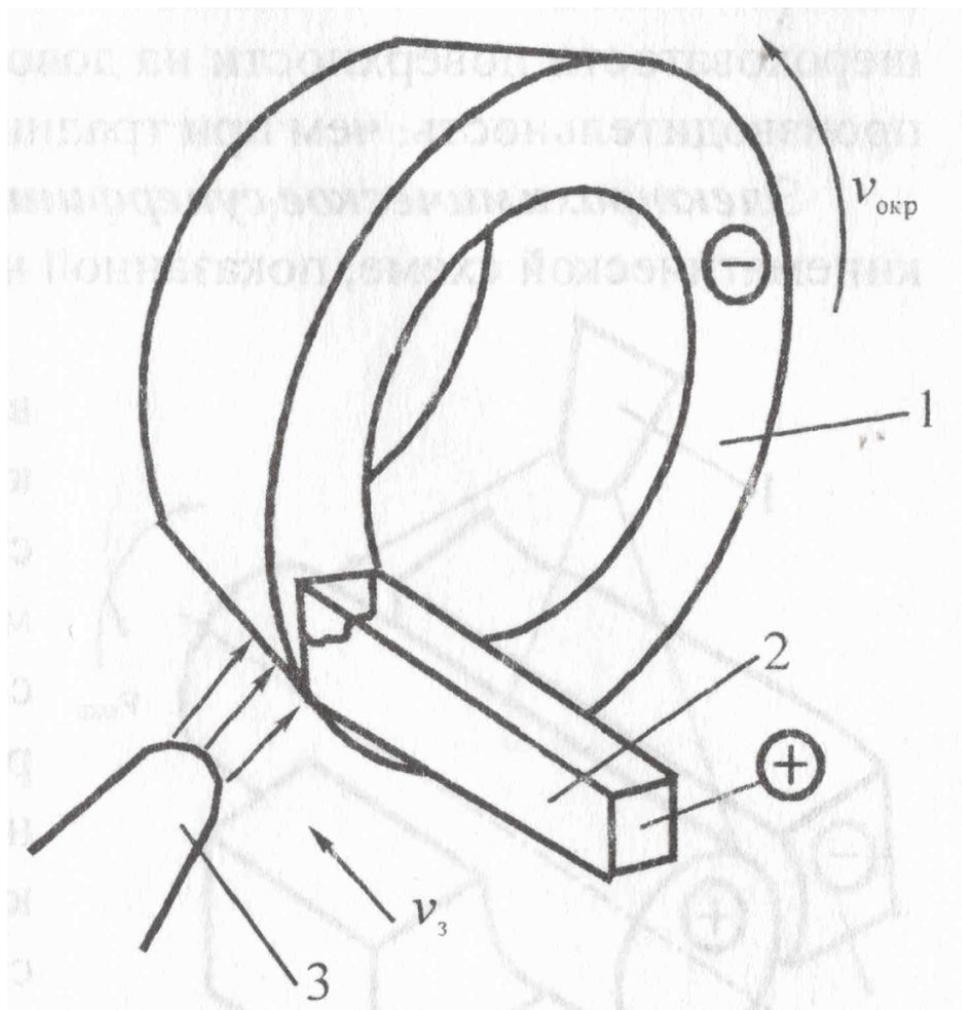
Кинематические схемы электрохимического маркирования (ЭХМ)



