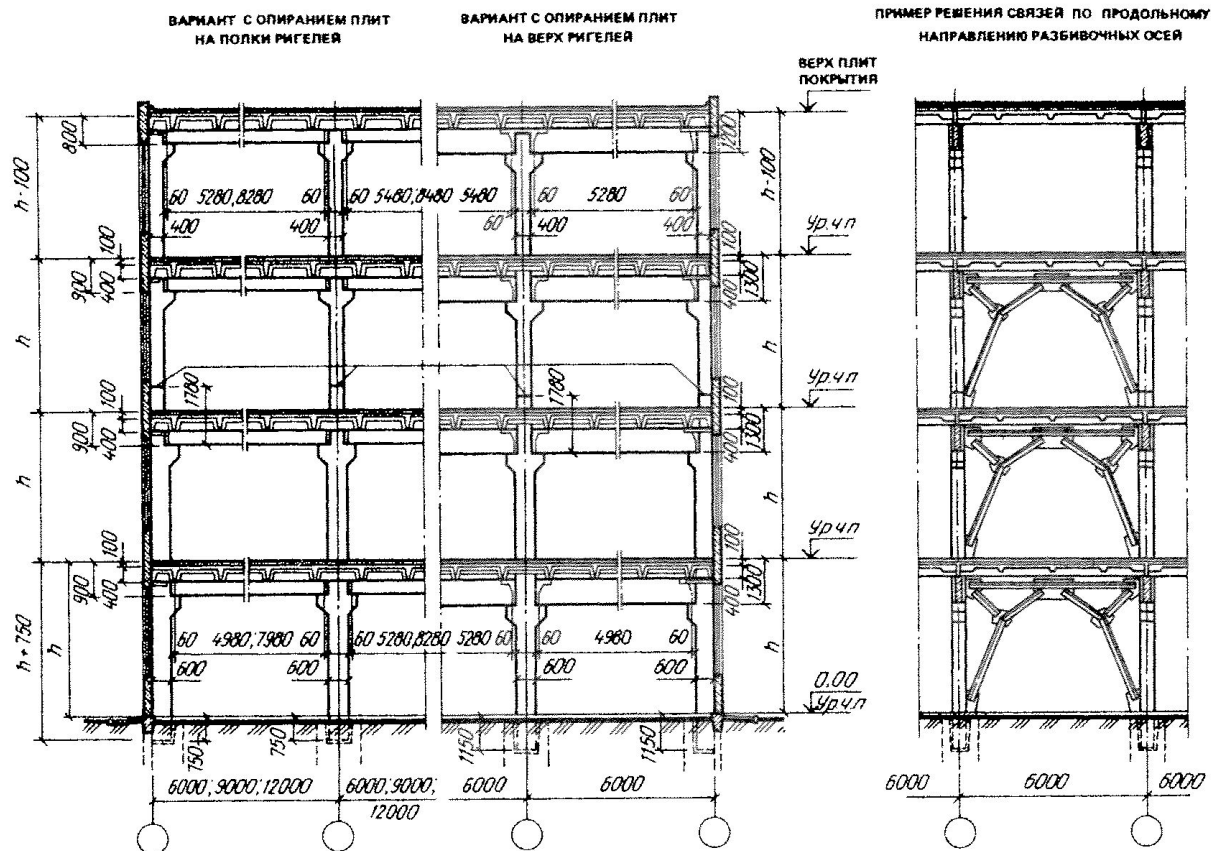
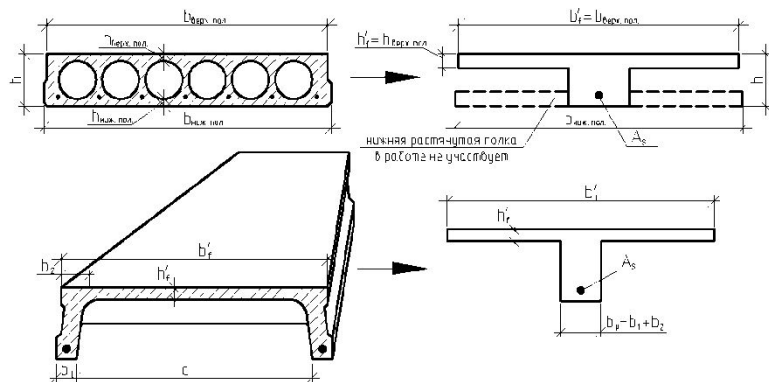
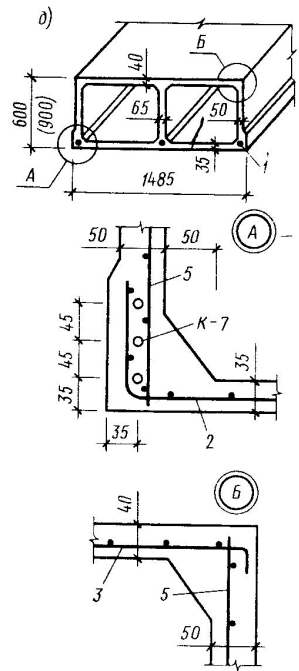
