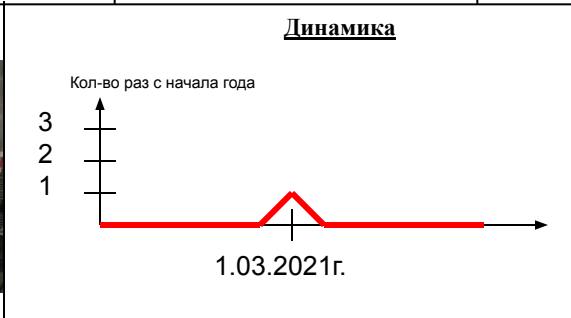


Дата:	1.03.2021г.	Место обнаружения	Участок резки матов на карты	Ответственный	Начальник РС Кондратов А. И.	Количество дней без дефектов	
-------	-------------	-------------------	------------------------------	---------------	---------------------------------	------------------------------	--

Фото и описание проблемы
 Простой 60 минут по причине поломки круглопильного станка

К чему приводит:
 Организации продленной смены производственного персонала для выполнения сменного задания.
 Увеличению затрат на ремонт оборудования и устранения брака .

Параметры
 Круглопильный станок, предназначен для нарезки матов на карты.
 Нет вращения диска пилы.
 Предварительная причина – выход из строя ременной передачи диска пилы.

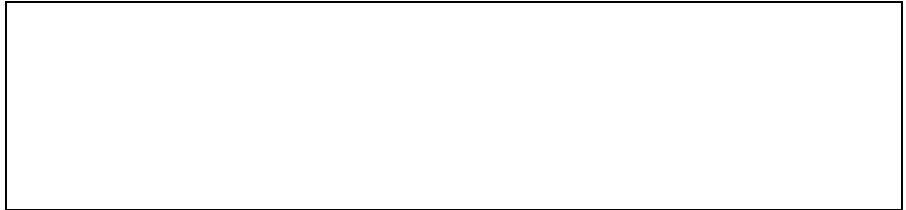


ПОЧЕМУ проблема возникла?

Почему нет вращения диска пилы?
 - обрыв ремней шкивной передачи вращения пилы
 Почему оборвало ремни?
 -большой износ ремней
Эксперимент:
 Произвели замену ремней
Результат:
 Вращение диска пилы возобновилось

Коренная причина

Обрыв ремней шкивной передачи



ПОЧЕМУ проблема смогла пройти?

-В процессе эксплуатации произошёл обрыв ремней шкивной передачи в следствии отсутствия технического обслуживания круглопильного станка

Коренная причина

Отсутствие качественного ТО

Временные меры			Постоянные меры			Распространение		
Наименование	Ответственный	Срок	Наименование	Ответственный	Срок	Наименование	Ответственный	Срок
Замена ремней	Кондратов А. И.	5.03.21 г.	Производить осмотр ременной передачи в обеденные перерывы 2 раза в месяц, и при повышенном износе производить замену	Кондратов А. И.	5.03.21 г.	Внести аналогичные изменения на вторую пилу	Кондратов А. И.	5.03.21 г.
			Стандартизировать регламент замены ремней	Кондратов А. И.	5.03.21 г.			