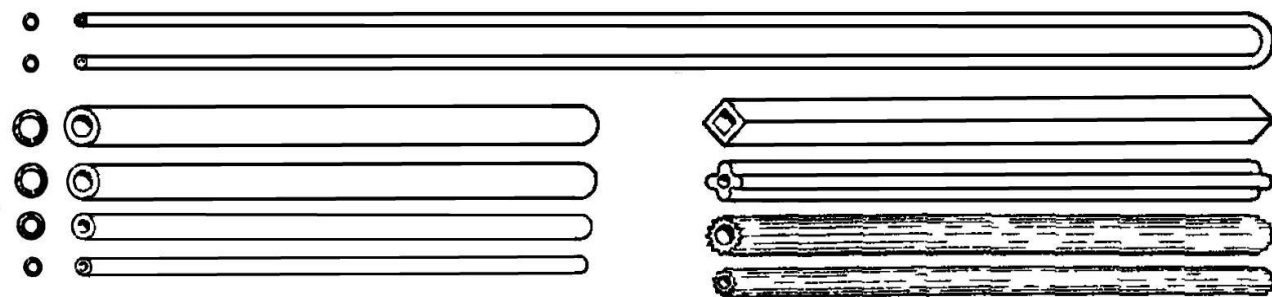
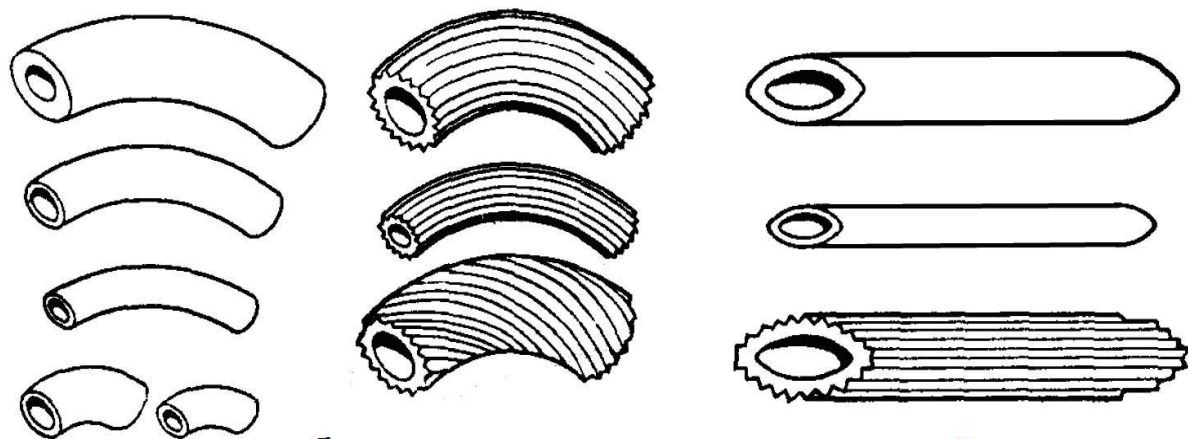


