

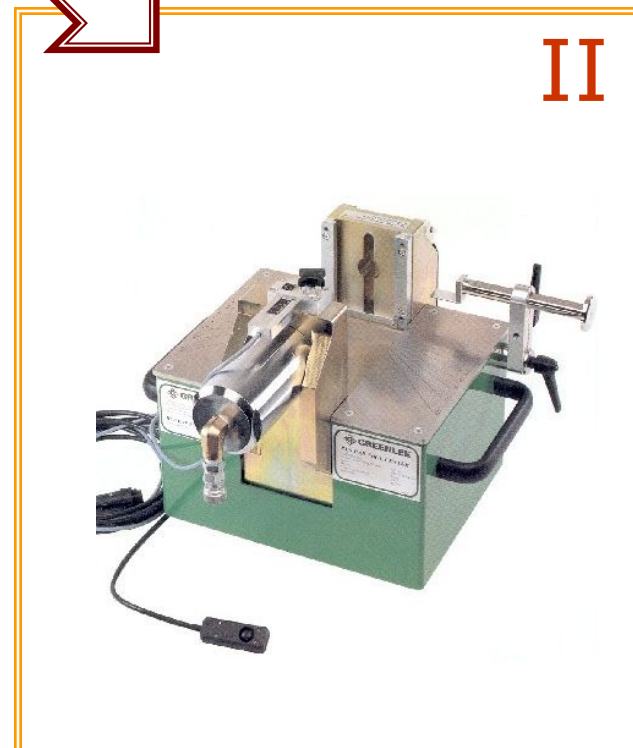


**Инструмент для выдавливания отверстий в
листовом металле
Оборудование для гибки медных шин**

Продукция GREENLEE



**Инструмент для выдавливания
отверстий в листовом металле**



**Оборудование
для гибки
медных шин**

I. Инструмент для выдавливания отверстий в листовом металле



ручной

МОДИФИКАЦИИ



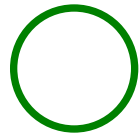
**электро-
гидравлический
LS 60-plus**



**Гидравлический
7804E, 7904E, 7646, 7625**

Сравнительная характеристика

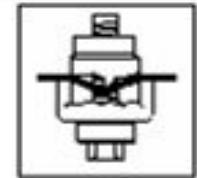
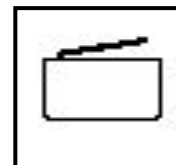
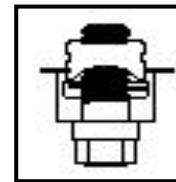
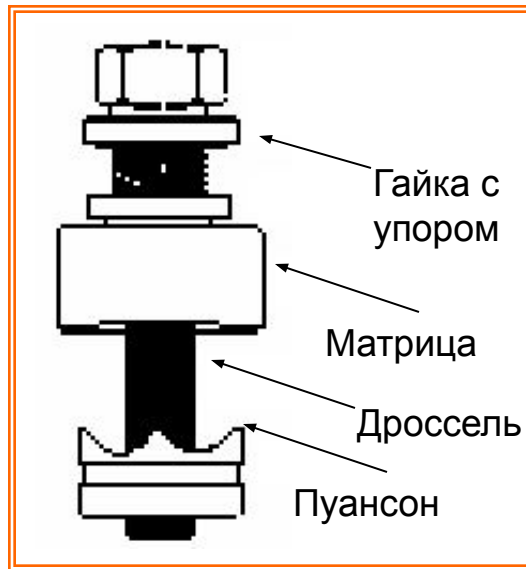
Форма перфорации	 ручной	 7804E 7904E	 7646 7625	 LS 60-plus
	12.7-63.5 мм	12.7-63.5 мм	12.7-143.7мм	12.7-64.0мм
	11.1x22.2-31.8x 35.1 мм	11.1x22.2-31.8x 35.1 мм	11.1x22.2-68.0x 138.0мм	11.1x22.2-57.2x 88.9мм
	12.7x12.7-68.0x 68.8 мм	12.7x12.7-68.0x 68.8 мм	12.7x12.7-138.0x 38.0мм	12.7x12.7-104.8 x104.8мм
Усилие		7 тонн	10 тонн	6тонн



Пуансоны и матрицы для круглых отверстий

Тип «Standard»
12.7-143.7 мм

Тип «Slug-Buster»
12.5-64.0мм



Порядок перфорации:

Пуансоны и матрицы для прямоугольных и квадратных отверстий



11.1x22.2-68.0x138 мм

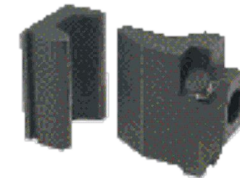


12.7x12.7-138.0x138.0 мм

II. Оборудование для гибки медных шин



Bus Bar Tool Center
Инструментальный
центр



Комплект для гибки
шин



Электрогидравлический
привод

КОНЕЦ

Спасибо за внимание!