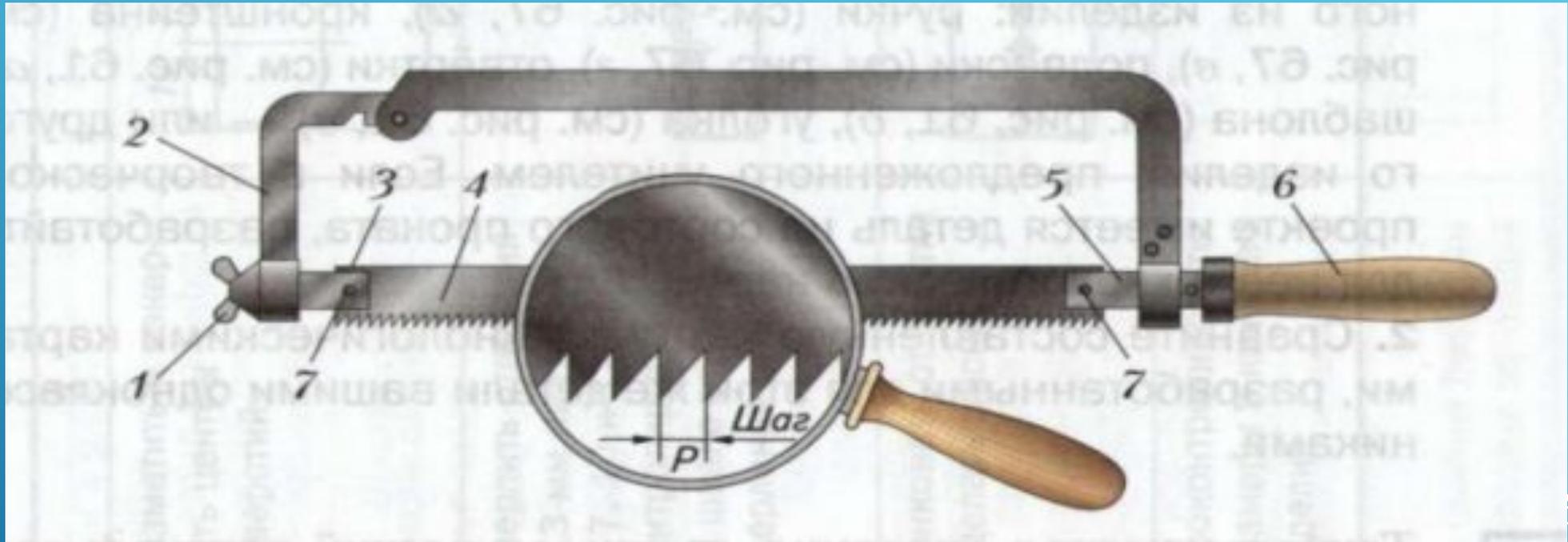


# РЕЗАНИЕ МЕТАЛЛА И ПЛАСТМАСС СЛЕСАРНОЙ НОЖОВКОЙ

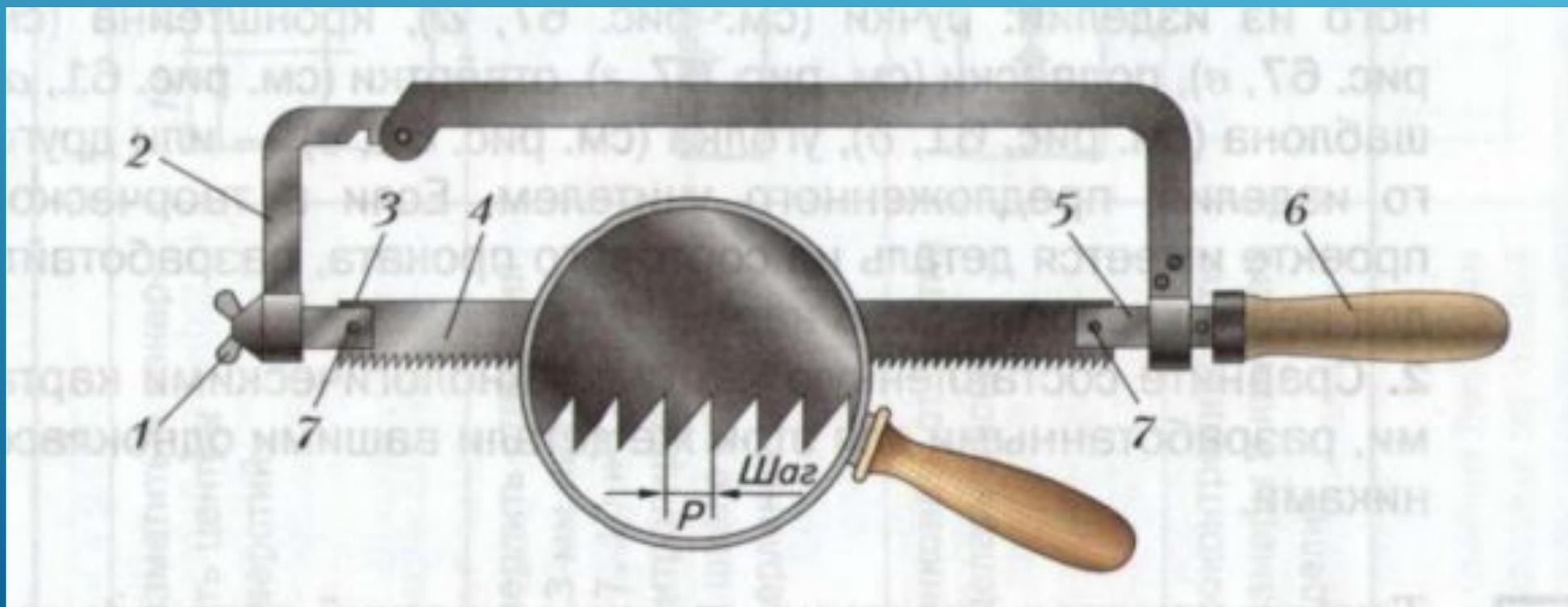
6 класс

# Заготовки из сортового проката разрезают слесарной ножовкой.

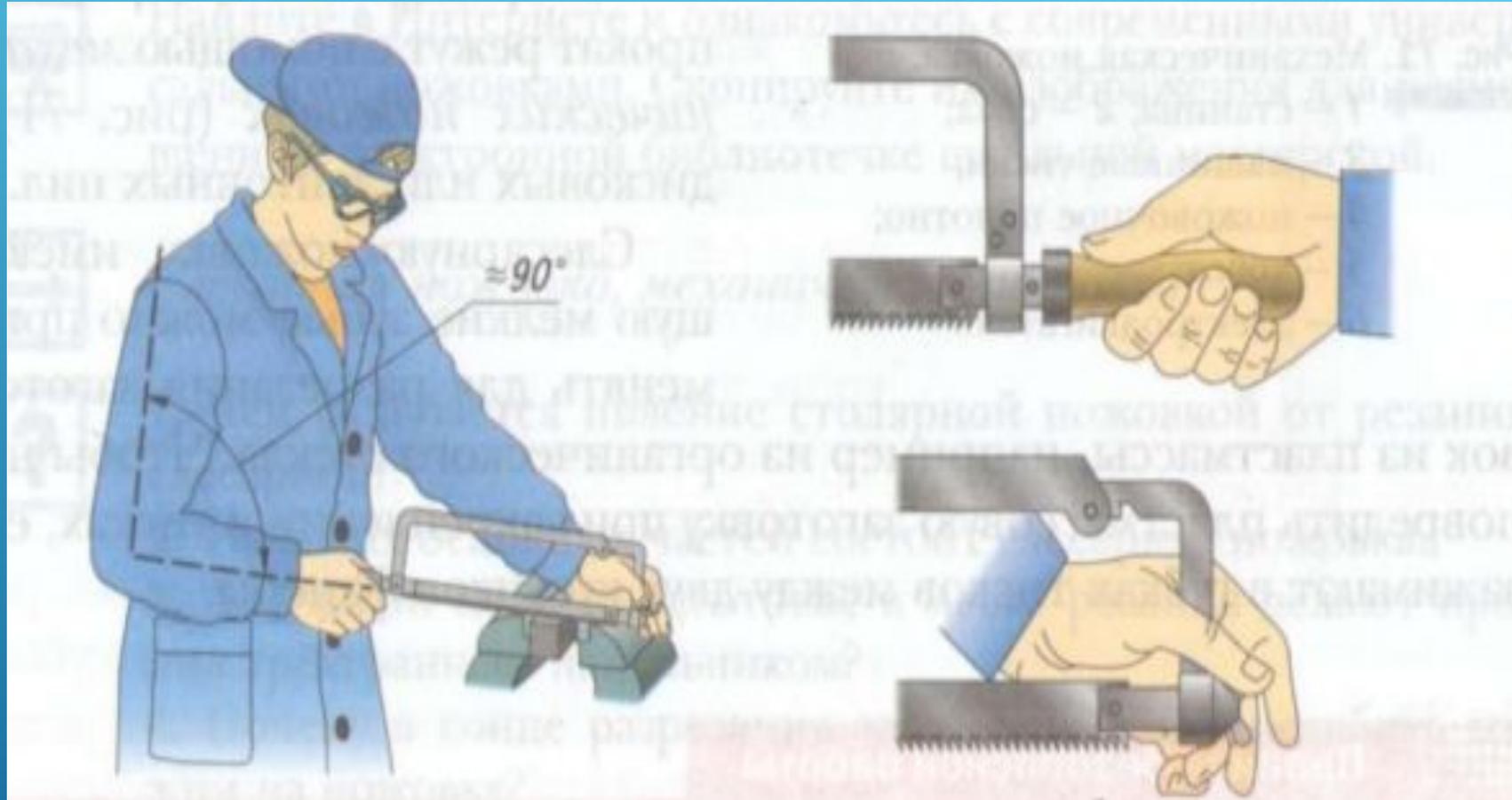


1- гайка, 2- рамка, 3- подвижная головка, 4- ножовочное полотно, 5- неподвижная головка, 6- хвостовик с ручкой, 7- штифты