## Трубчатые макаронные изделия:



а

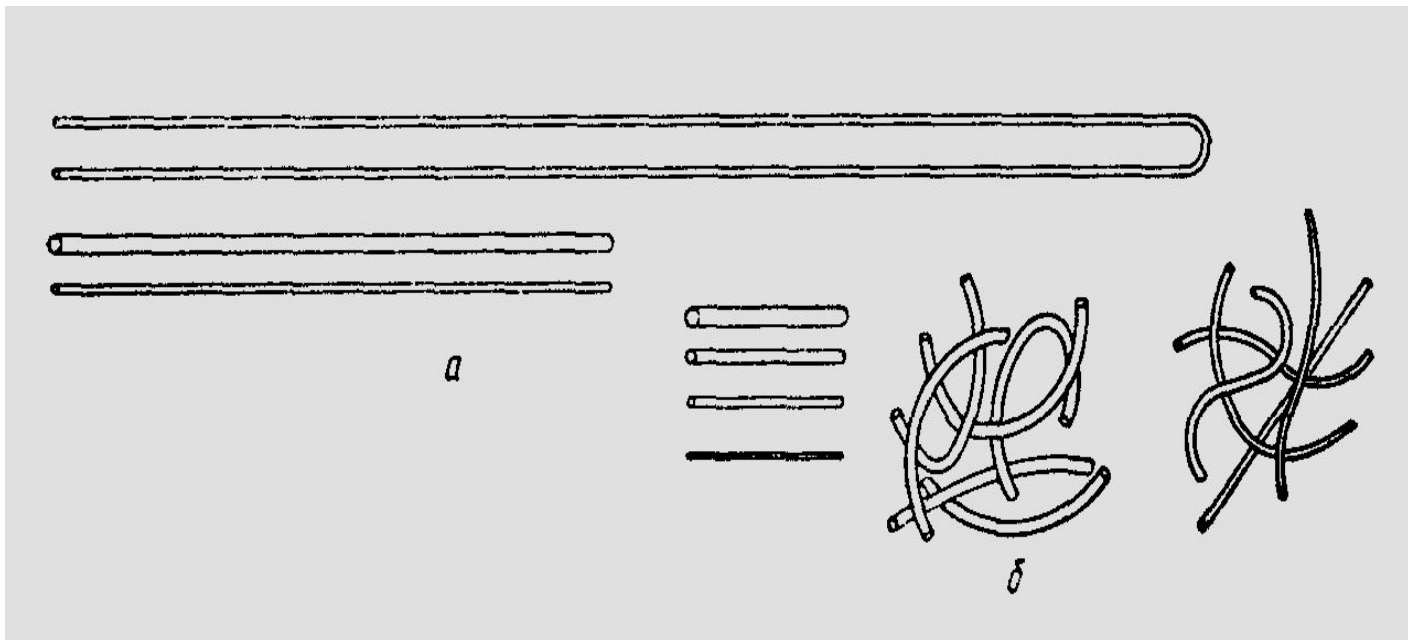


б

в

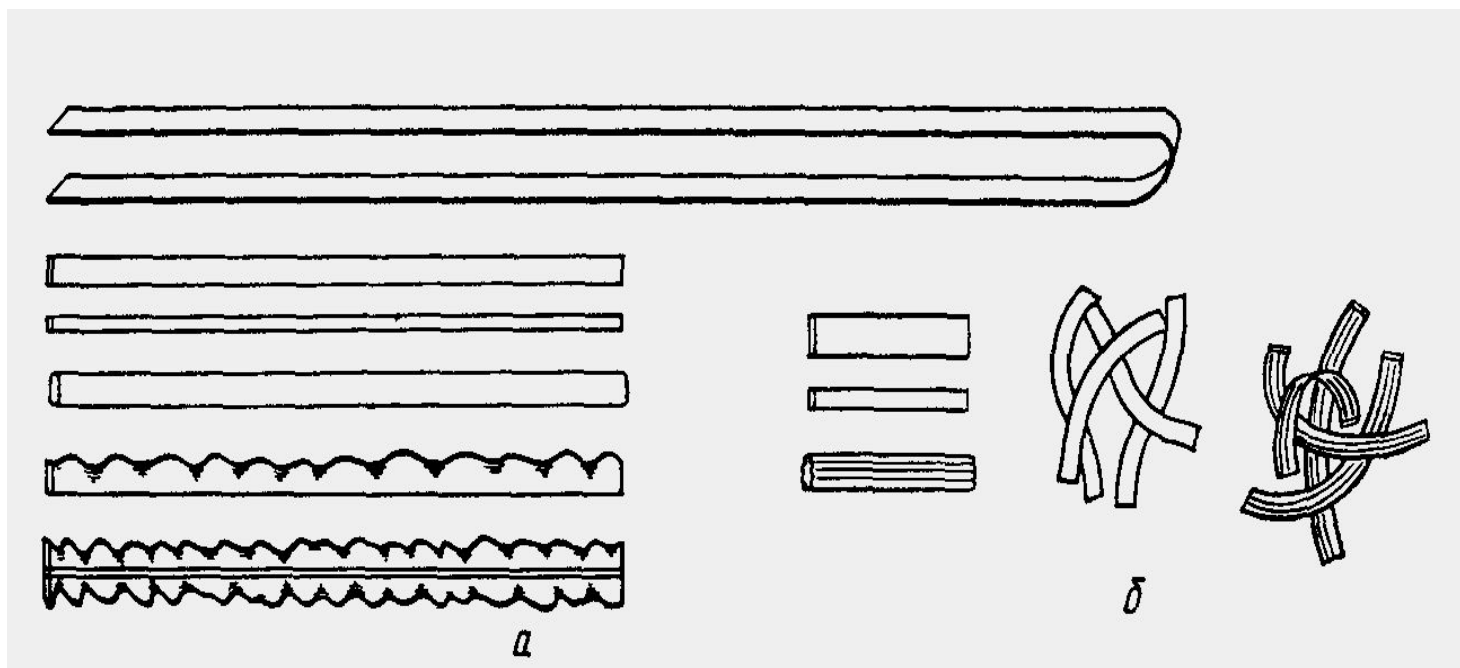
а – макароны, б – рожки, в – перья.

