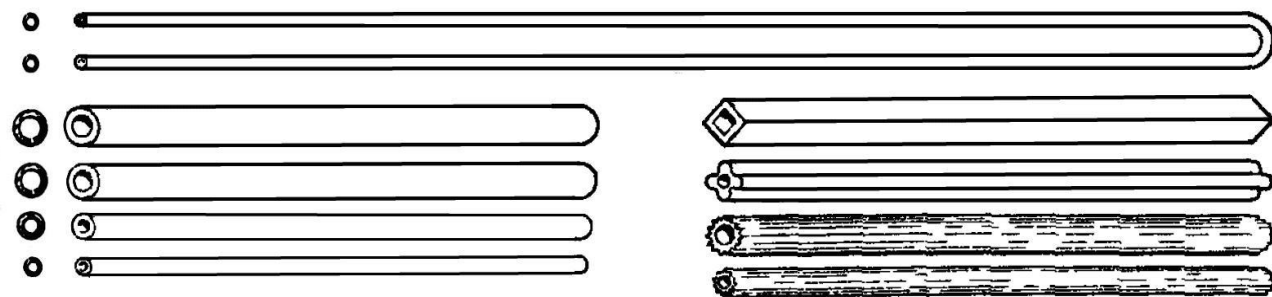
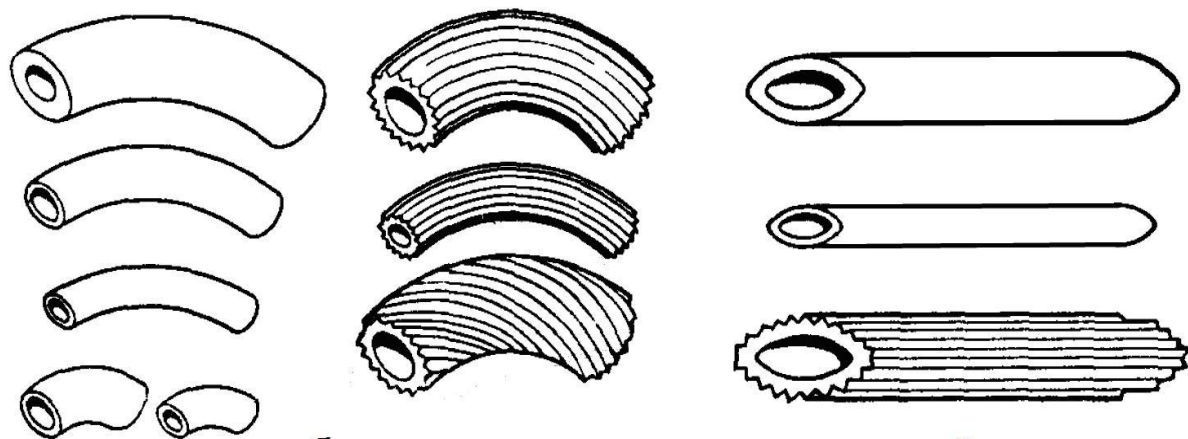


Трубчатые макаронные изделия:



а

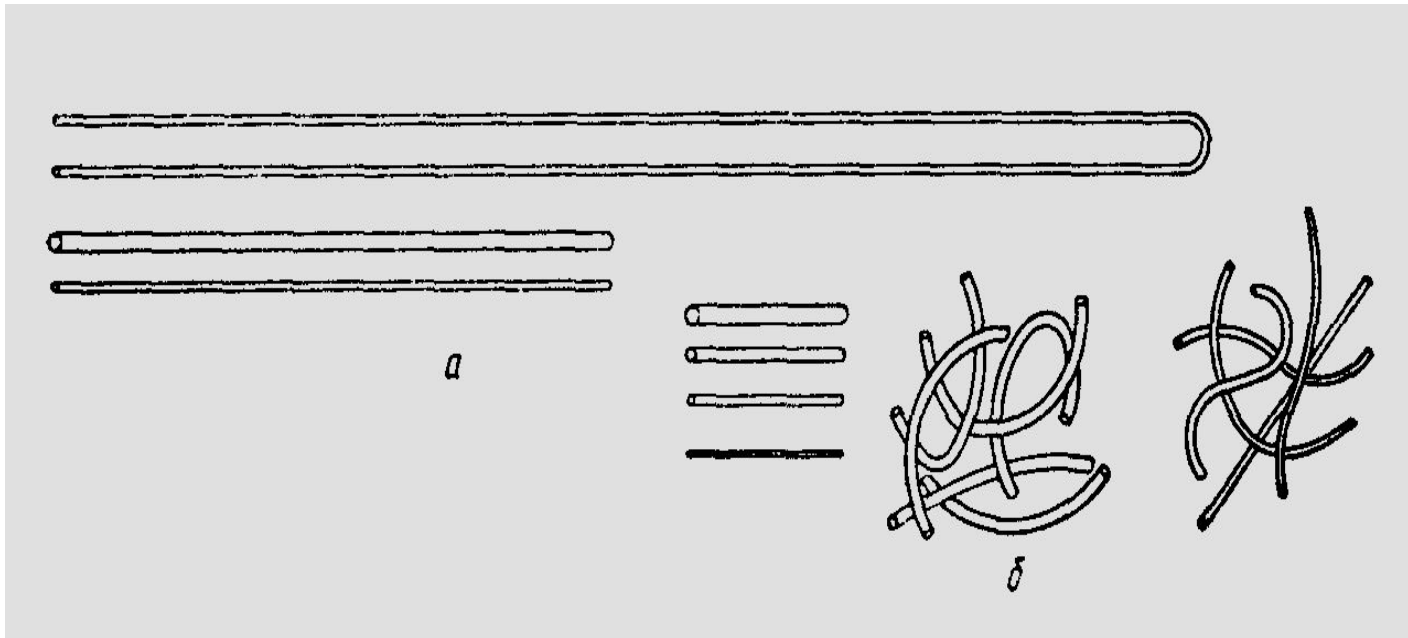


б

в

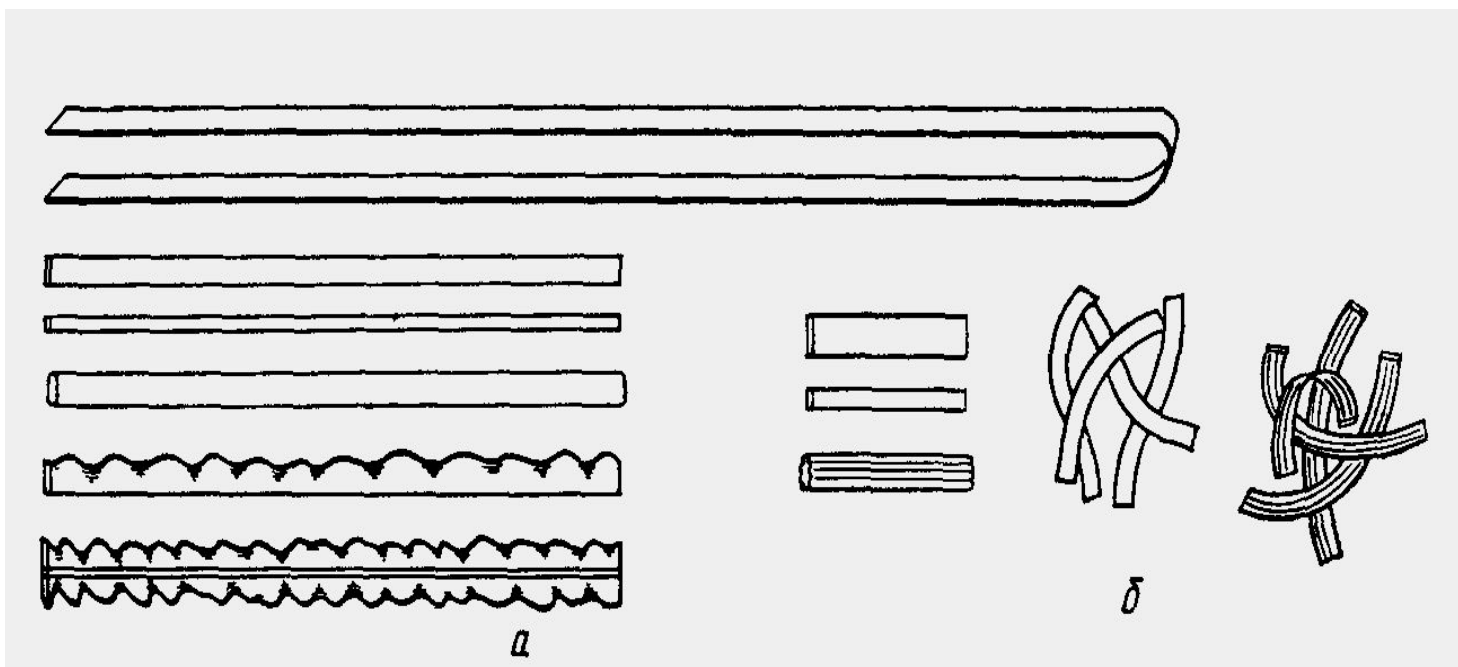
а – макароны, б – рожки, в – перья.