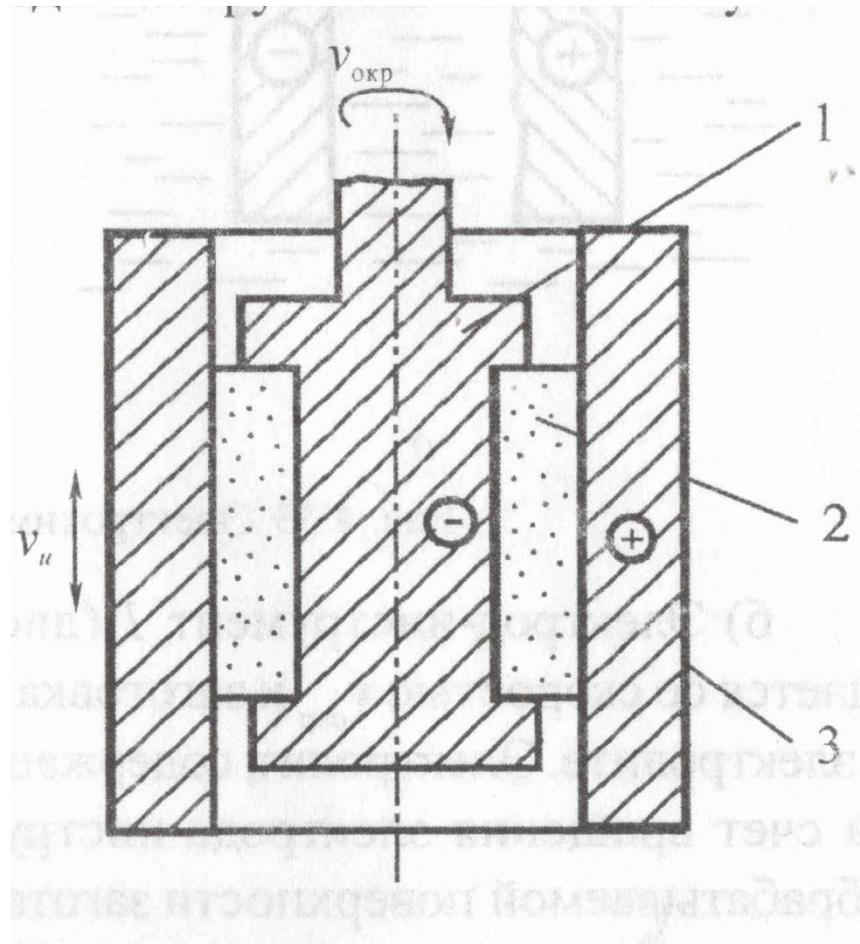
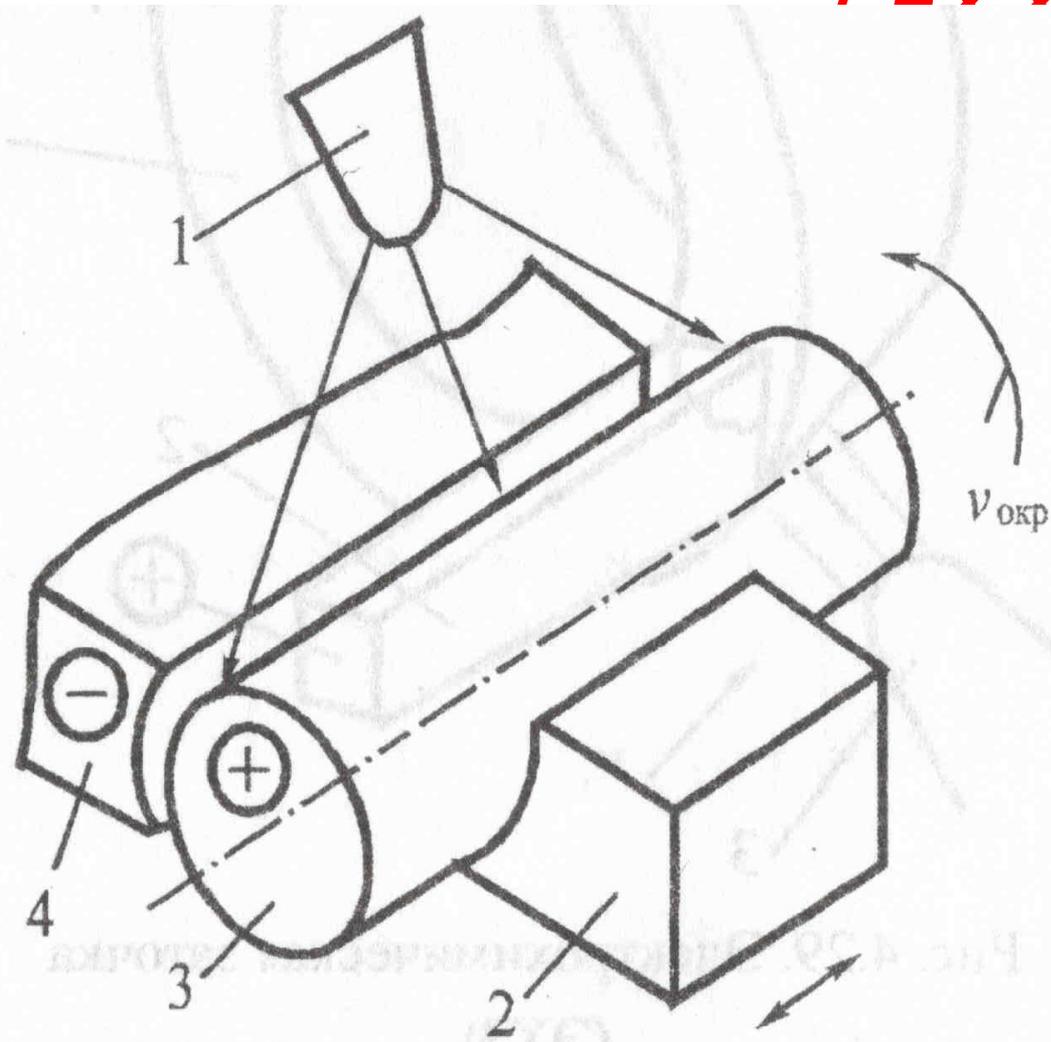
Кинематические схемы электрохимического шлифования (ЭУШ)



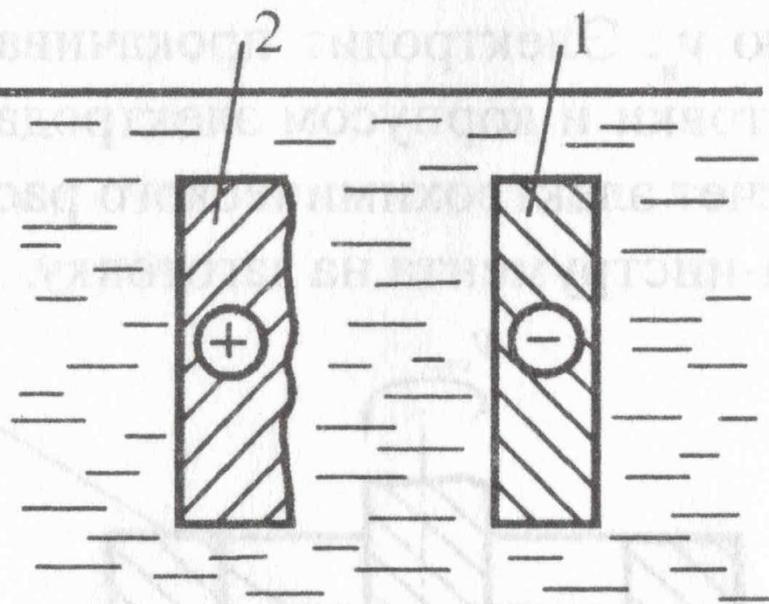
Электрохимическая заточка (ЭХЗ) и электрохимическая доводка (ЭХД)



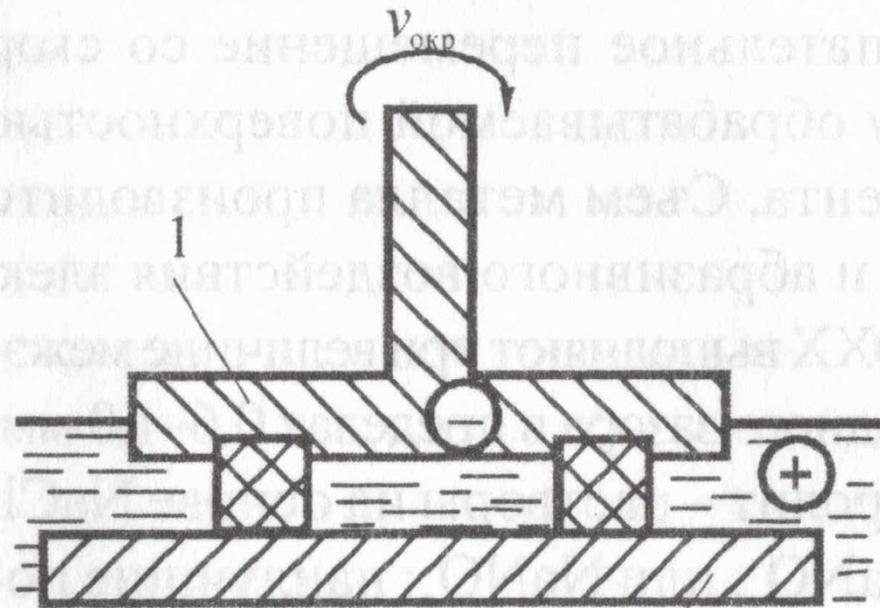
Электрохимическое суперфиниширование (ЭХСф) и электрохимическое хонингование (ЭХХ)



Электрохимическое полирование (ЭХП)