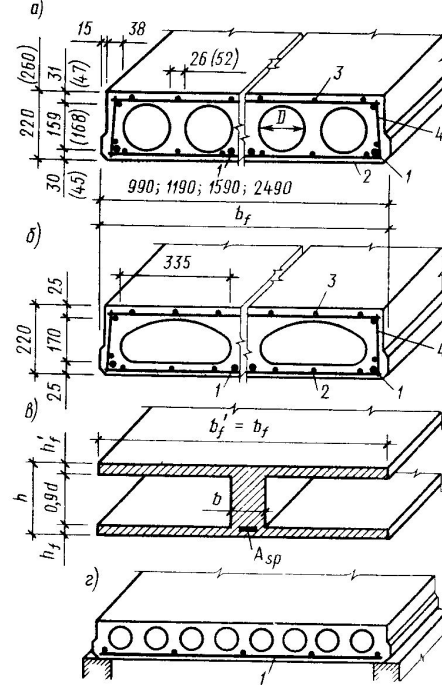
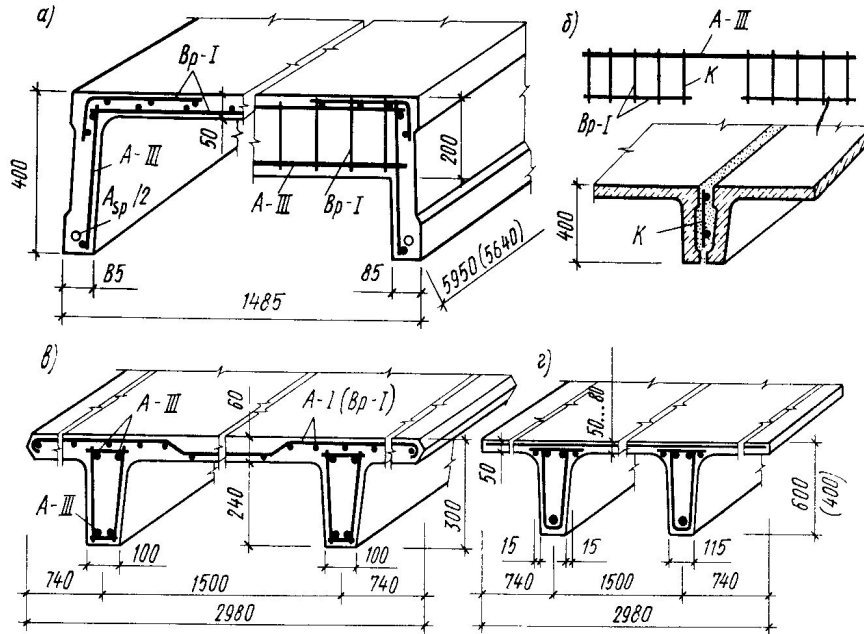
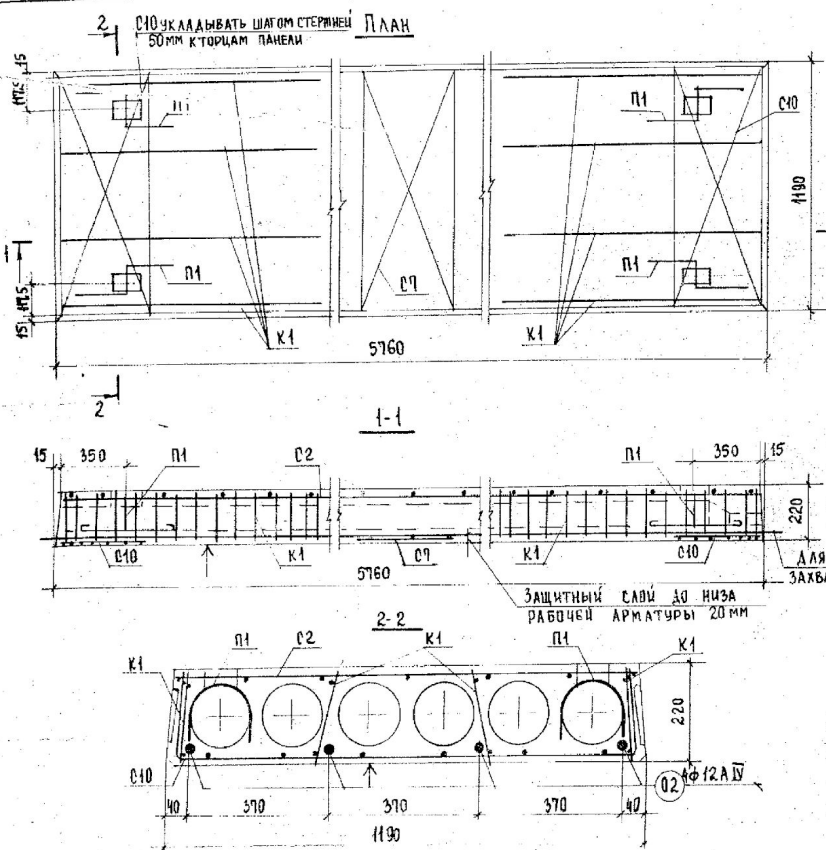


