

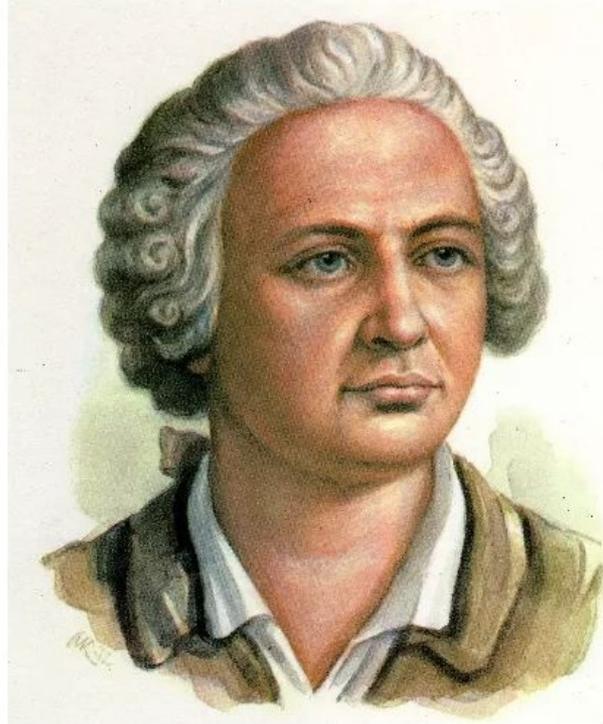
ПЕРЕСМОТР ГОСТ 32600. ВЕРСИЯ ООО «НПК «ГЕРМЕТИКА»



Подготовили: Гордеев В.В.
Зубков А.

Немного истории...

**Михаил Васильевич
ЛОМОНОСОВ (1711 – 1765)**



- 
- МОДУЛЬ - это конструктивно законченная составная часть устройства, предназначенная для реализации целевых, управляющих и/или обеспечивающих функции самостоятельно или в составе устройства

Пример:

- Оригинальный текст

6.1.1.9 O-ring sealing surfaces, including all grooves and bores, shall have a maximum surface roughness (R_a) of 1,6 μm (63 μin) for static O-rings and 0,8 μm (32 μin) for the surface against which dynamic O-rings slide. Bores shall have a minimum 3 mm (0,12 in) radius or a minimum 1,5 mm (0,06 in) chamfered lead-in for static O-rings and a minimum 2 mm (0,08 in) chamfered lead-in for dynamic O-rings. Chamfers shall have a maximum angle of 30°.

- Действующий стандарт

6.1.1.9 Уплотняющие поверхности под уплотнительное кольцо с круглым сечением (все пазы и отверстия), должны иметь максимальную шероховатость поверхности (R_a) 1,6 мм (63 мкдм) для неподвижных уплотнительных колец O-образной формы и 0,8 мм (32 мкдм) для поверхностей, по которым скользят подвижные уплотнительные кольца O-образной формы. Минимальный радиус отверстий должен быть равен 3 мм (0,12 дюйма). Минимальный размер фаски для неподвижных уплотнительных колец с круглым сечением — 1,5 мм (0,06 дюйм), а для подвижных уплотнительных колец с круглым сечением — 2 мм. Фаска должна находиться под углом не более 30°.

- Версия ООО «НПК «ГЕРМЕТИКА»

6.1.1.9 У всех поверхностей, с которыми контактируют уплотняющие кольца круглого сечения, включая все пазы и кромки, максимальный показатель шероховатости поверхности (R_a) для неподвижных колец круглого сечения должен составлять 1,6 мкм (63 мкдм), для подвижных колец круглого сечения – 0,8 мкм (32 мкдм). Кромки в местах расположения неподвижных колец круглого сечения должны быть минимально закруглены с радиусом 3 мм (0,12 дюйма) или притуплены фаской 1,5 мм (0,06 дюйма); для подвижных колец круглого сечения минимальная фаска должна составлять 2 мм (0,08 дюйма). Фаски должны быть выполнены максимум под углом 30°.



Предлагаем рассмотреть
следующие термины:

- Система обеспечения
 - Уплотнительный комплекс
- 

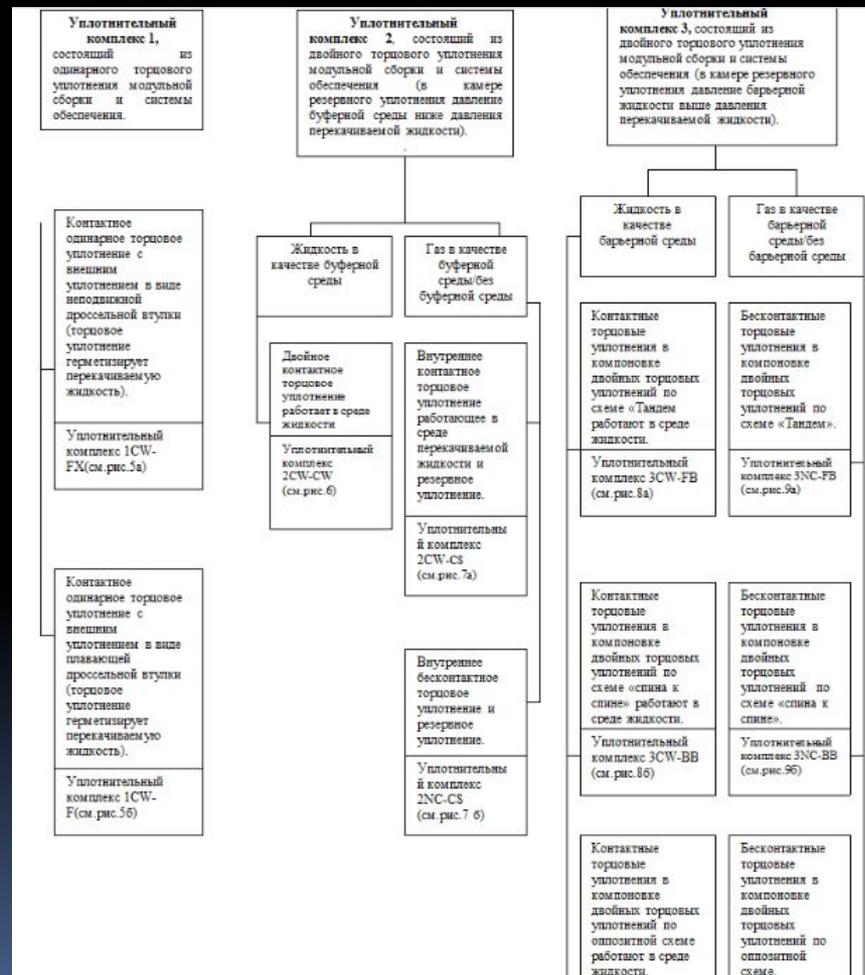
СИСТЕМА ОБЕСПЕЧЕНИЯ

- Система обеспечения в общем виде включает в себя теплообменник, средство контроля давления, температуры, уровня затворной жидкости, КИП по этим параметрам и систему обвязки (трубопроводов) камеры торцового уплотнения и теплообменника по определенной схеме.



УПЛОТНИТЕЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС

- Уплотнительный комплекс включает в себя само торцовое уплотнение и систему обеспечения, создающую торцовому уплотнению оптимальные условия работы, то есть оптимальную температуру, давление и контроль за наличием затворной жидкости в теплообменнике (для двойных торцовых уплотнений).





Резюмируем...

- Совместными усилиями возможно разработать полностью пригодный для использования стандарт для торцовых уплотнений



- СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ!