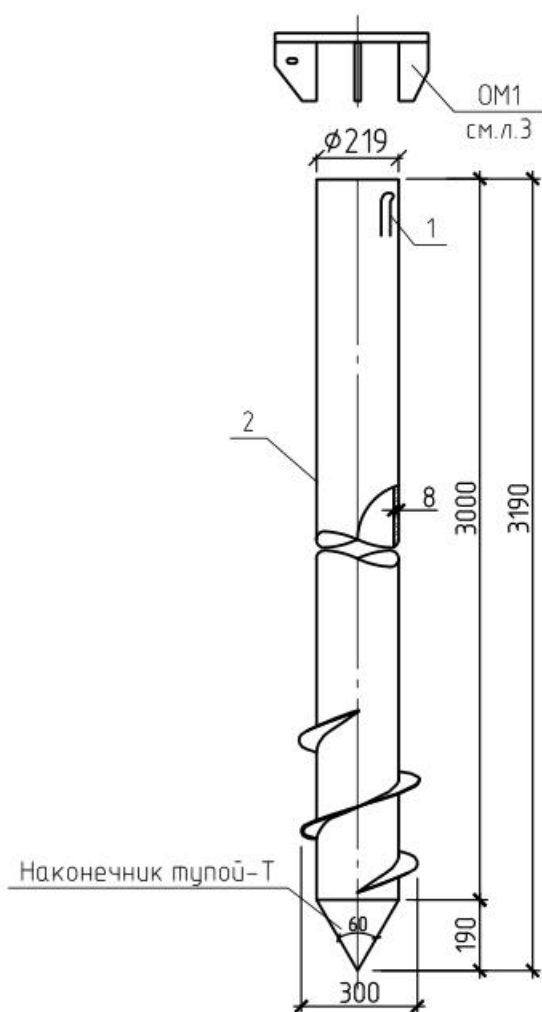


Свая СМ1



Спецификация сваи СМ1

| Марка изделия | Поз. дет. | Наименование                            | Кол. | Масса 1 дет., кг | Масса изделия, кг |
|---------------|-----------|---|------|------------------|-------------------|
| СМ1           | 1         | Серия 1.411.3-11см.13                   | 2    | 0,25             | 149,37            |
|               | 2         | СМОТ-219/8-3-3-4-A12-П-ОП/0,5/1,9-09Г2С | 1    | 134,4            |                   |
|               | ОМ1       | лист 3                                  | 1    | 14,47            |                   |

1. Данный лист читать совместно с листом 1 и 3;
2. Количество изделий СМ1-28шт;
3. Наконечники изготавливаются из ствола свай, вырезкой сегментов и сваркой;
4. Маркировка сваи СМОТ принята по серии Серия 1.411.3-11см.13.

0350.018.001.2017/0002-ИЛО.КР

"Размещение оборудования опытного образца системы постоянного тока на действующей ГРС г.Миасс Красногорского ЛПУМГ"

| Изм.       | Кол. уч. | Лист | № док. | Подп.       | Дата    |
|------------|----------|------|--------|-------------|---------|
| Разработал |          |      |        | Сулейманова | 04.2018 |
| Проверил   |          |      |        | Злыгостева  | 04.2018 |
| Нач.отд    |          |      |        | Власов      | 04.2018 |
| Н.контроль |          |      |        | Дорохин     | 04.2018 |
| ГИП        |          |      |        | Дзетель     | 04.2018 |

Конструктивные и объемно-планировочные решения

| Стадия | Лист | Листов |
|--------|------|--------|
| П      | 2    | 4      |

Свая СМ1



Согласовано

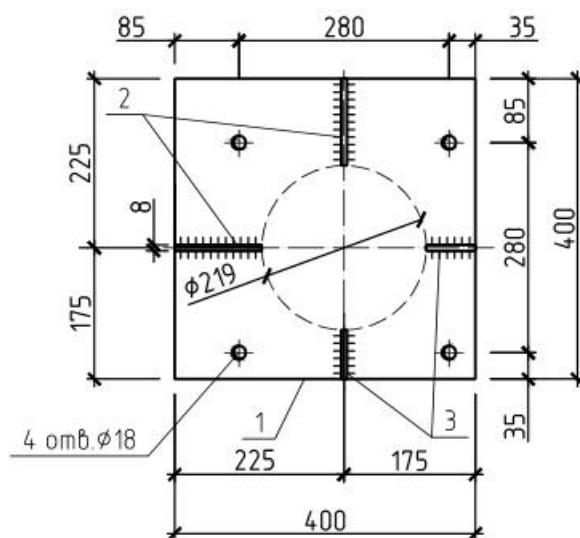
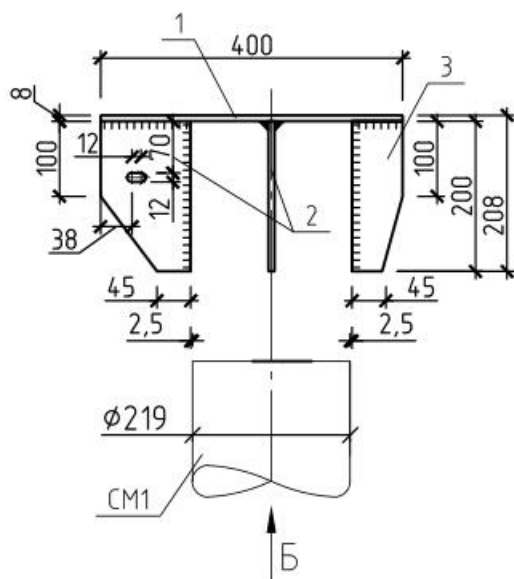
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

ОМ1  
Оголовок монтажный для сваи СМ1

вид Б



Групповая спецификация

| Марка изделия | Поз. дет. | Наименование  | Кол. | Масса 1 дет., кг | Масса изделия, кг |
|---------------|-----------|---|------|------------------|-------------------|
| ОМ1           | 1         | Лист <u>8x400x400 ГОСТ 19903-2015</u><br>С255 ГОСТ 27772-2015 | 1    | 10,05            | 14,47             |
|               | 2         | Лист <u>8x113x200 ГОСТ 19903-2015</u><br>С255 ГОСТ 27772-2015 | 2    | 1,42             |                   |
|               | 3         | Лист <u>8x63x200 ГОСТ 19903-2015</u><br>С255 ГОСТ 27772-2015  | 2    | 0,79             |                   |

1. Данный лист читать совместно с листом 2;
2. Количество изделий ОМ1-28шт;
3. Отверстия  $d=18\text{мм}$  (поз.1) выполнить по окончании монтажа оголовка сваи по предварительно изготовленному кондуктору при получении оборудования (солнечных блок-модулей);

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

0350.018.001.2017/0002-ИЛО.КР

"Размещение оборудования опытного образца системы постоянного тока на действующей ГРС г.Миасс Красногорского ЛПУМГ"

| Изм.       | Кол. уч. | Лист | № док. | Подп.              | Дата    |
|------------|----------|------|--------|--------------------|---------|
| Разработал |          |      |        | <i>Сулейманова</i> | 04.2018 |
| Проверил   |          |      |        | <i>Злыгостева</i>  | 04.2018 |
| Нач.отд    |          |      |        | <i>Власов</i>      | 04.2018 |
| Н.контроль |          |      |        | <i>Дорохин</i>     | 04.2018 |
| ГИП        |          |      |        | <i>Дзетель</i>     | 04.2018 |

Конструктивные и объемно-планировочные решения

| Стадия | Лист | Листов |
|--------|------|--------|
| П      | 3    | 4      |

Оголовок сваи ОМ1