Балочные сборные перекрытия







ПРИМЕЧАНИЯ:

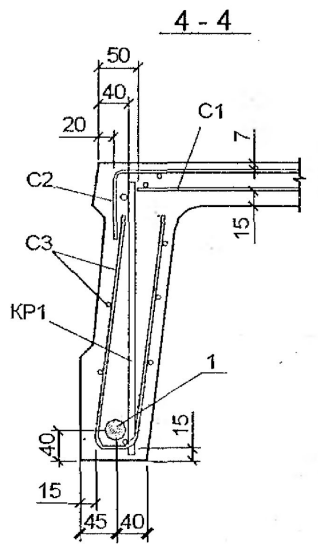
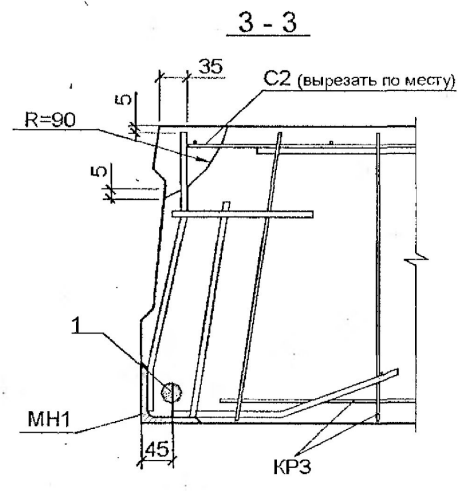
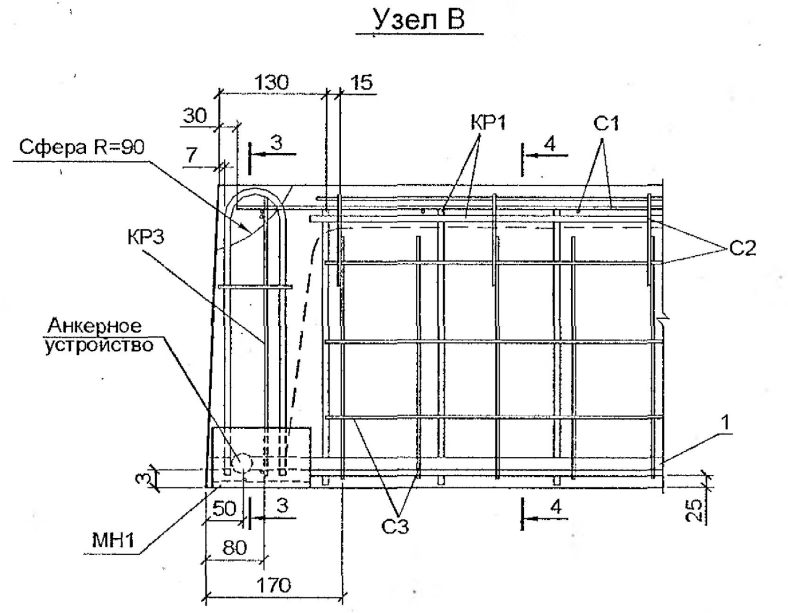
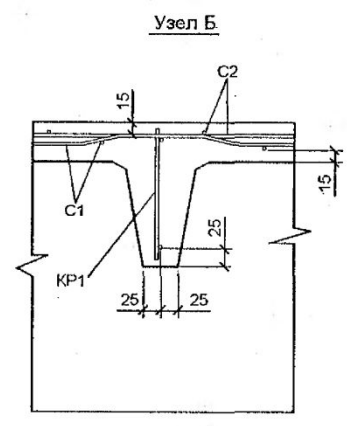
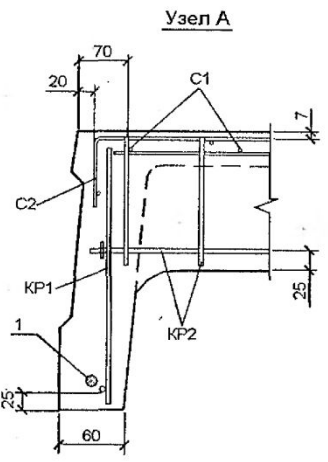
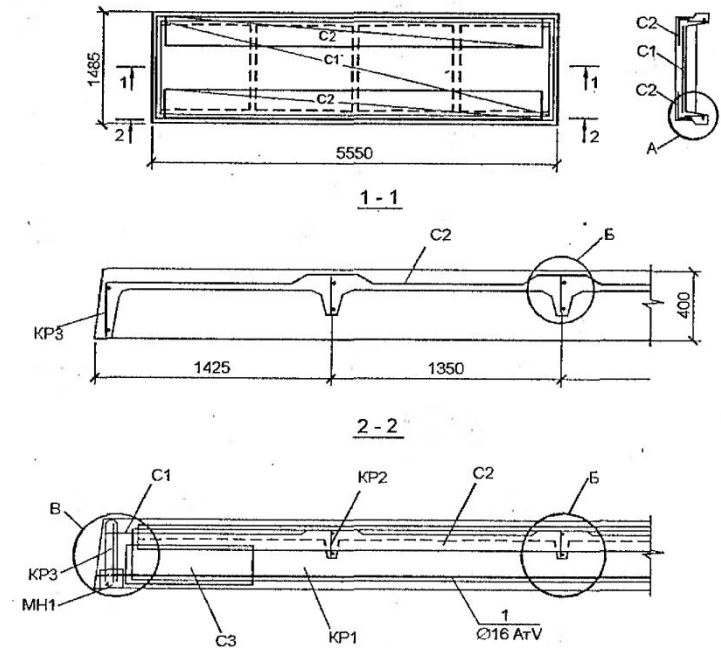
1. Температура электронагрева не должна превышать 350°С.
2. Поверхность, отмеченную знаком ↑, подготовить под покраску.
3. Арматурные изделия см. листы 29-31, 34, 35, 37
4. Опалубочные сечения и детали см. листы 25, 26, 27