Нитеобразные макаронные изделия:



*а – длинные, б –
короткорезанные*

Лентообразные макаронные изделия:
а – длинные, б – короткорезанные



Фигурные макаронные изделия:

а – ракушки; б – гребешки; в – штампованные;

г – завитки; д – суповые засыпки

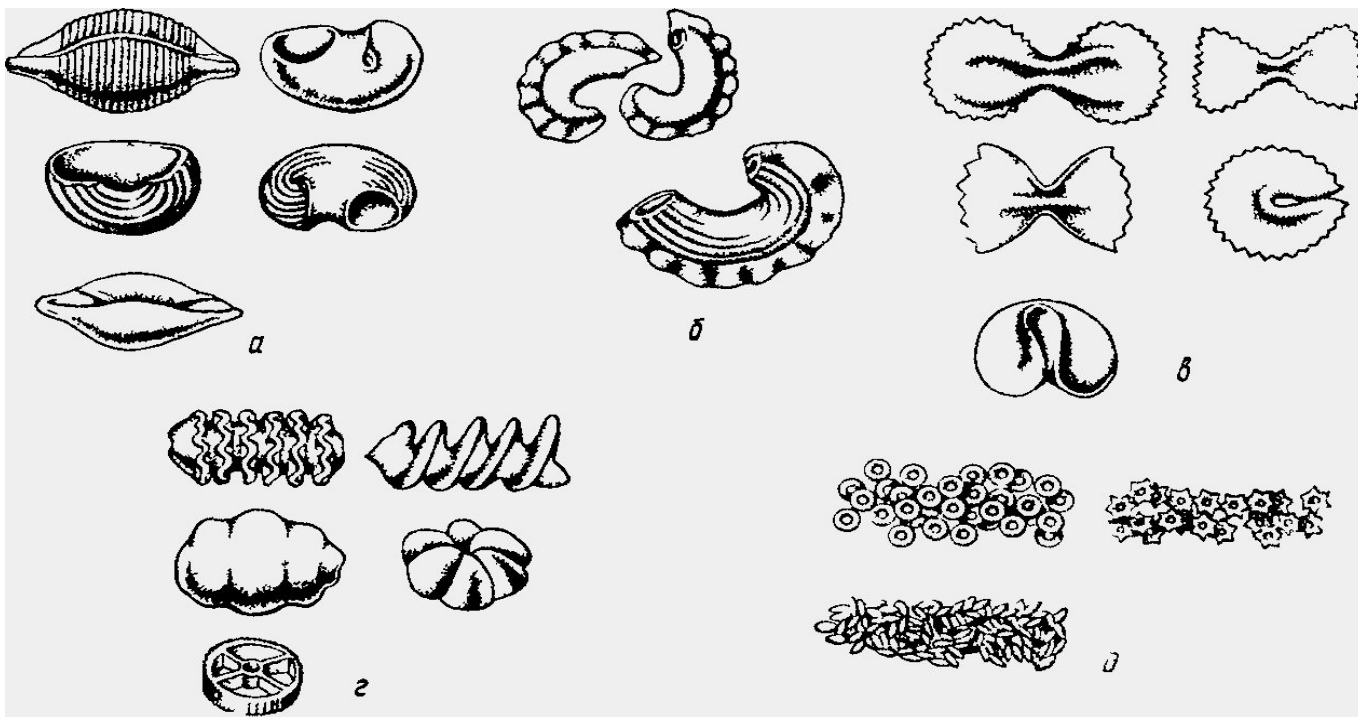


Схема склада тарного хранения муки:

1 – автомобиль; 2 – ленточный транспортер; 3 – поддон с мешками; 4 – электропогрузчик; 5 – мешкоопрокидыватель, 6 – пылесос, 7 – завальная яма; 8 – нория; 9 – просеиватель; 10 – нория большая; 11 – шнековый транспортер распределитель; 12 – бункер