# Нитеобразные макаронные изделия:



*а – длинные, б –  
короткорезанные*

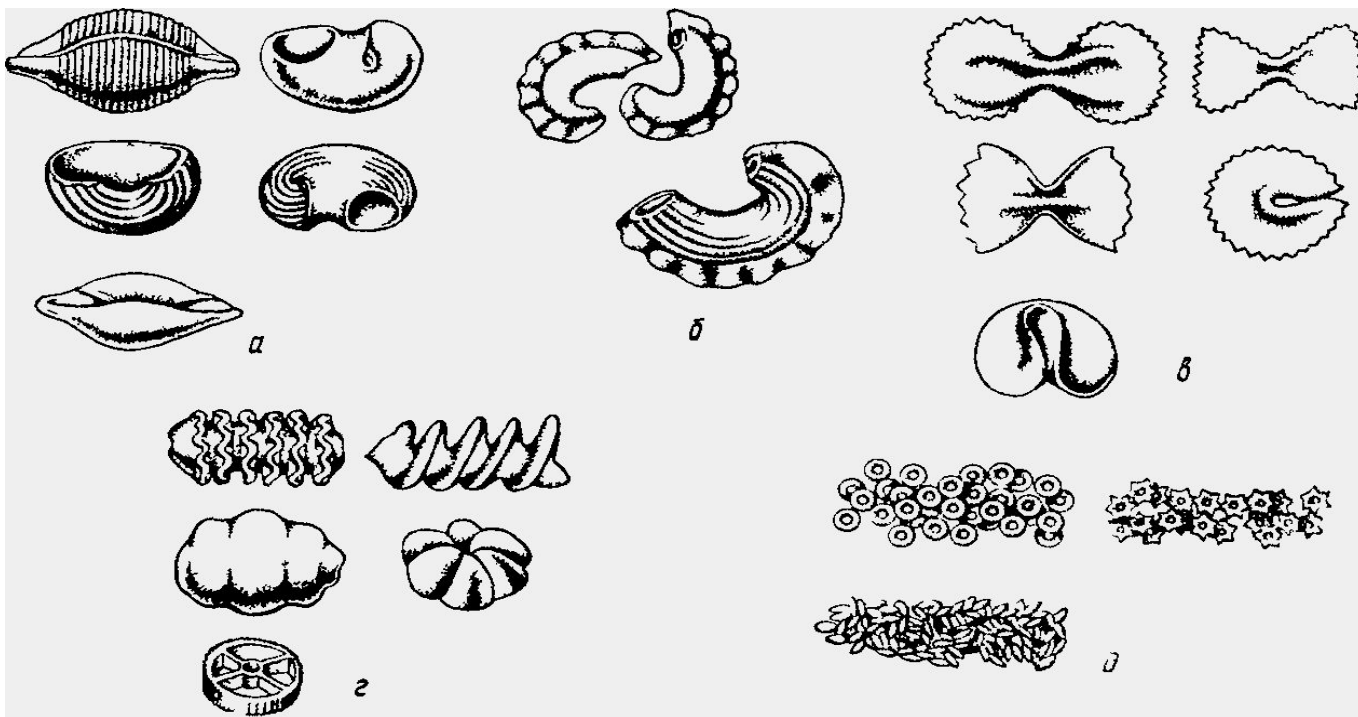
Лентообразные макаронные изделия:  
*а – длинные, б – короткорезанные*