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ				
ВЕС ПАНЕЛИ	кг	2040	Наименование	Марка	Кол. шт.	Общ. вес кг	
Объем бетона	м³	0,415					
Приведенная толщина бетона	см	42,07	Каркас	C1	1	3,63	
				C7	1	0,32	
			Сетки	C10	2	3,90	
Расход стали	кг	43,08	Монтаж. петли	П1	4	4,00	
			Напрягаемые стержни	02	4	20,40	
Проектная марка бетона		200	Всего:		35,44		
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска	кг/см²	140	Выборка стали на изделие				
натяжения не менее							
Нагрузки, применен к изделию	кг/м²	Расчетная	Диаметр арматуры мм	Длина м	Вес кг	ГОСТ	R _a кг/см²
Нормат. собств. вес изделия	кг/м²	Норм. длит. дейст.	12A IV	23,04	20,48	5781-67	5700
			12A I	4,48	4,00		2100
Расчетный прогиб с учетом длительного действия нормативной нагрузки	ℓ/l _p	1/257	5B I	21,00	3,24		
			4B I	7,36	0,72	6727-53	3150
			3B I	121,24	6,67		

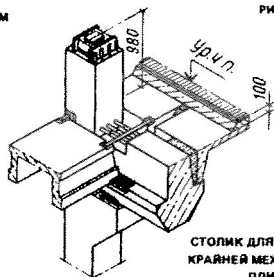
ХАРАКТЕРИСТИКА НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ

№ позиции	Диаметр стержня мм	Кол-во стержней шт.	Предварительное напряжение в арматуре учитываемое при назначении данной заготовки стержня σ ₀ , кг/см²	Допустимое превышение величины предварительного напряжения Δσ ₀ , кг/см²	Предварительное напряжение в арматуре перед бетонированием кг/см²
02	12A IV	4	4500	900	3370

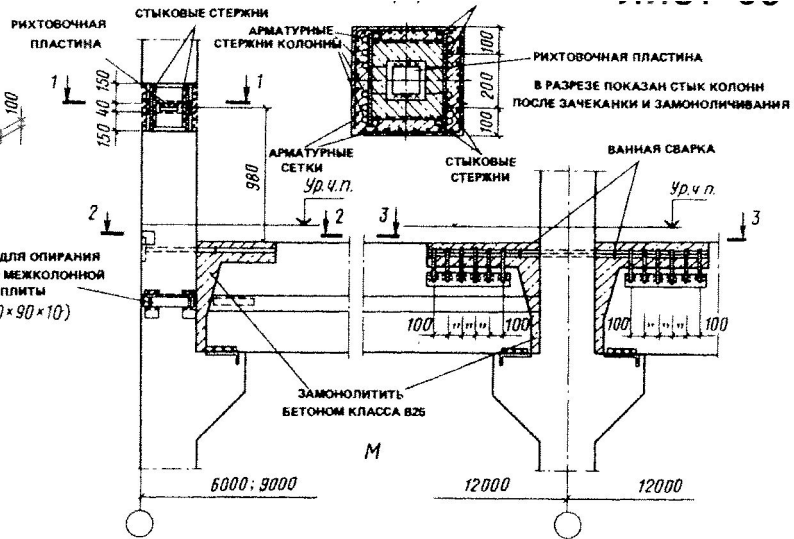
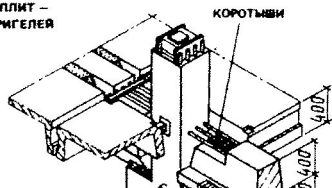
ТК	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	СЕРИЯ ИИ-04-4
1973-	ПАНЕЛЬ ПКБ-58.12. Опалубочный чертеж. Армирование	Выпуск лист 17 10



