



# Наложение проволочных экранов

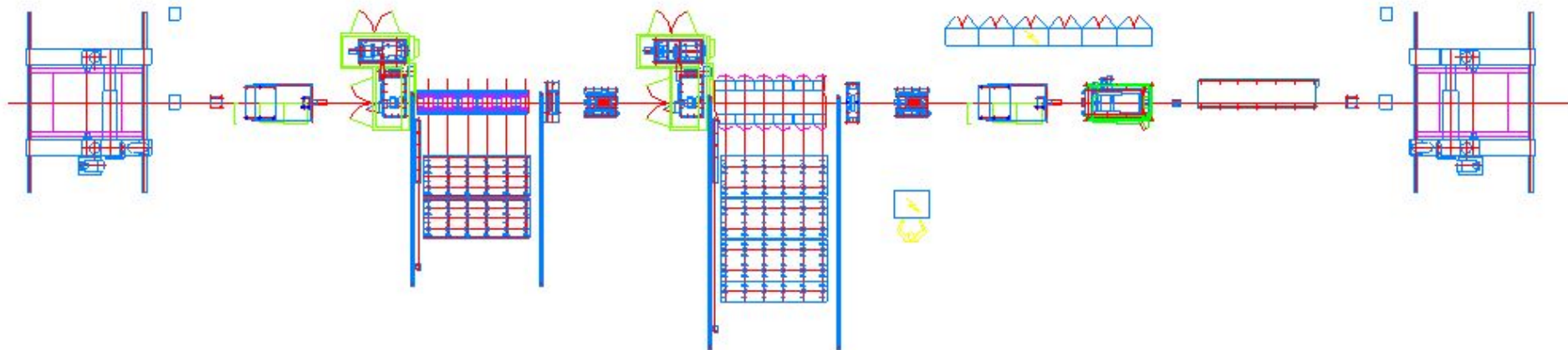


# Оборудование



# Состав линии

1. Отдающее устройство
2. Обмотчик для полупроводящей ленты
3. Крутильная клеть – 1-2 шт
4. Автоматизированное загрузочное устройство
5. Обмотчик для медной ленты
6. Обмотчик для разделительного слоя
7. Тяговое устройство
8. Приемное устройство



# Ограничивающие факторы

№ п/п	Параметр	Значение
1.	Обмотка п/п лентой	
	Макс.частота вращения, об/мин	350
	Мин.перекрытие	10%
	Толщина из ТУ, не менее, мм	0,2
	Максимальный угол наложения	60°
2.	Наложение экрана	
	Макс.частота вращения, об/мин	80
	Диаметр проволок из ТУ, мм	0,7-3
	Расстояние между проволоками расчетное, не более, мм	4
	Количество катушек	24, 30, 52
	Кратность шага, не более	15
3.	Наложение скрепляющей ленты 0,1x10 мм	
	Макс.частота вращения, об/мин	350
	Шаг обмотки, мм	150-180
4.	Наложение разделительного слоя	
	Макс.частота вращения, об/мин	350
	Мин.перекрытие	10%
	Максимальный угол наложения	60°
5.	Линейная скорость не более, м/мин	30