# Фигурные макаронные изделия:

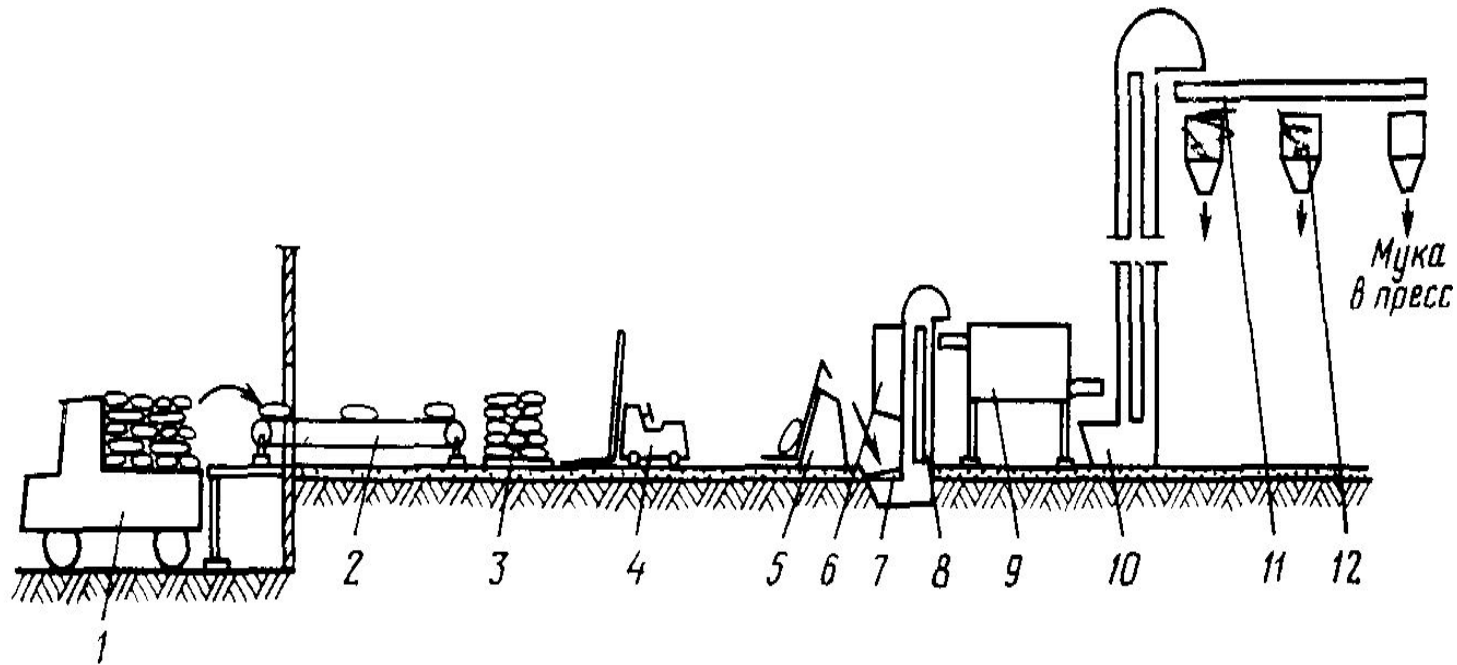
*а – ракушки; б – гребешки; в – штампованные;*

*г – завитки; д – суповые засыпки*



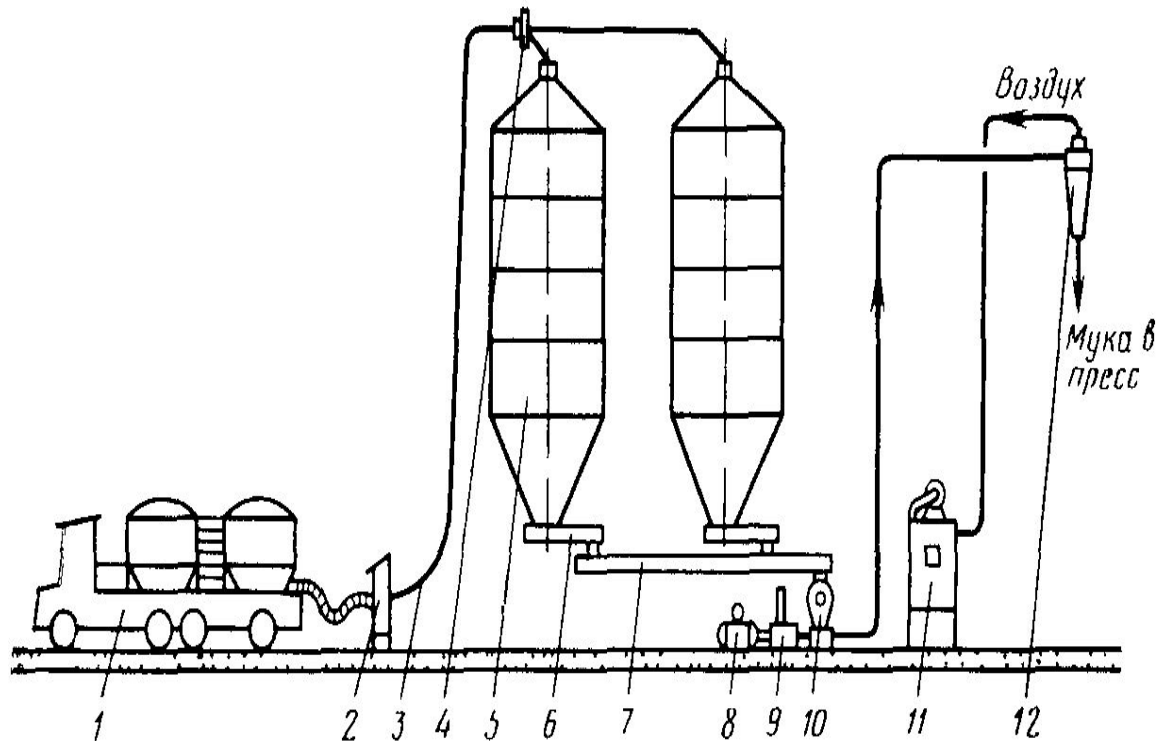
## Схема склада тарного хранения муки:

1 – автомобиль; 2 – ленточный транспортер; 3 – поддон с мешками; 4 – электропогрузчик; 5 – мешкоопрокидыватель, 6 – пылесос, 7 – завальная яма; 8 – нория; 9 – просеиватель; 10 – нория большая; 11 – шнековый транспортер распределитель; 12 – бункер

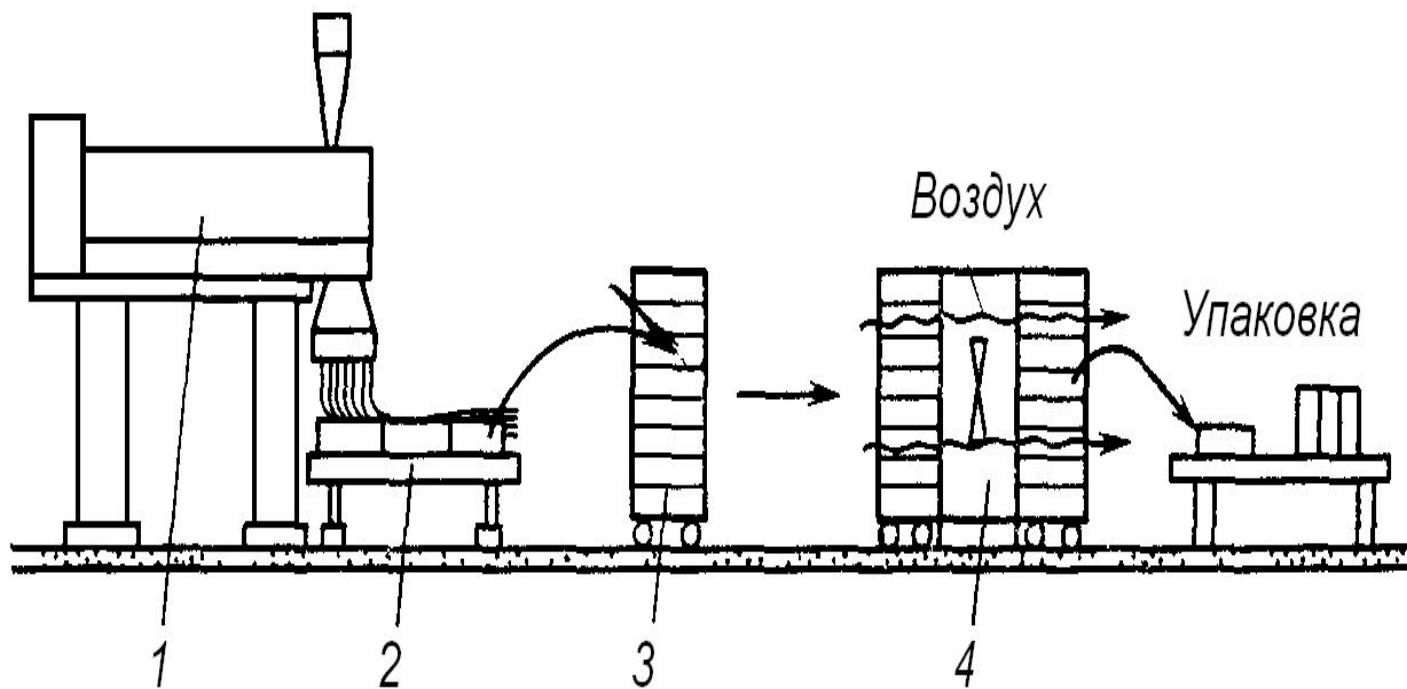