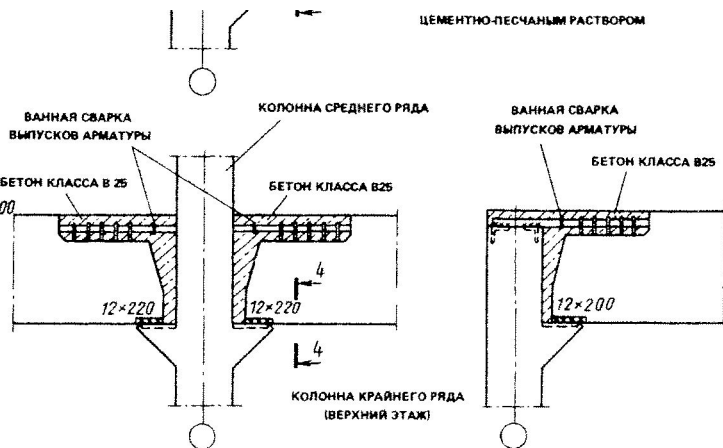
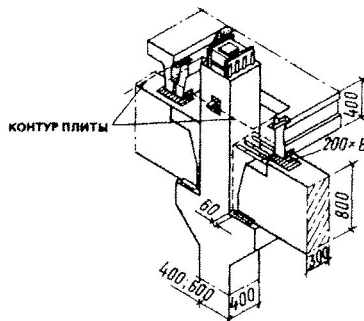
КОЛОННА – ПО КРАЙНИМ
РАЗБИВОЧНЫМ ОСЯМ,
ОПИРАНИЕ ПЛИТ
НА ПОЛКИ РИГЕЛЕЙ