Ножовочное полотно представляет собой тонкую полосу из инструментальной стали с двумя отверстиями на концах. На одной или двух кромках полотна нарезаны зубья, имеющие наклон в одну сторону. Ножовочное полотно крепится к рамке штифтами 7 и натягивается натяжной гайкой 1. При этом зубья должны быть направлены в сторону, противоположную ручке.



Во время работы нужно принять правильную рабочую позу и держать ножовку двумя руками.



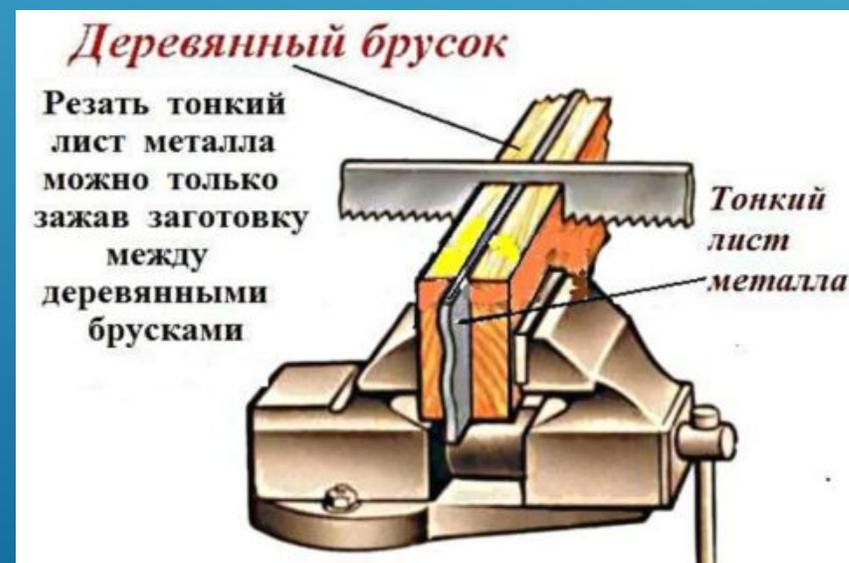
Положение корпуса

Положение рук

Если рамка упирается в торец заготовки, ножовочное полотно поворачивают на  $90^\circ$  по отношению к рамке.