## Схема склада бестарного хранения муки:

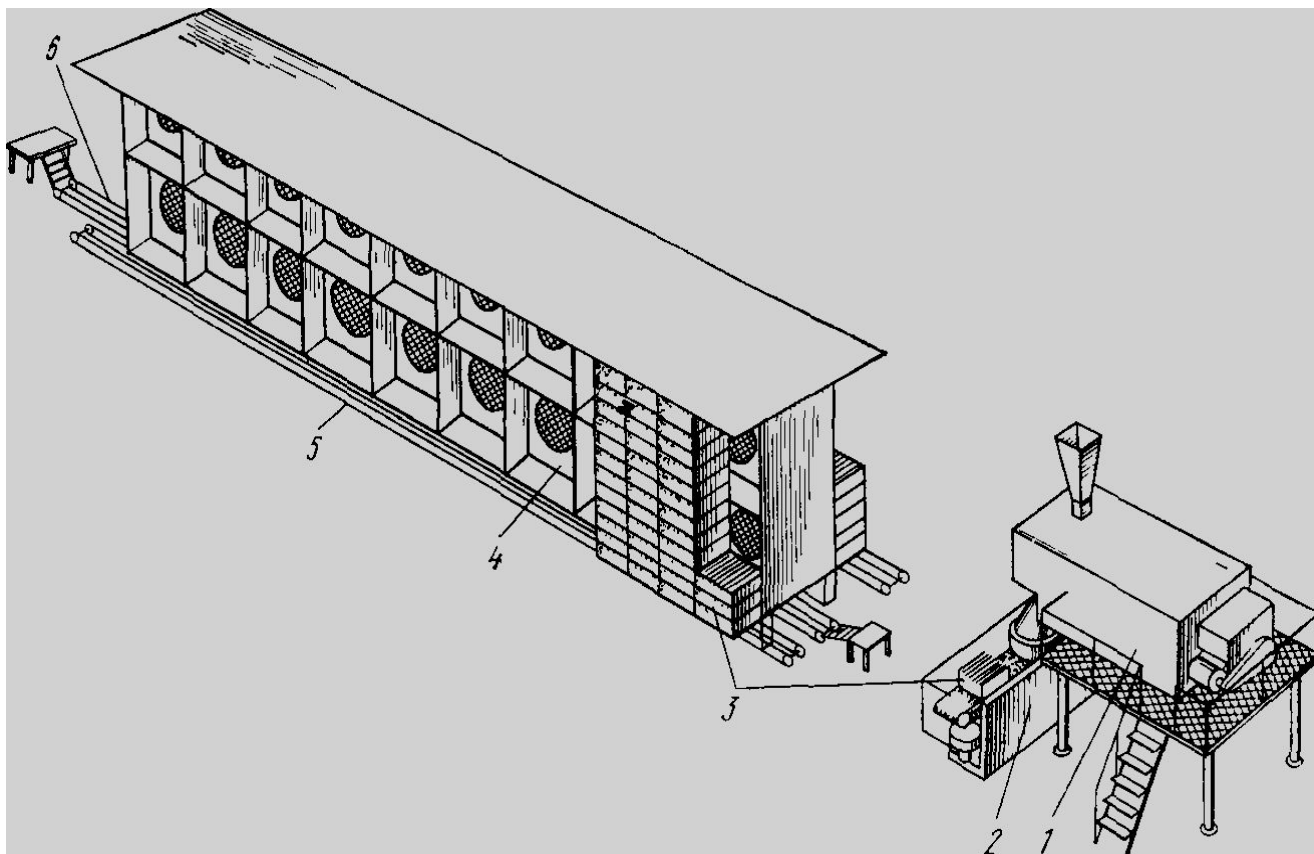
1 – автомуковоз; 2 – щиток приемный; 3 – мукопровод; 4 – переключатель; 5 – силос; 6 – дозатор шнековый; 7 – шнековый транспортер; 8 – электродвигатель; 9 – воздуходувка; 10 – центробежное сито; 11 – фильтр воздуха; 12 – бункер над прессом.