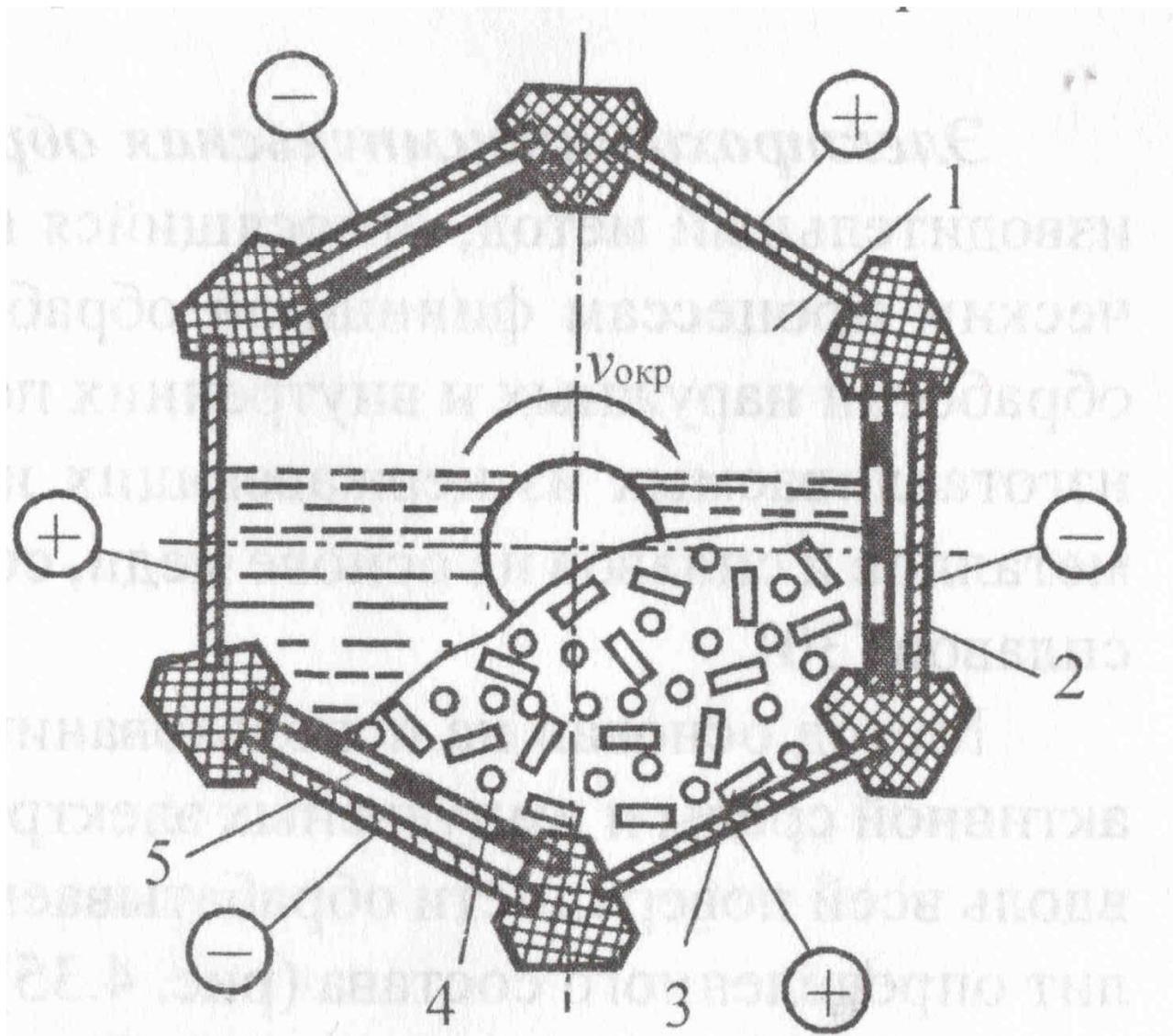


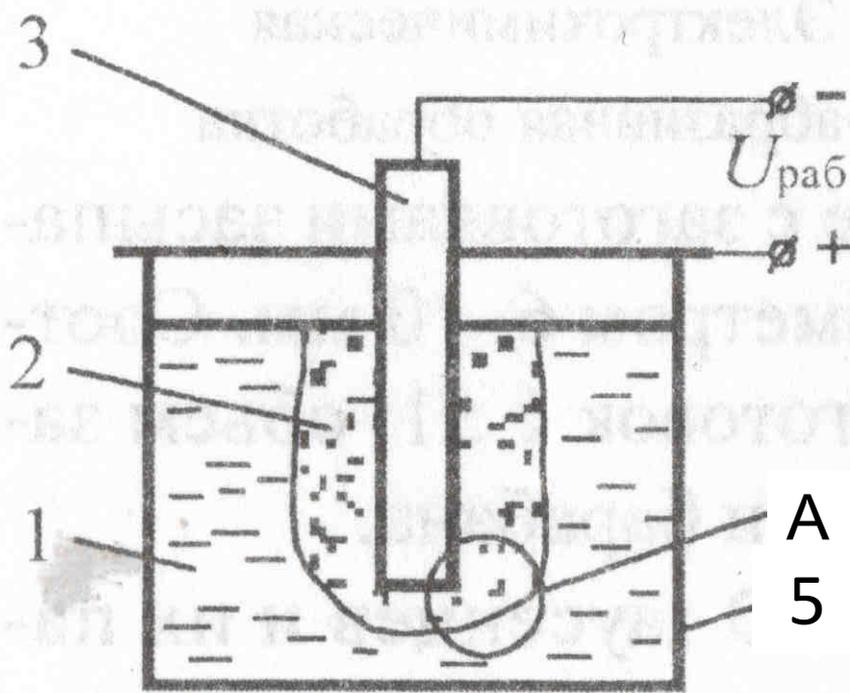
а



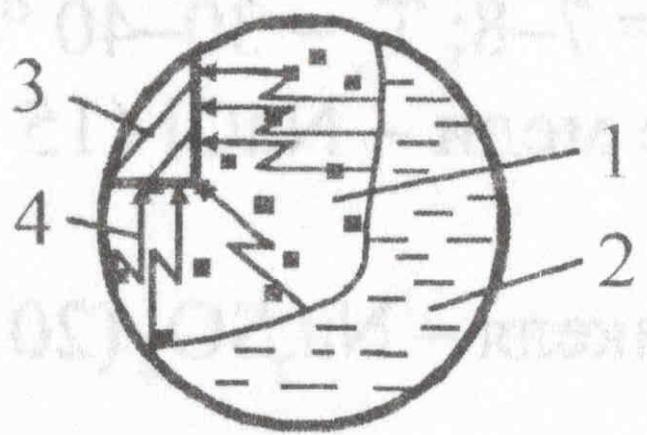
б

Электрохимическая жидкостно-абразивная обработка



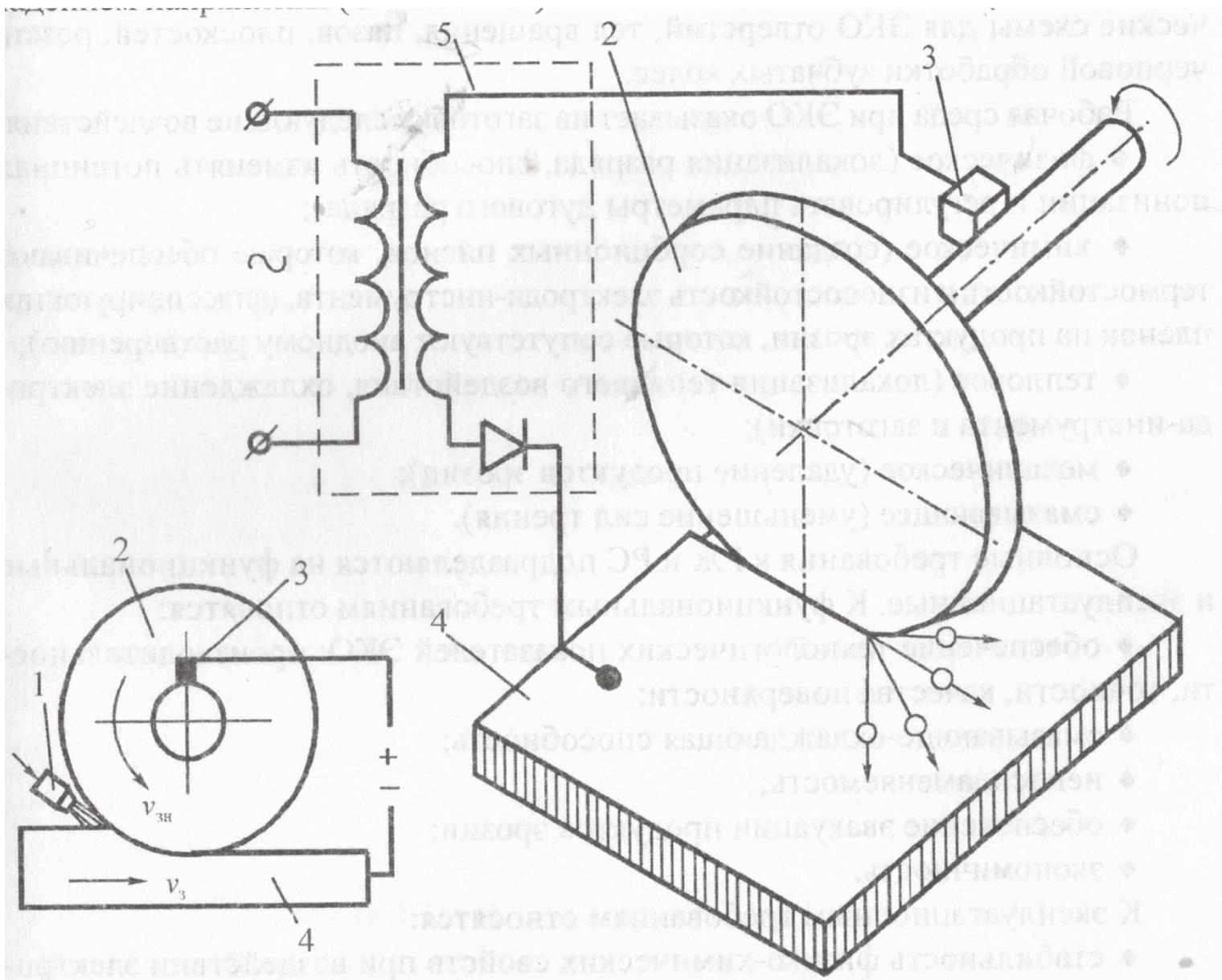


А
(увеличено)



**Принципиальная
схема
электрохимико-
импульсной
обработки
(ЭХИО)**

Принципиальная схема ЭКО



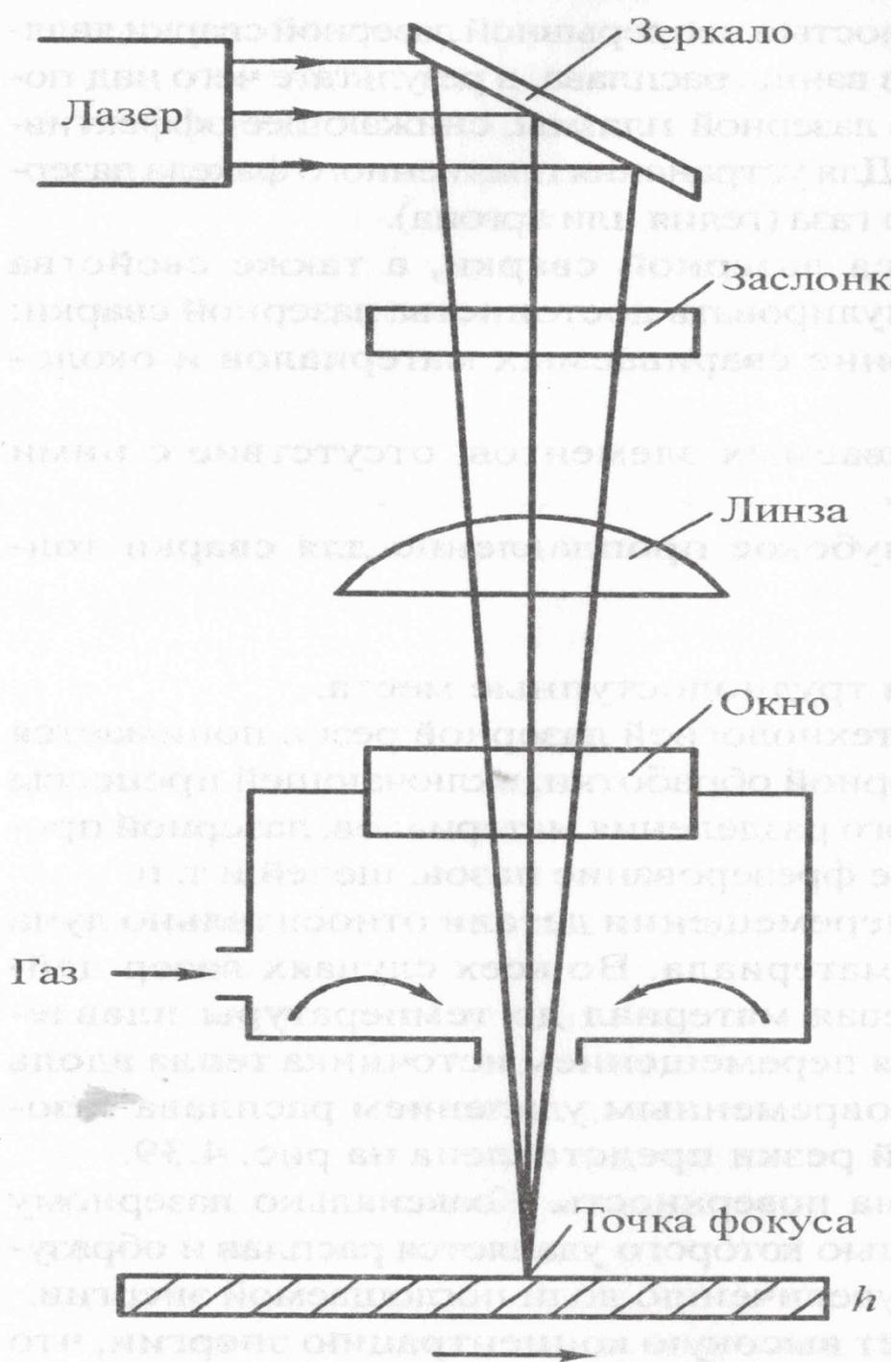