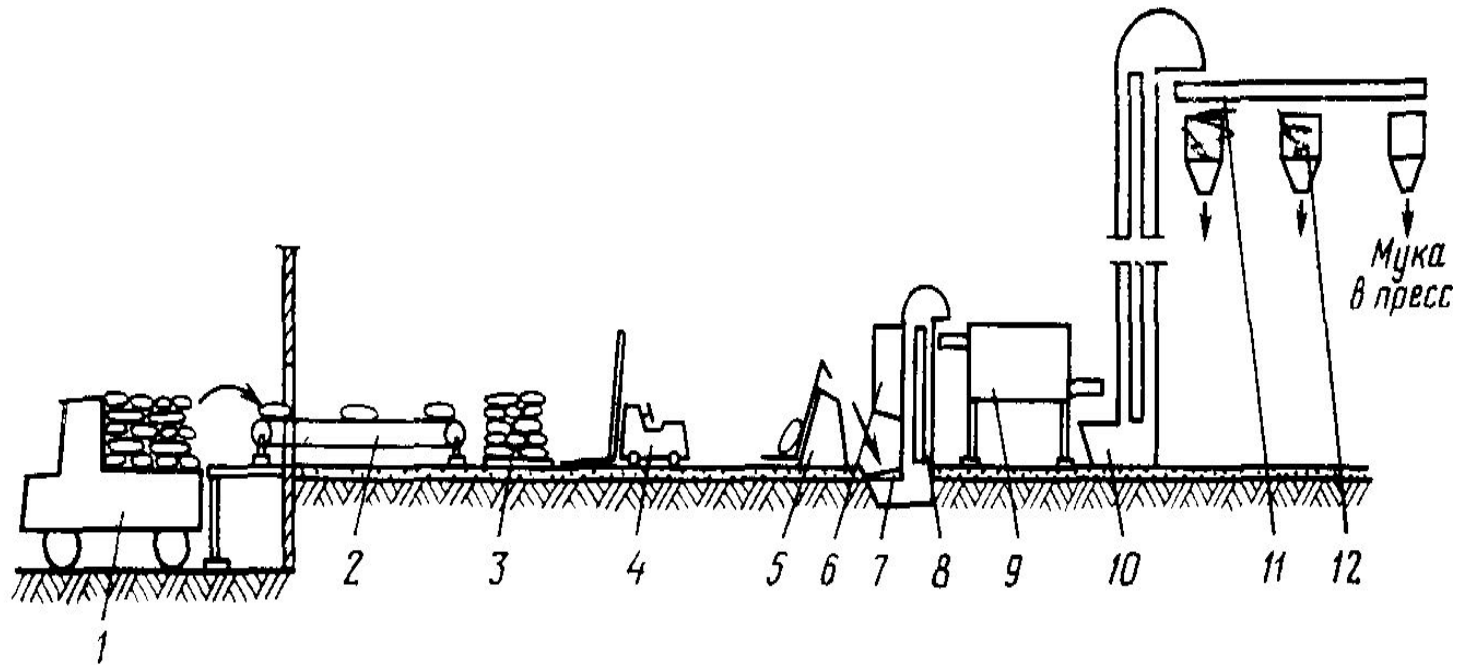


Схема склада бестарного хранения муки:

1 – автомуквоз; 2 – щиток приемный; 3 – мукопровод; 4 – переключатель; 5 – силос; 6 – дозатор шнековый; 7 – шнековый транспортер; 8 – электродвигатель; 9 – воздуходувка; 10 – центробежное сито; 11 – фильтр воздуха; 12 – бункер над прессом.