КОЛОННА – ПО СРЕДНИМ
РАЗБИВОЧНЫМ ОСЯМ,
ОПИРАНИЕ ПЛИТ –
НА ПОЛКИ РИГЕЛЕЙ



КОЛОННА – ПО СРЕДНИМ РАЗБИВОЧНЫМ ОСЯМ
ОПИРАНИЕ ПЛИТ – ПО ВЕРХУ РИГЕЛЕЙ



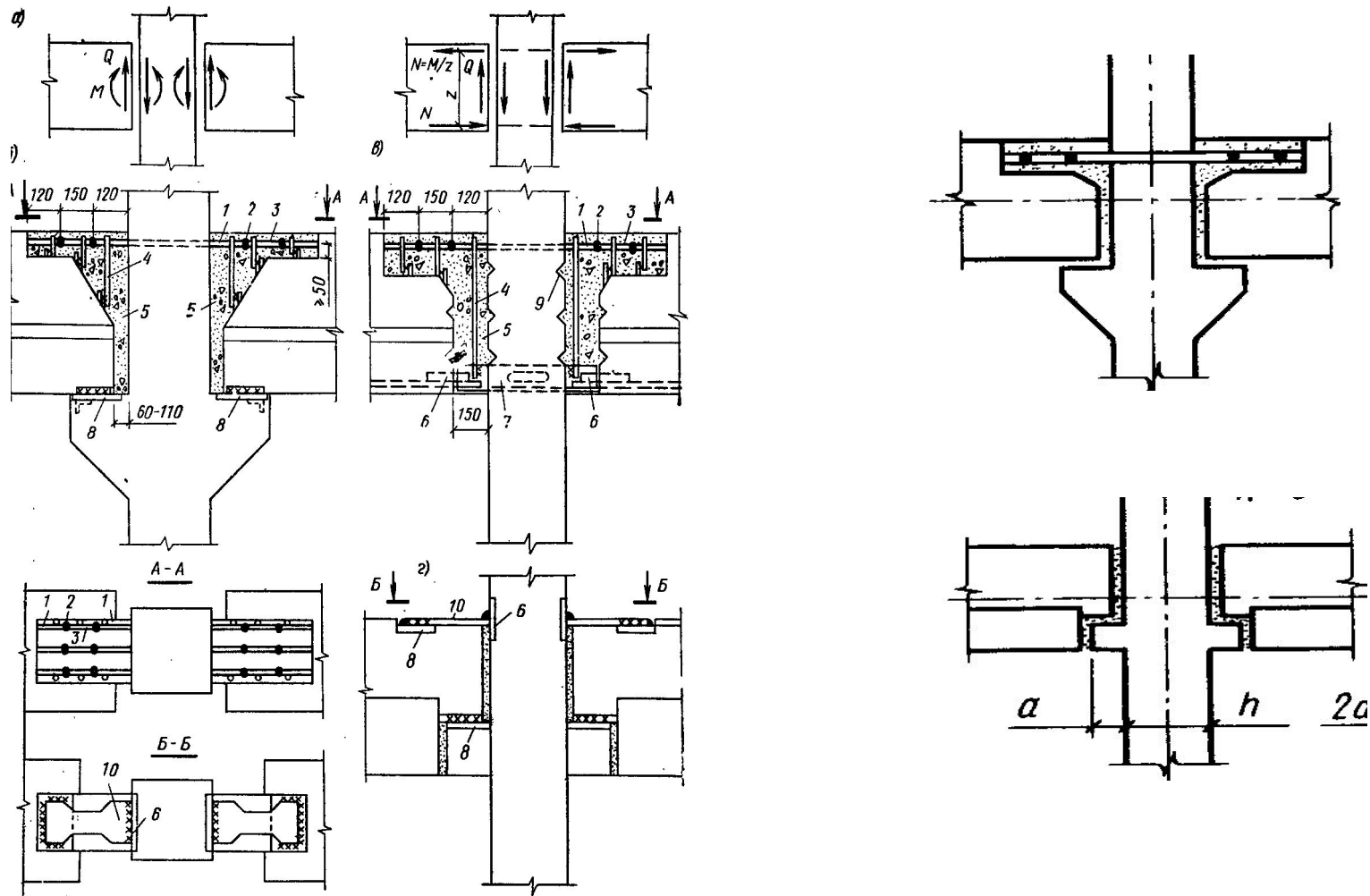


Рис. XI.16. Конструкции стыков сборного литья с колонной

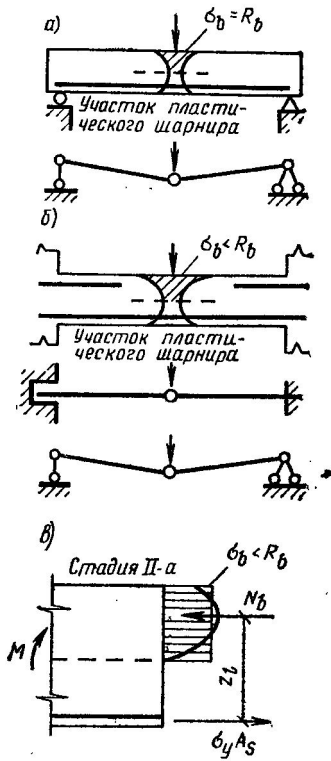