Схема газоплазменной резки

Распределение энергии при воздушно-плазменной резке

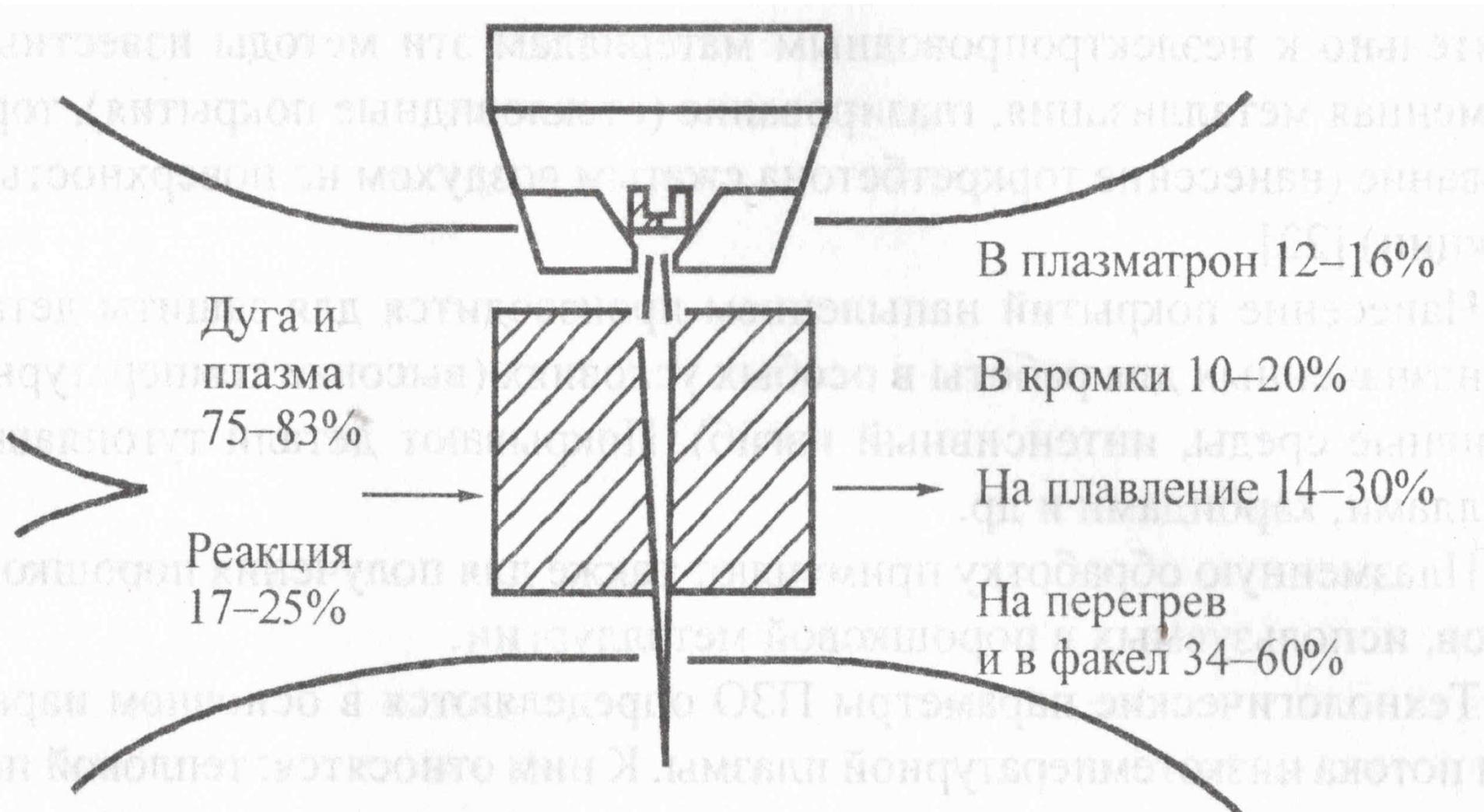
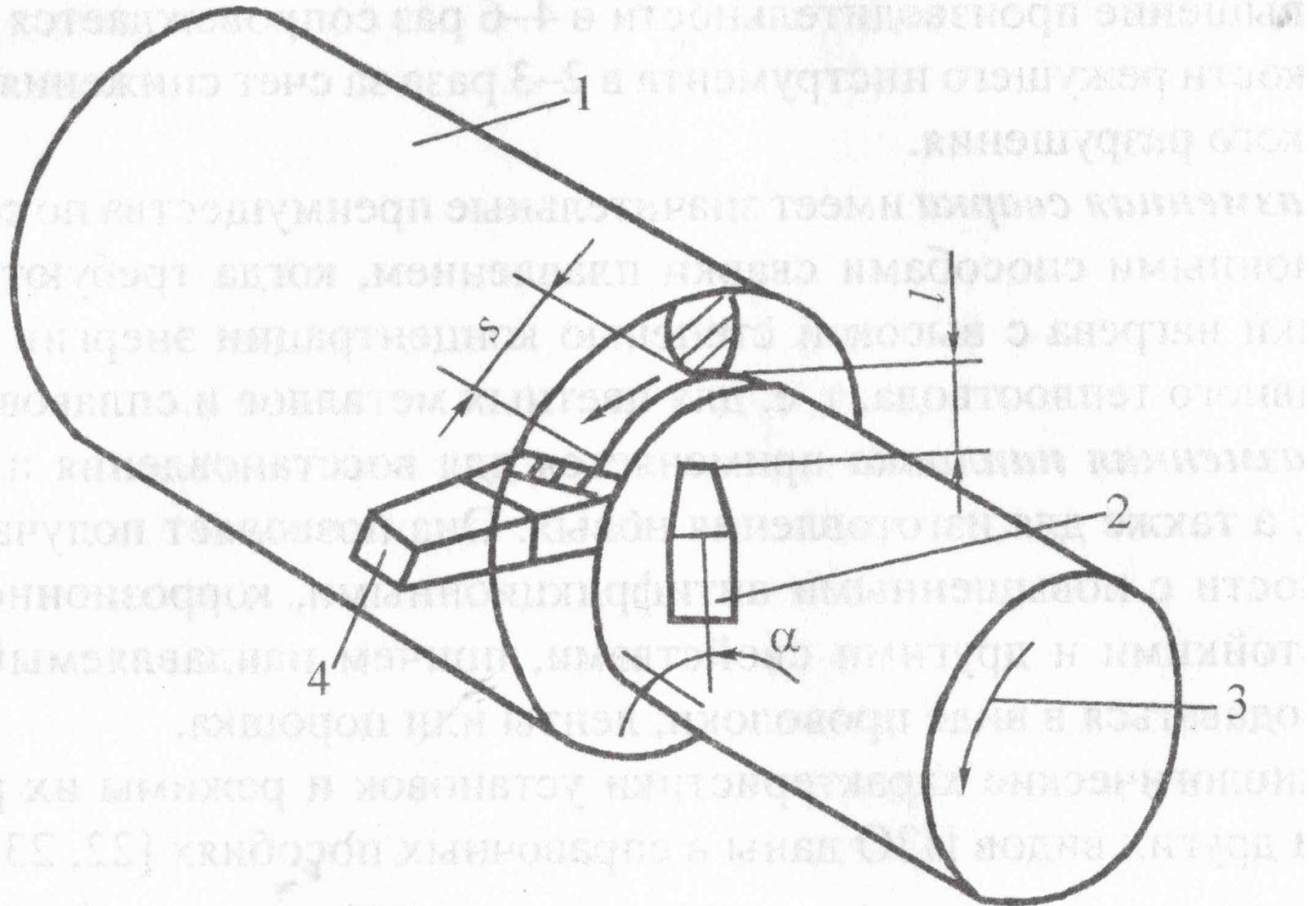