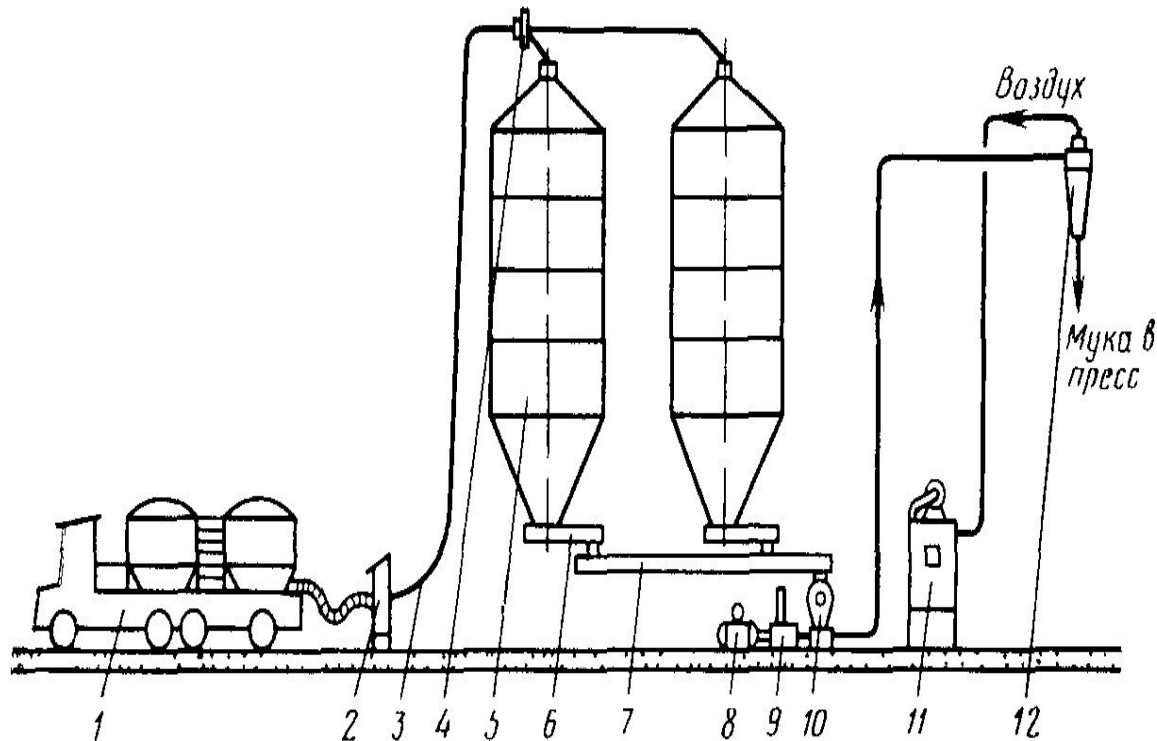
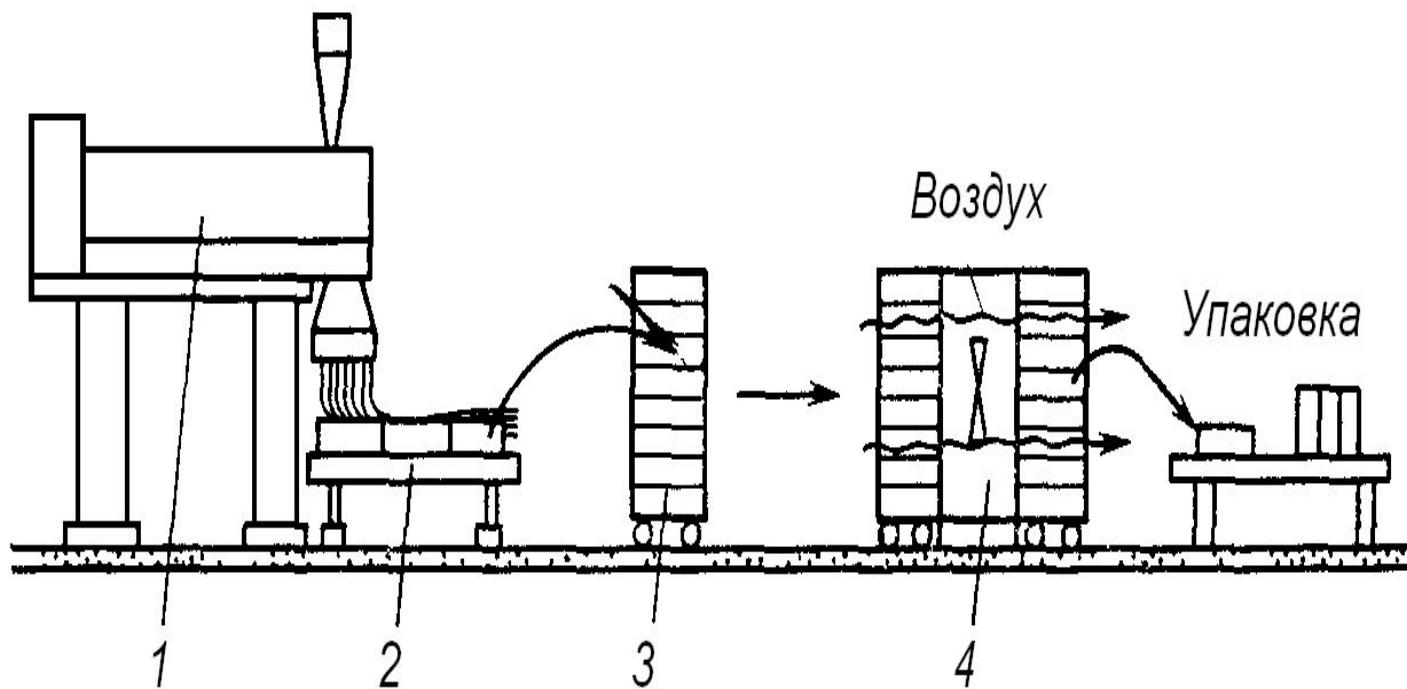