# Схема производства макарон с сушкой в лотковых кассетах

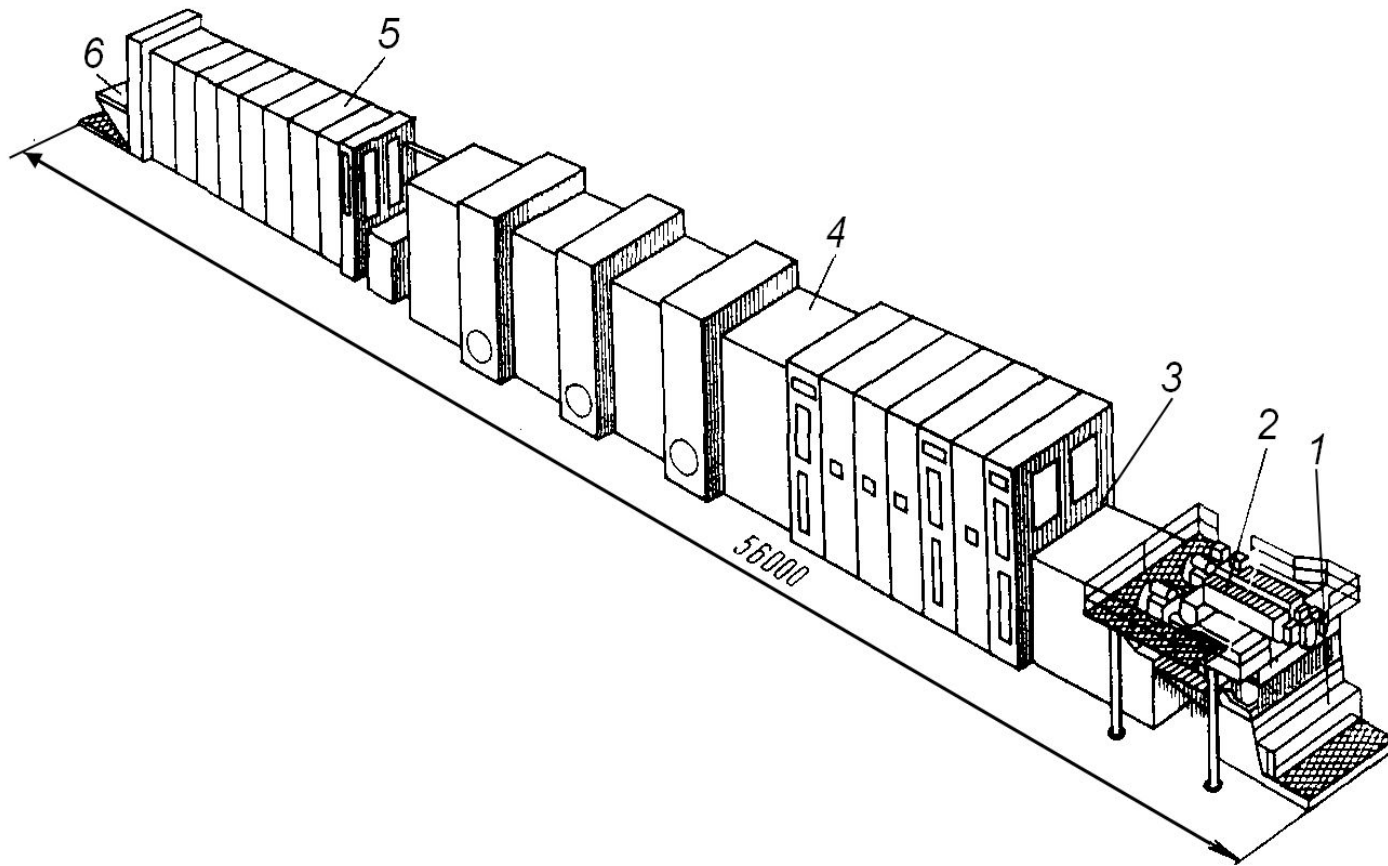


# Механизированная поточная линия для производства макарон с сушкой в лотковых кассетах.

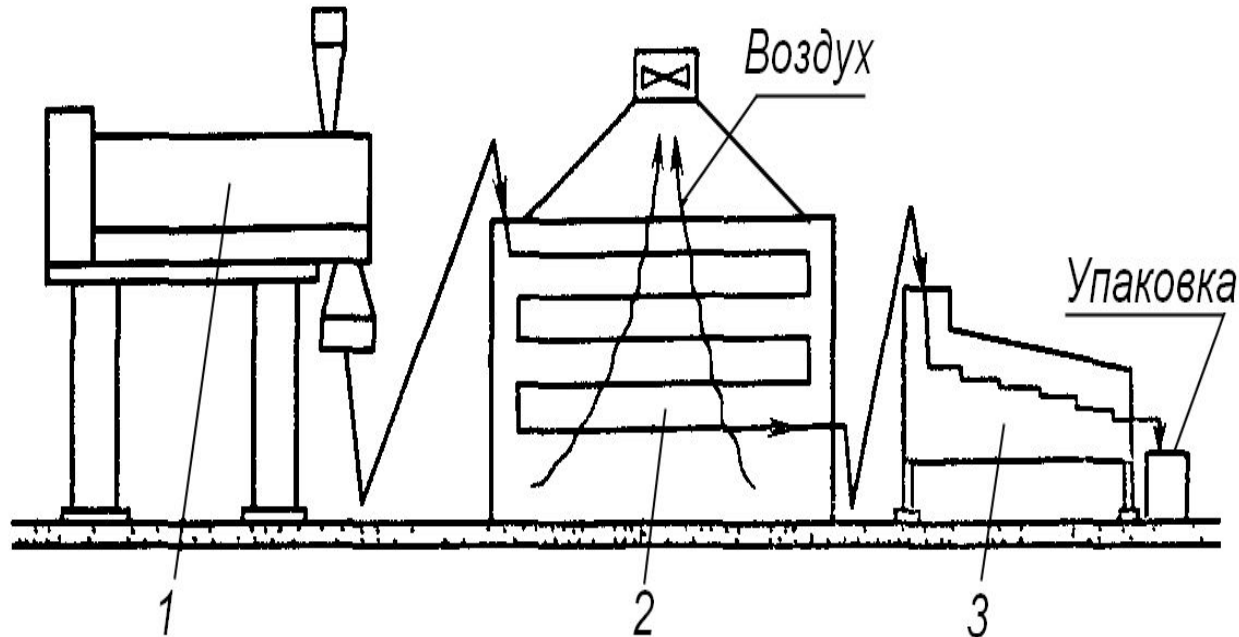




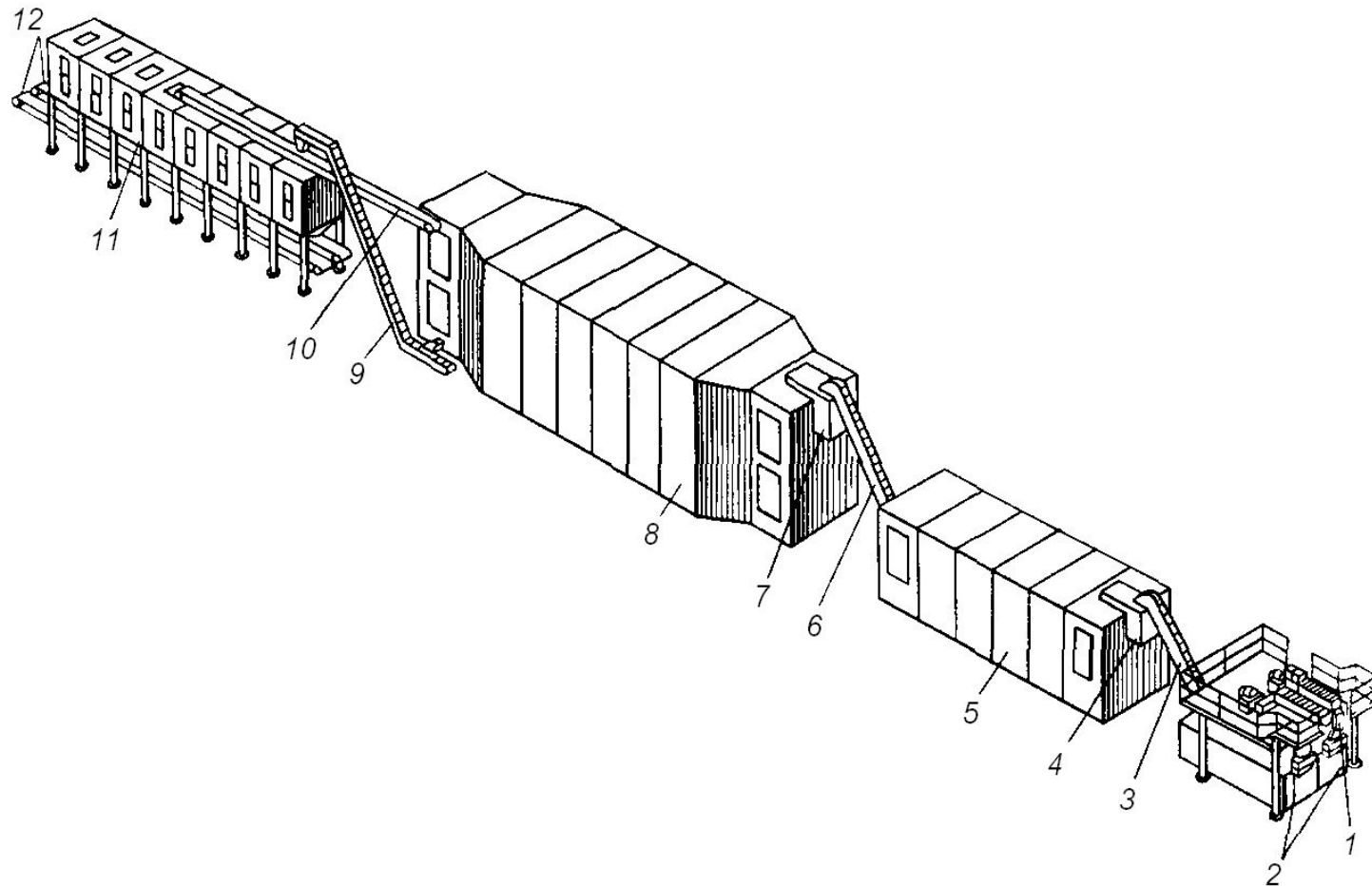
# Автоматизированная поточная линия Б6-ЛМВ для производства длинных макаронных изделий.



# Схема комплексно-механизированной поточной линии для производства короткорезанных изделий



# Автоматизированная поточная линия фирмы «Брайбанти» для производства коротких



# Технологическая схема шнекового макаронного прессы.