Рис. XI.11. Схема образования пластического шарнира в железобетонных балках

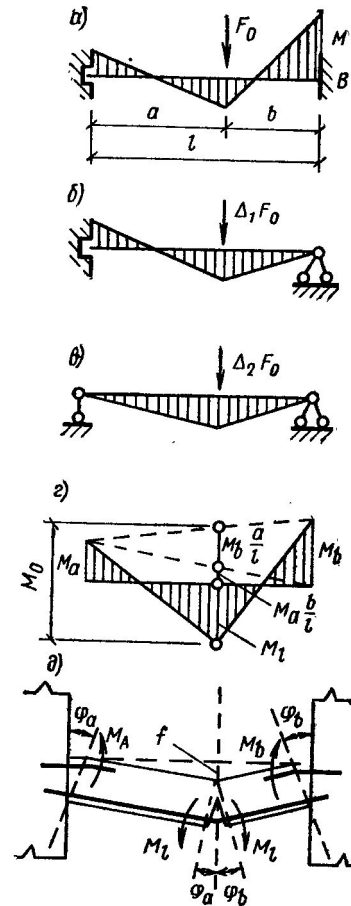
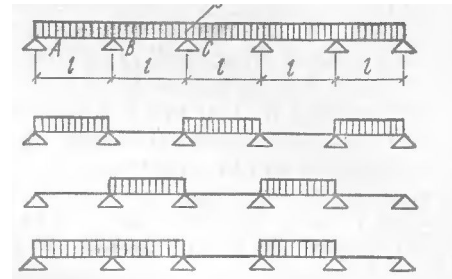


Рис. XI.12. Эпюры перераспределения изгибающих моментов в статически неопределимой балке



уравнение равновесия:

$$M_l + M_A b/l + M_B a/l = M_0,$$

$$Ff = f(M_l l/ab + M_A/a + M_B/b),$$