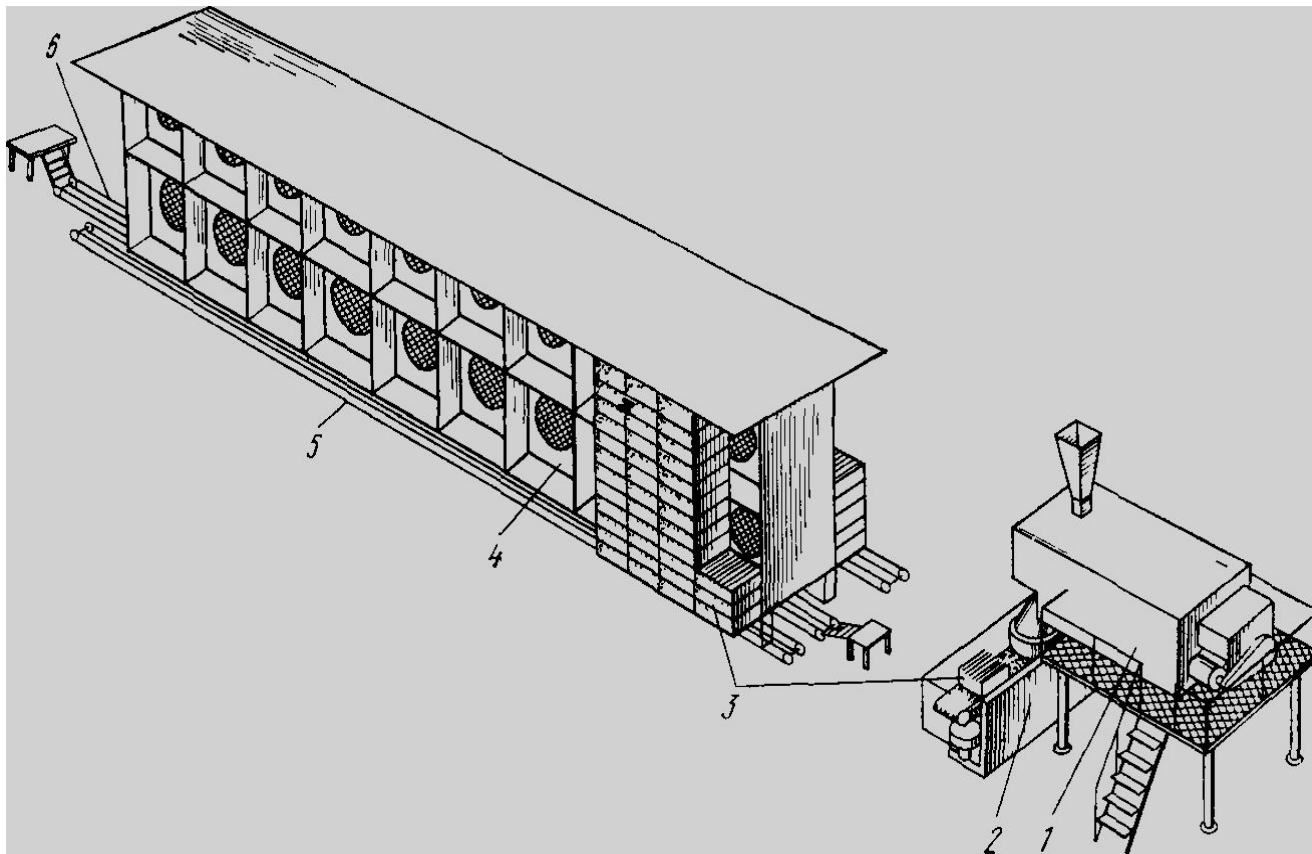