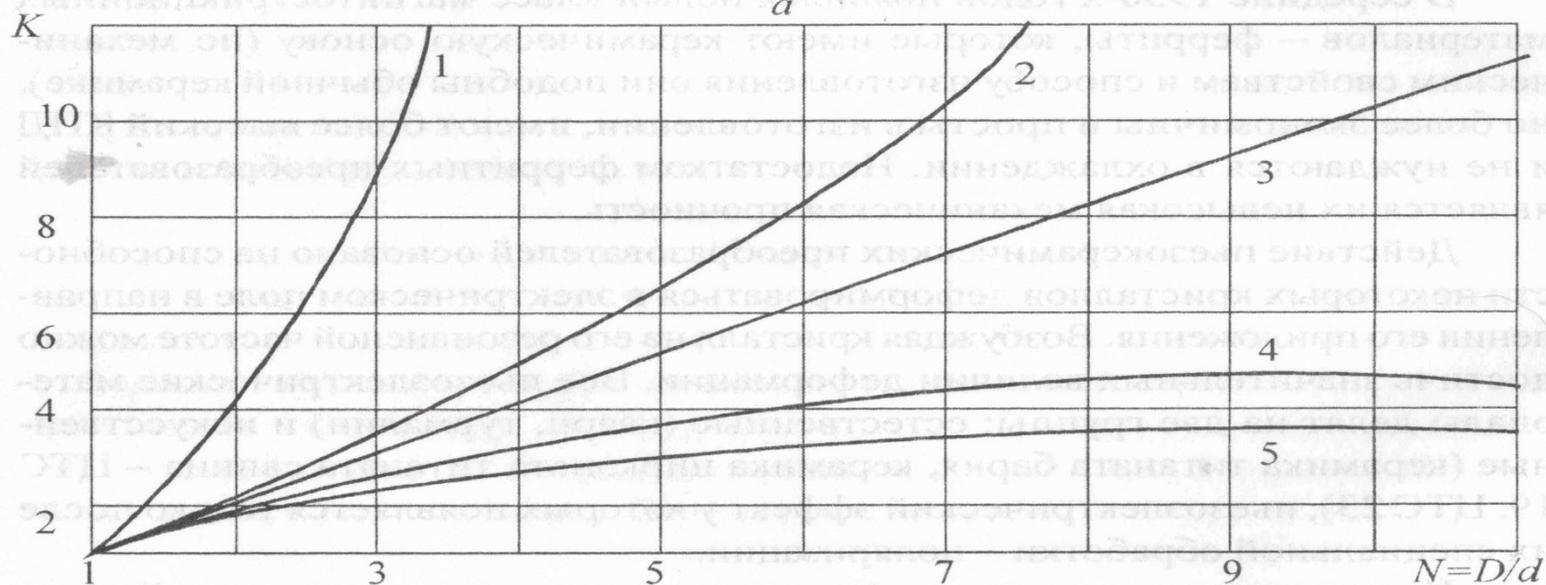
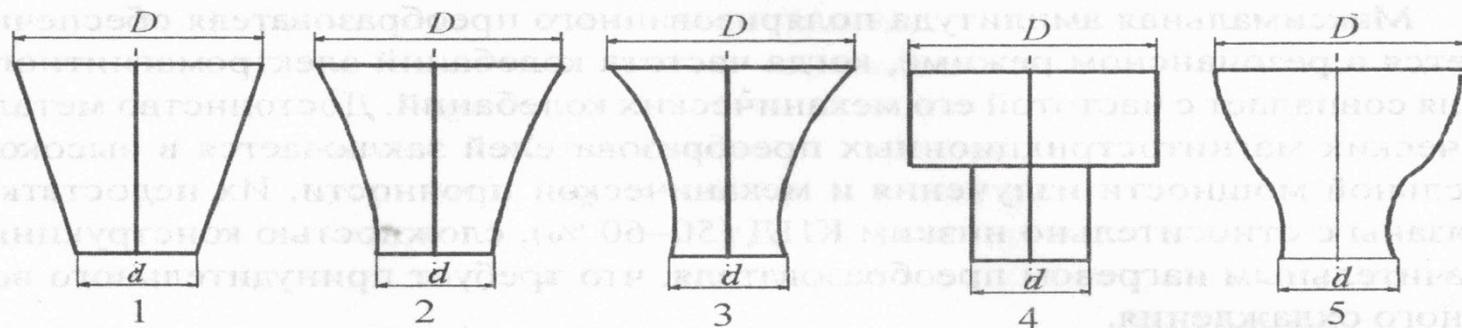
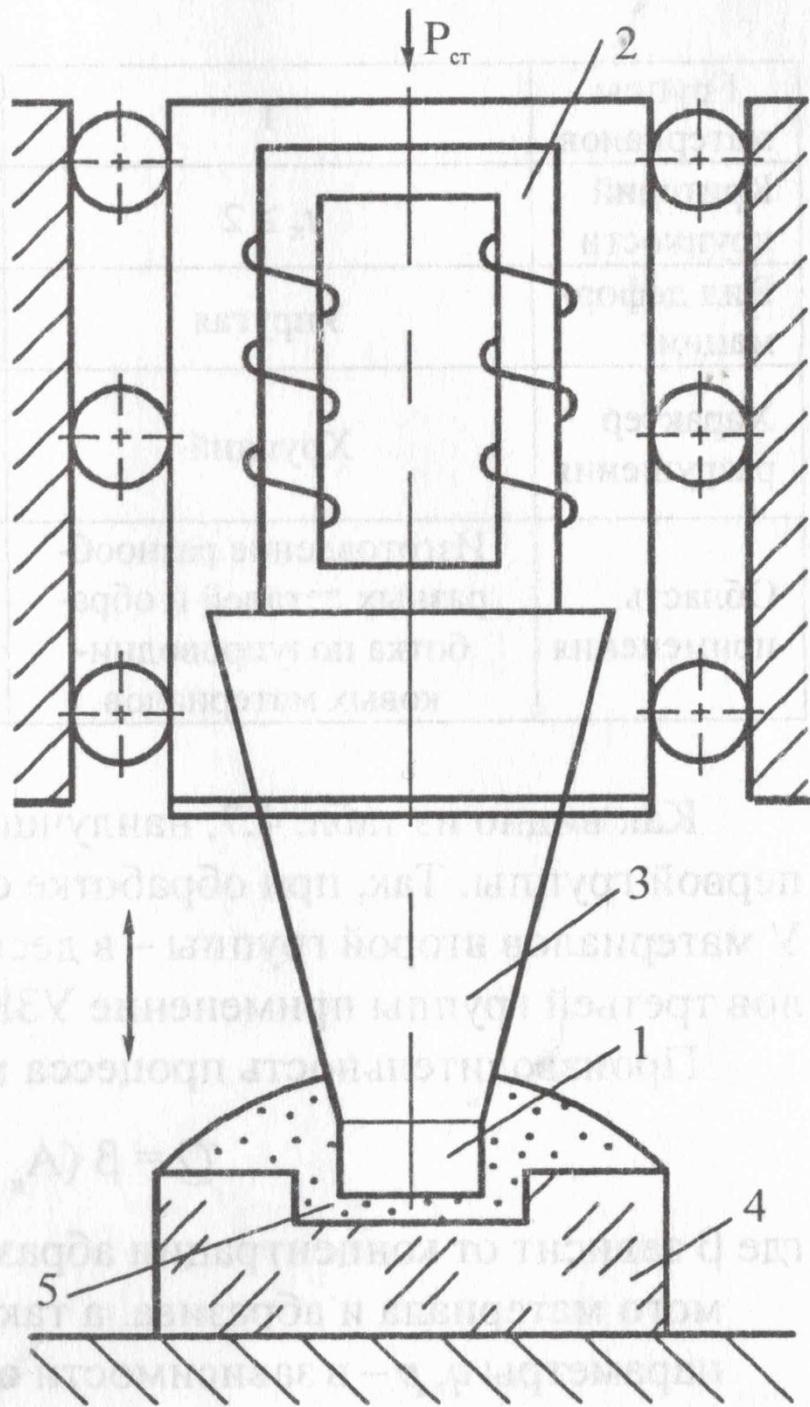