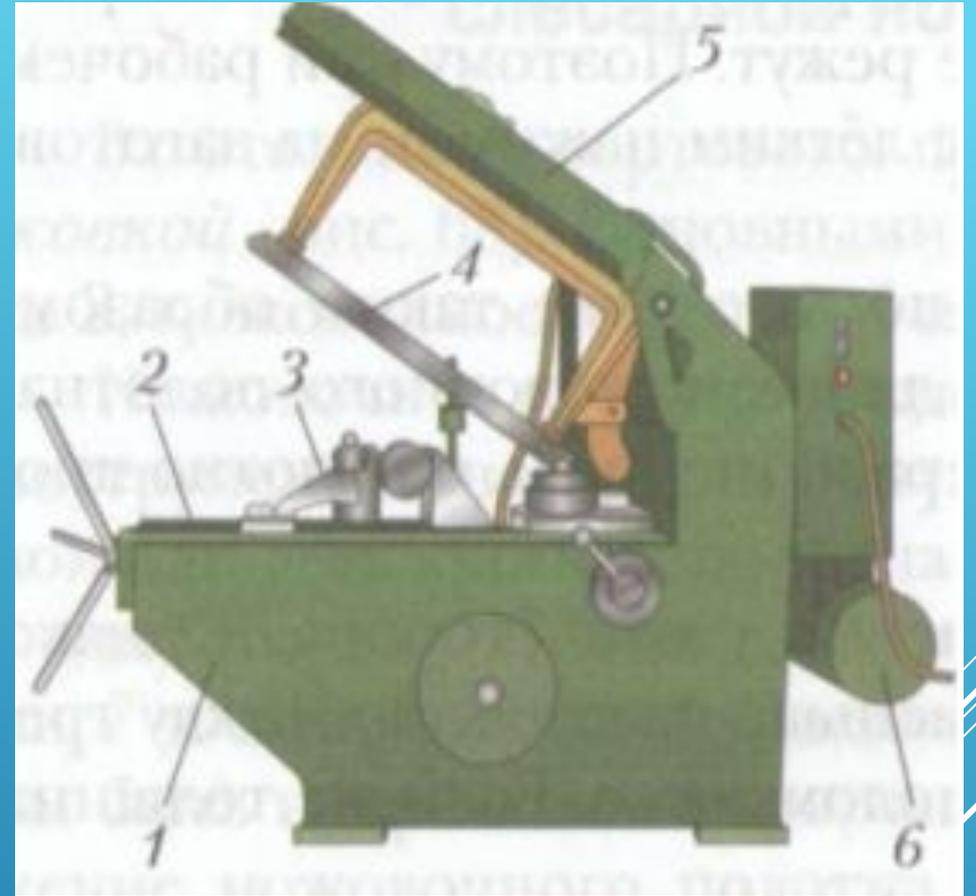


Резать полосовой металл легче по узкой стороне. Однако толщина полосы не должна быть меньше расстояния между тремя зубьями полотна, иначе зубья сломаются.



На предприятиях сортовой прокат режут с помощью механических ножовок, дисковых или ленточных пил.

Для разрезания заготовок из пластмассы, например из органического стекла можно применять слесарную ножовку. Чтобы не повредить пластмассовую заготовку при закреплении в тисках, ее зажимают в губках тисков между двух кусочков фанеры.



1- станина, 2- стол, 3- машинные тиски,  
4- ножовочное полотно, 5- хобот,  
6- электродвигатель

## Правила безопасности

1. Надежно закреплять заготовку в тисках.
2. Работать плавно, без рывков.
3. Ручка ножовки должна быть исправной и плотно насаженной на хвостовик.
4. Заканчивая резание, необходимо ослабить нажим на ножовку, поддержать часть заготовки, которую отрезаем.
5. Нельзя сметать стружку и опилки рукой. Нужно пользоваться щеткой сметкой.

# Самостоятельная работа.

Найти информации о типах промышленных станков для резания металлических заготовок.

(Сообщение можно распечатать или прислать мне в ВК)