Схема производства макарон с сушкой в лотковых кассетах



Механизированная поточная линия для производства макарон с сушкой в лотковых кассетах.



Автоматизированная поточная линия Б6-ЛМВ для производства длинных макаронных изделий.

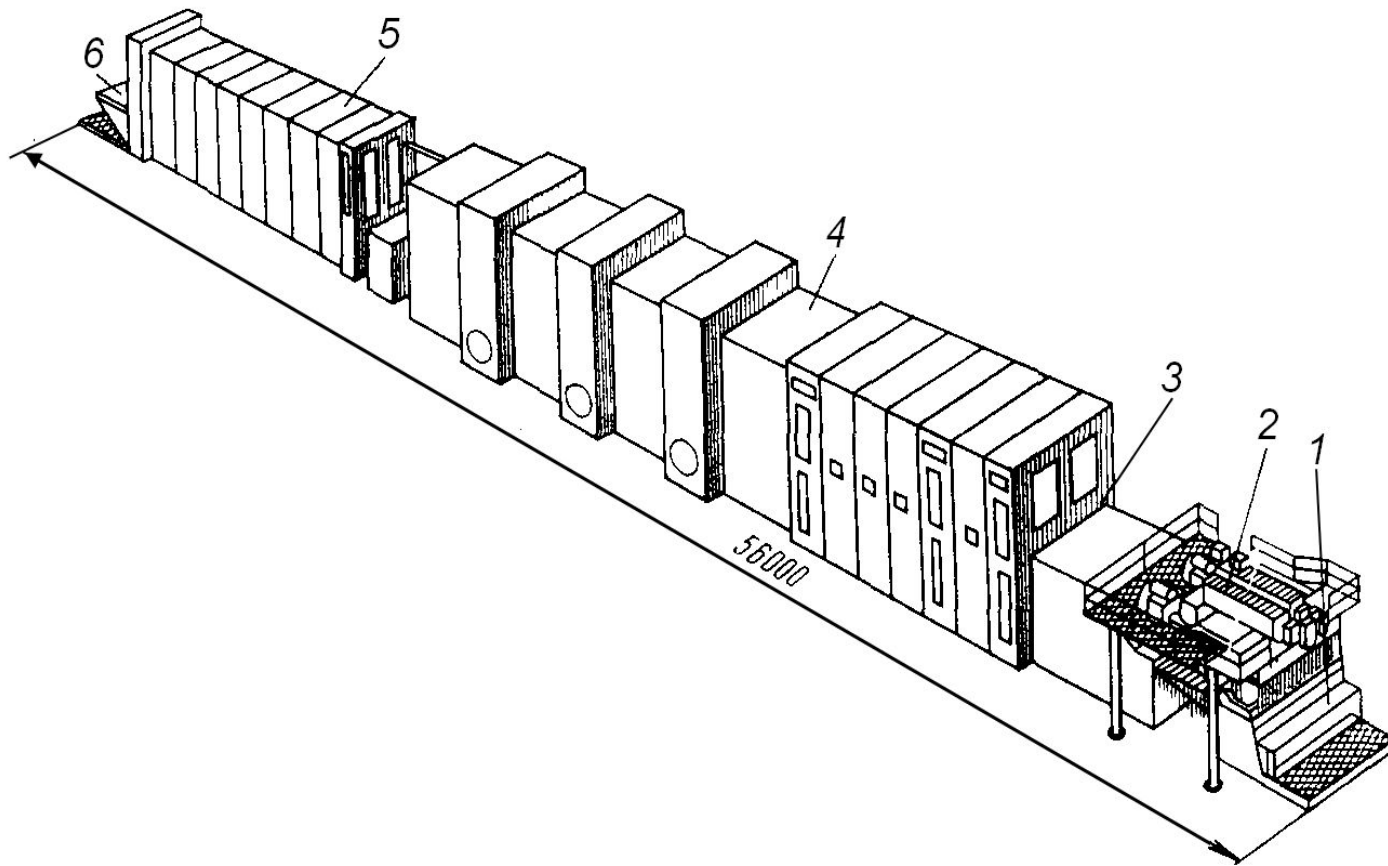