Схема процесса ПМО при точении



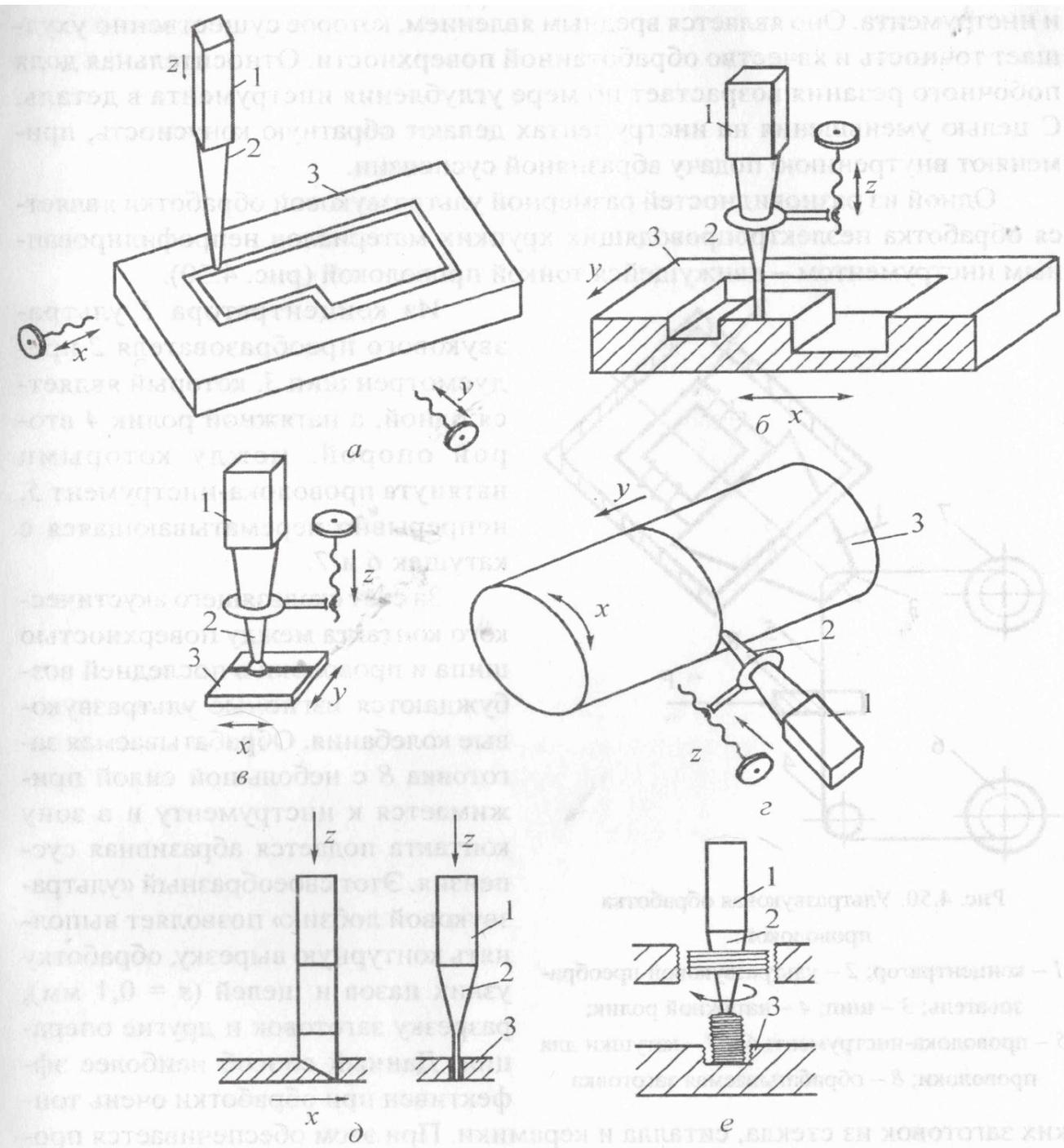
Формы концентраторов, используемых для увеличения амплитуды колебаний (а), и зависимость коэффициента усиления от отношения D/d (б)





**Схема
ультразвуковой
размерной
обработки**

**Кинематические
схемы
операции
размерной
ультра-
звуковой
обработки**



**Ультразвуковая
обработка
проволокой**

