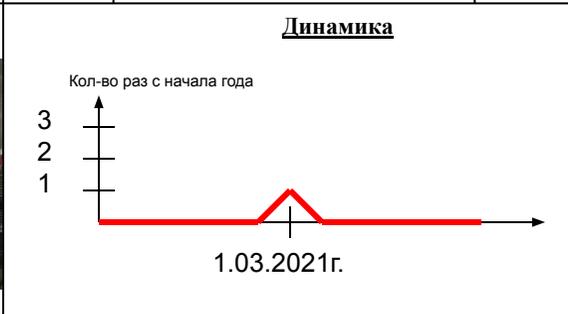


Дата:	1.03.2021г.	Место обнаружения	Участок резки матов на карты	Ответственный	Начальник РС Кондратов А. И.	Количество дней без дефектов	
-------	-------------	-------------------	------------------------------	---------------	---------------------------------	------------------------------	--

**Фото и описание проблемы**  
 Простой 60 минут по причине поломки круглопильного станка

*К чему приводит:*  
 Организации продленной смены производственного персонала для выполнения сменного задания.  
 Увеличению затрат на ремонт оборудования и устранения брака .

**Параметры**  
 Круглопильный станок, предназначен для нарезки матов на карты.  
 Нет вращения диска пилы.  
 Предварительная причина – выход из строя ременной передачи диска пилы.

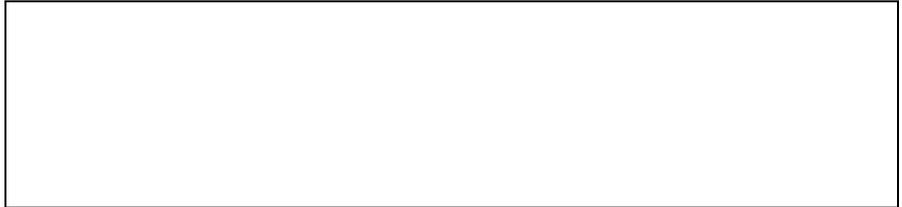


**ПОЧЕМУ проблема возникла?**

Почему нет вращения диска пилы?  
 - обрыв ремней шкивной передачи вращения пилы  
 Почему оборвало ремни?  
 -большой износ ремней  
Эксперимент:  
 Произвели замену ремней  
Результат:  
 Вращение диска пилы возобновилось

**Коренная причина**

Обрыв ремней шкивной передачи



**ПОЧЕМУ проблема смогла пройти?**

-В процессе эксплуатации произошёл обрыв ремней шкивной передачи в следствии отсутствия технического обслуживания круглопильного станка

**Коренная причина**

Отсутствие качественного ТО

Временные меры			Постоянные меры			Распространение		
Наименование	Ответственный	Срок	Наименование	Ответственный	Срок	Наименование	Ответственный	Срок
Замена ремней	Кондратов А. И.	5.03.21 г.	Производить осмотр ременной передачи в обеденные перерывы 2 раза в месяц, и при повышенном износе производить замену	Кондратов А. И.	5.03.21 г.	Внести аналогичные изменения на вторую пилу	Кондратов А. И.	5.03.21 г.
			Стандартизировать регламент замены ремней	Кондратов А. И.	5.03.21 г.			