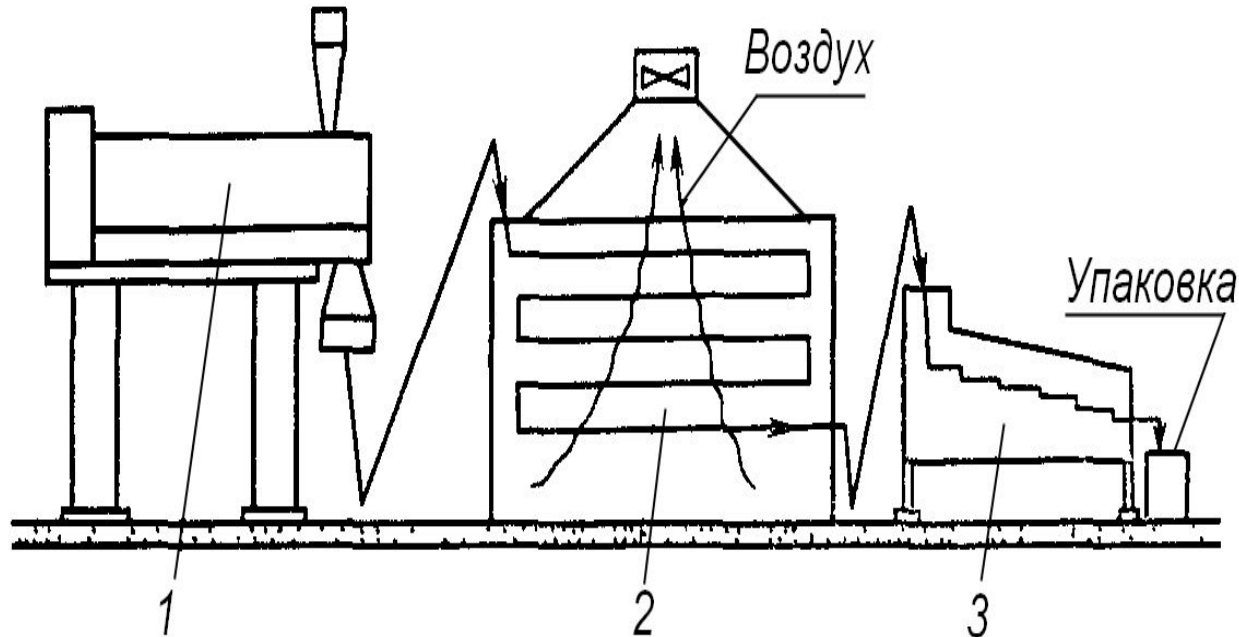
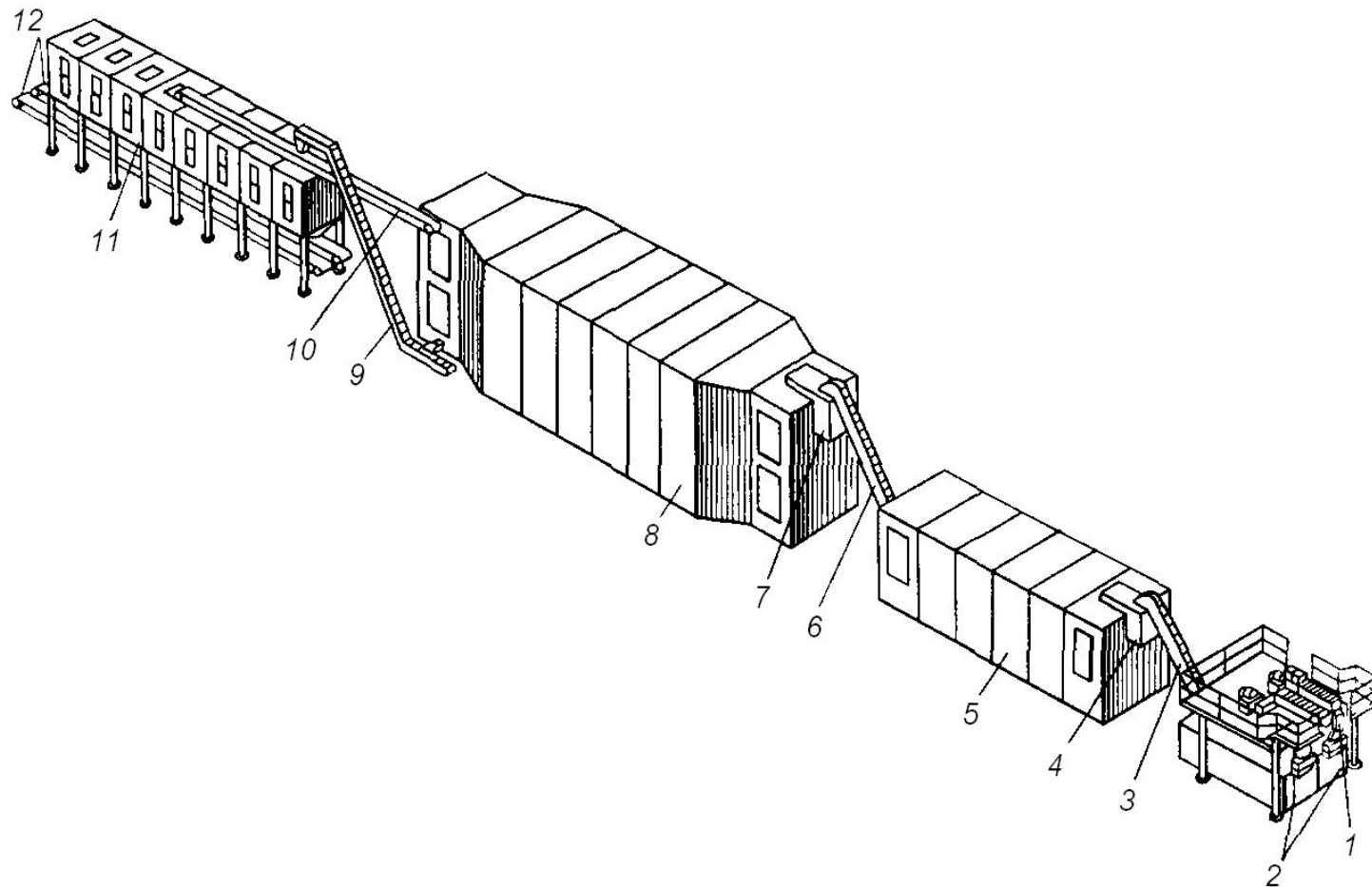


Схема комплексно-механизированной поточной линии для производства короткорезанных изделий



Автоматизированная поточная линия фирмы «Брайбанти» для производства коротких



Технологическая схема шнекового макаронного пресса.

